

编号：XK09-005

卫星电视广播地面接收设备产品 生产许可证实施细则（二） （直播卫星专用设备产品部分）

2018-11-27公布

2018-12-01实施

国家市场监督管理总局



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

目 录

第一章 总则.....	1
第二章 发证产品及标准.....	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件.....	3
第四章 产品检验报告.....	8
第五章 企业实地核查.....	7
第六章 证书许可范围.....	7
第七章 附则.....	8
附件 1 卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用设备产品检验项目及依据标准.....	9
附件 2 企业核查时准备书面材料清单.....	15
附件 2-1 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品主要工艺流程图.....	16
附件 2-2 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产设施和检验设施表.....	17
附件 2-3 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产场所示意图.....	18
附件 2-4 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用生产设备表.....	19
附件 2-5 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品检验设备表.....	20
附件 2-6 关键岗位专业技术人员表.....	21
附件 2-7 产品技术文件和工艺文件清单.....	22
附件 3 卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产许可证企业实地核查办法.....	23
附件 4 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表.....	31
附件 5 生产许可证企业实地核查报告.....	32
附件 6 本实施细则与旧版细则主要内容对比表.....	34



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相
18601
663797

卫星电视广播地面接收设备产品生产许可证 实施细则（二）

（直播卫星专用设备产品部分）

第一章 总则

第一条 为了做好卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产许可证审查工作，依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施细则通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

第二条 本细则适用于卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产许可的实地核查、产品检验等工作，应与通则一并使用。

第三条 卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品由国家市场监督管理总局发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 本细则发证产品定义、范围及单元划分

（一）定义：卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品指一切能够用来接收由直播卫星转播的电视及广播节目信号，并能对这些信号进行处理输出符合电视机所需的视频、音频或数据信号的装置。

（二）范围：卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品一般包括：直播卫星电视接收天线、直播卫星一体化室外单元、直播卫星数字电视接收机三部分。

直播卫星电视接收天线是指用来接收直播卫星电视广播信号的装置。产品多为金属抛物面结构，能够将抛物面区域范围内的直播卫星电视信号聚焦到抛物面所在焦点处，提高接收的信号电平。随着技术的发展和用户需求，出现了用于海上船舶的船载天线。

直播卫星一体化室外单元（俗称高频头），是指将卫星电视天线会集的卫星电视信号接收后进行低噪声放大、下变频、中频放大以进一步提高信号电平并转换成合适的输出接口的装置。

直播卫星数字电视接收机是将经室外单元送来的卫星电视信号进行解调解码，输出符合电视机要求的视频、音频信号的装置。有时直播卫星数字电视接收机也叫直播卫星数字电视接收器、卫星直播系统综合接收解码器等。直播卫星数字电视接收机应不具备接收解调解码 DVB-S 和 DVB-S2 技术体制的卫星电视信号，仅能解调解码 ABS-S 技术体制卫星电视信号功能。

卫星电视广播地面接收设备生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相
按企业标准、地方标准等生产的卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，按相应的国家标准或行业标准取证。

(三) 单元划分：本细则规定的卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品划分为 3 个产品单元 见表 1。

表 1 卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品单元划分

序号	产品单元	产品品种
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线
		船载天线
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机
		高清型接收机

第五条 本细则的发证产品应执行的产品标准和相关标准见表 2。

表 2 卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品执行标准和相关标准

序号	产品单元	产品品种	产品标准	相关标准
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	SJ/T 11387-2008/ XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））	1. GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划； 2. GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）
		船载天线	SJ/T 11387-2008/ XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））	1. GB/T 2423.10-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Fc：振动（正弦）； 2. GB/T 2423.17-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Ka：盐雾； 3. GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 R：水试验方法和导则； 4. GB/T 2423.101-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验：倾斜和摇摆； 5. GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划； 6. GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	SJ/T 11387-2008/ XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准	1. GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 R：水试验方法和导则； 2. GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划；



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相
18601
663797

序号	产品单元	产品品种	产品标准	相关标准
			第1号修改单(工科{2009}第57号))	3. GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机 高清型接收机	SJ/T 11387-2008/ XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号))	1. GY/T 278-2014 卫星直播系统综合接收解码器(加密标清定位型)技术要求和测量方法; 2. GY/T 279-2014 卫星直播系统综合接收解码器(标清卫星地面双模型)技术要求和测量方法; 3. GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器(标清可升级成高清型)技术要求和测量方法; 4. GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器(标清可升级成高清卫星地面双模型)技术要求和测量方法; 5. GB/T 13837-2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法; 6. GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求; 7. GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验A 低温; 8. GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验B 高温; 9. GB/T 2423.3-2006 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验Cab 恒定湿热试验; 10. GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划; 11. GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

注:标准一经修订,企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产,实地核查和产品检验应当按照新标准要求进行。

第三章 企业申请生产许可证的基本条件

第六条 凡生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品的企业应具备本条款规定的基本生产条件,内容包括:生产设施和检验设施,生产设备,检验设备及检验项目。生产设施和检验设施,生产设备,检验设备及检验项目具体要求见表3-1至表3-3。

表3-1 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品应具备的生产设施和检验设施

序号	产品单元	产品品种	设施名称	设施要求
1	直播卫星电视	抛物面天线	1. 天线反射面生产车间	与生产规模相适应的厂

序号	产品单元	产品品种	设施名称	设施要求
	接收天线	船载天线	1. 天线反射面生产车间 2. 总装车间 3. 检验工位或检验室	房
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	1. 贴片生产车间 2. 总装车间 3. 检验工位或检验室	有独立的并可控温湿度条件的贴片生产车间
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机	1. 贴片生产车间	有独立的并可控温湿度条件的贴片生产车间
		高清型接收机	2. 插件及总装车间 3. 检验工位或检验室	

表 3-2 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品应具备的生产设备

序号	产品单元	产品品种	设备名称	设备要求
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	1. 天线面成型设备及模具 2. 蒙皮拉伸设备（适用于大口径天线）	与生产产品相适应
		船载天线	1. 天线面成型设备及模具 2. 总装生产线	与生产产品相适应
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	1. 锡膏印刷机、贴片机、回流焊设备 2. 总装生产线	—
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机	1. 锡膏印刷机、贴片机、回流焊设备 2. 插件生产线	—
		高清型接收机	3. 波峰焊设备 4. 总装生产线	

注：1. 企业必备的生产设备应是企业自购的、资产归申证企业所有的设备；
2. 本表为企业应具备的基本生产设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能要求。

表 3-3-1 企业生产直播卫星电视接收天线产品应具备的检验设备及检验项目

序号	产品单元	检验项目		依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	直播卫星电视接收天线	结构和工艺	反射面厚度	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号）） 4.2.3.2	千分尺或游标卡尺	0.02mm
			表面精度均方根误差	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号）） 4.2.3.3	塞尺 样板	0.01mm 0.01mm
		直播卫星节目接收功能	实地收看	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1	直播卫星电视接收系统（直播卫星一体化室外单元、直播卫星	—

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
 办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
			号修改单(工科{2009}第57号)) 3	数字电视接收机)	

注:本表为企业应具备的检验设备,可与上述设备名称不同,但应满足上述设备的功能性能精度要求。

表 3-3-2 企业生产直播卫星一体化室外单元产品应具备的检验设备及检验项目

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围		
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星节目接收功能	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 3	直播卫星电视接收系统(直播卫星电视接收天线、直播卫星数字电视接收机)	—		
		常温电性能	振幅/频率特性	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 4.3.6	信号源	频率精度: $\pm 1 \times 10^{-7}$ 幅度精度: $\pm 0.5\text{dB}$	
			带内任意接收频带内增益波动		频谱分析仪	频率精度: $\pm 1 \times 10^{-7}$ 幅度精度: $\pm 0.5\text{dB}$	
			功率增益			网络分析仪	幅度精度: $\pm 0.5\text{dB}$
			一本振频率容差				源输出电平精度: $\pm 1.0\text{dB}$ (功率为 0dBm 时)
			镜像干扰抑制比				
相位噪声							

注:本表为企业应具备的检验设备,可与上述设备名称不同,但应满足上述设备的功能性能精度要求。

表 3-3-3 企业生产直播卫星数字电视接收机产品应具备的检验设备及检验项目

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围	
3	直播卫星数字电视接收机	直播卫星节目接收功能	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 3	直播卫星电视接收系统(直播卫星电视接收天线、直播卫星一体化室外单元)	—	
		安全性	绝缘电阻	GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备安全要求 10.3	绝缘电阻测试仪	电压输出 $\pm (2\% \text{设定值} + 3\text{V})$
			抗电	GB 8898-2011 音频、视	抗电强度测试仪	电压输出

序号	产品单元	检验项目		依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
			强度	频及类似电子设备安全要求 10.3		± (2%设定值+5V)
注：本表为企业应具备的检验设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。						

第七条 申请发证、证书延续、许可范围变更（许可范围变更的情形含：企业迁址，增加生产场所、生产线、产品单元、产品品种，工艺发生重大改变，表 3-2 列出的设备发生改变）需要进行实地核查的，企业应在实地核查前做好准备，根据本细则第六条要求和实际情况填写下列企业资料（见附件 2-1~2-7），实地核查时提交审查组现场核查。企业涉及多场所的均应分别填写。

（一）企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品主要工艺流程图（见附件 2-1）。

（二）企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产设施和检验设施表（见附件 2-2）和生产场所示意图（见附件 2-3）。

（三）企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产设备表（见附件 2-4）。

（四）企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品检验设备表（见附件 2-5）。

（五）关键岗位专业技术人员表（见附件 2-6）。

（六）产品技术文件和工艺文件清单（见附件 2-7）。

第四章 产品检验报告

第八条 委托检验报告

企业提交产品委托检验报告的，应按照申报的产品品种分别提交，报告中的检验项目应当覆盖本细则附件 1 中规定的相应产品的检验项目。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应产品委托检验报告。

第九条 型式试验报告

企业提交型式试验报告的，应按照申报的产品品种分别提交，报告中的检验项目应当覆盖附件 1 中规定的相应产品的检验项目。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应产品的型式试验报告。

第十条 政府监督检验报告

证书延续企业提交政府监督检验报告的，应当按照延续的产品品种分别提交。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应产品的政府监督检验报告。

第十一条 企业提交的产品检验报告（委托检验报告、型式试验报告、政府监督检验报告）的签发日期应为一年以内，判定结论应为合格或符合标准要求。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

第五章 企业实地核查

第十二条 现场实地核查时,企业申请取证的产品应正常生产,相关人员应在岗到位。

第十三条 审查组现场对企业申请书及证照等申请材料进行核实。

第十四条 审查组现场按照本细则第七条要求企业准备的所有相关材料(见附件2-1~2-7)进行核实。

第十五条 审查组现场按照《卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产许可证企业实地核查办法》(见附件3)进行实地核查,并做好记录,形成《企业实地核查不符合项和建议改进项汇总表》(见附件4),完成《生产许可证企业实地核查报告》(见附件5)。

第十六条 审查组现场形成的核查材料和记录包括附件2-1~2-7、附件3、附件4和附件5。

第十七条 实地核查判定原则

(一)审查组应对实地核查办法的每一个条款进行核查,并根据其满足生产合格产品的能力的程度分别作出符合、不符合和建议改进的判定。

(二)对判为不符合项的须填写详细的不符合事实,对判为建议改进项的须填写实地核查发现的可改进的问题。

(三)核查结论的确定原则:

实地核查按产品品种审查,未发现不符合,核查结论为合格,否则为不合格。核查结论不合格则该产品品种不合格。

第六章 证书许可范围

第十八条 企业申请的发证产品通过企业实地核查和产品检验合格、符合通则和本细则规定要求的,由审查组织单位拟确定产品生产许可范围。

第十九条 产品生产许可范围的判定原则:

提供与申报产品相一致的检验报告,产品单元、产品品种实地核查合格,则许可范围为该产品单元、产品品种合格的产品;反之,则许可范围不包括其产品。

证书产品明细内容示例如表4。

表4 证书产品明细内容示例

序号	产品单元	产品品种	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	直播卫星电视接收天线 1. 抛物面天线	提供与申报产品相一致的检验报告	直播卫星电视接收天线 1. 抛物面天线
		船载天线	直播卫星电视接收天线 1. 船载天线	提供与申报产品相一致的检验报告	直播卫星电视接收天线 1. 船载天线

序号	产品单元	产品品种	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	提供与申报产品相一致的检验报告	直播卫星一体化室外单元
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机	直播卫星数字电视接收机 1. 标清型接收机	提供与申报产品相一致的检验报告	直播卫星数字电视接收机 1. 标清型接收机
		高清型接收机	直播卫星数字电视接收机 1. 高清型接收机	提供与申报产品相一致的检验报告	直播卫星数字电视接收机 1. 高清型接收机

注：如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元、产品品种名称不一致时，按细则中的产品单元、产品品种名称发证。

第七章 附则

第二十条 卫星电视广播地面接收设备产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室卫星电视广播地面接收设备产品审查部设在中国通信导航与北斗卫星应用产品质量监督检验中心

地 址：河北省石家庄市中山西路 589 号检测认证中心

邮政编码：050081

电 话：0311-86928739

传 真：0311-86924262

电子信箱：13932110531@163.com

联 系 人：王杏林

第二十一条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第二十二条 本细则自 2018 年 12 月 1 日起实施，原《卫星电视广播地面接收设备产品生产许可证实施细则（二）（直播卫星专用设备产品部分）》作废。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 1

卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用设备 产品检验项目及依据标准

附表 1-1 直播卫星电视接收天线（抛物面天线）产品检验项目、依据标准

序号	检验项目		检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	结构	反射面厚度 (玻璃钢天线除外)	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号)) 表 11	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号)) 5.2
2	常温电性能	增益	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号)) 表 2	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号)) 5.3
3		效率		
4		第一旁瓣电平		
5	环境适应性 (仅适用玻璃钢天线)	低温贮存	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号)) 4.2.6	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号)) 5.7.2
6		高温贮存		

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

附表 1-2 直播卫星电视接收天线（船载天线）产品检验项目、依据标准

序号	检验项目		检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款		
1	结构	反射面厚度	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））表 11	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））5.2		
2	常温 电性能	增益	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））表 2	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））5.3		
3		效率				
4		第一旁瓣电平				
5		一本振频率容差				
6		跟踪精度				
7		跟踪速度				
8	低温 贮存	一本振频率容差	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））4.2.6	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））5.7.2		
9		高温 贮存			一本振频率容差	
	10	振动 试验	检查元器件脱落现象，若有损坏，在修复后加电，受试产品应能正常工作	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））4.2.6	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））5.7.2	
11 环境 适应性			冲水 试验	天线罩内部水迹	GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 R：水试验方法和导则 6.2.2	电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 R：水试验方法和导则 6.2.2 类型 2 管
	12	盐雾 试验		天线受腐蚀痕迹	GB/T 2423.17-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Ka：盐雾 第 6 条	GB/T 2423.17-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Ka：盐雾 第 6 条
	14	环境 适应性后 外观		起泡、变形、裂纹、断裂	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））4.2.6	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））5.7.2

注：检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
 办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附表 1-3 直播卫星一体化室外单元产品检验项目、依据标准

序号	检验项目		检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款	
1	电性能	功率增益	SJ/T	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 表 15	
2		振幅/频率特性			
3		一本振频率容差			
4		镜像干扰抑制比			
5	电磁兼容	一本振泄漏电平	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 5.5	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 5.5	
6	环境适应性	低温贮存	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 4.3.8	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 5.7.2	
7		低温工作			
8		高温贮存			
9		高温工作			
10		湿热试验			
11		振动试验	检查元器件脱落现象, 若有损坏, 在修复后加电, 受试产品应能正常工作		
12		冲击试验	检查外观是否明显损伤, 加电后能否正常工作		
13		冲水试验	检查进水现象	GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 R: 水试验方法和导则 6.2.2	GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 R: 水试验方法和导则 6.2.2 类型 2 管

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

附表 1-4 直播卫星数字电视接收机检验项目、依据标准

序号	检验项目		检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	功能	室外单元左旋、右旋供电电压	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））
2		数据信息接收		
3		广播节目接收		
4		室外单元供电电压短路保护	表 20	5.4
5		排他性（不能解调 DVB-S 及 DVB-S2 技术体制的卫星电视节目信号）	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器（标清可升级成高清型）技术要求和测量方法 5.1.1	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器（标清可升级成高清型）技术要求和测量方法 5.1.1
6		地面数字电视节目接收功能（双模）	GY/T 279-2014 卫星直播系统综合接收解码器（标清卫星地面双模型）技术要求和测量方法 4.1 a)	GY/T 279-2014 卫星直播系统综合接收解码器（标清卫星地面双模型）技术要求和测量方法 4.1 a)
7		能对 GY/T 257.1-2012 中规定的高清和标清码流进行解码（高清）	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器（标清可升级成高清型）技术要求和测量方法 4.3 a) GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器（标清可升级成高清卫星地面双模型）技术要求和测量方法 4.3 a)	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器（标清可升级成高清型）技术要求和测量方法 4.3 a) GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器（标清可升级成高清卫星地面双模型）技术要求和测量方法 4.3 a)
8	常温电性能(信道性能参数)	符号率范围	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备（电子行业标准第 1 号修改单（工科{2009}第 57 号））
9		解调门限 (E_b/N_0)		
10		K 系数		
11		行同步前沿抖动		
12		伴音信噪比		
13		伴音谐波失真	表 21	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附表 1-4 (续)

序号	检验项目		检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
14	常温电性能 (Y、P _R 、P _B 信号输出)	Y、P _B 、P _R 信号的非线性失真	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器(标清可升级成高清型)技术要求和测量方法 4.3.5	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器(标清可升级成高清型)技术要求和测量方法 4.3.5
15		亮度通道的线性响应(K系数)		
16		Y、P _B 、P _R 信号的信噪比Z、(加权)		
17	电磁兼容	电源端骚扰电压	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 表 22	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 5.5
18		辐射骚扰		
19	环境适应性	低温贮存	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 4.3.8	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备(电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号)) 5.7
20		低温工作		
21		高温贮存		
22		高温工作		
23		湿热试验		

附表 1-4 (续)

序号	检验项目		检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
24	复合输出	视频频率响应	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 表 21	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 5.3
25		伴音频率响应		
26	环境适应性后电性能	Y 信号的信噪比 (加权)	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清型) 技术要求和测量方法 4.3.5	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清型) 技术要求和测量方法 4.3.5
27		P _B 信号的信噪比 (加权)		
28		P _R 信号的信噪比 (加权)	GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清卫星地面双模型) 技术要求和测量方法 4.3.5	GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清卫星地面双模型) 技术要求和测量方法 4.3.5
29		伴音信噪比		
30	环境适应性试验后外观、结构、表面处理	机壳严重变形和明显裂痕	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 表 23	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 5.7.2.8
31		印制电路板变形或断裂		
32		金属脱落物		
33	安全性	绝缘电阻	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科 {2009} 第 57 号)) 表 25	GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求 10.3
34		抗电强度		GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求 10.3
35		标志和说明书		GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求 第 5 章
36		电涌 (防雷击)		GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求 10.1

注：1. 常温电性能 (Y、P_R、P_B 信号输出)、环境适应性后电性能 (Y、P_R、P_B 信号输出) 仅适用于高清型。

2. 检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



小程序

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 2

企业核查时准备书面材料清单

- 附件 2-1 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品主要工艺流程图
- 附件 2-2 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产设施和检验设施表
- 附件 2-3 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产场所示意图
- 附件 2-4 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产设备表
- 附件 2-5 企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品检验设备表
- 附件 2-6 关键岗位专业技术人员表
- 附件 2-7 产品技术文件和工艺文件清单

企业名称: (盖章)

企业代表签字: 年 月 日

审查组确认签字: 年 月 日

注: 本清单内所有书面材料经实地核查确认后企业加盖骑缝章。

附件 2-1

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星
专用产品主要工艺流程图

第 页 共 页

企业申请填写内容			
企业名称		填写日期	
产品单元		产品品种	
工艺流程图 (企业填写)	(以框图+箭头方式表述企业生产该产品的实际工艺流程、并在相应的框图上用不同的符号表示关键工序、质量控制点、特殊过程)：		
现场核查后填写内容			
审查组 核查确认	经核查，该企业生产_____产品上述生产工艺流程描述与实际相符，企业对关键工序、质量控制点、特殊过程进行了识别，审查组予以确认。		

注：1. 如产品单元生产工艺不同均应分别绘制；

2. 如采用非典型工艺的企业，应提交采用非典型工艺的说明：明示所采用的工艺流程、设备工装、加工制作方法等情况，陈述与典型工艺的主要差异（如有）。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 2-2

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品 生产设施和检验设施表

序号	产品单元	产品品种	生产设施名称	设施特征及用途描述	备注
			(如总装车间、检验室、 环境条件)	(包含对应本细则表 3-1, 满足其要求等情况)	

注：企业多场所的均应填写。

附件 2-3

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品
生产场所示意图

第 页 共 页

企业名称		填写日期	
生产地址			
产品单元		产品品种	
(生产场所示意图，应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等)			

注：多场所的均应分别绘制。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国



小程序

大相
18601
663797

附件 2-4

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品生产设备表

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品自制关键零部件的生产设备表（一）

序号	产品单元	产品品种	关键零部件名称	生产设备、工艺装备名称	规格型号	设备编号	其他	备注

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品整机的生产设备表（二）

序号	产品单元	产品品种	生产设备、工艺装备名称	规格型号	设备编号	其他	备注

注：多场所的均应填写，并在备注中注明生产场所。

附件 2-5

企业生产卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用产品检验设备表

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准及条款	检验设备名称	设备规格型号	设备编号	精度或测量范围	用途			备注
									进货检验	过程检验	出厂检验	

注：多场所的均应填写，并在备注中标明生产场所。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
办法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 3

卫星电视广播地面接收设备直播卫星专用 产品生产许可证企业实地核查办法

企业名称: _____

生产地址: _____

产品名称: _____

产品单元: _____

产品品种: _____

国家市场监督管理总局

应用说明

1. 本办法核查内容分为 5 大部分 16 条 24 款，应逐条款进行核查，并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合、建议改进。
2. 凡涉及到企业申请材料真实性、符合性问题的，均应判为不符合。
3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验设备、关键岗位技术操作专门人员等缺失问题的，或存在系统性、区域性、严重性问题的，均应判相关条不符合。
4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，均须填写详细的不符合事实。
5. 核查结论的确定原则：经核查 16 条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。
6. 审查组依据本办法对企业实地核查后，填写《生产许可证企业实地核查报告》和《企业实地核查不符合项和改进项汇总表》。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1	申请材料				
1.1	营业执照	1) 申请书填写的住所与营业执照是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念, 可按行业或大类分, 只要涵盖申请许可证产品即可; 2. 1) ~2) 款, 若为填写错误允许勘误, 此类情况不作为不符合; 3. 1) ~3) 款, 所有条款都一致的, 判为符合; 任一条款为“否”, 结论为不符合。
		2) 实际生产地址与申请书填写的是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		3) 实际生产地址与工商管理部门登记的是否一致 (实际生产地址应与营业执照住所同地址, 若不同, 该生产地址应工商登记或备案); 经营范围是否涵盖申请许可证产品; 是否在有效期内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的合格的型式试验报告和合格的产品检验报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定, 认定的检验范围是否包含本实施细则要求的产品标准和检验标准, 且在有效期内; 检验报告的检验项目是否覆盖本实施细则规定的产品检验项目 (见附件 1)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 提交的检验报告结论为合格, 与申请产品一致, 报告出具机构资质满足要求, 规定的检验项目完整无缺失且检验合格, 结论判为符合; 否则结论为不符合。
2	人员能力				
2.1	技术人员	5) 是否熟悉所申请的产品标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 熟悉所申请的产品标准, 具有相关产品专业技术知识, 结论判为符合; 2. 核查内容 5) 为否, 应判不符合; 3. 核查内容 6), 技术人员具有部分相关产品专业技术知识, 存在欠缺和不足的, 应判建议改进。
		6) 是否具有相关产品专业技术知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否		

2.2	检验人员	7) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验，检验人员是否能够熟练操作，其操作是否符合检验规程，并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 如果国家对检验人员资质有要求的，应获得相应资质； 2. 检验人员操作均不正确，不能正确作出判断，则判为不符合； 3. 检验人员部分操作不正确不规范，对检验结果未造成严重影响的，则判为建议改进； 4. 检验人员能够熟练操作，其操作符合检验规程，并正确作出判断，则判为符合。
2.3	操作工人	8) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况，工人是否能熟练的操作，其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作均不正确，则判为不符合； 2. 个别关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作不正确，则判为建议改进； 3. 所有关键工序、质量控制点、特殊过程工人均能熟练操作，其操作符合技术工艺文件的规定，则判为符合。
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	9) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施，并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 具备满足其生产、检验所需的、细则表 3-1 规定的工作场所和设施，并运行正常，判为符合，否则判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
3.2	设备工装	10) 企业是否具有细则表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备和工艺装备；其性能和精度应能满足生产合格产品的要求，并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 核查内容 10) 中全部满足的，结论判为符合，否则判为不符合。
3.3	检验设备	11) 企业是否具有细则表 3-3 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的采购关键件进货检验、生产过程检验、整机出厂检验所需的检验仪器设备；其性能和精度应能满足相关标准规定的检验要求；并在检定或校准有效期内使用。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 如为租赁或共建的，应在核查报告中载明； 2. 核查内容 11) ~12) 款均满足，且能提供检验设备相关证明文件，结论判为符合，否则判为不符合。
		12) 检验仪器设备是否是自有，还是租赁或共建，其手续是否完备。	<input type="checkbox"/> 自有； <input type="checkbox"/> 租赁； <input type="checkbox"/> 共建； 相关证明文件： <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
4	技术文件				
4.1	工艺流程	13) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 无工艺流程图，或工艺流程图与其生产实际完全不吻合，结论判为不符合； 2. 未识别和确认关键工序、质量控制点、特殊过程（适用时），结论判为不符合； 3. 未在工艺文件中标明已识别和确认的关键工序、质量控制点、特殊过程（适用时）的，判为建议改进； 4. 核查内容 13) ~14) 款均满足，结论判为符合。
		14) 是否标明关键工序、质量控制点、特殊过程（适用时）。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		

4.2	技术 工艺 文件	15) 对于本办法 4.1 中识别和确认的关键工序、质量控制点、特殊过程，现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程，是否编制有相关技术工艺文件。 <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 所有关键工序、质量控制点、特殊过程均无技术工艺文件，则判不符合； 2. 个别关键工序、质量控制点、特殊过程无技术工艺文件；或技术工艺文件内容可操作性差的；或技术工艺文件明确了具体的控制参数，但无参数验证记录的，判为建议改进； 3. 核查内容 15) ~16) 款均满足，结论判为符合。
		16) 技术工艺文件是否明确了具体的控制参数，其参数是否进行适宜的验证并正确（须贯彻执行产品标准）。 <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
4.3	检验 文件	17) 是否对采购重要原材料和关键零部件进货检验（或验证）、自制关键零部件检验等生产过程检验、整机出厂检验作出规定。 <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 17) 和 18) 款均为“否”，则结论为不符合； 2. 对检验作出规定，检验规程内容不完整的，结论判为建议改进； 3. 核查内容 17) ~18) 款均满足，结论判为符合。
		18) 是否编制了检验规程，其内容是否完整正确（应包括检验频次、检验样品数、抽样方式、检验项目、检验方法、检验步骤、检验结果判定及处理）。 <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
5	生产过程控制			
5.1	生产 记录	19) 是否对规定的关键工序、质量控制点、特殊过程进行如实记录。 <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 对规定的关键工序、质量控制点、特殊过程进行如实记录，并能提供记录文件的，结论判为符合，否则判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
5.2	进货检验	20) 采购重要原材料和关键零部件是否按规定进行检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 未按规定进行检验, 或无检验记录的, 结论为不符合; 2. 有检验记录的, 但检验记录不完整、不规范的, 则结论为建议改进; 3. 满足核查内容 20) 款, 结论判为符合。
5.3	过程检验	21) 自制关键零部件、生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 <input type="checkbox"/> 此项不适用	1. 如企业为完全组装型, 所有件均为采购, 则此项不适用; 2. 满足核查内容 21) 款, 结论判为符合; 3. 有检验记录的, 但检验记录不完整、不规范的, 则结论为建议改进; 4. 未按规定进行检验, 或无检验记录的, 结论为不符合。
		22) 不能对 DVB-S 和 DVB-S2 技术体制的卫星电视广播信号进行解调解码。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	1. 此项仅适用于直播卫星数字电视接收机; 2. 满足核查内容 22) 款, 结论判为符合, 否则判为不符合。

5.4	出厂检验	23) 成品出厂是否按规定进行出厂检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。不具备出厂检测能力的产品生产企业是否按照标准要求委托具有申证产品执行标准和相关标准检验检测机构资质认定授权资质的检验机构实施出厂检验。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 出厂检验应符合相关标准的规定; 2. 出厂检验满足核查内容 23) 款, 结论判为符合, 否则判为不符合。
5.5	不合格品控制	24) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 满足核查内容 24) 款, 结论判为符合; 2. 无不合格品的控制和处置规定, 或在生产过程中未按规定执行到位的, 均判为不符合。

附件 4

企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表

企业名称：

产品单元（产品品种）：

序号	条款号	不符合程度	事实描述
		在选框中打“√”	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
审查组组长(签字)： 年 月 日			企业代表签字： 企业公章 年 月 日
审查组成员(签字)： 年 月 日			

附件 5

生产许可证企业实地核查报告

企业名称：		生产地址：			邮编：
产品名称：		联系人：	电话：	传真：	
产品单元、产品品种：					
核查结论	审查组根据《卫星电视广播地面接收设备产品生产许可证实施细则（二）（直播卫星专用设备产品部分）》，于_____年 月___日至_____年___月___日对该企业进行了核查，共计核查出： 符合____条、不符合____条、建议改进____条。 其他情况说明：_____。 经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。（注：核查结论填写：合格或不合格）				
审查组成员	姓名（签字）	单 位	职务（组长、组员）	核查分工（条款）	审查员证书编号
企业负责人签字			企业（盖章）	年 月 日	

观察员（签字，如有）：_____年 月 日 审查组织单位（章）：_____年 月 日

注：“其他情况说明”栏中填写的内容为：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在实地核查记录中的情况，如企业存在因非不可抗力原因拖

延或拒绝核查的情况等。

附件 6

本实施细则与旧版细则主要内容对比表

产品单元、产品品种变化对比表

序号	新版		旧版			说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	型号规格	
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	型号+口径+材质+结构形式	取消型号规格，减少品种
		—		平板天线		
		船载天线		船载天线		
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	—	型号+结构形式	取消型号规格
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机	直播卫星数字电视接收机	加密标清定位型	型号+主芯片+结构形式	取消型号规格，减少品种
				标清卫星地面双模型		
		高清型接收机		标清可升级成高清型		
				标清可升级成高清卫星地面双模型		
		—		加密高清定位型		
				多语言加密标清定位型		
				多语言标清卫星地面双模型		

注：本实施细则新列入发证的产品，自国家市场监督管理总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

产品标准变化对比表

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	产品标准 (新版)	产品标准 (旧版)	说明
1	直播卫星 电视接收 天线	抛物面 天线	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号))	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第1号修改单 (工科{2009}第57号))	—
			GB/T 2423.10-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Fc: 振动(正弦)	GB/T 2423.10-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Fc: 振动(正弦)	—
			GB/T 2423.17-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Ka: 盐雾	GB/T 2423.17-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Ka: 盐雾	—
			GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验R: 水试验方法和导则	GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验R: 水试验方法和导则	—
			—	GB/T 191—2008 包装储运图示标志	取消
		船载天线	GB/T 2423.101-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验: 倾斜和摇摆	GB/T 2423.101-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验: 倾斜和摇摆	—
			GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分: 按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划	GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分: 按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划	—
			GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)	GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)	—
			—	GB/T 2423.3-2006 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验Cab 恒定湿热试验	取消
		2	直播卫星 一体化室 外单元	直播卫星 一体化室 外单元	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第1号修改单(工科{2009}第57号))
GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验R: 水试验方法和导则	GB/T 2423.38-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验R: 水试验方法和导则				—

卫星电视广播地面接收设备生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	产品标准 (新版)	产品标准 (旧版)	说明
			GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划	GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划	—
			GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)	GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)	—
			—	GB/T 191-2008 包装储运图示标志	取消
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单(工科{2009} 第 57 号))	SJ/T 11387-2008/XG1-2009 直播卫星电视广播接收系统及设备 (电子行业标准第 1 号修改单 (工科{2009} 第 57 号))	—
			GY/T 278-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (加密标清定位型) 技术要求和测量方法	GY/T 278-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (加密标清定位型) 技术要求和测量方法	—
			GY/T 279-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (标清卫星地面双模型) 技术要求和测量方法	GY/T 279-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (标清卫星地面双模型) 技术要求和测量方法	—
			GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清型) 技术要求和测量方法	GD/J 064-2014 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清型) 技术要求和测量方法	—
			GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清卫星地面双模型) 技术要求和测量方法	GD/J 065-2015 卫星直播系统综合接收解码器 (标清可升级成高清卫星地面双模型) 技术要求和测量方法	—
			GB/T 13837-2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法	GB 13837-2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法	—
			GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求	GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求	—
		高清型接收机	GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分试验方法 试验 A 低温	GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分试验方法 试验 A 低温	—
			GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分 试验方法 试验 B 高温	GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分 试验方法 试验 B 高温	—

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	产品标准 (新版)	产品标准 (旧版)	说明
			GB/T 2423.3-2006 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验Cab 恒定湿热试验	GB/T 2423.3-2006 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验Cab 恒定湿热试验	—
			—	GB/T 2423.5-1995 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Ea 和导则: 冲击	取消
			—	GB/T 2423.10-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Fc: 振动(正弦)	取消
			GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分: 按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划	GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分: 按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划	—
			GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)	GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)	—
			—	GB/T 191-2008 包装储运图示标志	取消
			—	GD/J 042-2012 卫星直播系统综合接收解码器(多语言加密标清定位型)技术要求和测量方法	取消
			—	GD/J 043-2012 卫星直播系统综合接收解码器(多语言标清卫星地面双模型)技术要求和测量方法	取消

必备生产设施和检验设施变化对比表

序号	产品单元（新版）		主要设施（新版）	主要设施（旧版）	说明
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	天线反射面生产车间	天线生产车间	—
			—	喷涂喷塑车间	取消
			—	成品库	取消
			—	原材料库	取消
			—	蒙皮拉伸设备（适用于大口径天线）	取消
		船载天线	天线反射面生产车间	天线反射面生产车间	—
			总装车间	总装车间	—
			检验工位或检验室	—	增加
			—	喷涂喷塑车间	取消
			—	成品库	取消
			—	原材料库	取消
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	贴片生产车间	贴片车间	—
			总装车间	装配车间	—
			检验工位或检验室	检验室	—
			—	原材料库	取消
			—	成品库	取消
			—	老化房	取消
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机/高清型接收机	贴片生产车间	贴片车间	—
			插件及总装车间	插件及装配车间	—
			检验工位或检验室	检验室	—
			—	原材料库	取消
			—	成品库	取消
			—	老化房	取消

必备生产设备变化对比表

序号	产品单元（新版）		主要设备（新版）	主要设备（旧版）	说明
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	天线面成型设备及模具	天线面成型设备及模具	—
			蒙皮拉伸设备（适用于大口径天线）	—	增加
			—	剪扳机	取消
			—	喷塑、喷涂或喷漆设备	取消
			—	去污槽或酸洗磷化槽；清水槽	取消
		船载天线	天线面成型设备及模具	天线面成型设备及模具	—
			总装生产线	—	增加
			—	剪扳机	取消
			—	喷塑、喷涂或喷漆设备	取消
			—	去污槽或酸洗磷化槽；清水槽	取消
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	锡膏印刷机	锡膏印刷机	—
			贴片机	贴片机	—
			回流焊设备	回流焊设备	—
			总装生产线	总装生产线	—
			—	激光焊点检测设备（AOI 自动光学检测仪）	取消
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机 / 高清型接收机	锡膏印刷机	锡膏印刷机	—
			贴片机	贴片机	—
			回流焊设备	回流焊	—
			插件生产线	插件生产线	—
			波峰焊设备	波峰焊	—
			总装生产线	总装生产线	—
			—	激光焊点检测设备（AOI 自动光学检测仪）	取消

必备检验设备变化对比表

序号	产品单元（新版）		主要设备（新版）	主要设备（旧版）	说明
1	直播卫星电视接收天线	抛物面天线	千分尺或游标卡尺	千分尺或游标卡尺	—
			塞尺	—	增加
			样板	—	增加
			直播卫星电视接收系统（直播卫星一体化室外单元、直播卫星数字电视接收机）	—	增加
			—	信号源	取消
			—	频谱分析仪	取消
			—	—	—
		船载天线	千分尺或游标卡尺	千分尺或游标卡尺	—
			塞尺	—	增加
			样板	—	增加
			直播卫星电视接收系统（直播卫星一体化室外单元、直播卫星数字电视接收机）	—	增加
			—	信号源	取消
			—	频谱分析仪	取消
			—	秒表	取消
2	直播卫星一体化室外单元	直播卫星一体化室外单元	直播卫星电视接收系统（直播卫星电视接收天线、直播卫星数字电视接收机）	—	增加
			信号源	信号源	—
			频谱分析仪	频谱分析仪	—
			网络分析仪	网络分析仪	—
			—	远场测试系统	取消
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机/高清型接收机	直播卫星电视接收系统（直播卫星电视接收天线、直播卫星一体化室外单元）	—	增加
			绝缘电阻测试仪	绝缘电阻测试仪	—
			抗电强度测试仪	抗电强度测试仪	—
			—	码流发生器	取消

必备检验设备变化对比表

序号	产品单元（新版）		主要设备（新版）	主要设备（旧版）	说明
3	直播卫星数字电视接收机	标清型接收机/ 高清型接收机	—	安全模式调制器	取消
			—	噪声源	取消
			—	音视频分析仪	取消
			—	音视频分析仪（高清）	取消
			—	湿热试验箱	取消