

文件来源：市场监管总局2025年第49号公告

编号：(X) XK13-011

危险化学品生产许可证实施细则（四） （危险化学品化学试剂产品部分）

2025-12-05公布

2026-04-01实施

国家市场监督管理总局

目录

| | |
|----------------------------------|----|
| 第一章 总则 | 1 |
| 第二章 发证产品及标准 | 1 |
| 第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料 | 9 |
| 第四章 产品检验检测报告 | 27 |
| 第五章 企业实地核查 | 27 |
| 第六章 证书许可范围 | 28 |
| 第七章 附则 | 28 |
| 附件 1 检验检测项目及依据标准 | 30 |
| 附件 2 企业核查时需准备的书面材料清单 | 38 |
| 附件 2-1 生产场所示意图 | 39 |
| 附件 2-2 主要工艺流程图 | 40 |
| 附件 2-3 主要生产设施和检验检测设施表 | 41 |
| 附件 2-4 主要生产设备表 | 42 |
| 附件 2-5 主要检验检测设备表 | 43 |
| 附件 2-6 主要原材料明细表 | 44 |
| 附件 2-7 关键岗位管理和专业技术人员表 | 45 |
| 附件 2-8 技术文件和工艺文件清单 | 46 |
| 附件 2-9 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单 | 47 |
| 附件 2-10 企业执行的产品标准及相关标准清单 | 48 |
| 附件 3 危险化学品化学试剂产品生产许可证企业实地核查办法 | 49 |
| 附件 4 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表 | 59 |
| 附件 5 生产许可证企业实地核查报告 | 60 |
| 附件 6 修订概要 | 61 |

危险化学品生产许可证实施细则（四）

（危险化学品化学试剂产品部分）

第一章 总则

第一条 依据《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》《危险化学品安全管理条例》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》《工业产品生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》，制定本工业产品生产许可证实施细则(以下简称细则)。

第二条 本细则适用于危险化学品化学试剂产品生产许可证核发等工作，应与通则一并使用。

第三条 危险化学品化学试剂产品由省级工业产品生产许可证主管部门审批发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 本细则规定了发证产品定义、范围及单元划分。

（一）定义

危险化学品化学试剂产品是指属于危险化学品的化学试剂产品。依据《危险化学品目录》的规定，危险化学品是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。化学试剂是进行化学研究、成分分析的相对标准物质，广泛用于物质的合成、分离、定性和定量分析。

（二）范围

按团体标准、企业标准等生产，或按照国际标准、国外标准生产并在国内销售的危险化学品化学试剂产品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，企业应按相应的国家标准或行业标准取证，企业获证后生产的产品应当满足相应国家标准和行业标准要求。

（三）单元划分

本细则规定的危险化学品化学试剂产品划分为无机液体试剂、有机液体试剂、无机固体试剂、有机固体试剂、工作基准试剂 5 个产品单元，产品单元及品名见表 1。企业生产（包括生产、分装）表 1 中的产品应当办理生产许可证，当仅作为企业自用原料进入生产下一环节的，则不需要取得工业产品生产许可证。分装是指通过改变外购成品原包装形式、体积等，并以分装企业为生产单位的行为。

表 1 危险化学品化学试剂产品单元、品名及发证范围

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 等级 |
|------|--------|------|--------------------|--|
| 1 | 无机液体试剂 | 1 | 30%过氧化氢 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 2 | 50%硝酸锰溶液 | 分析纯、化学纯 |
| | | 3 | 氨水 | 分析纯、化学纯 |
| | | 4 | 高氯酸 | 优级纯、分析纯 |
| | | 5 | 磷酸 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 6 | 硫酸 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 7 | 氢氟酸 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 8 | 硝酸 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 9 | 溴 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 10 | 盐酸 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 2 | 有机液体试剂 | 11 | 1,2-二氯乙烷 | 分析纯、化学纯 |
| | | 12 | 36%乙酸 | 分析纯 |
| | | 13 | 4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | 分析纯、化学纯 |
| | | 14 | N,N-二甲基甲酰胺 | 分析纯、化学纯 |
| | | 15 | 苯 | 分析纯、化学纯 |
| | | 16 | 苯胺 | 分析纯、化学纯 |
| | | 17 | 吡啶 | 分析纯、化学纯 |
| | | 18 | 丙酮 | 液相色谱纯、分析纯、化学纯 |
| | | 19 | 二甲苯 | 分析纯、化学纯 |
| | | 20 | 二氯甲烷 | 分析纯、化学纯 |
| | | 21 | 环己酮 | 分析纯、化学纯 |
| | | 22 | 环己烷 | 分析纯、化学纯 |
| | | 23 | 甲苯 | 液相色谱纯、分析纯、化学纯 |
| | | 24 | 甲醇 | 分析纯、化学纯 |
| | | 25 | 甲醛溶液 | 分析纯、化学纯 |
| | | 26 | 甲酸 | 优级纯、分析纯（I、II）、化学纯 |
| | | 27 | 三氯甲烷 | 分析纯、化学纯 |
| | | 28 | 石油醚 | I类（沸程 30°C-60°C） II类（沸程 60°C-90°C） III类（沸程 90°C-120°C） |
| | | 29 | 四氯化碳 | 分析纯、化学纯 |
| | | 30 | 硝基苯 | 分析纯、化学纯 |
| | | 31 | 乙醇(无水乙醇) | 高效液相色谱纯、优级纯、分析纯、化学纯 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 等级 |
|------|-----------------|------|---------|-------------|
| | | 32 | 乙二胺 | 分析纯 |
| | | 33 | 乙醚 | 分析纯、化学纯 |
| | | 34 | 乙酸(冰醋酸) | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 35 | 乙酸酐 | 分析纯、化学纯 |
| | | 36 | 乙酸乙酯 | 分析纯、化学纯 |
| | | 37 | 异丙醇 | 分析纯、化学纯 |
| | | 38 | 正丁醇 | 分析纯、化学纯 |
| | | 3 | 无机固体试剂 | 39 |
| 40 | 硼酸 | | | 分析纯、化学纯 |
| 41 | 重铬酸钾 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 42 | 二水合重铬酸钠(重铬酸钠) | | | 分析纯、化学纯 |
| 43 | 碘酸钾 | | | 优级纯、分析纯 |
| 44 | 二水合氯化铜(氯化铜) | | | 分析纯、化学纯 |
| 45 | 二水合氟化钾(氟化钾) | | | 分析纯、化学纯 |
| 46 | 氟化铵 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 47 | 氟化钠 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 48 | 氟化氢铵 | | | 分析纯、化学纯 |
| 49 | 高锰酸钾 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 50 | 铬酸钾 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 51 | 过二硫酸钾(过硫酸钾) | | | 分析纯、化学纯 |
| 52 | 过硫酸铵 | | | 分析纯、化学纯 |
| 53 | 五水合四氯化锡(结晶四氯化锡) | | | 分析纯、化学纯 |
| 54 | 六水合氯化钴(氯化钴) | | | 分析纯、化学纯 |
| 55 | 六水合氯化镍(氯化镍) | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 56 | 氯化钡 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 57 | 氯化镉 | | | 分析纯、化学纯 |
| 58 | 氯化汞★ | | | 分析纯、化学纯 |
| 59 | 氯化锌 | | | 分析纯、化学纯 |
| 60 | 氯酸钾 | | | 分析纯、化学纯 |
| 61 | 氢氧化钾 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 62 | 氢氧化钠 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 63 | 六水合三氯化铁(三氯化铁) | | | 分析纯、化学纯 |
| 64 | 三氧化二砷★ | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 65 | 五氧化二钒 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 66 | 五氧化二磷 | | | 分析纯、化学纯 |
| 67 | 硝酸铵 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 68 | 硝酸钡 | | | 分析纯、化学纯 |
| 69 | 硝酸钾 | | | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| 70 | 硝酸钠 | | | 分析纯、化学纯 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 等级 |
|------|--------|------|-------------|-------------|
| | | 71 | 三水合硝酸铜（硝酸铜） | 分析纯、化学纯 |
| | | 72 | 硝酸银 | 优级纯、分析纯、化学纯 |
| | | 73 | 溴酸钾 | 分析纯、化学纯 |
| | | 74 | 亚硫酸氢钠 | 分析纯、化学纯 |
| | | 75 | 亚硝酸钠 | 分析纯、化学纯 |
| 4 | 有机固体试剂 | 76 | 邻苯二甲酸酐 | 分析纯、化学纯 |
| | | 77 | 硫脲 | 分析纯、化学纯 |
| | | 78 | 三水合乙酸铅(乙酸铅) | 分析纯、化学纯 |
| 5 | 工作基准试剂 | 79 | 重铬酸钾 | 工作基准 |
| | | 80 | 碘酸钾 | 工作基准 |
| | | 81 | 三氧化二砷★ | 工作基准 |
| | | 82 | 硝酸银 | 工作基准 |
| | | 83 | 溴酸钾 | 工作基准 |

注：1.标★的危险化学品化学试剂产品为剧毒化学品。

2.自本细则实施之日起，未获得上述产品生产许可证的企业，不得生产该产品，销售单位不得销售无生产许可证的产品，违者将按有关规定予以处罚。已发布无证查处公告的产品（含产品单元、品名等情况），查处时间仍以原公告时间为准（产品单元、品名等情况发生变化对照关系见附件6）。

第五条 本细则发证产品应执行的产品标准和相关标准见表2。

本细则在实施过程中，产品的国家标准、行业标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，企业实地核查和产品检验检测应按照新标准要求进行。

表2 危险化学品化学试剂产品执行标准和相关标准

| 单元序号 | 产品单元 | 产品序号 | 品名 | 产品标准 | 相关标准 |
|------|--------|------|----------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | 无机液体试剂 | 1 | 30%过氧化氢 | GB/T 6684—2002 化学试剂 30%过氧化氢 | GB/T 601—2016 化学试剂标准滴定溶液的制备 |
| | | 2 | 50%硝酸锰溶液 | HG/T 3467—2018 化学试剂 50%硝酸锰溶液 | GB/T 602—2002 化学试剂杂质测定用标准溶液的制备 |
| | | 3 | 氨水 | GB/T 631—2007 化学试剂 氨水 | GB/T 603—2023 化学试剂试验方法中所用试剂及制品的制备 |
| | | 4 | 高氯酸 | GB/T 623—2024 化学试剂 高氯酸 | GB/T 605—2006 化学试剂色度测定通用方法 |
| | | 5 | 磷酸 | GB/T 1282—2013 化学试剂 磷酸 | GB/T 606—2003 化学试剂水分测定通用方法卡尔·费休法 |
| | | 6 | 硫酸 | GB/T 625—2024 化学试剂 硫酸 | GB/T 609—2018 化学试剂总氮量测定通用方法 |
| | | 7 | 氢氟酸 | GB/T 620—2011 化学试剂 氢氟酸 | GB/T 610—2008 化学试剂砷测定通用方法 |
| | | 8 | 硝酸 | GB/T 626—2006 | GB/T 611—2021 化学试剂密度 |

| 单元序号 | 产品单元 | 产品序号 | 品名 | 产品标准 | 相关标准 |
|------|--------|------|--------------------|---|--|
| | | | | 化学试剂 硝酸 | 测定通用方法 |
| | | 9 | 溴 | GB/T 1281—2011 化学试剂 溴 | GB/T 616—2006 化学试剂沸点测定通用方法 |
| | | 10 | 盐酸 | GB/T 622—2006 化学试剂 盐酸 | GB/T 618—2006 化学试剂结晶点测定通用方法 |
| 2 | 有机液体试剂 | 11 | 1,2—二氯乙烷 | GB/T 15895—2021 化学试剂 1,2—二氯乙烷 | GB/T 3914—2008 化学试剂阳极溶出伏安法通则 |
| | | 12 | 36%乙酸 | HG/T 3476—1999 化学试剂 36%乙酸 | GB/T 9721—2006 化学试剂分子吸收分光光度法通则(紫外和可见光部分) |
| | | 13 | 4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | HG/T 3481—2020 化学试剂 4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | GB/T 9722—2023 化学试剂气相色谱法通则 |
| | | 14 | N,N-二甲基甲酰胺 | GB/T 17521—1998 化学试剂 N,N-二甲基甲酰胺 | GB/T 9723—2007 化学试剂火焰原子吸收光谱法通则 |
| | | 15 | 苯 | GB/T 690—2008 化学试剂 苯 | GB/T 9724—2007 化学试剂 pH 值测定通则 |
| | | 16 | 苯胺 | GB/T 691—2012 化学试剂 苯胺 | GB/T 9727—2007 化学试剂磷酸盐测定通用方法 |
| | | 17 | 吡啶 | GB/T 689—1998 化学试剂 吡啶 | GB/T 9728—2007 化学试剂硫酸盐测定通用方法 |
| | | 18 | 丙酮 | GB/T 686—2023 化学试剂 丙酮 | GB/T 9726—2007 化学试剂还原高锰酸钾物质测定通则 |
| | | 19 | 二甲苯 | GB/T 16494—2013 化学试剂 二甲苯 | GB/T 9729—2007 化学试剂氯化物测定通用方法 |
| | | 20 | 二氯甲烷 | GB/T 16983—2021 化学试剂 二氯甲烷 | GB/T 9732—2007 化学试剂铵测定通用方法 |
| | | 21 | 环己酮 | HG/T 3455—2014 化学试剂 环己酮 | GB/T 9733—2008 化学试剂羰基化合物测定通用方法 |
| | | 22 | 环己烷 | GB/T 14305—2015 化学试剂 环己烷 | GB/T 9734—2008 化学试剂铝测定通用方法 |
| | | 23 | 甲苯 | GB/T 684—2023 化学试剂 甲苯 | GB/T 9735—2008 化学试剂重金属测定通用方法 |
| | | 24 | 甲醇 | GB/T 683—2006 化学试剂 甲醇 | GB/T 9736—2008 化学试剂酸度和碱度测定通用方法 |
| | | 25 | 甲醛溶液 | GB/T 685—2013 化学试剂 甲醛溶液 | GB/T 9737—2008 化学试剂易炭化物质测定通则 |
| | | 26 | 甲酸 | GB/T 15896—2024 化学试剂 甲酸 | GB/T 9738—2008 化学试剂水不溶物测定通用方法 |
| | | 27 | 三氯甲烷 | GB/T 682—2002 化学试剂 三氯甲烷 | GB/T 9739—2006 化学试剂铁测定通用方法 |
| | | 28 | 石油醚 | GB/T 15894—2008 化学试剂 石油醚 | GB/T 9740—2008 化学试剂蒸发残渣测定通用方法 |

| 单元序号 | 产品单元 | 产品序号 | 品名 | 产品标准 | 相关标准 |
|------|--------|------|-------------------|--|--|
| | | 29 | 四氯化碳 | GB/T 688—2011 化学试剂 四氯化碳 | 残渣测定通用方法 GB/T 9742—2008 化学试剂硅酸盐测定通用方法 HG/T 3484—1999 化学试剂标准玻璃乳浊液和澄清度标准 GB 15346—2012 化学试剂包装及标志 GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法 GB/T 33087—2016 仪器分析用高纯水规格及试验方法 GB/T 34672—2017 化学试剂离子色谱法测定通则 GB/T 35496—2017 化学试剂硝酸盐测定通用方法 GB/T 34704—2017 化学试剂醛测定通用方法 |
| | | 30 | 硝基苯 | HG/T 3451—2003 化学试剂 硝基苯 | |
| | | 31 | 乙醇(无水乙醇) | GB/T 678—2023 化学试剂 乙醇(无水乙醇) | |
| | | 32 | 乙二胺 | HG/T 3486—2000 化学试剂 乙二胺 | |
| | | 33 | 乙醚 | GB/T 12591—2002 化学试剂 乙醚 | |
| | | 34 | 乙酸(冰醋酸) | GB/T 676—2007 化学试剂 乙酸(冰醋酸) | |
| | | 35 | 乙酸酐 | GB/T 677—2011 化学试剂 乙酸酐 | |
| | | 36 | 乙酸乙酯 | GB/T 12589—2007 化学试剂 乙酸乙酯 | |
| | | 37 | 异丙醇 | HG/T 2892—2020 化学试剂 异丙醇 | |
| | | 38 | 正丁醇 | GB/T 12590—2008 化学试剂 正丁醇 | |
| 3 | 无机固体试剂 | 39 | 八水合氢氧化钡 (氢氧化钡) | HG/T 2629—2011 化学试剂 八水合氢氧化钡 (氢氧化钡) | |
| | | 40 | 硼酸 | GB/T 628—2011 化学试剂 硼酸 | |
| | | 41 | 重铬酸钾 | GB/T 642—1999 化学试剂 重铬酸钾 | |
| | | 42 | 二水合重铬酸钠 (重铬酸钠) | HG/T 3439—2014 化学试剂 二水合重铬酸钠 (重铬酸钠) | |
| | | 43 | 碘酸钾 | GB/T 651—2011 化学试剂 碘酸钾 | |
| | | 44 | 二水合氯化铜 (氯化铜) | GB/T 15901—2021 化学试剂 二水合氯化铜 (氯化铜) | |
| | | 45 | 二水合氟化钾 (氟化钾) | GB/T 1271—2011 化学试剂 二水合氟化钾 (氟化钾) | |
| | | 46 | 氟化铵 | GB/T 1276—1999 化学试剂 氟化铵 | |
| | | 47 | 氟化钠 | GB/T 1264—1997 | |

| 单元序号 | 产品单元 | 产品序号 | 品名 | 产品标准 | 相关标准 |
|------|------|------|---------------------|---|------|
| | | | | 化学试剂 氟化钠 | |
| | | 48 | 氟化氢铵 | GB/T 1278—1994 化学试剂 氟化氢铵 | |
| | | 49 | 高锰酸钾 | GB/T 643—2008 化学试剂 高锰酸钾 | |
| | | 50 | 铬酸钾 | HG/T 3440—2013 化学试剂 铬酸钾 | |
| | | 51 | 过二硫酸钾 (过硫酸钾) | GB/T 641—2011 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾) | |
| | | 52 | 过硫酸铵 | GB/T 655—2011 化学试剂 过硫酸铵 | |
| | | 53 | 五水合四氯化锡 (结晶四氯化锡) | HG/T 3488—2017 化学试剂 五水合四氯化锡 (结晶四氯化锡) | |
| | | 54 | 六水合氯化钴 (氯化钴) | GB/T 1270—2023 化学试剂 六水合氯化钴 (氯化钴) | |
| | | 55 | 六水合氯化镍 (氯化镍) | GB/T 15355—2008 化学试剂 六水合氯化镍 (氯化镍) | |
| | | 56 | 氯化钡 | GB/T 652—2003 化学试剂 氯化钡 | |
| | | 57 | 氯化镉 | GB/T 1285—1994 化学试剂 氯化镉 | |
| | | 58 | 氯化汞 | HG/T 3468—2000 化学试剂 氯化汞 | |
| | | 59 | 氯化锌 | HG/T 2760—2011 化学试剂 氯化锌 | |
| | | 60 | 氯酸钾 | GB/T 645—2011 化学试剂 氯酸钾 | |
| | | 61 | 氢氧化钾 | GB/T 2306—2008 化学试剂 氢氧化钾 | |
| | | 62 | 氢氧化钠 | GB/T 629—1997 化学试剂 氢氧化钠 | |
| | | 63 | 六水合三氯化铁 (三氯化铁) | HG/T 3474—2014 化学试剂 六水合三氯化铁 (三氯化铁) | |
| | | 64 | 三氧化二砷 | GB/T 673—2006 化学试剂 三氧化二砷 | |
| | | 65 | 五氧化二钒 | HG/T 3485—2003 化学试剂 五氧化二钒 | |
| | | 66 | 五氧化二磷 | GB/T 2305—2000 | |

| 单元序号 | 产品单元 | 产品序号 | 品名 | 产品标准 | 相关标准 |
|------|----------------|------|-----------------|--|---|
| | | | | 化学试剂 五氧化二磷 | |
| | | 67 | 硝酸铵 | GB/T 659—2011 化学试剂 硝酸铵 | |
| | | 68 | 硝酸钡 | GB/T 653—2011 化学试剂 硝酸钡 | |
| | | 69 | 硝酸钾 | GB/T 647—2011 化学试剂 硝酸钾 | |
| | | 70 | 硝酸钠 | GB/T 636—2011 化学试剂 硝酸钠 | |
| | | 71 | 三水合硝酸铜 (硝酸铜) | HG/T 3443—2014 化学试剂 三水合硝酸铜 (硝酸铜) | |
| | | 72 | 硝酸银 | GB/T 670—2007 化学试剂 硝酸银 | |
| | | 73 | 溴酸钾 | GB/T 650—2015 化学试剂 溴酸钾 | |
| | | 74 | 亚硫酸氢钠 | HG/T 3492—2003 化学试剂 亚硫酸氢钠 | |
| | | 75 | 亚硝酸钠 | GB/T 633—1994 化学试剂 亚硝酸钠 | |
| 4 | 有机 固体 试剂 | 76 | 邻苯二甲酸酐 | HG/T 3479—2003 化学试剂 邻苯二甲酸酐 | |
| | | 77 | 硫脲 | HG/T 3454—2013 化学试剂 硫脲 | |
| | | 78 | 三水合乙酸铅 (乙酸铅) | HG/T 2630—2010 化学试剂 三水合乙酸铅 (乙酸铅) | |
| 5 | 工作 基准 试剂 | 79 | 重铬酸钾 | GB 1259—2007 工作基准试剂 重铬酸钾 | GB/T 601—2016 化学试剂标准 滴定溶液的制备 |
| | | 80 | 碘酸钾 | GB 1258—2008 工作基准试剂 碘酸钾 | GB/T 602—2002 化学试剂杂质 测定用标准溶液的制备 |
| | | 81 | 三氧化二砷 | GB 1256—2008 工作基准试剂 三氧化二砷 | GB/T 603—2023 化学试剂试验 方法中所用制剂及制品的制备 |
| | | 82 | 硝酸银 | GB 12595—2008 工作基准试剂 硝酸银 | GB/T 609—2018 化学试剂总氮 量测定通用方法 |
| | | 83 | 溴酸钾 | GB 12594—2008 工作基准试剂 溴酸钾 | GB/T 3914—2008 化学试剂阳极 溶出伏安法通则 GB/T 9723—2007 化学试剂火焰 原子吸收光谱法通则 GB/T 9724—2007 化学试剂 pH 值测定通则 |

| 单元序号 | 产品单元 | 产品序号 | 品名 | 产品标准 | 相关标准 |
|------|------|------|----|------|---|
| | | | | | GB/T 9728—2007 化学试剂硫酸盐测定通用方法 GB/T 9729—2007 化学试剂氯化物测定通用方法 GB/T 9739—2006 化学试剂铁测定通用方法 HG/T 3484—1999 化学试剂标准玻璃乳浊液和澄清度标准 GB 10737—2007 工作基准试剂(容量) 称量电位滴定法通则 GB 10738—2007 工作基准试剂(容量) 称量滴定法通则 GB 15346—2012 化学试剂包装及标志 GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法 GB/T 33087—2016 仪器分析用高纯水规格及试验方法 GB/T 34672—2017 化学试剂离子色谱法测定通则 GB/T 35496—2017 化学试剂硝酸盐测定通用方法 |

注：上表所列相关标准为通用检验检测方法标准，其他相关标准见产品标准的引用标准。

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 基本条件

企业应具备与所生产产品相适应的基本条件，具体如下：

- (一) 有营业执照；
- (二) 有与所生产产品相适应的专业技术人员。企业应当配备质量安全总监、质量安全员等质量安全管理人员，以及技术人员、检验检测人员、操作人员等相关人员；
- (三) 有与所生产产品相适应的生产条件和检验手段。企业应当具备生产和检验检测场所、生产和检验检测设备，见表 3-1~表 3-3；
- (四) 有与所生产产品相适应的技术文件和工艺文件。企业应当具有工艺流程图、技术工艺文件、检验检测文件等；
- (五) 有健全有效的质量安全管理制度和责任制度。企业应当建立质量安全管理制度、质量安

全追溯制度，有效落实产品质量安全主体责任：

1. 有与所生产产品相适应的产品质量安全管理度，包括：主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整、岗位职责以及质量安全总监和质量安全员的培训考核要求等；
2. 有与所生产产品相适应的质量安全追溯制度，企业出厂产品的相关信息应可追溯。

(六) 产品符合有关国家标准、行业标准以及保障人体健康和人身、财产安全的要求。企业应按照现行有效的标准组织生产，有产品质量合格证明，并提交有资质的检验检测机构出具的检验检测报告。

表 3-1 应具备的场所设施

| 序号 | 产品单元 | 名称 | 要求 |
|----|------|----------------------------|---|
| 1 | 全部单元 | 生产场所：加工（包装）车间、成品库、原材料库等设施。 | 1.生产场所布局合理，需要时进行有效隔离，面积应能满足工作的正常进行。 2.原材料、成品涉及剧毒品的应有剧毒品仓库。 |
| 2 | | 检验检测场所：检测实验室 | 检验检测场所应具有天平室、加热室、化学分析室、仪器分析室，并且做到合理分开。 |

注：本细则列出的场所设施允许租赁。

表 3-2 应具备的生产设备

| 序号 | 产品单元 | 设备名称 | 设备要求 |
|----|--------|-----------------------------|--|
| 1 | 无机液体试剂 | 提纯设备（磷酸除外），储存设备，纯水制备设备，计量设备 | 1.设备工装性能和精度应能满足生产要求； 2.生产设备应与生产规模相适应； 3.应根据产品性质选择适当材质。 |
| 2 | 有机液体试剂 | 提纯设备，储存设备，纯水制备设备，计量设备 | |
| 3 | 无机固体试剂 | 分离设备，储存设备，干燥设备，纯水制备设备，计量设备 | |
| 4 | 有机固体试剂 | 分离设备，储存设备，干燥设备，纯水制备设备，计量设备 | |
| 5 | 工作基准试剂 | 分离设备，储存设备，干燥设备，纯水制备设备，计量设备 | |

注：1.本表为企业应具备的生产设备，必须自有，不得租赁，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能要求。

2.分装企业应具备的必备生产设备为计量设备及能满足清洗包装容器所需的纯水制备设备，其他设备可不作要求；

3.以上为典型工艺应具备的生产设备，对于采用非典型生产工艺的企业，核查时可按企业工艺设计文件规定的生产设备进行。

表 3-3 应具备的检验检测设备

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备（技术参数） |
|------|------|------|-------|------------|----------------|--------------|
| 1 | 无机 | 1 | 30%过氧 | 30%过氧化氢、蒸发 | GB/T 6684—2002 | 1.凯氏仪 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|----------|--|----------------|---|
| | 液体试剂 | | 化氢 | 残渣、酸度、氯化物、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、砷(优级纯、分析纯)、铁、镍(优级纯)、铜、铅 | | 2. 原子吸收分光光度计 3. 铂皿 4. 定砷器装置 5. 电烘箱 (105°C±2°C) 6. 水浴装置 7. 一般实验仪器 |
| | | 2 | 50%硝酸锰溶液 | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠、镁、钾、钙、铁、锌、重金属 | HG/T 3467—2018 | 1. 电烘箱 (105°C±2°C) 2. 玻璃滤坩 3. 减压吸滤装置 3. 水浴装置 4. 高温炉 (650°C±50°C) 5. 原子吸收分光光度计 6. 一般实验仪器 |
| | | 3 | 氨水 | 含量、蒸发残渣、氯化物、硫化物、硫酸盐、碳酸盐、磷酸盐、钠(分析纯)、镁、钾(分析纯)、钙、铁、铜、铅、还原高锰酸钾物质 | GB/T 631—2007 | 1. 原子吸收分光光度计 2. 蒸发皿 3. 恒温水浴装置 4. 电烘箱 (105°C±2°C) 5. 一般实验仪器 |
| | | 4 | 高氯酸 | 高氯酸、色度、乙醇不溶物、灼烧残渣、氯酸盐、氯化物、游离氯、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、硅酸盐、砷(优级纯)、锰(优级纯)、铁、铜、银(优级纯)、铅 | GB/T 623—2024 | 1. 电烘箱 2. 高温炉 (650°C±50°C) 3. 石英皿 4. 凯氏仪 5. 定砷器装置 6. 分光光度计 7. 原子吸收分光光度计 (或电感耦合等离子体发射光谱仪) 8. 一般实验仪器 |
| | | 5 | 磷酸 | 含量、色度、挥发酸、氯化物、硫酸盐、硝酸盐、砷、铁、钠、钾、锰、镍、铜、锌、镉、铅、还原物质 | GB/T 1282—2013 | 1. 定砷器装置 2. 原子吸收分光光度计 (或电感耦合等离子体发射光谱仪) 3. 一般实验仪器 |
| | | 6 | 硫酸 | 硫酸、色度、灼烧残渣、氯化物、硝酸盐、铵盐、铁、铜、砷、铅、还原高锰酸钾物质 | GB/T 625—2024 | 1. 石英皿 2. 高温炉 (650°C±50°C) 3. 蒸馏装置 4. 定砷器装置 5. 分光光度计 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备（技术参数） |
|------|--------|------|----------|--|-----------------|--|
| | | | | | | 1.原子吸收分光光度计（或电感耦合等离子体发射光谱仪） 2.一般实验仪器 |
| | | 7 | 氢氟酸 | 含量、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐和亚硫酸盐、磷酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 620—2011 | 1.铂皿 2.高温炉（650°C±50°C） 3.水浴装置 4.一般实验仪器 |
| | | 8 | 硝酸 | HNO ₃ 、色度、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐、铁、砷、铜、铅 | GB/T 626—2006 | 1.石英皿 2.高温炉（650°C±50°C） 3.水浴装置 4.定砷器装置 5.分光光度计 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 9 | 溴 | 含量、蒸发残渣、氯、碘、有机溴化合物、硫酸盐、铁（优级纯、分析纯）、重金属（优级纯、分析纯） | GB/T 1281—2011 | 1.蒸发皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱（105°C±2°C） 4.一般实验仪器 |
| | | 10 | 盐酸 | HCl、色度、灼烧残渣、游离氯、硫酸盐、亚硫酸盐、铁、铜、砷、锡、铅 | GB/T 622—2006 | 1.石英皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱（105°C±2°C） 4.定砷器装置 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| 2 | 有机液体试剂 | 11 | 1,2-二氯乙烷 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、氯化物、易炭化物质、水分 | GB/T 15895—2021 | 1.气相色谱仪（氢火焰离子化检测器） 2.密度瓶（或振动式液体密度仪） 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱（105°C±2°C） 6.水分测定装置（或卡尔费休法水分测定仪） 7.一般实验仪器 |
| | | 12 | 36%乙酸 | 乙酸含量、蒸发残渣、氯化物、硫酸 | HG/T 3476—1999 | 1.蒸发皿 2.恒温水浴装置 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|---|
| | | | | 盐、铁、重金属、还原重铬酸钾物质 | | 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.一般实验仪器 |
| | | 13 | 4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、水分 | HG/T 3481—2020 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或数字式密度计) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 14 | N,N-二甲基甲酰胺 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、碱度、铁、水分 | GB/T 17521—1998 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.原子吸收分光光度计 7.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 8.一般实验仪器 |
| | | 15 | 苯 | 含量、色度、结晶点、蒸发残渣、水分、酸度、碱度、易炭化物质、硫化合物、噻吩 | GB/T 690—2008 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.结晶点测定装置 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 16 | 苯胺 | 含量、结晶点、灼烧残渣、硝基苯 (分析纯)、水分 (分析纯) | GB/T 691—2012 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.结晶点测定装置 3.高温炉 (650°C±50°C) 4.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 5.一般实验仪器 |
| | | 17 | 吡啶 | 含量、与水混合试验、蒸发残渣、水 | GB/T 689—1998 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|------|--|-----------------|--|
| | | | | 分、氯化物、硫酸盐、氨、铜、还原高锰酸钾物质 | | 2.恒温水浴装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 5.一般实验仪器 |
| | | 18 | 丙酮 | 含量、色度 (液相色谱纯)、密度、与水混合试验、蒸发残渣、水分、酸度、碱度、醛、甲醇、乙醇、还原高锰酸钾物质、吸光度 (液相色谱纯) | GB/T 686—2023 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度仪) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.紫外-可见分光光度计 7.水分测定装置 (或卡尔费休法水分测定仪) 8.一般实验仪器 |
| | | 19 | 二甲苯 | 含量、色度、蒸发残渣、酸度、碱度、易炭化物质、硫化合物、苯、甲苯、乙基苯、噻吩及同系物、水分 | GB/T 16494—2013 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 6.一般实验仪器 |
| | | 20 | 二氯甲烷 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、游离氯、铁、水分 | GB/T 16983—2021 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度仪) 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 21 | 环己酮 | 含量、折光率、与水混合试验、蒸发残渣、酸度、水分 | HG/T 3455—2014 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.阿贝折射仪 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|------|--|-----------------|---|
| | | | | | | 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 22 | 环己烷 | 含量、密度、结晶点、蒸发残渣、苯、环己烯、易炭化物质、水分 | GB/T 14305—2015 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.结晶点测定装置 4.蒸发皿 5.恒温水浴装置 6.电烘箱 (105°C±2°C) 7.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 8.一般实验仪器 |
| | | 23 | 甲苯 | 甲苯、色度 (液相色谱纯)、密度、蒸发残渣、酸度、碱度、易炭化物质、硫化物、噻吩 (分析纯、化学纯)、不饱和化合物 (分析纯、化学纯)、水分、吸光度 (液相色谱纯) | GB/T 684—2023 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度仪) 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 6.紫外-可见分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 24 | 甲醇 | CH ₃ OH、密度、水溶性试验、蒸发残渣、水分、酸度、碱度、易炭化物质、羰基化合物、还原高锰酸钾物质 | GB/T 683—2006 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 25 | 甲醛溶液 | 含量、色度、灼烧残渣、酸度、氯化物、硫酸盐、铁、铅 | GB/T 685—2013 | 1.坩埚或蒸发皿 2.高温炉 (500°C±10°C) 3.原子吸收分光光度计 4.一般实验仪器 |
| | | 26 | 甲酸 | 甲酸、色度、与水混合试验、蒸发残 | GB/T 15896—2024 | 1.蒸发皿 2.水浴装置 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|------|---|-----------------|---|
| | | | | 渣、氯化物、硫酸盐、铁、乙酸、重金属 | | 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 5.一般实验仪器 (注:测铁也可选用分光光度计) |
| | | 27 | 三氯甲烷 | 三氯甲烷、乙醇、密度、蒸发残渣、酸度、氯化物、游离氯、水分、羰基化合物、易炭化物质、适用于双硫脲试验 (分析纯) | GB/T 682—2002 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.分光光度计 8.一般实验仪器 |
| | | 28 | 石油醚 | 沸程、色度、蒸发残渣、水分、酸度、苯 (I类、II类)、硫化物、铁、铅、易炭化物质 | GB/T 15894—2008 | 1.蒸馏仪器装置 2.气压计 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.紫外—可见分光光度计 (1cm 石英吸收池) 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 |
| | | 29 | 四氯化碳 | 含量、密度、色度、蒸发残渣、水分、酸度、游离氯、二硫化碳、还原碘的物质、易炭化物质、三氯甲烷、适用于双硫脲试验 (分析纯) | GB/T 688—2011 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.分光光度计 8.一般实验仪器 |
| | | 30 | 硝基苯 | 含量、结晶点、酸度、二硝基噻吩 | HG/T 3451—2003 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.结晶点测定装置 3.一般实验仪器 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备（技术参数） |
|------|------|------|----------|--|-----------------|--|
| | | 31 | 乙醇(无水乙醇) | 含量、色度（液相色谱纯）、密度、与水混合试验（优级纯、分析纯、化学纯）、蒸发残渣、酸度、碱度、水分、甲醇、异丙醇、正丙醇（优级纯、分析纯、化学纯）、羰基化合物（优级纯、分析纯、化学纯）、易炭化物质（优级纯、分析纯、化学纯）、铁(优级纯)、锌(优级纯)、还原高锰酸钾物质（优级纯、分析纯、化学纯）、吸光度（液相色谱纯） | GB/T 678—2023 | 1.气相色谱仪（氢火焰离子化检测器） 2.密度瓶（或振动式液体密度仪） 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱（105°C±2°C） 6.水分测定装置（或卡尔·费休法水分测定仪） 7.原子吸收分光光度计 8.紫外-可见分光光度计 9.一般实验仪器 |
| | | 32 | 乙二胺 | 乙二胺含量、结晶点、色度、蒸发残渣、重金属 | HG/T 3486—2000 | 1.结晶点测定装置 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱（105°C±2°C） 5.石英蒸发皿 6.高温炉（500°C） 7.一般实验仪器 |
| | | 33 | 乙醚 | 乙醚、色度、密度、蒸发残渣、酸度、过氧化物、甲醇、乙醇、水分、羰基化合物、易炭化物质 | GB/T 12591—2002 | 1.气相色谱仪（热导检测器） 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱（105°C±2°C） 6.一般实验仪器 |
| | | 34 | 乙酸(冰醋酸) | 含量、结晶点、蒸发残渣、与水混合试验、氯化物、硫酸盐、铁、铜、锌(优级纯)、铅、乙酸酐、还原重铬酸盐物质 | GB/T 676—2007 | 1.结晶点测定装置 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱（105°C±2°C） 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| | | 35 | 乙酸酐 | 含量、蒸发残渣、氯化物、硫酸盐、磷酸盐、铁、铜、铅、 | GB/T 677—2011 | 1.蒸发皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱（105°C±2°C） |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|--------|------|---------------|---|-----------------|---|
| | | | | 还原高锰酸钾物质 | | 4.原子吸收分光光度计 5.一般实验仪器 |
| | | 36 | 乙酸乙酯 | 含量、密度、色度、蒸发残渣、水分、酸度、甲醇、乙醇、乙酸甲酯、易炭化物质 | GB/T 12589—2007 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 37 | 异丙醇 | 含量、密度、蒸发残渣、与水混合试验、酸度、还原高锰酸钾物质、易炭化物质、羰基化合物、甲醇 (分析纯)、铁 (分析纯)、水分 | HG/T 2892—2020 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或数字式密度计) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| | | 38 | 正丁醇 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、水分 (分析纯)、酸度、羰基化合物、酯、不饱和化合物、铁、易炭化物质 | GB/T 12590—2008 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 |
| 3 | 无机固体试剂 | 39 | 八水合氢氧化钡(氢氧化钡) | 含量、碳酸钡、澄清度试验、盐酸不溶物、氯化物、硫化物、钠、钾、钙、铁、锶、铅 | HG/T 2629—2011 | 1.电烘箱 (105°C±2°C) 2.原子吸收分光光度计 3.一般实验仪器 |
| | | 40 | 硼酸 | 含量、澄清度试验、乙醇溶解试验、水不溶物、甲醇不挥发物、氯化物、硫酸盐、磷酸盐、砷、钙、铁、铅 | GB/T 628—2011 | 1.酸度计 (精度为 0.02pH 单位) 2.电烘箱 (105°C±2°C) 3.铂皿 4.水浴装置 5.高温炉 (800°C) 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 41 | 重铬酸钾 | 含量、水不溶物、 | GB/T 642—1999 | 1.玻璃滤坩 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|----------------|--|-----------------|---|
| | | | | 干燥失重 (优级纯、分析纯)、氯化物、硫酸盐、钠、钙、铁、铜 (优级纯)、铅 (优级纯) | | 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| | | 42 | 二水合重铬酸钠 (重铬酸钠) | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、镁、铝、钾、钙、铁 | HG/T 3439—2014 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| | | 43 | 碘酸钾 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、干燥失重、氯化物及氯酸盐、碘化物、硫酸盐、总氮量、钠、铁、重金属 | GB/T 651—2011 | 1.酸度计 (0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (水不溶物 105°C±2°C 5.干燥失重 130°C±2°C) 6.水浴装置 7.凯氏仪 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 |
| | | 44 | 二水合氯化铜(氯化铜) | 含量、水不溶物、硫酸盐、硝酸盐、砷、钠、钾、钙、铁、镍(分析纯) | GB/T 15901—2021 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.定砷器装置 5.分光光度计 6.水浴装置 7.原子吸收分光光度计 8.一般实验仪器 |
| | | 45 | 二水合氟化钾(氟化钾) | 含量、澄清度试验、游离酸、游离碱、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 1271—2011 | 1.铂皿 2.水浴装置 3.一般实验仪器 |
| | | 46 | 氟化铵 | 含量、澄清度试验、灼烧残渣、游离酸、游离碱、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 1276—1999 | 1.铂坩埚 2.高温炉 (650°C±50°C) 3.铂皿 4.水浴装置 5.一般实验仪器 |
| | | 47 | 氟化钠 | 含量、澄清度试验、水不溶物、干燥失 | GB/T 1264—1997 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|-------------|---|----------------|---|
| | | | | 重(优级纯)、酸度、碱度、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | | 3.电烘箱(105°C±2°C) 4.水浴装置 5.一般实验仪器 |
| | | 48 | 氟化氢铵 | 含量、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 1278—1994 | 1.铂坩埚 2.高温炉(650°C±50°C) 3.铂皿 4.水浴装置 5.一般实验仪器 |
| | | 49 | 高锰酸钾 | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、总氮量、铁(优级纯、分析纯)、铜(优级纯)、砷(优级纯、分析纯)、重金属(优级纯、分析纯) | GB/T 643—2008 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱(105°C±2°C) 4.水浴装置 5.凯氏仪 6.定砷器装置 7.原子吸收分光光度计 8.一般实验仪器 |
| | | 50 | 铬酸钾 | 含量、pH值、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠(优级纯、分析纯)、钙、铅(优级纯) | HG/T 3440—2013 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱(105°C±2°C) 5.水浴装置 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 氯化物、硫酸盐：可选用离子色谱法 |
| | | 51 | 过二硫酸钾(过硫酸钾) | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物及氯酸盐、总氮量、锰、铁、重金属 | GB/T 641—2011 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱(105°C±2°C) 4.水浴装置 5.铂坩埚 6.高温炉(700°C) 7.凯氏仪 8.一般实验仪器 |
| | | 52 | 过硫酸铵 | 含量、澄清度试验、水不溶物、灼烧残渣、氯化物及氯酸盐、锰、铁、重金属 | GB/T 655—2011 | 1.铂坩埚 2.高温炉(700°C) 3.水浴装置 4.瓷皿 5.电炉 6.一般实验仪器 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|------------------|---|-----------------|--|
| | | 53 | 五水合四氯化锡 (结晶四氯化锡) | 含量、澄清度试验、硫酸盐、铵、砷、钠、钾、钙、铁、铜、亚锡、锑、铅 | HG/T 3488—2017 | 1.定砷器装置 2.水浴装置 3.原子吸收分光光度计 4.一般实验仪器 |
| | | 54 | 六水合氯化钴(氯化钴) | 六水合氯化钴、水不溶物、硫酸盐、硝酸盐、钠、镁、钾、钙、锰、铁、镍、铜、锌、铅 | GB/T 1270—2023 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.原子吸收分光光度计 (或电感耦合等离子体发射光谱仪) 6.一般实验仪器 |
| | | 55 | 六水合氯化镍(氯化镍) | 含量、pH、水不溶物、硫酸盐、硝酸盐、钠、钙、铁、钴、铜、锌、铅 | GB/T 15355—2008 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 6.阳极溶出极谱仪 7.一般实验仪器 |
| | | 56 | 氯化钡 | 含量、pH 值、澄清度试验、水不溶物、总氮量、钠、钾、钙、锶、铁、重金属 | GB/T 652—2003 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.凯氏仪 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 57 | 氯化镉 | 含量、pH、澄清度试验、水不溶物、硫酸盐、总氮量、钠、钙、铁、铜、锌、铅 | GB/T 1285—1994 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.凯氏仪 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 58 | 氯化汞 | 氯化汞、澄清度试验、水不溶物、灼烧残渣、铁 | HG/T 3468—2000 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.灼烧汞盐装置 6.高温炉 (450°C±25°C) 7.一般实验仪器 |
| | | 59 | 氯化锌 | 含量、澄清度标准、稀盐酸不溶物、硫 | HG/T 2760—2011 | 1.水浴装置 2.电烘箱 (105°C±2°C) |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|----------------|--|----------------|--|
| | | | | 酸盐、硝酸盐、铵盐 (分析纯)、钠、镁、钾、钙、铁、铅、碱式盐 | | 3.原子吸收分光光度计 4.一般实验仪器 |
| | | 60 | 氯酸钾 | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、溴酸盐、硫酸盐、总氮量、砷、钠、镁、钙、铁、重金属 | GB/T 645—2011 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.凯氏仪 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 61 | 氢氧化钾 | 含量、碳酸盐、澄清度试验、氯化物、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、硅酸盐、钠、镁 (优级纯)、铝 (优级纯、分析纯)、钙、铁、镍 (优级纯、分析纯)、锌 (优级纯)、重金属 | GB/T 2306—2008 | 1.凯氏仪 2.原子吸收分光光度计 3.水浴装置 4.一般实验仪器 |
| | | 62 | 氢氧化钠 | 含量、碳酸盐、澄清度试验、氯化物、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、硅酸盐、镁(优级纯)、铝、钾 (优级纯、分析纯)、钙、铁、镍(优级纯)、锌(优级纯)、砷(优级纯)、重金属 | GB/T 629—1997 | 1.凯氏仪 2.定砷器装置 3.分光光度计 4.原子吸收分光光度计 5.水浴装置 6.一般实验仪器 |
| | | 63 | 六水合三氯化铁 (三氯化铁) | 含量、水不溶物、游离酸、硫酸盐、硝酸盐、磷酸盐、砷、镁、钾、钙、锰(分析纯)、亚铁、铜、锌 | HG/T 3474—2014 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.定砷器装置 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 64 | 三氧化二砷 | 三氧化二砷、澄清度试验、氨水不溶物、灼烧残渣、氯化物、硫化物、硒 | GB/T 673—2006 | 1.玻璃滤坩 (孔径为 5μm~15μm) 2.电烘箱 (105°C±2°C) 3.阳极溶出极谱仪 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|-------|--|----------------|--|
| | | | | (优级纯)、铁、铜、银(优级纯)、铈、铅 | | 4.高温炉(800°C±50°C) 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| | | 65 | 五氧化二钒 | 含量、盐酸不溶物及硅酸盐、灼烧失量、氯化物、硫酸盐、铵、钠、铁、重金属 | HG/T 3485—2003 | 1.水浴装置 2.高温炉(盐酸不溶物及硅酸盐: 800°C±50°C, 灼烧失量: 400°C±50°C) 3.支管蒸馏瓶 4.原子吸收分光光度计 5.一般实验仪器 |
| | | 66 | 五氧化二磷 | 含量、澄清度试验(分析纯)、水不溶物、总氮量、重金属、还原物质 | GB/T 2305—2000 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱(105°C±2°C) 4.水浴装置 5.凯氏仪 6.一般实验仪器 |
| | | 67 | 硝酸铵 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐、亚硝酸盐、磷酸盐、钙、铁、重金属 | GB/T 659—2011 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱(105°C±2°C) 5.高温炉(650°C±50°C) 6.水浴装置 7.一般实验仪器 |
| | | 68 | 硝酸钡 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、氯化物、钠、钾、钙、锶、铁、重金属 | GB/T 653—2011 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱(105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| | | 69 | 硝酸钾 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、总氮量、碘酸盐、硫酸盐、亚硝酸盐、铵、磷酸盐、钠、镁、钙、铁、重金属 | GB/T 647—2011 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱(105°C±2°C) 5.镍坩坩 6.高温炉(700°C) 7.水浴 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 |
| | | 70 | 硝酸钠 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、总氮量、碘酸盐、 | GB/T 636—2011 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|------|------|--------------|---|----------------|---|
| | | | | 硫酸盐、亚硝酸盐、铵、磷酸盐、钾、钙、铁、重金属 | | 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.镍坩埚 6.高温炉 (700°C) 7.水浴 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 |
| | | 71 | 三水合硝酸铜 (硝酸铜) | 含量、pH、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠、钾、钙、铁、镍、铅 | HG/T 3443—2014 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水浴 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 |
| | | 72 | 硝酸银 | 含量、外观、pH值、澄清度试验、氯化物、硫酸盐、铁、铜、铅、盐酸不沉淀物 | GB/T 670—2007 | 1.酸度计 (0.02 级, 参比电极用 217 型双盐桥饱和甘汞电极) 2.水浴 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.原子吸收分光光度计 5.一般实验仪器 |
| | | 73 | 溴酸钾 | 含量、pH、澄清度试验、水不溶物、干燥失量、氯化物及氯酸盐、溴化物、硫酸盐、总氮量、钠、铁、重金属 | GB/T 650—2015 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水浴 6.凯氏仪 7.原子吸收分光光度计 8.一般实验仪器 |
| | | 74 | 亚硫酸氢钠 | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、铁、砷、重金属 | HG/T 3492—2003 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴 5.定砷器装置 6.一般实验仪器 |
| | | 75 | 亚硝酸钠 | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钾、钙 (分析纯)、铁、重金属 | GB/T 633—1994 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 |
| 4 | 有机 | 76 | 邻苯二甲 | 含量、熔点、灼烧 | HG/T 3479—2003 | 1.熔点范围测定装置 (或熔点 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备 (技术参数) |
|------|--------|------|-------------|---|----------------|--|
| | 固体试剂 | | 酸酐 | 残渣、氯化物、硫化物、重金属 | | 1. 仪器 2. 高温炉 (800°C±50°C) 3. 水浴 4. 一般实验仪器 |
| | | 77 | 硫脲 | 含量、灵敏度试验、澄清度试验、水不溶物、干燥失重(分析纯)、灼烧残渣、硫酸盐、硫氰酸盐、重金属 | HG/T 3454—2013 | 1. 玻璃滤坩 2. 减压吸滤装置 3. 电烘箱 (105°C±2°C) 4. 水浴 5. 高温炉 (650°C±50°C) 6. 一般实验仪器 |
| | | 78 | 三水合乙酸铅(乙酸铅) | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、总氮量、钠、钾、钙、铁、铜 | HG/T 2630—2010 | 1. 玻璃滤坩 2. 减压吸滤装置 3. 电烘箱 (105°C±2°C) 4. 凯氏仪 5. 原子吸收分光光度计 6. 一般实验仪器 |
| 5 | 工作基准试剂 | 79 | 重铬酸钾 | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠、钙、铁 | GB 1259—2007 | 1. 称量电位滴定装置 2. 离子计 (±2mV) 3. 电子天平 (0.01mg) 4. 玻璃滤坩 5. 减压吸滤装置 6. 电烘箱 7. 水浴 8. 原子吸收分光光度计 9. 一般实验仪器 |
| | | 80 | 碘酸钾 | 含量、pH值、澄清度试验、干燥失重、氯化物及氯酸盐、碘化物、硫酸盐、总氮量、铁、重金属 | GB 1258—2008 | 1. 称量电位滴定装置 2. 离子计 (±2mV) 3. 电子天平 (0.01mg) 4. 酸度计 (0.02级) 5. 电烘箱 (180°C±2°C) 6. 水浴 7. 凯氏仪 8. 一般实验仪器 |
| | | 81 | 三氧化二砷 | 含量、澄清度试验、灼烧残渣、氯化物、硫化物、铁、铜、锑、铅 | GB 1256—2008 | 1. 称量滴定装置 2. 电子天平 (0.01mg) 3. 高温炉 (650°C±50°C) 4. 水浴 5. 阳极溶出极谱仪 6. 一般实验仪器 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 依据标准 | 检验检测设备（技术参数） |
|------|------|------|-----|---|---------------|--|
| | | 82 | 硝酸银 | 含量、外观、pH值、澄清度试验、干燥失量、盐酸不沉淀物、氯化物、硫酸盐、铁、铜、铅 | GB 12595—2008 | 1.称量电位滴定装置 2.离子计（±2mV） 3.电子天平（0.01mg） 4.酸度计（0.02级，参比电极用217型双盐桥饱和甘汞电极） 5.电烘箱（105°C±2°C） 6.原子吸收分光光度计* 7.一般实验仪器 |
| | | 83 | 溴酸钾 | 含量、pH值、澄清度试验、干燥失量、氯化物及氯酸盐、溴化物、硫酸盐、总氮量、铁 | GB 12594—2008 | 1.称量电位滴定装置 2.离子计（±2mV） 3.电子天平（0.01mg） 4.电烘箱（180°C±2°C） 5.酸度计（0.02级） 6.水浴 7.凯氏仪 8.一般实验仪器 |

注：1.表中一般实验仪器主要包括：精度为0.1mg的分析天平、温度计、基本的玻璃容量器具（烧杯、量筒、锥形瓶、容量瓶、滴管、滴定管、移液管、刻度吸管）等；

2.本表为企业应具备的检验检测设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求，检验检测设备不得租赁；

3.检验检测项目一栏中括号内的规格表示这一指标所适用的产品规格（如优级纯、分析纯或化学纯）；

4.若产品应满足的国家标准和行业标准中允许采用其他等效方法的，可以采用其他等效方法，但以国家标准和行业标准中规定的方法作为仲裁方法。

第七条 出厂检验要求

企业应制定产品出厂检验相关制度，出厂检验检测项目应覆盖产品标准中规定的出厂检验检测项目。若产品标准中未明确规定出厂检验检测项目的，企业应在相应的出厂检验文件中规定不少于表3-3 必备检验设备表中列出的检验检测项目。

第八条 企业申请发证、证书延续、许可范围变更（生产地址迁移，新建生产线、增加生产场点、增加产品单元、增加品名）等事项，应进行实地核查，符合通则和本细则条件的，颁（换）发生产许可证证书。企业申请名称变更、补领、许可范围变更（减少生产场点、减少生产线、减少产品单元、减少品名）等事项，无需进行实地核查，符合通则及本细则条件的，颁（换）发生产许可证证书。企业申请增加已获证品名的等级的，应提交相应产品检验检测报告，无需进行实地核查，符合通则及本细则条件的，颁（换）发生产许可证证书。

第四章 产品检验检测报告

第九条 企业提交的产品检验检测报告包括委托产品检验检测报告或省级以上政府监督检验检测报告中的任意一类报告。

(一) 企业应按照申请取证的品名提供相应的产品检验检测合格报告；

(二) 1 个品名应提交 1 份覆盖本细则附件 1 规定的产品检验检测项目的报告，不得为多份检验检测报告的组合；

(三) 产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称应与申请企业名称一致，并且应为 6 个月内（自检验检测报告签发之日起）的合格检验检测报告。出具报告的检验检测机构应具备相应检验检测项目 CMA 资质认定证书，机构的检测能力及检验检测范围应包含相应的检验检测项目；

(四) 企业有多个生产场点时，按每个生产场点所申请的品名分别提交相应的产品检验检测合格报告；

(五) 产品检验检测报告覆盖原则：

同一品名产品的检验检测报告应符合高等级覆盖低等级（石油醚产品除外）的原则。

第五章 企业实地核查

第十条 省级工业产品生产许可证主管部门受理企业申请后，应组织对企业的实地核查。

企业应根据本细则要求和实际情况，准备好《企业核查时需准备的书面材料清单》（附件 2）中要求的材料：

(一) 生产场所示意图（见附件2-1）；

(二) 主要工艺流程图(见附件 2-2)；

(三) 主要生产设施和检验检测设施表(见附件2-3)；

(四) 主要生产设备表(见附件 2-4)；

(五) 主要检验检测设备表(见附件 2-5)；

(六) 主要原材料明细表（见附件 2-6）；

(七) 关键岗位管理和专业技术人员表(见附件2-7)；

(八) 技术文件和工艺文件清单(见附件 2-8)；

(九) 产品质量安全管理制度和质量安全追溯制度文件清单（见附件2-9）；

(十) 企业执行的产品标准及相关标准清单（见附件2-10）。

第十一条 现场实地核查时，企业应处于正常生产状态，申请取证产品应具备的生产设备能正

常运转；应具备的检验检测设备能够正常使用；相关人员应在岗到位。

第十二条 核查组现场按照《危险化学品化学试剂产品生产许可证企业实地核查办法》(附件3)进行实地核查，做好记录，按产品单元分别填写《危险化学品化学试剂产品生产许可证企业实地核查办法》(附件3)、《企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表》(附件4)和《生产许可证企业实地核查报告》(附5)。如有多个生产场点，应当按每个生产场点分别形成上述相应材料。

第十三条 实地核查判定原则

(一) 核查组应对实地核查办法的每一个条款进行核查，并根据其满足细则要求与否分别作出符合、不符合、建议改进的判定；

(二) 对判为建议改进项和不符合项的，核查组应填写事实描述；

(三) 核查结论的确定原则：按产品单元实地核查，未发现不符合，核查结论为合格，否则为不合格。

第六章 证书许可范围

第十四条 企业实地核查完成后，根据企业申请和实地核查结果，对符合通则和本细则规定要求的，予以发证。证书许可范围示例见表4。

表4 证书许可范围示例

| 序号 | 产品名称 | 企业申请内容 | 实地核查报告结果 | 证书许可范围 (产品明细) |
|----|-------------|--|----------|--|
| 1 | 危险化学品化学试剂产品 | 产品单元：有机液体试剂 1.品名：乙二胺(分析纯)(生产) 2.品名：甲苯(分析纯、化学纯)(分装) | 核查合格 | 产品单元：有机液体试剂 1.品名：乙二胺(分析纯)(生产) 2.品名：甲苯(分析纯、化学纯)(分装) |

第七章 附则

第十五条

全国危险化学品产品生产许可证审查部(设在中国石油和化学工业联合会)

地 址：北京市朝阳区亚运村安慧里四区16号楼507室

电 话：010-84885009 84885418 84885339

联系人：孙琳 丁士育 潘蕊

全国危险化学品生产许可证审查部化学试剂产品审查分部(设在北京华腾检测认证有限公司(国家化学试剂质量检验检测中心))

地 址：北京市朝阳区豆各庄1号18号楼

电 话：010-67209632 67754816

联 系 人：赵春波 巨荣玲

全国工业产品生产许可证审查中心（设在中国质量检验检测科学研究院）

地 址：北京市亦庄经济技术开发区荣华南路 11 号

电 话：010-53897214、010-53897431

联 系 人：贾贺峰、侯韩芳

第十六条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十七条 本细则自2026年4月1日起实施，原《危险化学品生产许可证实施细则（四）（危险化学品化学试剂产品部分）》作废。

附件 1

检验检测项目及依据标准

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|--------|------|----------|--|-----------------|
| 1 | 无机液体试剂 | 1 | 30%过氧化氢 | 30%过氧化氢的质量分数、蒸发残渣、酸度、氯化物、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、砷(优级纯、分析纯)、铁、镍(优级纯)、铜、铅 | GB/T 6684—2002 |
| | | 2 | 50%硝酸锰溶液 | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠、镁、钾、钙、铁、锌、重金属 | HG/T 3467—2018 |
| | | 3 | 氨水 | 含量、蒸发残渣、氯化物、硫化物、硫酸盐、碳酸盐、磷酸盐、钠(分析纯)、镁、钾(分析纯)、钙、铁、铜、铅、还原高锰酸钾物质 | GB/T 631—2007 |
| | | 4 | 高氯酸 | 高氯酸、色度、乙醇不溶物、灼烧残渣、氯酸盐、氯化物、游离氯、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、硅酸盐、砷(优级纯)、锰(优级纯)、铁、铜、银(优级纯)、铅 | GB/T 623—2024 |
| | | 5 | 磷酸 | 含量、色度、挥发酸、氯化物、硫酸盐、硝酸盐、砷、铁、钠、钾、锰、镍、铜、锌、镉、铅、还原物质 | GB/T 1282—2013 |
| | | 6 | 硫酸 | 硫酸、色度、灼烧残渣、氯化物、硝酸盐、铵盐、铁、铜、砷、铅、还原高锰酸钾物质 | GB/T 625—2024 |
| | | 7 | 氢氟酸 | 含量、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐和亚硫酸盐、磷酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 620—2011 |
| | | 8 | 硝酸 | HNO ₃ 、色度、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐、铁、砷、铜、铅 | GB/T 626—2006 |
| | | 9 | 溴 | 含量、蒸发残渣、氯、碘、有机溴化合物、硫酸盐、铁(优级纯、分析纯)、重金属(优级纯、分析纯) | GB/T 1281—2011 |
| | | 10 | 盐酸 | HCl、色度、灼烧残渣、游离氯、硫酸盐、亚硫酸盐、铁、铜、砷、锡、铅 | GB/T 622—2006 |
| 2 | 有机 | 11 | 1,2-二氯乙烷 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、 | GB/T 15895—2021 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|------|------|---|--|-----------------|
| | 液体试剂 | | | 酸度、氯化物、易炭化物质、水分 | |
| | | 12 | 36%乙酸 | 乙酸含量、蒸发残渣、氯化物、硫酸盐、铁、重金属、还原重铬酸钾物质 | HG/T 3476—1999 |
| | | 13 | 4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、水分 | HG/T 3481—2020 |
| | | 14 | N,N-二甲基甲酰胺 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、碱度、铁、水分 | GB/T 17521—1998 |
| | | 15 | 苯 | 含量、色度、结晶点、蒸发残渣、水分、酸度、碱度、易炭化物质、硫化物、噻吩 | GB/T 690—2008 |
| | | 16 | 苯胺 | 含量、结晶点、灼烧残渣、硝基苯(分析纯)、水分(分析纯) | GB/T 691—2012 |
| | | 17 | 吡啶 | 含量、与水混合试验、蒸发残渣、水分、氯化物、硫酸盐、氨、铜、还原高锰酸钾物质 | GB/T 689—1998 |
| | | 18 | 丙酮 | 含量、色度(液相色谱纯)、密度、与水混合试验、蒸发残渣、水分、酸度、碱度、醛、甲醇、乙醇、还原高锰酸钾物质、吸光度(液相色谱纯) | GB/T 686—2023 |
| | | 19 | 二甲苯 | 含量、色度、蒸发残渣、酸度、碱度、易炭化物质、硫化物、苯、甲苯、乙基苯、噻吩及同系物、水分 | GB/T 16494—2013 |
| | | 20 | 二氯甲烷 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、酸度、游离氯、铁、水分 | GB/T 16983—2021 |
| | | 21 | 环己酮 | 含量、折光率、与水混合试验、蒸发残渣、酸度、水分 | HG/T 3455—2014 |
| | | 22 | 环己烷 | 含量、密度、结晶点、蒸发残渣、苯、环己烯、易炭化物质、水分 | GB/T 14305—2015 |
| | | 23 | 甲苯 | 甲苯、色度(液相色谱纯)、密度、蒸发残渣、酸度、碱度、易炭化物质、硫化物、噻吩(分析纯、化学纯)、不饱和化合物(分析纯、化学纯)、水分、吸光度(液相色谱纯) | GB/T 684—2023 |
| | 24 | 甲醇 | CH ₃ OH、密度、水溶性试验、蒸发残渣、水分、酸度、碱度、易 | GB/T 683—2006 | |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|------|------|--------------|--|-----------------|
| | | | | 炭化物质、羰基化合物、还原高锰酸钾物质 | |
| | | 25 | 甲醛溶液 | 含量、色度、灼烧残渣、酸度、氯化物、硫酸盐、铁、铅 | GB/T 685—2013 |
| | | 26 | 甲酸 | 甲酸、色度、与水混合试验、蒸发残渣、氯化物、硫酸盐、铁、乙酸、重金属 | GB/T 15896—2024 |
| | | 27 | 三氯甲烷 | 三氯甲烷、乙醇、密度、蒸发残渣、酸度、氯化物、游离氯、水分、羰基化合物、易炭化物质、适用于双硫腙试验（分析纯） | GB/T 682—2002 |
| | | 28 | 石油醚 | 沸程、色度、蒸发残渣、水分、酸度、苯（I类、II类）、硫化物、铁、铅、易炭化物质 | GB/T 15894—2008 |
| | | 29 | 四氯化碳 | 含量、密度、色度、蒸发残渣、水分、酸度、游离氯、二硫化碳、还原碘的物质、易炭化物质、三氯甲烷、适用于双硫腙试验（分析纯） | GB/T 688—2011 |
| | | 30 | 硝基苯 | 含量、结晶点、酸度、二硝基噻吩 | HG/T 3451—2003 |
| | | 31 | 乙醇 (无水乙醇) | 含量、色度（液相色谱纯）、密度、与水混合试验（优级纯、分析纯、化学纯）、蒸发残渣、酸度、碱度、水分、甲醇、异丙醇、正丙醇（优级纯、分析纯、化学纯）、羰基化合物（优级纯、分析纯、化学纯）、易炭化物质（优级纯、分析纯、化学纯）、铁（优级纯）、锌（优级纯）、还原高锰酸钾物质（优级纯、分析纯、化学纯）、吸光度（液相色谱纯） | GB/T 678—2023 |
| | | 32 | 乙二胺 | 乙二胺含量、结晶点、色度、蒸发残渣、重金属 | HG/T 3486—2000 |
| | | 33 | 乙醚 | 乙醚的质量分数、色度、密度、蒸发残渣、酸度、过氧化物、甲醇、乙醇、水分、羰基化合物、易炭化物质 | GB/T 12591—2002 |
| | | 34 | 乙酸 (冰醋酸) | 含量、结晶点、蒸发残渣、与水混合试验、氯化物、硫酸盐、铁、 | GB/T 676—2007 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|--------|------|---------------|---|-----------------|
| | | | | 铜、锌(优级纯)、铅、乙酸酐、还原重铬酸盐物质 | |
| | | 35 | 乙酸酐 | 含量、蒸发残渣、氯化物、硫酸盐、磷酸盐、铁、铜、铅、还原高锰酸钾物质 | GB/T 677—2011 |
| | | 36 | 乙酸乙酯 | 含量、密度、色度、蒸发残渣、水分、酸度、甲醇、乙醇、乙酸甲酯、易炭化物质 | GB/T 12589—2007 |
| | | 37 | 异丙醇 | 含量、密度、蒸发残渣、与水混合试验、酸度、还原高锰酸钾物质、易炭化物质、羰基化合物、甲醇(分析纯)、铁(分析纯)、水分 | HG/T 2892—2020 |
| | | 38 | 正丁醇 | 含量、色度、密度、蒸发残渣、水分(分析纯)、酸度、羰基化合物、酯、不饱和化合物、铁、易炭化物质 | GB/T 12590—2008 |
| 3 | 无机固体试剂 | 39 | 八水合氢氧化钡(氢氧化钡) | 含量、碳酸钡、澄清度试验、盐酸不溶物、氯化物、硫化物、钠、钾、钙、铁、镉、铅 | HG/T 2629—2011 |
| | | 40 | 硼酸 | 含量、澄清度试验、乙醇溶解试验、水不溶物、甲醇不挥发物、氯化物、硫酸盐、磷酸盐、砷、钙、铁、铅 | GB/T 628—2011 |
| | | 41 | 重铬酸钾 | 含量、水不溶物、干燥失重(优级纯、分析纯)、氯化物、硫酸盐、钠、钙、铁、铜(优级纯)、铅(优级纯) | GB/T 642—1999 |
| | | 42 | 二水合重铬酸钠(重铬酸钠) | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、镁、铝、钾、钙、铁 | HG/T 3439—2014 |
| | | 43 | 碘酸钾 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、干燥失量、氯化物及氯酸盐、碘化物、硫酸盐、总氮量、钠、铁、重金属 | GB/T 651—2011 |
| | | 44 | 二水合氯化铜(氯化铜) | 含量、水不溶物、硫酸盐、硝酸盐、砷、钠、钾、钙、铁、镍(分析纯) | GB/T 15901—2021 |
| | | 45 | 二水合氟化钾(氟化钾) | 含量、澄清度试验、游离酸、游离碱、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 1271—2011 |
| | | 46 | 氟化铵 | 含量、澄清度试验、灼烧残渣、游离酸、游离碱、氯化物、硫酸 | GB/T 1276—1999 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|------|------|-----------------|---|-----------------|
| | | | | 盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | |
| | | 47 | 氟化钠 | 含量、澄清度试验、水不溶物、干燥失重（优级纯）、酸度、碱度、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 1264—1997 |
| | | 48 | 氟化氢铵 | 含量、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐、氟硅酸盐、铁、重金属 | GB/T 1278—1994 |
| | | 49 | 高锰酸钾 | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、总氮量、铁(优级纯、分析纯)、铜(优级纯)、砷(优级纯、分析纯)、重金属(优级纯、分析纯) | GB/T 643—2008 |
| | | 50 | 铬酸钾 | 含量、pH值、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠(优级纯、分析纯)、钙、铅(优级纯) | HG/T 3440—2013 |
| | | 51 | 过二硫酸钾(过硫酸钾) | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物及氯酸盐、总氮量、锰、铁、重金属 | GB/T 641—2011 |
| | | 52 | 过硫酸铵 | 含量、澄清度试验、水不溶物、灼烧残渣、氯化物及氯酸盐、锰、铁、重金属 | GB/T 655—2011 |
| | | 53 | 五水合四氯化锡（结晶四氯化锡） | 含量、澄清度试验、硫酸盐、铵、砷、钠、钾、钙、铁、铜、亚锡、锑、铅 | HG/T 3488—2017 |
| | | 54 | 六水合氯化钴(氯化钴) | 六水合氯化钴、水不溶物、硫酸盐、硝酸盐、钠、镁、钾、钙、锰、铁、镍、铜、锌、铅 | GB/T 1270—2023 |
| | | 55 | 六水合氯化镍(氯化镍) | 含量、pH、水不溶物、硫酸盐、硝酸盐、钠、钙、铁、钴、铜、锌、铅 | GB/T 15355—2008 |
| | | 56 | 氯化钡 | 含量、pH值、澄清度试验、水不溶物、总氮量、钠、钾、钙、锶、铁、重金属 | GB/T 652—2003 |
| | | 57 | 氯化镉 | 含量、pH、澄清度试验、水不溶物、硫酸盐、总氮量、钠、钙、铁、铜、锌、铅 | GB/T 1285—1994 |
| | | 58 | 氯化汞 | 氯化汞含量、澄清度试验、水不溶物、灼烧残渣、铁 | HG/T 3468—2000 |
| | | 59 | 氯化锌 | 含量、澄清度标准、稀盐酸不溶物、硫酸盐、硝酸盐、铵盐（分析纯）、钠、镁、钾、钙、铁、 | HG/T 2760—2011 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|------|------|---------------|---|----------------|
| | | | | 铅、碱式盐 | |
| | | 60 | 氯酸钾 | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、溴酸盐、硫酸盐、总氮量、砷、钠、镁、钙、铁、重金属 | GB/T 645—2011 |
| | | 61 | 氢氧化钾 | 含量、碳酸盐、澄清度试验、氯化物、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、硅酸盐、钠、镁（优级纯）、铝（优级纯、分析纯）、钙、铁、镍（优级纯、分析纯）、锌（优级纯）、重金属 | GB/T 2306—2008 |
| | | 62 | 氢氧化钠 | 含量、碳酸盐、澄清度试验、氯化物、硫酸盐、总氮量、磷酸盐、硅酸盐、镁(优级纯)、铝、钾(优级纯、分析纯)、钙、铁、镍(优级纯)、锌(优级纯)、砷(优级纯)、重金属 | GB/T 629—1997 |
| | | 63 | 六水合三氯化铁（三氯化铁） | 含量、水不溶物、游离酸、硫酸盐、硝酸盐、磷酸盐、砷、镁、钾、钙、锰(分析纯)、亚铁、铜、锌 | HG/T 3474—2014 |
| | | 64 | 三氧化二砷 | 三氧化二砷、澄清度试验、氨水不溶物、灼烧残渣、氯化物、硫化物、硒（优级纯）、铁、铜、银（优级纯）、锑、铅 | GB/T 673—2006 |
| | | 65 | 五氧化二钒 | 含量、盐酸不溶物及硅酸盐、灼烧失量、氯化物、硫酸盐、铵、钠、铁、重金属 | HG/T 3485—2003 |
| | | 66 | 五氧化二磷 | 含量、澄清度试验(分析纯)、水不溶物、总氮量、重金属、还原物质 | GB/T 2305—2000 |
| | | 67 | 硝酸铵 | 含量、pH 值、澄清度试验、水不溶物、灼烧残渣、氯化物、硫酸盐、亚硝酸盐、磷酸盐、钙、铁、重金属 | GB/T 659—2011 |
| | | 68 | 硝酸钡 | 含量、pH 值、澄清度试验、水不溶物、氯化物、钠、钾、钙、锶、铁、重金属 | GB/T 653—2011 |
| | | 69 | 硝酸钾 | 含量、pH 值、澄清度试验、水不溶物、总氮量、碘酸盐、硫酸盐、亚硝酸盐、铵、磷酸盐、钠、镁、 | GB/T 647—2011 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|--------|------|--------------|---|----------------|
| | | | | 钙、铁、重金属 | |
| | | 70 | 硝酸钠 | 含量、pH 值、澄清度试验、水不溶物、总氮量、碘酸盐、硫酸盐、亚硝酸盐、铵、磷酸盐、钾、钙、铁、重金属 | GB/T 636—2011 |
| | | 71 | 三水合硝酸铜 (硝酸铜) | 含量、pH、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠、钾、钙、铁、镍、铅 | HG/T 3443—2014 |
| | | 72 | 硝酸银 | 含量、外观、pH 值、澄清度试验、氯化物、硫酸盐、铁、铜、铅、盐酸不沉淀物 | GB/T 670—2007 |
| | | 73 | 溴酸钾 | 含量、pH、澄清度试验、水不溶物、干燥失量、氯化物及氯酸盐、溴化物、硫酸盐、总氮量、钠、铁、重金属 | GB/T 650—2015 |
| | | 74 | 亚硫酸氢钠 | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、铁、砷、重金属 | HG/T 3492—2003 |
| | | 75 | 亚硝酸钠 | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钾、钙 (分析纯)、铁、重金属 | GB/T 633—1994 |
| 4 | 有机固体试剂 | 76 | 邻苯二甲酸酐 | 含量、熔点、灼烧残渣、氯化物、硫化物、重金属 | HG/T 3479—2003 |
| | | 77 | 硫脲 | 含量、灵敏度试验、澄清度试验、水不溶物、干燥失重 (分析纯)、灼烧残渣、硫酸盐、硫氰酸盐、重金属 | HG/T 3454—2013 |
| | | 78 | 三水合乙酸铅(乙酸铅) | 含量、澄清度试验、水不溶物、氯化物、总氮量、钠、钾、钙、铁、铜 | HG/T 2630—2010 |
| 5 | 工作基准试剂 | 79 | 重铬酸钾 | 含量、水不溶物、氯化物、硫酸盐、钠、钙、铁 | GB 1259—2007 |
| | | 80 | 碘酸钾 | 含量、pH 值、澄清度试验、干燥失量、氯化物及氯酸盐、碘化物、硫酸盐、总氮量、铁、重金属 | GB 1258—2008 |
| | | 81 | 三氧化二砷 | 含量、澄清度试验、灼烧残渣、氯化物、硫化物、铁、铜、镉、铅 | GB 1256—2008 |

| 单元序号 | 产品单元 | 品名序号 | 品名 | 检验检测项目 | 检验检测依据标准 |
|------|------|------|-----|---|---------------|
| | | 82 | 硝酸银 | 含量、外观、pH值、澄清度试验、干燥失量、盐酸不沉淀物、氯化物、硫酸盐、铁、铜、铅 | GB 12595—2008 |
| | | 83 | 溴酸钾 | 含量、pH值、澄清度试验、干燥失量、氯化物及氯酸盐、溴化物、硫酸盐、总氮量、铁 | GB 12594—2008 |

注：检验检测项目一栏中括号内的规格表示这一指标所适用的产品规格（如优级纯、分析纯或化学纯）。

附件 2

企业核查时需准备的书面材料清单

附件 2-1 生产场所示意图

附件2-2 主要工艺流程图

附件 2-3 主要生产设施和检验检测设施表

附件2-4 主要生产设备表

附件 2-5 主要检验检测设备表

附件2-6 主要原材料明细表

附件 2-7 关键岗位管理和专业技术人员表

附件2-8 技术文件和工艺文件清单

附件2-9 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单

附件2-10 企业执行的产品标准及相关标准清单

企业名称： (盖章)

企业代表签字： 年 月 日

核查组确认签字： 年 月 日

注：本清单内所有书面材料经实地核查确认后企业加盖骑缝章。

附件 2-1

生产场所示意图

第 页 共 页

| | |
|---|--|
| 企业名称 | |
| 生产地址 | |
| <p>(生产场所示意图，应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等，以及企业生产线在场所里的具体位置)</p> | |

注：企业多场点的，应按照场点分别绘制。

附件 2-4

主要生产设备表

| 序号 | 产品单元 | 品名 | 生产设备、工艺 装备名称 | 规格型号 | 出厂编号 | 使用场所（放置位置）及 所在生产线 | 生产厂家 | 备注 |
|----|------|----|-----------------|------|------|----------------------|------|----|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

注：企业多场点的，按场点分别填写。

附件 2-5

主要检验检测设备表

| 序号 | 产品单元 | 品名 | 检验检测设备名称 | 规格型号 | 设备编号 | 生产厂家 | 出厂编号 | 精度或测量范围 | 备注 |
|----|------|----|----------|------|------|------|------|---------|----|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

注：企业多场点的，应按照场点分别填写，并在备注中标明生产场点。

主要原材料明细表

| 产品单元 | 品名 | 原材料名称 | 原材料生产/经营厂家 | 进货检验依据标准 | 技术要求 | 生产方式 |
|------|----|-------|------------|----------|------|---|
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购 |

注：不同产品单元填写的内容完全相同，可合并填写。

附件 2-7

关键岗位管理和专业技术人员表

| 序号 | 姓名 | 性别 | 岗位 | 职务/职称 | 学历 | 所学专业 | 身份证号 | 备注 |
|----|----|----|----|-------|----|------|------|----|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

注：企业主要负责人、质量安全总监、质量安全员、技术人员、检验检测人员等，均应列入此表。

危险化学品化学试剂产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称： _____

生产地址： _____

产品单元： _____

品名、等级： _____

国家市场监督管理总局

应用说明

1. 本办法核查内容分为 6 大部分 21 条 31 款，应根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的判定原则分别作出符合、不符合、建议改进的判定。
2. 企业申请材料与企业实际情况不符的，应判为不符合。
3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验检测设备、落实质量安全主体责任和质量安全追溯要求等缺失问题的，应判相关条款不符合。
4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，须填写详细的建议改进或不符合事实。
5. 核查结论的确定原则：经核查 21 条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|------|--|--|---|--|
| 1 | 申请材料 | | | | |
| 1.1 | 证照信息 | 1) 营业执照是否在有效期限内。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.第1)~5)款, 若为填写、打印错误允许勘误, 此类情况不判为不符合。 2.生产企业需取得安全生产许可证, 分装企业需取得带储存的危险化学品经营许可证, 并在有效期内, 如不符合, 判为不符合。 3.安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证不包含所申请产品, 判为不符合。 4.第1)~5)款, 任意一款为否时, 均判为不符合。 |
| | | 2) 申请单的企业名称、统一社会信用代码、法定代表人或负责人、住所等信息与营业执照是否一致。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |
| | | 3) 申请单填写的地址与实际生产地址是否一致。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |
| | | 4) 实际生产地址与营业执照登记住所是否一致(实际生产地址应与营业执照住所同地址, 若不同或多个生产地址, 该生产地址应经市场监管部门登记或备案)。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |
| | | 5) 生产企业是否取得安全生产许可证, 分装企业是否取得带储存的危险化学品经营许可证, 并在有效期内。 | <input type="checkbox"/> 是; <input checked="" type="checkbox"/> 否; | | |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|----------|--|---|---|---|
| 1.2 | 产品检验检测报告 | <p>6) 企业申请时提交的产品检验检测报告是否满足以下要求:</p> <p>产品检验检测报告应为委托产品检验检测报告或省级以上政府监督检验检测报告中的任意一类报告。</p> <p>1 个品名应提交 1 份覆盖本细则附件 1 规定的产品检验检测项目的合格报告, 同一品名产品提交的检验检测报告应符合高规格覆盖低规格 (石油醚产品除外) 的原则, 报告中的检验检测项目不得为多份检验检测报告组合。</p> <p>产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称应与申请企业名称一致。</p> <p>产品检验检测报告应为 6 个月内的合格检验检测报告。</p> <p>出具报告的检验检测机构应具备相应检验项目资质, 企业应提供检验检测机构有效的 CMA 资质认定证书及其附件。</p> <p>企业有多个生产场点时, 按每个生产场点所申请的品名应分别提交相应的产品检验检测合格报告。</p> | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | <p>1. 检验检测机构 CMA 资质认定证书失效 (检验检测报告签发时), 或者检测能力未覆盖本细则规定的产品标准和检验检测标准, 判为不符合。</p> <p>2. 产品检验检测报告产品名称与企业所申请品名不一致, 判为不符合。</p> <p>3. 产品检验检测报告检验项目未覆盖本细则附件 1 规定的检验检测项目, 判为不符合。</p> <p>4. 产品检验检测报告存在多份检验检测报告组合的情况, 判为不符合。</p> <p>5. 产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称与申请企业名称不一致, 判为不符合。</p> <p>6. 产品检验检测报告不是 6 个月内符合现行有效标准的合格检验检测报告的, 判为不符合。</p> <p>7. 不同品名是否分别提交产品检验检测报告, 如不符合, 判为不符合;</p> <p>8. 同一品名产品提交的产品检验检测报告不符合高等级覆盖低等级 (石油醚产品除外) 的原则, 判为不符合。</p> <p>9. 企业有多个生产场点时, 是否分别提交产品检验检测报告, 如不符合, 判为不符合。</p> |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|-------------|--|---|--|---|
| 2 | 人员能力 | | | | |
| 2.1 | 质量安全总监 | 7) 是否按规定配备了质量安全总监, 是否经培训考核合格并保存培训、考核记录, 是否有任职文件。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 企业未配备质量安全总监, 或未经培训考核合格, 或无培训、考核记录, 或无任职文件, 判为不符合。 |
| 2.2 | 质量安全员 | 8) 是否按规定配备了与企业规模、产品单元、风险等级相适应数量的质量安全员, 是否经培训考核合格并保存培训、考核记录, 是否有任职文件。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 企业未按规定配备质量安全员, 或未经培训考核合格, 或无培训、考核记录, 或无任职文件, 判为不符合。 |
| 2.3 | 技术人员 | 9) 技术人员是否熟悉所申请的产品技术要求和相关标准。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.技术人员对产品技术要求和相关标准部分内容不熟悉, 判为建议改进。 2.技术人员不具有相关产品专业技术知识, 或不熟悉相关标准, 判为不符合。 |
| 2.4 | 检验检测人员 | 10) 检验检测人员是否经过培训和考核, 并经授权; 是否保存培训、考核记录和授权文件; 观察检验检测人员进行进货检验、过程检验检测、出厂检验, 是否能够规范操作, 其操作是否符合检验检测规程, 并正确作出判断。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.检验检测人员培训、考核记录不全, 判为建议改进。 2.检验检测人员操作不规范, 或操作不符合检验检测规程, 判为建议改进。 3.检验检测人员无培训、无考核记录、无授权, 判为不符合。 4.检验检测人员操作不规范, 操作不符合检验检测规程且无法正确作出判断的, 判为不符合。 |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|-------------------------|--|---|--|--|
| 2.5 | 操作人员 | 11) 现场观察每一关键工序、质量控制点、特殊过程等实际生产操作情况，操作人员是否能按照技术工艺文件的规定熟练操作。 | <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否； | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.操作人员操作符合技术工艺文件的规定但不熟练，判为建议改进。 2.操作人员操作不符合技术工艺文件的规定，判为不符合。 |
| 3 | 场所设施、生产设备和检验检测设备 | | | | |
| 3.1 | 场所设施 | 12) 企业是否具备满足本细则表 3-1 规定的场所设施。 | <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否； | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.企业场所设施不能满足生产、检验检测要求，则判为不符合。 2.企业租赁的场所设施，其租赁合同或协议已过期失效的，判为不符合。 |
| 3.2 | 生产设备 | 13) 企业是否具备满足本细则表 3-2规定的与其生产产品、生产工艺相适应的生产设备，并运行正常。 | <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否； | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 企业实际生产设备若缺少本细则表 3-2 中的任一应具备的生产设备，或不能正常运转的，判为不符合。 |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|---------------|--|--|--|---|
| 3.3 | 检验检测设备 | 14) 企业是否具备满足本细则表 3-3 规定的检验检测设备, 并持有有效的计量检定或校准证书(报告), 证明其性能符合规定要求且保持在可信状态。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.企业缺少本细则表 3-3 规定的检验检测设备, 或同一设备所有台套未持有有效的计量检定或校准证书(报告), 或同一设备所有台套都不能正常使用的, 且不能正常使用的, 判为不符合。 2.计量检定或校准证书(报告)的参数值与标准规定不一致, 判为不符合。 3.除以上情况外, 其他存在不能正常使用、无有效计量检定或校准证书的判为建议改进。 |
| | | 15) 在省级人民政府认定的化工园区内的企业, 根据化工园区管理机构的总体规划要求, 使用园区实验室开展检验的, 应能够提供具有设定园区实验室权限的管理部门的证明文件以及园区实验室和申报企业之间签订的有效的明确权责边界和能够符合本细则及相关标准要求的协议。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用 | 1.企业能够提供相关证明文件和有效协议, 判为符合。反之, 则判为不符合。 2.核查内容 16) 款为“不适用”时, 按照核查内容 15) 款对检验检测设备核查项目进行判定。 |
| 4 | 产品质量管理制度和责任制度 | | | | |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|-------------|---|---|--|--|
| 4.1 | 质量安全管理制度 | 16) 企业是否建立了产品质量安全管理制度, 并保存运行记录。包括但不限于: 主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整、岗位职责以及质量安全总监和质量安全员的培训考核等要求。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.产品质量安全管理制度与申请产品不相适应或管理制度不健全, 或者运行记录不全, 判为建议改进; 2.企业未建立产品质量安全管理制度, 判为不符合。 |
| 4.2 | 质量安全追溯制度 | 17) 企业是否建立了产品质量追溯制度, 企业出厂产品的相关信息是否可追溯。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.建立了产品质量安全追溯制度但执行不到位, 判为建议改进。 2.未建立产品质量安全追溯制度, 判为不符合。 |
| 5 | 技术文件 | | | | |
| 5.1 | 工艺流程 | 18) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.核查内容 18) 或 19) 款任意一款为“否”, 判为建议改进。 2.核查内容 18) 和 19) 款均为“否”, 判为不符合。 |
| | | 19) 是否标明关键工序、质量控制点。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |
| 5.2 | 技术工艺文件 | 20) 技术工艺文件是否齐全, 是否有工艺要求规定等。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.技术工艺文件不全或内容不完整的, 判为建议改进。 2.所有关键工序、质量控制点均无技术工艺文件, 判为不符合。 3. 技术工艺文件不符合相关产品标准要求或者未审批、受控, 判为不符合。 |
| | | 21) 对识别和确认的所有关键工序、质量控制点, 是否均编制相关工艺文件。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |
| | | 22) 技术工艺文件是否符合标准要求, 是否明确了具体的控制参数, 是否经过审批、受控。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|----------|----------------|---|--|--|--|
| 5.3 | 检验 检测 文件 | 23) 是否对采购重要原材料进货检验 (或验证)、生产过程检验检测、产品出厂检验作出规定, 检验检测文件是否经过审批、受控。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.核查内容 23) 和 24) 款任意一款为“否”, 判为建议改进。 2.核查内容 23) 和 24) 款均为“否”, 判为不符合。 |
| | | 24) 是否编制了检验检测文件, 是否经过审批、受控, 其内容是否完整正确 (至少包括检验检测频次、检验检测样品数、抽样方式、检验检测项目、检验检测方法、检验检测结果判定及处理) | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | | |
| 6 | 生产过程控制 | | | | |
| 6.1 | 进货 验证 | 25) 主要原材料是否按要求进行检验或验收, 并保存检验或验收记录。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.主要原材料的检验或验收记录不全, 判为建议改进。 2.未对主要原材料按要求进行检验或验收并保存检验或验收记录, 判为不符合。 |
| | | 26) 分装企业所用原料试剂是否从有生产许可证单位采购, 采购进口原料试剂应提供进口相关证明材料;是否按规定进行检验/验证,并保留记录。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | |
| 6.2 | 过程 控制 | 27) 是否按技术工艺文件要求对每一关键工序、质量控制点的主要工艺参数进行了控制并记录。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.记录不完整的, 判为建议改进。 2.未进行控制或无记录的, 判为不符合。 |
| 6.3 | 过程 检验 | 28) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 并保留检验记录。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.记录不完整的, 判为建议改进。 2.未进行检验或无记录的, 判为不符合。 |

| 序号 | 核查项目 | 核查内容和要点 | 核查情况 | 结论 | 备注 |
|-----|--------|--|---|--|--|
| 6.4 | 出厂检验 | 29) 成品是否按产品标准的规定进行出厂检验, 并保存记录。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 1.未按照标准规定进行出厂检验, 或未保存出厂检验记录, 判为不符合。 2.对于细则中规定可以委托检验检测的项目, 无检验检测报告, 判为不符合。 |
| 6.5 | 产品贮存 | 30) 是否制定了产品贮存的相关规定, 规定是否满足标准对产品贮存的相关要求。产品是否依照规定贮存并有贮存记录。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 | 1.企业制定的相关规定不完善, 或产品贮存不完全满足规定要求, 或贮存记录不完整, 判为建议改进。 2. 企业未制定相关规定或产品贮存不满足规定要求并导致产品出现损伤, 判为不符合。 |
| 6.6 | 不合格品控制 | 31) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。 | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; | <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 | 对不合格品的控制和处置未作出明确规定的, 为否, 判为不符合。 |

修订概要

本次修订统筹考虑了《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》等规定要求，保持与上位法修订的协调统一。结合危险化学品化学试剂产品部分最新的产品标准、检测标准更新情况，修订相关技术条款，并完善流程细节内容。严格落实《工业产品生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的具体要求，紧密结合危险化学品化学试剂产品部分的产品特性和安全风险，对企业的质量安全管理制度和质量安全追溯制度要求进行明确、细化，确保条款修订具有高度的针对性和实效性。通过完善技术要求、细化核查内容和要点，科学设置许可条件，切实减轻企业负担，提升企业质量安全管控能力。修订前后内容对比表详见本附列表 1~3。

本次修订工作得到了危险化学品化学试剂产品审查分部、危险化学品审查部、全国工业产品生产许可证审查中心、四川省产品质量监督检验检测院、北京化工厂有限责任公司、北京益利精细化学品有限公司、天津科密欧试剂有限公司等有关单位的大力支持，并选派人员参加修订。在此，向赵春波、巨荣玲、汤胜修、孙琳、贾贺峰、马元生、丁士育、潘蕊、李铭、王云翔、赵玉丰、王旭等参与修订的人员及其所在单位表示衷心感谢。

表 1 发证范围变化对比表

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 发证范围 | | 说明 |
|----|------------------|---------------------|-------------|--------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| 1 | 有机液体试剂/丙酮 | 液相色谱纯、分析纯、化学纯 | 分析纯、化学纯 | 标准修订，增加了纯度级别 |
| 2 | 有机液体试剂/甲苯 | 液相色谱纯、分析纯、化学纯 | 分析纯、化学纯 | |
| 3 | 有机液体试剂/甲酸 | 优级纯、分析纯（I、II）、化学纯 | 分析纯、化学纯 | |
| 4 | 有机液体试剂/乙醇（无水乙醇） | 高效液相色谱纯、优级纯、分析纯、化学纯 | 优级纯、分析纯、化学纯 | |

表 2 产品标准及相关标准变化对比表

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 产品标准 | | 说明 |
|----|------------------|-----------------|-----------------|------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| 1 | 无机液体试剂/50%硝酸锰溶液 | HG/T 3467—2018 | HG/T 3467—2003 | 标准更新 |
| 2 | 有机液体试剂/1,2-二氯乙烷 | GB/T 15895—2021 | GB/T 15895—1995 | 标准 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 产品标准 | | 说明 |
|----|--------------------------------------|-----------------|-----------------|------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | | | 更新 |
| 3 | 有机液体试剂/4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | HG/T 3481—2020 | HG/T 3481—1999 | 标准更新 |
| 4 | 有机液体试剂/二氯甲烷 | GB/T 16983—2021 | GB/T 16983—1997 | 标准更新 |
| 5 | 有机液体试剂/异丙醇 | HG/T 2892—2020 | HG/T 2892—2010 | 标准更新 |
| 6 | 无机固体试剂/二水合氯化铜(氯化铜) | GB/T 15901—2021 | GB/T 15901—1995 | 标准更新 |
| 7 | 无机固体试剂/六水合氯化钴(氯化钴) | GB/T 1270—2023 | GB/T 1270—1993 | 标准更新 |
| 8 | 有机液体试剂/丙酮 | GB/T 686—2023 | GB/T 686—2008 | 标准更新 |
| 9 | 有机液体试剂/甲苯 | GB/T 684—2023 | GB/T 684—1999 | 标准更新 |
| 10 | 有机液体试剂/甲酸 | GB/T 15896—2024 | GB/T 15896—1995 | 标准更新 |
| 11 | 有机液体试剂/乙醇(无水乙醇) | GB/T 678—2023 | GB/T 678—2002 | 标准更新 |
| 12 | 无机液体试剂/高氯酸 | GB/T 623—2024 | GB/T 623—2011 | 标准更新 |
| 13 | 无机液体试剂/硫酸 | GB/T 625—2024 | GB/T 625—2007 | 标准更新 |
| 14 | 所有单元 | GB/T 609—2018 | GB/T 609—2006 | 标准更新 |
| 15 | 无机液体试剂 有机液体试剂 | GB/T 611—2021 | GB/T 611—2006 | 标准更新 |
| 16 | 所有单元 | GB/T 603—2023 | GB/T 603—2002 | 标准更新 |
| 17 | 无机液体试剂 有机液体试剂 无机固体试剂 有机固体试剂 | GB/T 9722—2023 | GB/T 9722—2006 | 标准更新 |

表 3 应具备的检验检测设备变化对比表

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|--------------------|----------------------|---------------------|------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| 1 | 无机液体试剂/ 30%过氧化氢 | 1.凯氏仪 2.原子吸收分光光度计 | 1.凯氏仪 2.原子吸收分光光度 | 因增加检 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|---------------------|---|---|-----------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 3.铂皿 4.定砷器装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水浴装置 7.一般实验仪器 | 计 3.一般实验仪器 | 测项目, 修改了检测设备 |
| 2 | 无机液体试剂/ 50%硝酸锰溶液 | 1.电烘箱 (105°C±2°C) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.水浴装置 5.高温炉 (650°C±50°C) 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 3 | 无机液体试剂/ 氨水 | 1.原子吸收分光光度计 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 4 | 无机液体试剂/ 高氯酸 | 1.电烘箱 2.高温炉 (650°C±50°C) 3.石英皿 4.凯氏仪 5.定砷器装置 6.分光光度计 7.原子吸收分光光度计 (或电感耦合等离子体发射光谱仪) 8.一般实验仪器 | 1.凯氏仪 2.定砷器装置 3.分光光度计 4.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 5 | 无机液体试剂/ 磷酸 | 1.定砷器装置 2.原子吸收分光光度计 (或电感耦合等离子体发射光谱仪) 3.一般实验仪器 | 1.定砷器装置 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 6 | 无机液体试剂/ 硫酸 | 1.石英皿 2.高温炉 (650°C±50°C) 3.蒸馏装置 4.定砷器装置 5.分光光度计 6.原子吸收分光光度计 (或电感耦合等离子体发射光谱仪) 7.一般实验仪器 | 1.蒸馏装置 2.一般实验仪器 | 因标准变更、增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 7 | 无机液体试剂/ 氢氟酸 | 1.铂皿 2.高温炉 (650°C±50°C) | 一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|-------------------------------|---|---|----------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 3.水浴装置 4.一般实验仪器 | | 设备 |
| 8 | 无机液体试剂/ 硝酸 | 1.石英皿 2.高温炉 (650°C±50°C) 3.水浴装置 4.定砷器装置 5.分光光度计 1. 原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 9 | 无机液体试剂/ 溴 | 1.蒸发皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 10 | 无机液体试剂/ 盐酸 | 1.石英皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.定砷器装置 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 1.定砷器装置 2.原子吸收分光光度计 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 11 | 有机液体试剂/ 1,2-二氯乙烷 | 1.气相色谱仪(氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶(或振动式液体密度仪) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置(或卡尔费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪(热导检测器) 2.水分测定装置(或卡尔·费休法水分测定仪) 3.电烘箱 (105°C ± 2°C) 4.一般实验仪器 | 因标准变更、增加检测项目,修改了检测设备 |
| 12 | 有机液体试剂/ 36%乙酸 | 1.蒸发皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 13 | 有机液体试剂/ 4-甲基-2-戊酮(甲基异丁基甲酮) | 1.气相色谱仪(氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶(或数字式密度计) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) | 1.气相色谱仪(热导检测器) 2.水分测定装置(或卡尔·费休法水分测定仪) 3.电烘箱 (105°C ± | 因标准变更、增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|-----------------------|---|--|------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 2℃ 4.一般实验仪器 | |
| 14 | 有机液体试剂/ N,N-二甲基甲酰胺 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105℃±2℃) 6.原子吸收分光光度计 7.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 8.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.电烘箱 (105℃ ± 2℃) 4.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 15 | 有机液体试剂/ 苯 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.结晶点测定装置 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105℃±2℃) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 16 | 有机液体试剂/ 苯胺 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.结晶点测定装置 3.高温炉 (650℃±50℃) 4.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 5.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 17 | 有机液体试剂/ 吡啶 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.恒温水浴装置 3.电烘箱 (105℃±2℃) 4.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 5.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 18 | 有机液体试剂/ 丙酮 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度 | 1.气相色谱仪 (热导化检测器) 2.水分测定装置 (或卡 | 因标准变更、增加检测项目, 修 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|------------------|---|---|----------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 仪) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.紫外-可见分光光度计 7.水分测定装置 (或卡尔费休法水分测定仪) 8.一般实验仪器 | 尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 改了检测设备 |
| 19 | 有机液体试剂/ 二甲苯 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 6.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 20 | 有机液体试剂/ 二氯甲烷 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度仪) 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因标准变更、增加检测项目,修改了检测设备 |
| 21 | 有机液体试剂/ 环己酮 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.阿贝折射仪 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 22 | 有机液体试剂/ 环己烷 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.结晶点测定装置 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|------------------|---|--|----------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 4.蒸发皿 5.恒温水浴装置 6.电烘箱 (105°C±2°C) 7.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 8.一般实验仪器 | 仪) 3.一般实验仪器 | |
| 23 | 有机液体试剂/ 甲苯 | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度仪) 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 6.紫外-可见分光光度计 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因标准变更、增加检测项目,修改了检测设备 |
| 24 | 有机液体试剂/ 甲醇 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.电烘箱 (105 °C ± 2°C) 4.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 25 | 有机液体试剂/ 甲醛溶液 | 1.坩埚或蒸发皿 2.高温炉 (500°C±10°C) 3.原子吸收分光光度计 4.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 26 | 有机液体试剂/ 甲酸 | 1.蒸发皿 2.水浴装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 5.一般实验仪器 (注:测铁也可选用分光光度计) | 1.电烘箱 (105 °C ± 2°C) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 27 | 有机液体试剂/ 三氯甲烷 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.密度瓶 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) | 因增加检测项目,修 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|---------------------|---|--|-----------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.分光光度计 8.一般实验仪器 | 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.分光光度计 4.一般实验仪器 | 改了检测设备 |
| 28 | 有机液体试剂/ 石油醚 | 1.蒸馏仪器装置 2.气压计 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.紫外—可见分光光度计 (1cm 石英吸收池) 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 | 1.蒸馏仪器装置 2.气压计 3.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 4.紫外—可见分光光度计 (1cm 石英吸收池) 5.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 29 | 有机液体试剂/ 四氯化碳 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.分光光度计 8.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (热导检测器) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 30 | 有机液体试剂/ 硝基苯 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.结晶点测定装置 3.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 31 | 有机液体试剂/ 乙醇(无水乙醇) | 1.气相色谱仪 (氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶 (或振动式液体密度仪) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.电烘箱 (105°C ± 2°C) 4.一般实验仪器 | 因标准变更、增加检测项目, 修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|--------------------|---|--|----------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 法水分测定仪) 7.原子吸收分光光度计 8.紫外-可见分光光度计 9.一般实验仪器 | | |
| 32 | 有机液体试剂/ 乙二胺 | 1.结晶点测定装置 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.石英蒸发皿 6.高温炉 (500°C) 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 33 | 有机液体试剂/ 乙醚 | 1.气相色谱仪(热导检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪(热导检测器) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 34 | 有机液体试剂/ 乙酸(冰醋酸) | 1.结晶点测定装置 2.蒸发皿 3.恒温水浴装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 1.电烘箱 (105°C ± 2°C) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 35 | 有机液体试剂/ 乙酸酐 | 1.蒸发皿 2.恒温水浴装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.原子吸收分光光度计 5.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 36 | 有机液体试剂/ 乙酸乙酯 | 1.气相色谱仪(热导检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置(或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪(热导检测器) 2.水分测定装置(或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 37 | 有机液体试剂/ 异丙醇 | 1.气相色谱仪(氢火焰离子化检测器) 2.密度瓶(或数字式密度计) 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 | 1.气相色谱仪(火焰离子化检测器) 2.水分测定装置(或卡尔·费休法水分测定仪) | 因标准变更、增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|------------------------------|--|---|-----------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 3.电烘箱 (105°C ± 2°C) 4.一般实验仪器 | |
| 38 | 有机液体试剂/ 正丁醇 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.密度瓶 3.蒸发皿 4.恒温水浴装置 5.电烘箱 (105°C±2°C) 6.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 7.一般实验仪器 | 1.气相色谱仪 (火焰离子化检测器) 2.水分测定装置 (或卡尔·费休法水分测定仪) 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 39 | 无机固体试剂/ 八水合氢氧化钡 (氢氧化钡) | 1.电烘箱 (105°C±2°C) 2.原子吸收分光光度计 3.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 40 | 无机固体试剂/ 硼酸 | 1.酸度计 (精度为 0.02pH 单位) 2.电烘箱 (105°C±2°C) 3.铂皿 4.水浴装置 5.高温炉 (800°C) 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 1.酸度计 (精度为 0.02pH 单位) 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 41 | 无机固体试剂/ 重铬酸钾 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 42 | 无机固体试剂/ 二水合重铬酸钠 (重铬酸钠) | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 43 | 无机固体试剂/ 碘酸钾 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (水不溶物 105°C±2°C) | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|------------------------|--|--|-----------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 5.干燥失量 130°C±2°C) 6.水浴装置 7.凯氏仪 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 | | |
| 44 | 无机固体试剂/ 二水合氯化铜(氯化铜) | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.定砷器装置 5.分光光度计 6.水浴装置 7.原子吸收分光光度计 8.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.电烘箱 (105°C ± 2°C) 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 45 | 无机固体试剂/ 二水合氟化钾(氟化钾) | 1.铂皿 2.水浴装置 3.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 46 | 无机固体试剂/ 氟化铵 | 1.铂坩埚 2.高温炉 (650°C±50°C) 3.铂皿 4.水浴装置 5.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 47 | 无机固体试剂/ 氟化钠 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 48 | 无机固体试剂/ 氟化氢铵 | 1.铂坩埚 2.高温炉 (650°C±50°C) 3.铂皿 4.水浴装置 5.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 49 | 无机固体试剂/ 高锰酸钾 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.凯氏仪 6.定砷器装置 7.原子吸收分光光度计 8.一般实验仪器 | 1.凯氏仪 2.定砷器装置 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|--------------------------------|--|-----------------------------|---------------------------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| 50 | 无机固体试剂/ 铬酸钾 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水浴装置 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 氯化物、硫酸盐: 可选用离子 色谱法 | 1.原子吸收分光光度 计 2.一般实验仪器 | 因标准变 更、增加检 测项目, 修 改了检测 设备 |
| 51 | 无机固体试剂/ 过二硫酸钾(过硫 酸钾) | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.铂坩坩 6.高温炉 (700°C) 7.凯氏仪 8.一般实验仪器 | 1.凯氏仪 2.一般实验仪器 | 因增加检 测项目, 修 改了检测 设备 |
| 52 | 无机固体试剂/ 过硫酸铵 | 1.铂坩坩 2.高温炉 (700°C) 3.水浴装置 4.瓷皿 5.电炉 6.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检 测项目, 修 改了检测 设备 |
| 53 | 无机固体试剂/ 五水合四氯化锡 (结晶四氯化锡) | 1.定砷器装置 2.水浴装置 3.原子吸收分光光度计 4.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检 测项目, 修 改了检测 设备 |
| 54 | 无机固体试剂/ 六水合氯化钴(氯 化钴) | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.原子吸收分光光度计 (或电 感耦合等离子体发射光谱仪) 6.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度 计 2.一般实验仪器 | 因标准变 更、增加检 测项目, 修 改了检测 设备 |
| 55 | 无机固体试剂/ 六水合氯化镍(氯 化镍) | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 6.阳极溶出极谱仪 | 1.原子吸收分光光度 计 2.一般实验仪器 | 因增加检 测项目, 修 改了检测 设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|------------------|---|----------------------------------|-----------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 7.一般实验仪器 | | |
| 56 | 无机固体试剂/ 氯化钡 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.凯氏仪 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 57 | 无机固体试剂/ 氯化镉 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.凯氏仪 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 58 | 无机固体试剂/ 氯化汞 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.灼烧汞盐装置 6.高温炉 (450°C±25°C) 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 59 | 无机固体试剂/ 氯化锌 | 1.水浴装置 2.电烘箱 (105°C±2°C) 3.原子吸收分光光度计 4.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 60 | 无机固体试剂/ 氯酸钾 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.凯氏仪 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 61 | 无机固体试剂/ 氢氧化钾 | 1.凯氏仪 2.原子吸收分光光度计 3.水浴装置 4.一般实验仪器 | 1.凯氏仪 2.原子吸收分光光度计 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 62 | 无机固体试剂/ 氢氧化钠 | 1.凯氏仪 2.定砷器装置 3.分光光度计 4.原子吸收分光光度计 | 1.凯氏仪 2.原子吸收分光光度计 3.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|------------------------------|--|-------------------------|-----------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 5.水浴装置 6.一般实验仪器 | | |
| 63 | 无机固体试剂/ 六水合三氯化铁 (三氯化铁) | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴装置 5.定砷器装置 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 64 | 无机固体试剂/ 三氧化二砷 | 1.玻璃滤坩(孔径为5μm~15μm) 2.电烘箱(105°C±2°C) 3.阳极溶出极谱仪 4.高温炉(800°C±50°C) 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 1.原子吸收分光光度计 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 65 | 无机固体试剂/ 五氧化二钒 | 1.水浴装置 2.高温炉(盐酸不溶物及硅酸盐:800°C±50°C,灼烧失量:400°C±50°C) 3.支管蒸馏瓶 4.原子吸收分光光度计 5.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 66 | 无机固体试剂/ 五氧化二磷 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱(105°C±2°C) 4.水浴装置 5.凯氏仪 6.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 67 | 无机固体试剂/ 硝酸铵 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱(105°C±2°C) 5.高温炉(650°C±50°C) 6.水浴装置 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 68 | 无机固体试剂/ 硝酸钡 | 1.酸度计(0.02级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱(105°C±2°C) 5.原子吸收分光光度计 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|-------------------------|--|---------|-----------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| | | 6.一般实验仪器 | | |
| 69 | 无机固体试剂/ 硝酸钾 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.镍坩坩 6.高温炉 (700°C) 7.水浴 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 70 | 无机固体试剂/ 硝酸钠 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.镍坩坩 6.高温炉 (700°C) 7.水浴 8.原子吸收分光光度计 9.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 71 | 无机固体试剂/ 三水合硝酸铜 (硝酸铜) | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水浴 6.原子吸收分光光度计 7.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 72 | 无机固体试剂/ 硝酸银 | 1.酸度计 (0.02 级, 参比电极用 217 型双盐桥饱和甘汞电极) 2.水浴 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.原子吸收分光光度计 5.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |
| 73 | 无机固体试剂/ 溴酸钾 | 1.酸度计 (0.02 级) 2.玻璃滤坩 3.减压吸滤装置 4.电烘箱 (105°C±2°C) 5.水浴 6.凯氏仪 7.原子吸收分光光度计 8.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目,修改了检测设备 |

| 序号 | 产品单元/品名 (本细则) | 主要检验检测设备 | | 说明 |
|----|----------------------------|--|---------------------|------------------|
| | | (本细则) | (上一版细则) | |
| 74 | 无机固体试剂/ 亚硫酸氢钠 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴 5.定砷器装置 6.一般实验仪器 | 1.定砷器装置 2.一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 75 | 无机固体试剂/ 亚硝酸钠 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 76 | 有机固体试剂/ 邻苯二甲酸酐 | 1.熔点范围测定装置 (或熔点仪) 2.高温炉 (800°C±50°C) 3.水浴 4.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 77 | 无机固体试剂/ 硫脲 | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.水浴 5.高温炉 (650°C±50°C) 6.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |
| 78 | 无机固体试剂/ 三水合乙酸铅(乙 酸铅) | 1.玻璃滤坩 2.减压吸滤装置 3.电烘箱 (105°C±2°C) 4.凯氏仪 5.原子吸收分光光度计 6.一般实验仪器 | 一般实验仪器 | 因增加检测项目, 修改了检测设备 |