

文件来源：市场监管总局2025年第49号公告

编号：(X) XK13-008

危险化学品生产许可证实施细则（二） （危险化学品氯碱产品部分）

2025-12-05公布

2026-04-01实施

国家市场监督管理总局

目录

第一章 总则	1
第二章 发证产品及标准	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料	5
第四章 产品检验检测报告	13
第五章 企业实地核查	13
第六章 证书许可范围	14
第七章 附则	15
附件 1 检验检测项目及依据标准	16
附件 2 企业核查时需准备的书面材料清单	20
附件 2-1 生产场所示意图	21
附件 2-2 主要工艺流程图	22
附件 2-3 主要生产设施和检验检测设施表	23
附件 2-4 主要生产设备表	24
附件 2-5 主要检验检测设备表	25
附件 2-6 主要原材料明细表	26
附件 2-7 关键岗位管理和专业技术人员表	27
附件 2-8 技术文件和工艺文件清单	28
附件 2-9 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单	29
附件 2-10 企业执行的产品标准及相关标准清单	30
附件 3 危险化学品氯碱产品生产许可证企业实地核查办法	31
附件 4 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表	39
附件 5 生产许可证企业实地核查报告	40
附件 6 修订概要	41

危险化学品生产许可证实施细则（二）

（危险化学品氯碱产品部分）

第一章 总则

第一条 依据《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》《危险化学品安全管理条例》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》《工业产品生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》，制定本工业产品生产许可证实施细则(以下简称细则)。

第二条 本细则适用于危险化学品氯碱产品生产许可证核发等工作，应与通则一并使用。

第三条 危险化学品氯碱产品由省级工业产品生产许可证主管部门审批发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 本细则规定了发证产品定义、范围及单元划分。

(一) 定义：危险化学品氯碱产品是指列入国家应急管理部（原安监总局）等十部委联合发布的《危险化学品目录》中的氯碱产品。

(二) 范围

按团体标准、企业标准等生产，或按照国际标准、国外标准生产并在国内销售的危险化学品氯碱产品，属于本细则列出的相关国家标准、行业标准的范畴或适用范围的，企业应按相应的国家标准、行业标准申请取证，企业获证后生产的产品应当满足相应国家标准、行业标准要求。

(三) 单元划分

本细则规定的危险化学品氯碱产品划分为 1 个产品单元，产品单元及品名见表 1。企业生产（生产、加工、分装）表 1 中的产品应当办理生产许可证，当仅作为企业自用原料进入生产下一环节的，则不需要取得工业产品生产许可证。生产是指由其他物质通过化学反应制成某种产品的方式；加工是指对某种产品进行稀释、浓缩或改变形态的过程。分装是指对某种产品进行改变包装材料及包装单元或包装单位（含量）的过程，一般为大包装改为小包装。

表 1 危险化学品氯碱产品单元、品名

序号	产品单元	品名序号	品名
1	氯碱	1	高纯氢氧化钠#
		2	化纤用氢氧化钠#
		3	工业用氢氧化钠#

序号	产品单元	品名序号	品名
		4	天然碱苛化法氢氧化钠#
		5	高品质片状氢氧化钾#
		6	工业离子膜法氢氧化钾溶液#
		7	工业氢氧化钾#
		8	工业用液氯
		9	高纯盐酸
		10	工业用合成盐酸
		11	副产盐酸
		12	次氯酸钙（漂粉精）
		13	漂白粉
		14	次氯酸钠
		15	工业用三氯氧磷
		16	工业用五氯化磷
		17	工业用三氯化磷#

注：1.标“#”号的为涉及产业政策的产品。

2.自本细则实施之日起，未获得上述产品生产许可证的企业，不得生产该产品，销售单位不得销售无生产许可证的产品，违者将按有关规定予以处罚。已发布无证查处公告的产品（含产品单元、品名等情况），查处时间仍以原公告时间为准（产品单元、品名等情况发生变化对照关系见附件6）。

第五条 本细则发证产品应执行的产品标准和相关标准见表2。

本细则在实施过程中，产品的国家标准、行业标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，企业实地核查和产品检验检测应按照新标准要求进行。

表2 危险化学品氯碱产品执行标准和相关标准

序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
1	氯碱	高纯氢氧化钠	GB/T 11199—2024	工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定	GB/T 4348.1—2013
				工业用氢氧化钠 铁含量的测定 1,10 - 菲啰啉分光光度法	GB/T 4348.3—2012
				工业用氢氧化钠 碳酸盐含量的测定 滴定法	GB/T 7698—2014
				高纯氢氧化钠试验方法 第1部分:氯酸钠含量的测定	GB/T 11200.1—2025

序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号	
				高纯氢氧化钠试验方法 第2部分：三氧化二铝含量的测定 分光光度法	GB/T 11200.2—2008	
				高纯氢氧化钠试验方法 第3部分：钙含量的测定 火焰原子吸收法	GB/T 11200.3—2008	
				化纤用氢氧化钠 氢氧化钠含量的测定	GB/T 11213.1—2007	
				化纤用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 分光光度法	GB/T 11213.2—2007	
				化纤用氢氧化钠 硅含量的测定 还原硅钼酸盐分光光度法	GB/T 11213.4—2006	
				化纤用氢氧化钠 硫酸盐含量的测定	GB/T 11213.5—2006	
				工业用氢氧化钠 金属及非金属离子含量的测定 ICP法	HG/T 3942—2007	
				工业用氢氧化钠	GB/T 209—2018	
		化纤用氢氧化钠	GB/T 11212—2013	工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定	GB/T 4348.1—2013	
					工业用氢氧化钠 铁含量的测定 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 4348.3—2012
					工业用氢氧化钠 碳酸盐含量的测定 滴定法	GB/T 7698—2014
					高纯氢氧化钠试验方法 第3部分：钙含量的测定 火焰原子吸收法	GB/T 11200.3—2008
					化纤用氢氧化钠 氢氧化钠含量的测定	GB/T 11213.1—2007
					化纤用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 分光光度法	GB/T 11213.2—2007
					化纤用氢氧化钠 硅含量的测定 还原硅钼酸盐分光光度法	GB/T 11213.4—2006
					化纤用氢氧化钠 硫酸盐含量的测定	GB/T 11213.5—2006
					化纤用氢氧化钠 铜含量的测定 分光光度法	GB/T 11213.7—2008
					工业用氢氧化钠 金属及非金属离子含量的测定 ICP法	HG/T 3942—2007
	工业用氢		GB/T 209—2018	工业用氢氧化钠 氢氧化钠和	GB/T 4348.1—2013	

序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
	氧化钠			碳酸钠含量的测定	
				工业用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 汞量法	GB/T 4348.2—2014
				化学试剂 电位滴定法通则	GB/T 9725—2007
				工业用氢氧化钠 铁含量的测定 1,10 - 菲罗啉分光光度法	GB/T 4348.3—2012
				工业用氢氧化钠 碳酸盐含量的测定 滴定法	GB/T 7698—2014
				化纤用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 分光光度法	GB/T 11213.2—2007
				工业用氢氧化钠 金属及非金属离子含量的测定 ICP 法	HG/T 3942—2007
	天然碱苛化法氢氧化钠	HG/T 3825—2006		工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定	GB/T 4348.1—2013
				工业用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 汞量法	GB/T 4348.2—2014
				工业用氢氧化钠 铁含量的测定 1,10 - 菲罗啉分光光度法	GB/T 4348.3—2012
	高品质片状氢氧化钾	HG/T 3688—2010		化学试剂 氢氧化钾	GB/T 2306—2008
				工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1, 10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 电位滴定法	GB/T 3050—2000
				无机化工产品 火焰原子吸收光谱法通则	GB/T 23768—2009
	工业离子膜法氢氧化钾溶液	HG/T 3815—2013		无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法	GB/T 3051—2000
	工业氢氧化钾	GB/T 1919—2023		工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1, 10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法	GB/T 3051—2000
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 电位滴定法	GB/T 3050—2000
				无机化工产品中重金属测定通用方法	GB/T 23950—2024
	工业用液氯	GB/T 5138—2021		氯气安全规程	GB 11984—2008
				工业用液氯 水分含量的测定	HG/T 3941—2007

序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
				电量法	
	高纯盐酸	HG/T 2778—2020		工业用合成盐酸	GB/T 320—2025
	工业用合成盐酸	GB/T 320—2025		——	——
	副产盐酸	HG/T 3783—2021		工业用合成盐酸	GB/T 320—2025
			工业循环冷却水中浊度的测定 散射光法	GB/T 15893.1—2014	
			无机化工产品中重金属测定通用方法	GB/T 23950—2024	
	次氯酸钙 (漂粉精)	GB/T 10666—2019		次氯酸钙包装要求	GB 19109—2003
	漂白粉	HG/T 2496—2006		次氯酸钙 (漂粉精)	GB/T 10666—2019
				次氯酸钙包装要求	GB 19109—2003
	次氯酸钠	GB/T 19106—2013		次氯酸钠溶液包装要求	GB 19107—2003
	工业用三氯氧磷	HG/T 3606—2009		化学试剂 沸程测定通用方法	GB/T 615—2006
	工业用五氯化磷	HG/T 4108—2022		工业用三氯氧磷	HG/T 3606—2009
	工业用三氯化磷	HG/T 2970—2022		化学试剂 沸程测定通用方法	GB/T 615—2006
				工业用三氯化磷 正磷酸含量的测定 分光光度法	HG/T 4075—2008

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 基本条件

企业应具备与所生产产品相适应的基本条件，具体如下：

- (一) 有营业执照；
- (二) 有与所生产产品相适应的专业技术人员。企业应当配备质量安全总监、质量安全员等质量安全管理人，以及技术人员、检验检测人员、操作人员等相关人员；
- (三) 有与所生产产品相适应的生产条件和检验手段。企业应当具备生产和检验检测场所设施、生产和检验检测设备，见表 3-1 ~ 表 3-3；
- (四) 有与所生产产品相适应的技术文件和工艺文件。企业应当具有工艺流程图、技术工艺文件、检验检测文件等；
- (五) 有健全有效的质量安全管理制度和责任制度。包括但不限于：

1.有与所生产产品相适应的产品质量安全管理制度的，包括：主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整、岗位职责以及质量安全总监和质量安全员的培训考核要求等；

2.有与所生产产品相适应的质量安全追溯制度，企业出厂每一批产品的相关信息应可追溯。

(六) 产品符合有关国家标准、行业标准以及保障人体健康和人身、财产安全的要求。企业应按照现行有效的标准组织生产，有产品质量合格证明，并提交有资质的检验检测机构出具的检验检测报告；

(七) 符合国家产业政策的规定，不存在国家明令淘汰和禁止投资建设的落后工艺、高耗能、污染环境、浪费资源的情况。涉及产业政策的产品，企业生产项目需经具有权限的项目主管部门核准或备案的，应依法办理，见第七条。

表 3-1 应具备的场所设施

序号	名称	要求	备注
1	生产场所：原材料库、成品（罐）库、灌装、生产控制室、检验室、水电汽等设施。	生产场所应有联锁控制及备用电源，灌装设施应具有自动控制。	适用于所有单元
2	检验检测场所：检测实验室	检验检测场所应具有天平室、加热室、化学分析室、仪器分析室和留样室，并且做到合理分开。	适用于所有单元

注：本细则列出的场所设施允许租赁。

表 3-2 应具备的生产设备

序号	产品单元	品名	设备名称
1	氯碱	1.高纯氢氧化钠#	固碱：蒸发器，碱锅或片碱机或粒碱装置。 液碱：盐水过滤设备，盐水精制设备，精制剂贮槽，高纯水槽，电解槽*，阴极液气液分离器，阳极液气液分离器，产品贮槽和/或蒸发器。
		2.化纤用氢氧化钠#	固碱：蒸发器，碱锅或片碱机或粒碱装置。 液碱：盐水过滤设备，盐水精制设备，精制剂贮槽，高纯水槽，电解槽*，阴极液气液分离器，阳极液气液分离器，产品贮槽和/或蒸发器。
		3.工业用氢氧化钠#	固碱：蒸发器，碱锅或片碱机或粒碱装置。 液碱：盐水过滤设备，盐水精制设备，精制剂贮槽，高纯水槽，电解槽*，阴极液气液分离器，阳极液气液分离器，产品贮槽和/或蒸发器。
		4.天然碱苛化法氢氧化钠#	化盐桶、精制剂高位槽、澄清桶、过滤器、洗泥桶、精盐水贮槽、盐水预热器、苛化槽*。

序号	产品单元	品名	设备名称
		5.高品质片状氢氧化钾#	蒸发器，碱锅或片碱机或粒碱装置。
		6.工业离子膜法氢氧化钾溶液#	盐水过滤设备，盐水精制设备，精制剂贮槽，高纯水槽，电解槽*，阴极液气液分离器，阳极液气液分离器，产品贮槽和/或蒸发器。
		7.工业氢氧化钾#	固碱：蒸发器，碱锅或片碱机或粒碱装置。 液碱：盐水过滤设备，盐水精制设备，精制剂贮槽，高纯水槽，电解槽*，阴极液气液分离器，阳极液气液分离器，产品贮槽和/或蒸发器。
		8.工业用液氯	湿氯气冷却装置，氯气干燥装置，氯气输送设备，氯气液化机组。
		9.高纯盐酸	氢气缓冲罐、氢气阻火器、氯气缓冲罐、合成炉。
		10.工业用合成盐酸	氢气缓冲罐、氢气阻火器、氯气缓冲罐、合成炉。
		11.副产盐酸	石墨冷却器、氯化氢净化器、氯化氢吸收塔、集酸槽。
		12.次氯酸钙（漂粉精）	化灰机，氯化反应器，离心机，过滤器，干燥器，筛分器。
		13.漂白粉	破碎机，消化器，陈化仓，磨碎机，输送机，漂粉机。
		14.次氯酸钠	配碱槽，反应器。
		15.工业用三氯氧磷	熔磷锅、反应釜*、冷凝器、填料塔、汽化器、计量罐。
		16.工业用五氯化磷	熔磷锅、反应釜*、冷凝器、填料塔、汽化器、计量罐。
		17.工业用三氯化磷#	熔磷锅、反应釜*、冷凝器、填料塔、汽化器、计量罐。

注：1.本表为企业应具备的生产设备，必须自有，不得租赁，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能要求。

2.以上为典型工艺应具备的生产设备，对于采用非典型生产工艺、加工和分装的企业，核查时可按企业工艺设计文件规定的生产设备进行。

3.标“#”的为涉及产业政策产品，标“*”的为关键设备。

表 3-3 应具备的检验检测设备

序号	产品单元	品名序号	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备名称	技术参数
1	氯碱	1	高纯氢氧化钠	氢氧化钠	GB/T 11199 — 2024	酸式滴定管	精度：0.1mL
				氯化钠	GB/T 11199 — 2024	酸式滴定管 分光光度计 或电位滴定计	精度：0.1mL; 精度：±2nm 精度：±2mV
		2	化纤用氢氧化钠	氢氧化钠	GB/T 11212 — 2013	酸式滴定管	精度：0.1mL

序号	产品单元	品名序号	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备名称	技术参数
				氯化钠	GB/T 11212 — 2013	酸式滴定管	精度：0.1mL;
						分光光度计	精度：±2nm
				三氧化二铁	GB/T 11212 — 2013	分光光度计	精度：±2nm;
						或电感耦合等离子体发射光谱仪	——
				氢氧化钠	GB/T 209—2018	酸式滴定管 或电位滴定计	精度：0.1mL 精度：±2mV
				氯化钠	GB/T 209—2018	酸式滴定管	精度：0.1mL
						电位滴定计 或分光光度计	精度：±2mV 精度：±2nm
		3	工业用氢氧化钠	氢氧化钠	HG/T 3825 — 2006	酸式滴定管	精度：0.1mL
				碳酸钠	HG/T 3825 — 2006	酸式滴定管	精度：0.1mL
				氯化钠	HG/T 3825 — 2006	酸式滴定管 分光光度计	精度：0.1mL; 精度：±2nm
				三氧化二铁	HG/T 3825 — 2006	分光光度计	精度：±2nm
		4	天然碱苛化法氢氧化钠	氢氧化钾	HG/T 3688 — 2010	酸式滴定管	精度：0.1mL
				碳酸钾	HG/T 3688 — 2010	酸式滴定管	精度：0.1mL
				氯化物	HG/T 3688 — 2010	电位滴定计 或微量滴定管或比色管	精度：±2mV 精度：0.02mL 50 mL，带 25 mL 刻度
5	高品质片状氢氧化钾						

序号	产品单元	品名序号	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备名称	技术参数
				铁	HG/T 3688 — 2010	分光光度计 或电感耦合 等离子体发 射光谱仪	精度：±2nm; ——
				钠	HG/T 3688 — 2010	火焰发射分 光光度计 或电感耦合 等离子体发 射光谱仪	——
				镍	HG/T 3688 — 2010	原子吸收分 光光度计 或电感耦合 等离子体发 射光谱仪	精度：2 nm;
				重金属	HG/T 3688 — 2010	比色管	——
		6	工业离子膜法 氢氧化钾溶液	总碱度	HG/T 3815 — 2013	酸式滴定管 mL	精度：0.1mL
				氯化物	HG/T 3815 — 2013	微量滴定管	精度：0.02mL
				钠	HG/T 3815 — 2013	电感耦合等 离子体发射 光谱仪	——
		7	工业氢氧化钾	氢氧化钾	GB/T 1919 — 2023	酸式滴定管 玻璃砂坩埚 或电热恒温 干燥箱	精度：0.1mL 滤板孔径 5μm~15μm 温度能控制 在120°C±2°C
				碳酸钾	GB/T 1919 — 2023	酸式滴定管	精度：0.1mL;
				氯化物	GB/T 1919 — 2023	微量滴定管 或电位滴定 计或比色管	精度：0.02mL 精度：±2mV 50 mL，带 25 mL

序号	产品单元	品名序号	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备名称	技术参数
							刻度
				铁	GB/T 1919—2023	分光光度计或电感耦合等离子体发射光谱仪	精度：±2nm
		8	工业用液氯	氯的体积分数	GB/T 5138—2021	液氯取样器(小钢瓶)； 气体量管(100mL)	精度：0.05 mL
				水分的质量分数	GB/T 5138—2021	液氯取样器(小钢瓶)	——
				三氯化氮的质量分数	GB/T 5138—2021	电解法微量水分测定仪	——
						液氯取样器(小钢瓶)	——
						气体吸收管	——
						具塞比色管(20 mL)	——
						分光光度计	精度：±2nm
		9	高纯盐酸	总酸度	HG/T 2778—2020	碱式滴定管	精度：0.1mL
				钙、镁、铁	HG/T 2778—2020	原子吸收分光光度计或电感耦合等离子体发射光谱仪	——
				游离氯	HG/T 2778—2020	微量滴定管	精度：0.02 mL
		10	工业用合成盐酸	总酸度	GB/T 320—2025	碱式滴定管或自动电位滴定仪	精度：0.1mL
				铁	GB/T 320—2025	分光光度计或电感耦合等离子体发	精度：±2nm

序号	产品单元	品名序号	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备名称	技术参数
						射光谱仪	
		11	副产盐酸	总酸度	HG/T 3783 — 2021	碱式滴定管	精度：0.1mL
		12	次氯酸钙 (漂白粉精)	钠法	外观	GB/T 10666 — 2019	—
	有效氯				GB/T 10666 — 2019	棕色滴定管	精度：0.1mL
	水分				GB/T 10666 — 2019	水分测定仪或干燥箱	精度：±0.03mL 105℃—115℃
	粒度			GB/T 10666 — 2019	电动振筛机	—	
	钙法			外观	GB/T 10666 — 2019	—	—
				有效氯	GB/T 10666 — 2019	棕色滴定管	精度：0.1mL
				水分	GB/T 10666 — 2019	水分测定仪或干燥箱	精度：±0.03mL 105℃—115℃
	13	漂白粉	有效氯	HG/T 2496 — 2006	棕色滴定管	精度：0.1mL	
			水分	HG/T 2496 — 2006	水分测定仪	精度：±0.03mL	
			总氯量与有效氯之差	HG/T 2496 — 2006	棕色碱式滴定管	精度：0.1mL	
	14	次氯酸钠	有效氯	GB/T 19106 — 2013	棕色碱式滴定管	精度：0.1mL	
			游离碱	GB/T 19106 — 2013	酸式滴定管	精度：0.1mL	
	15	工业用三氯氧磷	三氯氧磷	HG/T 3606 — 2009	棕色酸式滴定管	精度：0.1mL	
			三氯化磷	HG/T 3606 — 2009	棕色碱式滴定管	精度：0.1mL	
			沸程	HG/T 3606 — 2009	沸程测定装置	温度计精度：0.1℃	
	16	工业用五氯化磷	五氯化磷	HG/T 4108 — 2022	棕色酸式滴定管	精度：0.1mL	

序号	产品单元	品名序号	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备名称	技术参数
				三氯化磷	HG/T 4108 — 2022	棕色碱式滴定管	精度：0.1mL
		17	工业用三氯化磷	三氯化磷	HG/T 2970 — 2022	棕色碱式滴定管	精度：0.1mL
				游离磷	HG/T 2970 — 2022	分光光度计	精度：±2nm

注：1.本表为企业应具备的检验检测设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求，检验检测设备不得租赁。

2.产品应满足的国家标准和行业标准中，可以采用其他等效方法，但以国家标准和行业标准中规定的方法作为仲裁方法。

第七条 产业政策要求

企业申请危险化学品氯碱产品生产许可证，除按通则要求提交的材料外，涉及国家产业政策的产品，由企业提交国家产业政策要求的具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的有效审批文件、核准文件、备案文件或具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的符合产业政策证明文件。企业因重组、兼并、收购或生产地址迁移而申请限制类产品时，需提交具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的项目备案文件，企业重组、兼并、收购法律文书，被重组、兼并、收购企业生产许可证注销或减项情况的说明。

本细则在实施过程中，该产品涉及的国家产业政策发生变更时，企业应当及时执行。

依据《产业结构调整指导目录（2024年本）》（国家发展和改革委员会令 第7号）和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》（工业和信息化部公告 工产业〔2010〕第122号）的规定，危险化学品氯碱产品涉及国家产业政策如下：

1.限制类：

限制新建烧碱（40%以上采用工业废盐的离子膜烧碱装置除外）、三氯化磷、单线产能5万吨/年以下氢氧化钾生产装置（不新增产能的搬迁项目除外）。

2.淘汰类：

- (1) 淘汰 1 万吨/年以下氢氧化钾生产装置。
- (2) 淘汰隔膜法烧碱生产装置(作为废盐综合利用的可以保留，但仅限扩张阳极、改性隔膜等)。
- (3) 淘汰使用汞或汞化合物的烧碱生产装置。
- (4) 淘汰 0.5 万吨/年以下三氯化磷生产装置。

第八条 出厂检验要求

企业应制定产品出厂检验相关制度，出厂检验项目应覆盖产品标准中规定的出厂检验项目。

若产品标准中未明确规定出厂检验项目的，企业应在相应的出厂检验文件中规定不少于表 3-3 必备检验设备表中列出的检验项目。

第九条 企业申请发证、证书延续、许可范围变更（生产地址迁移，新建生产线、增加生产场点、增加品名、关键设备变化）等事项，应进行实地核查，符合通则和本细则条件的，颁（换）发生产许可证证书。企业申请名称变更、补领、许可范围变更（减少生产场点、减少生产线、减少品名）等事项，无需进行实地核查，符合通则及本细则条件的，颁（换）发生产许可证证书。

第四章 产品检验检测报告

第十条 企业提交的产品检验检测报告包括委托产品检验检测报告或省级以上政府监督检验检测报告中的任意一类报告。

（一）企业应按照申请取证的品名提供相应的产品检验检测合格报告；

（二）1 个品名应提交 1 份覆盖本细则附件 1 规定的产品检验检测项目的报告，不得为多份检验检测报告的组合；

（三）产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称应与申请企业名称一致，并且应为 6 个月内（自检验检测报告签发之日起）的合格检验检测报告。出具报告的检验检测机构应具备相应检验检测项目 CMA 资质认定证书，机构的检测能力及检验检测范围应包含相应的检验检测项目；

（四）企业有多个生产场点时，按每个生产场点所申请的品名分别提交相应的产品检验合格报告。

第五章 企业实地核查

第十一条 省级工业产品生产许可证主管部门受理企业申请后，应组织对企业的实地核查。

企业应根据本细则要求和实际情况，准备好《企业核查时需准备的书面材料清单》（附件 2）中要求的材料：

（一）生产场所示意图(见附件 2-1)；

（二）主要工艺流程图(见附件 2-2)；

（三）主要生产设施和检验检测设施表(见附件2-3)；

（四）主要生产设备表(见附件 2-4)；

（五）主要检验检测设备表(见附件 2-5)；

（六）主要原材料明细表（见附件 2-6)；

- (七) 关键岗位管理和专业技术人员表(见附件2-7);
- (八) 技术文件和工艺文件清单(见附件 2-8);
- (九) 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单 (见附件2-9);
- (十) 企业执行的产品标准及相关标准清单 (见附件2-10)。

第十二条 现场实地核查时，企业应处于正常生产状态，申请取证产品应具备的生产设备能正常运转；应具备的检验检测设备能够正常使用；相关人员应在岗到位。

第十三条 核查组现场按照《危险化学品氯碱产品生产许可证企业实地核查办法》(附件 3)进行实地核查，做好记录，并根据企业的申请，按照产品单元填写《危险化学品氯碱产品生产许可证企业实地核查办法》(附件 3)《企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表》(附件4)和《生产许可证企业实地核查报告》(附件 5)。如有多个生产场点，应当按每个生产场点分别形成上述相应材料。

第十四条 实地核查判定原则

(一) 核查组应对实地核查办法的每一个条款进行核查，并根据其满足细则要求与否分别做出符合、不符合、建议改进的判定；

(二) 对判为建议改进项和不符合项的，核查组应填写事实描述；

(三) 核查结论的确定原则：按产品单元实地核查，未发现不符合，核查结论为合格，否则为不合格。

第六章 证书许可范围

第十五条 企业实地核查完成后，根据企业申请和实地核查结果，对符合通则和本细则规定要求的，予以发证。证书许可范围示例见表 4。

表 4 证书许可范围示例

序号	产品名称	企业申请内容	实地核查报告结果	证书许可范围 (产品明细)
1	危险化学品氯碱产品	产品单元：氯碱 1.品名：工业用氢氧化钠（生产） 2.品名：次氯酸钠（加工） 3.品名：工业用氢氧化钠（分装）	核查合格	产品单元：氯碱 1.品名：工业用氢氧化钠（生产） 2.品名：次氯酸钠（加工） 3.品名：工业用氢氧化钠（分装）

第七章 附则

第十六条

全国危险化学品产品生产许可证审查部（设在中国石油和化学工业联合会）

地 址：北京市朝阳区亚运村安慧里四区 16 号楼 507 室

电 话：010-84885009 84885418 84885339

联 系 人：孙 琳 丁士育 潘 蕊

全国危险化学品产品生产许可证审查部氯碱产品审查分部（设在锦西化工研究院有限公司（化学工业氯碱氯产品质量监督检验中心））

地 址：辽宁省葫芦岛市龙港区高新七路 146 号锦西化工研究院有限公司

电 话：0429 - 3238161 3238221

联 系 人：高旭东 荣兴

全国工业产品生产许可证审查中心（设在中国质量检验检测科学研究院）

地 址：北京市亦庄经济技术开发区荣华南路 11 号

电 话：010-53897214、010-53897431

联 系 人：贾贺峰、侯韩芳

第十七条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十八条 本细则自2026年4月1日起实施，原《危险化学品生产许可证实施细则（二）（危险化学品氯碱产品部分）》作废。

附件 1

检验检测项目及依据标准

单元名称	品名	检验检测项目	检验检测依据标准	依据方法标准及条款
氯碱	1.高纯氢氧化钠	氢氧化钠	GB/T 11199—2024	GB/T 4348.1—2013 工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定 GB/T 11213.1—2007 化纤用氢氧化钠 氢氧化钠含量的测定
		氯化钠	GB/T 11199—2024	GB/T 11213.2—2007 化纤用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 分光光度法 GB/T 209—2018 工业用氢氧化钠 中附录 A
	2.化纤用氢氧化钠	氢氧化钠	GB/T 11212—2013	GB/T 4348.1—2013 工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定 GB/T 11213.1—2007 化纤用氢氧化钠 氢氧化钠含量的测定
		氯化钠	GB/T 11212—2013	GB/T 11213.2—2007 化纤用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 分光光度法
		三氧化二铁	GB/T 11212—2013	GB/T 4348.3—2012 工业用氢氧化钠 铁含量的测定 1,10 - 菲啰啉分光光度法 HG/T 3942—2007 工业用氢氧化钠 金属及非金属离子含量的测定 ICP 法
	3.工业用氢氧化钠	氢氧化钠	GB/T 209—2018	GB/T 4348.1—2013 工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定 或 GB/T 9725—2007 化学试剂 电位滴定法通则
		氯化钠	GB/T 209—2018	GB/T 4348.2—2002 工业用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 汞量法 或 GB/T 11213.2—2007 化纤用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 分光光度法 或 GB/T 209—2018 工业用氢氧化钠 中附录 A。
	4.天然碱苛化法氢氧化钠	氢氧化钠	HG/T 3825—2006	GB/T 4348.1—2013 工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定
		碳酸钠	HG/T 3825—2006	GB/T 4348.1—2013 工业用氢氧化钠 氢氧化钠和碳酸钠含量的测定
		氯化钠	HG/T 3825—2006	GB/T 4348.2—2002 工业用氢氧化钠 氯化钠含量的测定 汞量法
		三氧化二铁	HG/T 3825—2006	GB/T 4348.3—2012 工业用氢氧化钠 铁

单元名称	品名	检验检测项目	检验检测依据标准	依据方法标准及条款
				含量的测定 1,10 - 菲罗啉分光光度法
5.高品质片状氢氧化钾		氢氧化钾	HG/T 3688—2010	HG/T 3688—2010 高品质片状氢氧化钾 6.4
		碳酸钾	HG/T 3688—2010	HG/T 3688—2010 高品质片状氢氧化钾 6.4.2
		氯化物	HG/T 3688—2010	HG/T 3688—2010 高品质片状氢氧化钾 6.5
		铁	HG/T 3688—2010	HG/T 3688—2010 高品质片状氢氧化钾 6.10、6.15 GB/T 3049—2006 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10—菲罗啉分光光度法
		钠	HG/T 3688—2010	HG/T 3688—2010 高品质片状氢氧化钾 6.11、6.15
		镍	HG/T 3688—2010	HG/T 3688—2010 高品质片状氢氧化钾 6.14、6.15
		重金属	HG/T 3688—2010	GB/T 2306—2008 化学试剂 氢氧化钾 5.17
6.工业离子膜法氢氧化钾溶液		总碱度	HG/T 3815—2013	HG/T 3815—2013 工业离子膜法氢氧化钾溶液 6.4
		氯化物	HG/T 3815—2013	HG/T 3815—2013 工业离子膜法氢氧化钾溶液 6.5
		钠	HG/T 3815—2013	HG/T 3815—2013 工业离子膜法氢氧化钾溶液 6.6
7.工业氢氧化钾		氢氧化钾	GB/T 1919—2023	GB/T 1919—2023 工业氢氧化钾
		碳酸钾	GB/T 1919—2023	GB/T 1919—2023 工业氢氧化钾
		氯化物	GB/T 1919—2023	GB/T 3050—2000 无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 电位滴定法 GB/T 1919—2023 工业氢氧化钾 ,或 GB/T 3051—2000 无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法
		铁	GB/T 1919—2023	GB/T 3049—2006 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10—菲罗啉分光光度法 或 GB/T 1919—2023 工业氢氧

单元名称	品名	检验检测项目	检验检测依据标准	依据方法标准及条款
				化钾
8.工业用液氯		氯的体积分数	GB/T 5138—2021	GB/T 5138—2021 工业用液氯 6.2
		水分的质量分数	GB/T 5138—2021	HG/T 3941—2007 工业用液氯 水分含量的测定 电量法 6.3
		三氯化氮的质量分数	GB/T 5138—2021	GB/T 5138—2021 工业用液氯 6.4
9.高纯盐酸		总酸度	HG/T 2778—2020	GB/T 320—2025 工业用合成盐酸 6.3
		钙、镁、铁	HG/T 2778—2020	HG/T 2778—2020 高纯盐酸 6.4
		游离氯	HG/T 2778—2020	GB/T 320—2025 工业用合成盐酸 5.5
10.工业用合成盐酸		总酸度	GB/T 320—2025	GB/T 320—2025 工业用合成盐酸 6.3
		铁	GB/T 320—2025	GB/T 320—2025 工业用合成盐酸 6.4
11.副产盐酸		总酸度	HG/T 3783—2021	GB/T 320—2025 工业用合成盐酸 6.3
12.次氯酸钙(漂粉精)	钠法	外观	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 3.1
		有效氯	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 5.3
		水分	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 5.4
		粒度	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 5.6
	钙法	外观	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 3.1
		有效氯	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 5.3
		水分	GB/T 10666—2019	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精) 5.4
13.漂白粉		有效氯	HG/T 2496—2006	HG/T 2496—2006 漂白粉 5.1
		水分	HG/T 2496—2006	HG/T 2496—2006 漂白粉 5.2
		总氯量与有效氯之差	HG/T 2496—2006	HG/T 2496—2006 漂白粉 5.4
14.次氯酸钠		有效氯	GB/T 19106—2013	GB/T 19106—2013 次氯酸钠 5.3
		游离碱	GB/T 19106—2013	GB/T 19106—2013 次氯酸钠 5.4

单元名称	品名	检验检测项目	检验检测依据标准	依据方法标准及条款
15.工业用三氯氧磷		三氯氧磷	HG/T 3606—2009	HG/T 3606—2009 工业用三氯氧磷 5.1
		三氯化磷	HG/T3606—2009	HG/T 3606—2009 工业用三氯氧磷 5.2
		沸程	HG/T3606—2009	HG/T 3606—2009 工业用三氯氧磷 5.3 GB/T 615—2006 化学试剂 沸程测定通用方法
16.工业用五氯化磷		五氯化磷	HG/T 4108—2022	HG/T 4108—2022 工业用五氯化磷 7.3
		三氯化磷	HG/T 4108—2022	HG/T 4108—2022 工业用五氯化磷 7.4 HG/T 3606—2009 工业用三氯氧磷
17.工业用三氯化磷		三氯化磷	HG/T 2970—2022	HG/T 2970—2022 工业用三氯化磷 7.2
		游离磷	HG/T 2970—2022	HG/T 2970—2022 工业用三氯化磷 7.3

附件 2

企业核查时需准备的书面材料清单

附件 2-1 生产场所示意图

附件2-2 主要工艺流程图

附件 2-3 主要生产设施和检验检测设施表

附件2-4 主要生产设备表

附件 2-5 主要检验检测设备表

附件2-6 主要原材料明细表

附件 2-7 关键岗位管理和专业技术人员表

附件2-8 技术文件和工艺文件清单

附件2-9 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单

附件2-10 企业执行的产品标准及相关标准清单

企业名称： (盖章)

企业代表签字： 年 月 日

核查组确认签字： 年 月 日

注：本清单内所有书面材料经实地核查确认后企业加盖骑缝章。

生产场所示意图

企业名称	
生产地址	
<p>(生产场所示意图，应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等，以及企业生产线在场所里的具体位置)</p>	

注：企业多场点的，应按照场点分别绘制。

附件 2-3

主要生产设施和检验检测设施表

序号	产品单元	品名	生产设施和检验检测设施名称	设施特征及用途描述	场所名称	备注

注：企业多场点的，按场点分别填写。

附件 2-4

主要生产设备表

序号	产品单元	品名	生产设备、工艺 装备名称	规格型号	出厂编号	使用场所（放置位置）及 所在生产线	生产厂家	备注

注： 1.关键生产设备要用*注明；

2.企业多场点的， 应按照场点分别填写， 并在备注中注明生产场点。

附件 2-5

主要检验检测设备表

序号	产品单元	品名	检验检测设备名称	规格型号	设备编号	生产厂家	出厂编号	精度或测量范围	备注

注：企业多场点的，应按照场点分别填写，并在备注中标明生产场点。

附件 2-6

主要原材料明细表

产品单元	品名	原材料名称	原材料生产厂家	进货检验依据标准	技术要求	生产方式
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购

注：不同产品单元填写的内容完全相同，可合并填写。

附件 2-7

关键岗位管理和专业技术人员表

序号	姓名	性别	岗位	职务/职称	学历	所学专业	身份证号	备注

注：企业主要负责人、质量安全总监、质量安全员、技术人员、检验检测人员、关键工序操作工、质量控制点操作工等，均应列入此表。

危险化学品氯碱产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称: _____

生产地址: _____

产品单元: _____

品 名: _____

国家市场监督管理总局

应用说明

1. 本办法核查内容分为 6 大部分 22 条 31 款，应根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的判定原则分别做出符合、不符合、建议改进的判定。
2. 企业申请材料与企业实际情况不符的，应判为不符合。
3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验检测设备、落实质量安全主体责任和质量安全追溯要求等缺失问题的，应判相关条款不符合。
4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，须填写详细的建议改进或不符合事实。
5. 核查结论的确定原则：经核查 22 条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1	申请材料				
1.1	证照信息	1) 营业执照是否在有效期内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.第 1)~5) 款, 若为填写、打印错误允许勘误, 此类情况不判为不符合。 2.生产企业需取得安全生产许可证, 加工和分装企业需取得安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证, 并在有效期内, 如不符合, 判为不符合。 3.安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证不包含所申请产品, 判为不符合。 4.第 1)~5) 款, 任意一款为否时, 均判为不符合。
		2) 申请单的企业名称、统一社会信用代码、法定代表人或负责人、住所等信息与营业执照是否一致。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		3) 申请单填写的地址与实际生产地址是否一致。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		4) 实际生产地址与营业执照登记住所是否一致(实际生产地址应与营业执照住所同地址, 若不同或多个生产地址, 该生产地址应经市场监管部门登记或备案)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		5) 企业是否取得安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证, 并在有效期内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
1.2	产业政策	6) 企业实际情况是否符合国家产业政策要求, 是否具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的有效审批文件、核准文件、备案文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用	1.如果产品不涉及产业政策, 此项不适用; 2.企业实际情况不符合国家产业政策要求, 或不符合审批文件、核准文件、备案文件的规定, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1.3	产品检验检测报告	<p>7) 企业申请时提交的产品检验检测报告是否满足以下要求:</p> <p>企业提交的产品检验检测报告应为委托产品检验检测报告或省级以上政府监督检验检测报告中的任意一类报告。</p> <p>1 个品名应提交 1 份覆盖本细则附件 1 规定的产品检验检测项目的报告, 不得为多份检验检测报告组合。</p> <p>产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称应与申请企业名称一致。</p> <p>产品检验检测报告应为 6 个月内 (自检验检测报告签发之日起) 的合格检验检测报告。</p> <p>出具报告的检验检测机构应具备相应检验检测项目 CMA 资质认定证书, 机构的检测能力及检验检测范围应包含相应的检验检测项目。</p> <p>企业有多个生产场点时, 按每个生产场点所申请的品名分别提交相应的产品检验合格报告。</p>	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<p>1. 检验检测机构资质认定证书失效 (检验检测报告签发时), 或者检测能力未覆盖本细则规定的产品标准和检验标准, 判为不符合。</p> <p>2. 产品检验检测报告产品名称与企业所申请品名不一致, 判为不符合。</p> <p>3. 产品检验检测报告检验项目未覆盖本细则规定的检验项目, 判为不符合。</p> <p>4. 产品检验检测报告存在多份检验检测报告组合的情况, 判为不符合。</p> <p>5. 产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称与申请企业名称不一致, 判为不符合。</p> <p>6. 产品检验检测报告不是 6 个月内符合现行有效标准的合格检验检测报告的, 判为不符合。</p> <p>7. 不同品名是否分别提交产品检验检测报告, 如不符合, 判为不符合。</p> <p>8. 企业有多个生产场点时, 是否分别提交产品检验检测报告, 如不符合, 判为不符合。</p>
2	人员能力				
2.1	质量安全总监	8) 是否按规定配备了质量安全总监, 是否经培训考核合格并保存培训、考核记录, 是否有任职文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	企业未按规定配备质量安全总监, 或未经培训考核合格, 或无培训、考核记录, 或无任职文件, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
2.2	质量安全员	9) 是否按规定配备了与企业规模、产品单元、风险等级相适应数量的质量安全员, 是否经培训考核合格并保存培训、考核记录, 是否有任职文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	企业未按规定配备质量安全员, 或未经培训考核合格, 或无培训、考核记录, 或无任职文件, 判为不符合。
2.3	技术人员	10) 技术人员是否熟悉所申请的产品技术要求和相关标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.技术人员对产品技术要求和相关标准部分内容不熟悉, 判为建议改进。 2.技术人员不具有相关产品专业技术知识, 或不熟悉相关标准, 判为不符合。
2.4	检验检测人员	11) 检验检测人员是否经过培训和考核, 并经授权; 是否保存培训、考核记录和授权文件; 观察检验检测人员进行进货检验、过程检验检测、出厂检验, 是否能够规范操作, 其操作是否符合检验检测规程, 并正确做出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.检验检测人员培训、考核记录不全, 判为建议改进。 2.检验检测人员操作不规范, 或操作不符合检验检测规程, 判为建议改进。 3.检验检测人员无培训、无考核记录、无授权, 判为不符合。 4.检验检测人员操作不规范, 操作不符合检验检测规程且无法正确做出判断的, 判为不符合。
2.5	操作人员	12) 现场观察每一关键工序、质量控制点、特殊过程等实际生产操作情况, 操作人员是否能按照技术工艺文件的规定熟练操作。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.操作人员操作符合技术工艺文件的规定但不熟练, 判为建议改进。 2.操作人员操作不符合技术工艺文件的规定, 判为不符合。
3	场所设施、生产设备和检验检测设备				
3.1	场所设施	13) 企业是否具备满足本细则表 3-1 规定的场所设施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.企业场所设施不能满足生产、检验检测要求, 则判为不符合。 2.企业租赁的场所设施, 其租赁合同或协议已过期失效的, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
3.2	生产设备	14) 企业是否具备满足本细则表 3-2 规定的, 与其生产产品、生产工艺相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	企业实际生产设备若缺少本细则表 3-2 中的任一应具备的生产设备, 或不能正常运转的, 判为不符合。
3.3	检验检测设备	15) 企业是否具备满足本细则表 3-3 规定的检验检测设备, 并持有有效的计量检定或校准证书(报告), 证明其性能符合规定要求且保持在可信状态。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.企业缺少本细则表 3-3 规定的检验检测设备, 或同一设备所有台套未持有有效的计量检定或校准证书(报告), 或同一设备所有台套都不能正常使用的, 且不能正常使用的, 判为不符合。 2.计量检定或校准证书(报告)的参数值与标准规定不一致, 判为不符合。 3.除以上情况外, 其他存在不能正常使用、无有效计量检定或校准证书的判为建议改进。
		16) 在省级人民政府认定的化工园区内的企业, 根据化工园区管理机构的总体规划要求, 使用园区实验室开展检验的, 应能够提供具有设定园区实验室权限的管理部门的证明文件以及园区实验室和申报企业之间签订的有效明确权责边界和能够符合本细则及相关标准要求要求的协议。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用	1.企业能够提供相关证明文件和有效协议, 判为符合。反之, 则判为不符合。 2.核查内容 16) 款为“不适用”时, 按照核查内容 15) 款对检验检测设备核查项目进行判定。
4	产品质量管理制度和责任制度				
4.1	质量安全管理制度	17) 企业是否建立了产品质量安全管理制度, 并保存运行记录。包括但不限于: 主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整、岗位职责以及质量安全总监和质量安全员的培训考核要求, 以及产品质量安全风险防控动态管理要求等。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.产品质量安全管理制度与申请产品不相适应或管理制度不健全, 或者运行记录不全, 判为建议改进; 2.企业未建立产品质量安全管理制度, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
4.2	质量安全追溯制度	18) 企业是否建立了产品质量追溯制度, 企业出厂每一批产品的相关信息是否可追溯。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.建立了产品质量安全追溯制度但执行不到位, 判为建议改进。 2.未建立产品质量安全追溯制度, 判为不符合。
5	技术文件				
5.1	工艺流程	19) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 19) 或 20) 款任意一款为“否”, 判为建议改进。 2.核查内容 19) 和 20) 款均为“否”, 判为不符合。
		20) 是否标明关键工序、质量控制点。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
5.2	技术工艺文件	21) 技术工艺文件是否齐全, 是否有工艺要求规定等。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.技术工艺文件不全或内容不完整的, 判为建议改进。 2.所有关键工序、质量控制点均无技术工艺文件, 判为不符合。 3.技术工艺文件不符合相关产品标准要求或者未审批、受控, 判为不符合。
		22) 对识别和确认的所有关键工序、质量控制点, 是否均编制相关工艺文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		23) 技术工艺文件是否符合标准要求, 是否明确了具体的控制参数, 是否经过审批、受控。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
5.3	检验检测	24) 是否对采购重要原材料进货检验(或验证)、生产过程检验检测、产品出厂检验做出规定, 检验检测文件是否经过审批、受控。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 24) 和 25) 款任意一款为“否”, 判为建议改进。 2.核查内容 24) 和 25) 款均为“否”, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
	文件	25) 是否编制了检验检测文件, 是否经过审批、受控, 其内容是否完整正确 (至少包括检验检测频次、检验检测样品数、抽样方式、检验检测项目、检验检测方法、检验检测结果判定及处理)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
6	生产过程控制				
6.1	进货验证	26) 主要原材料是否按要求进行检验或验收, 并保存检验或验收记录。加工、分装企业是否从氯碱工业产品生产许可证单位 (采购进口原料除外) 采购。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.主要原材料的检验或验收记录不全, 判为建议改进。 2.未对主要原材料按要求进行检验或验收并保存检验或验收记录, 判为不符合。 3.加工、分装企业是否从氯碱工业产品生产许可证单位 (采购进口原料除外) 采购, 是否按规定进行检验, 并保留检验记录。
6.2	过程控制	27) 是否按技术工艺文件要求对每一关键工序、质量控制点的主要工艺参数进行了控制并记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.记录不完整的, 判为建议改进。 2.未进行控制或无记录的, 判为不符合。
6.3	过程检验	28) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.记录不完整的, 判为建议改进。 2.未进行检验或无记录的, 判为不符合。
6.4	出厂检验	29) 成品是否按产品标准的规定进行出厂检验, 并保存记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	未按照标准规定进行出厂检验, 或未保存出厂检验记录, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
6.5	产品贮存	30) 是否制定了产品贮存的相关规定, 规定是否满足标准对产品贮存的相关要求。产品是否依照规定贮存并有贮存记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.企业制定的相关规定不完善, 或产品贮存不完全满足规定要求, 或贮存记录不完整, 判为建议改进。 2.企业未制定相关规定或产品贮存不满足规定要求并导致产品出现损伤, 判为不符合。
6.6	不合格品控制	31) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	对不合格品的控制和处置未作出明确规定的, 为否, 判为不符合。

附件 5

生产许可证企业实地核查报告

企业名称 (盖章):		生产地址:		邮编:
产品名称:		联系人:	电话:	传真:
产品单元及品名:				
核查 结论	核查组根据《危险化学品生产许可证实施细则(二) (危险化学品氯碱产品部分)》, 于____年____月____日至____年____月____日对该企业进行了核查, 共计核查出: 符合____条、不符合____条、建议改进____条、不适用____条。 其他情况说明: _____ 经综合评价, 本核查组对该企业的核查结论是: _____。(注: 核查结论填写合格或不合格。)			
核查组成员	姓名(签字)	单位	职务(组长、组员)	核查分工(条款)
企业负责人签字				年 月 日

观察员(签字, 如有): 年 月 日

核查组织单位(章): 年 月 日

注: 企业存在不符合法律法规等有关规定, 且不能体现在实地核查记录中的情况, 应在“其他情况说明”中填写相关情况。如: 企业存在因不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。

附件 6

修订概要

本次修订统筹考虑了《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》等规定要求，保持与上位法修订的协调统一。结合危险化学品氯碱产品部分最新的产业政策和产品标准、检测标准更新情况，修订相关技术条款，并完善流程细节内容。严格落实《工业产品生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的具体要求，紧密结合危险化学品氯碱产品部分的产品特性和安全风险，对企业的质量安全管理制度和质量安全追溯制度要求进行明确、细化，确保条款修订具有高度的针对性和实效性。通过完善技术要求、细化核查内容和要点，科学设置许可条件，切实减轻企业负担，提升企业质量安全管控能力。修订前后内容对比表详见本附件表 1~3。

本次修订工作得到了锦西化工研究院有限公司（化学工业氯碱氯产品质量监督检验中心）、危险化学品审查部，全国工业产品生产许可证审查中心、四川省产品质量监督检验检测院、天津乐金渤海化学有限公司、唐山三友氯碱有限责任公司等有关单位的大力支持，并选派人员参加修订。在此，向荣兴、高旭东、汤胜修、孙琳、贾贺峰、马元生、丁士育、潘蕊、李铭、郭海军、许勇等参与修订的人员及其所在单位表示衷心感谢。

表 1 品名变化对比表

序号	产品单元	品名		说明
		(本细则)	(上一版细则)	
1	氯碱	天然碱苛化法氢氧化钠#	天然碱苛化法氢氧化钠	该产品属于烧碱类，列入国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录》(2024年本)

表 2 产品标准、相关标准变化对比表

序号	产品标准、相关标准 (本细则)	产品标准、相关标准 (上一版细则)	说明
1	GB/T 209—2018 工业用氢氧化钠	GB/T 209—2006 工业用氢氧化钠	标准更新
2	GB/T 11199—2024 高纯氢氧化钠	GB/T 11199—2006 高纯氢氧化钠	标准更新
3	GB/T 1919—2023 工业氢氧化钾	GB/T 1919—2014 工业氢氧化钾	标准更新
4	GB/T 10666—2019 次氯酸钙(漂粉精)	GB/T 10666—2008 次氯酸钙(漂粉精)	标准更新

序号	产品标准、相关标准 (本细则)	产品标准、相关标准 (上一版细则)	说明
5	HG/T 2778—2020 高纯盐酸	HG/T 2778—2009 高纯盐酸	标准更新
6	GB/T 5138—2021 工业用液氯	GB/T 5138—2006 工业用液氯	标准更新
7	HG/T 3783—2021 副产盐酸	HG/T 3783—2005 副产盐酸	标准更新
8	HG/T4108—2022 工业用五氯化磷	HG/T 4108—2009 工业用五氯化磷	标准更新
9	HG/T2970—2022 工业用三氯化磷	HG/T 2970—2009 工业用三氯化磷	标准更新
10	GB/T 320—2025 工业用合成盐酸	GB/T 320—2006 工业用合成盐酸	标准更新
11	GB/T 11200.1—2025 高纯氢氧化钠试验方法 第 1 部分：氯酸钠含量的测定	GB/T 11200.1—2006 工业用氢氧化钠氯酸钠含量的测定 邻-联甲苯胺分光光度法	标准更新
12	GB/T 11200.3—2008 高纯氢氧化钠试验方法 第 3 部分：钙含量的测定 火焰原子吸收法	GB/T 11213.3—2003 化纤用氢氧化钠钙含量的测定 EDTA 络合滴定法	引用标准变化

表 3 应具备的检验检测设备变化对比表

品名	检验检测项目		检验检测设备	检验项目	检测设备及精度	说明
			(本细则)	(上一版细则)		
工业用液氯	氯的体积分数		液氯取样器 (小钢瓶) ; 气体量管 (100mL)	氯的体积分数	液氯取样器 (小钢瓶) ; 气体量管, 精度: 0.05 mL	增加了检测项目, 相应增加检测设备
			液氯取样器 (小钢瓶)			
	水分的质量分数		电解法微量水分测定仪			
			液氯取样器 (小钢瓶)			
	三氯化氮的质量分数		气体吸收管			
			具塞比色管(20 mL) 分光光度计			
次氯酸钙 (漂粉精)	钠法	外观	——	有效氯	棕色滴定管, 精度: 0.1mL	增加了检测项目, 相应增加检测设备
		有效氯	棕色滴定管			
		水分	水分测定仪或干燥箱			
	钙法	粒度	电动振筛机	水分	水分测定仪, 精度: ±0.03mL ; 温度计, 精度: 0.1℃	
		外观	——			
		有效氯	棕色滴定管			
	水分	水分测定仪或干燥箱				
工业用合成盐酸	总酸度		碱式滴定管或自动电位滴定仪	总酸度	碱式滴定管	增加检测设备
	铁		分光光度计或电感耦合等离子体发射光谱仪	铁	分光光度计	