

编号：(X) XK12-001

# 危险化学品包装物、容器产品 生产许可证实施细则（一） （危险化学品包装物、容器产品部分）

2018-11-27公布

2018-12-01实施

---

国家市场监督管理总局



**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

## 目 录

第一章 总则	1
第二章 发证产品及标准	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料	4
第四章 产品检验报告	6
第五章 证书许可范围	7
第六章 获证企业后置现场审查	8
第七章 附则	8
附件 1 危险化学品包装物、容器产品检验项目及依据标准	10
附件 2 危险化学品包装物、容器产品生产许可证获证企业后置现场审查办法	17
附件 3 生产许可证获证企业后置现场审查报告	22
附件 4 本实施细则与旧版细则主要内容对比表	23

# 危险化学品包装物、容器产品 生产许可证实施细则（一）

## （危险化学品包装物、容器产品部分）

### 第一章 总则

第一条 依据《危险化学品安全管理条例》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

第二条 本细则适用于危险化学品包装物、容器产品生产许可的后置现场审查等工作，应与通则一并使用。

第三条 危险化学品包装物、容器产品由各省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。

### 第二章 发证产品及标准

第四条 本细则发证产品定义、范围及单元划分

依据《危险化学品安全管理条例》第十八条规定，生产列入国家实行生产许可证制度的工业产品目录的危险化学品包装物、容器的企业，应当依照《工业产品生产许可证管理条例》的规定，取得工业产品生产许可证。

#### （一）定义

实施生产许可证管理的危险化学品包装物、容器产品指：包装、储运列入《危险化学品目录》的，具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品的包装物、容器产品。民用爆炸物品、烟花爆竹、放射性物品、核能物质以及国防科研生产的危险化学品、城镇燃气产品的包装物、容器和压力容器等产品不适用本细则。

#### （二）范围

在中华人民共和国境内生产本细则规定的危险化学品包装物、容器产品的，应当依法取得生产许可证，任何企业未取得生产许可证不得生产本细则规定的危险化学品包装物、容器产品。

按企业标准、地方标准等生产的危险化学品包装物、容器产品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，企业应按相应的国家标准或行业标准取证。

（三）本细则中危险化学品包装物、容器产品单元划分见表 1。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表1 危险化学品包装物、容器产品单元及说明

序号	产品单元	产品品种	产品说明
1	钢桶	钢桶	按盛装危险化学品的危险程度分为 I 级、II 级、III 级。
		黄磷包装钢桶	黄磷包装钢桶为 I 级包装。
		固碱钢桶	标称容积为 110L, 用于盛装工业用固体氢化钠、氢氧化钾的包装钢桶。
		电石包装钢桶	包括一次性使用电石包装钢桶和重复性使用电石包装钢桶。
2	金属桶罐	钢提桶	用于运输和贮存液态和固态的危险化学品的容量为 17L-24L, 以薄钢板为主要材料制成的, 加有提手的金属桶。
		方桶	容积小于或等于 18L 的长方体薄钢板金属桶, 用于盛装危险化学品其要求应符合 GB 12463 《危险货物运输包装通用技术条件》规定。
		工业用薄钢板圆罐	容量为 0. 1L-16L, 用于盛装危险化学品的金属圆罐。
		方罐与扁圆罐	容量为 1L-5L, 横截面为长方形和扁圆形, 用于盛装危险化学品的薄钢板金属罐。
		钢质手提罐	最大容量不大于 35L, 以薄钢板为主要材料制成的手提金属罐, 用于盛装液态危险化学品。
3	气雾剂包装	铁质气雾罐	容积不大于 1L, 用于盛装气雾剂产品的一次性使用的铁质容器。
		铝气雾罐	容积不大于 1L, 用于盛装气雾剂产品的一次性使用的铝容器。
		气雾阀	固定在气雾罐上的机械装置, 关闭时保证内容物不泄漏, 促动时使内容物以预定的形态释放出来。
4	塑料容器	危险品包装用塑料桶	以高密度聚乙烯为主要原料, 不小于 1L 且最大容积不大于 450L 净含量不大于 450kg 的圆柱形包装。
		危险品包装用塑料罐	以聚乙烯或聚丙烯为主要原料, 不小于 1L 且最大容积不大于 60L 的横截面呈长方形或多边形的包装。
5	复合包装	复合式中型散装容器	由刚性塑料内容器 (以高密度聚乙烯为主要原料) 和钢质外包装及所有的辅助设备和结构装置构成的复合容器。主要用于液体危险化学品包装。
		钢塑复合桶	指由聚乙烯塑料内容器和外防护钢桶装配而成的复合桶。主要用于液体危险化学品包装。

第五条 本细则发证产品应执行的产品标准和相关标准见表 2。

表 2 危险化学品包装物、容器产品执行标准和相关标准

序号	产品单元	产品品种	产品标准	相关标准
1	钢桶	钢桶	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求	GB/T 325.2-2010 包装容器 钢桶 第 2 部分:最小总容量 208L、210L 和 216.5L 全开口钢桶
		黄磷包装钢桶	GB 16473-1996 黄磷包装	GB/T 325.3-2010 包装容器 钢桶 第 3 部分:最小总容量 212L、216.5L 和 230L 闭口钢桶
		固碱钢桶	GB/T 15915-2007 固碱钢桶	GB/T 325.4-2015 包装容器 钢桶 第 4 部分: 200L 及以下全开口钢桶 GB/T 325.5-2015 包装容器 钢桶 第 5 部分: 200L 及以下闭口钢桶
		电石包装钢桶	GB/T 14492-2008 一次性使用电石包装钢桶	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分: 静载荷堆码试验方法 GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件跌落试验方法 GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法 GB/T 13251-2018 包装 钢桶封闭器
GB/T 15956-2008 重复性使用电石包装钢桶				
2	金属桶罐	钢提桶	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分: 静载荷堆码试验方法 GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件跌落试验方法 GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法 GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件
		方桶	GB/T 17343-1998 包装容器 方桶	
		工业用薄钢板圆罐	GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐	
		方罐与扁圆罐	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐	
		钢质手提罐	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐	
3	气雾剂包装	铁质气雾罐	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐	GB/T 1720-1979 漆膜附着力测定法
		铝气雾罐	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐	GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测定法
		气雾阀	GB/T 17447-2012 气雾阀	GB/T 14449-2017 气雾剂产品测试方法
4	塑料容器	危险品包装用塑料桶	GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分: 静载荷堆码试验方法 GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件跌落试验方法 GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密
		危险品包装用塑料罐	GB 19160-2008 包装容器 危险品包装用塑料罐	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准	相关标准
				试验方法
5	复合包装	复合式中型散装容器	GB/T 19161-2016 包装容器 复合式中型散装容器	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第3部分: 静载荷堆码试验方法 GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法 GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法 GB 19434.6-2004 危险货物复合中型散装容器检验安全规范 性能检验
		钢塑复合桶	BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法 GB 19270-2009 水路运输危险货物包装 检验安全规范

注: 标准一经修订, 企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产, 生产许可证获证企业后置现场审查应按照新标准要求进行。

### 第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 凡生产危险化学品包装物、容器产品的企业应具备本条款规定的基本生产条件, 内容包括: 生产设备和检验设备等, 具体要求见表 3-1 至表 3-2。

表 3-1 企业生产危险化学品包装物、容器产品应具备的生产设备

序号	产品单元	产品品种	设备名称
1	钢桶	钢桶	1. 焊接设备 2. 桶口卷封设备
		黄磷包装钢桶	
		固碱钢桶	
		电石包装钢桶	
2	金属桶罐	钢提桶	1. 焊接设备 2. 罐口卷封或焊接设备
		方桶	
		工业用薄钢板圆罐	
		方罐与扁圆罐	
		钢质手提罐	
3	气雾剂包装	铁质气雾罐	1. 电阻焊机 2. 罐口卷封设备
		铝气雾罐	成型生产线
		气雾阀	组装机

序号	产品单元	产品品种	设备名称
4	塑料容器	危险品包装用塑料桶	中空成型设备
		危险品包装用塑料罐	
5	复合包装	复合式中型散装容器	1. 中空成型设备 2. 组装设备
		钢塑复合桶	外防护钢桶： 1. 焊接设备 2. 桶口卷封设备 塑料内容器：（内容器外购除外） 中空成型设备

注：1、本表为企业应具备的基本生产设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度要求。

2、以上为典型工艺应必备的生产设备，对采用非典型生产工艺的企业，审查时可按企业工艺设计文件规定的生产设备进行。

表 3-2 企业生产危险化学品包装物、容器产品应具备的检验设备

序号	产品单元	检验项目	设备名称	精度或测量范围	备注
1	钢桶	气密试验	气密试验设备	符合标准要求	适用于闭口钢桶、黄磷包装钢桶、电石包装钢桶
		液压试验	液压试验设备	压力表精度 1.6 级	适用于闭口钢桶、黄磷包装钢桶
		跌落试验	跌落试验装置	符合标准要求	
		堆码试验	堆码试验装置	符合标准要求	
2	金属桶罐	气密试验	气密试验设备	符合标准要求	
		液压试验	液压试验设备	压力表精度 1.6 级	
		跌落试验	跌落试验装置	符合标准要求	
		堆码试验	堆码试验装置	符合标准要求	
		提环、提梁拉力试验	提环拉力试验装置	最小分度值 5N	
3	气雾剂包装	接触高度	接触高度测量仪	0.01mm	适用于铁质气雾罐、铝气雾罐
		气密试验	气密性试验设备	≥0.8MPa	适用于铁质气雾罐
		变形压力、爆破压力	爆破、变形试验设备	0-4.0MPa(铁罐) 0-6.0MPa(铝罐)	适用于铁质气雾罐、铝气雾罐
		内涂层致密度	涂层导电仪	最小分度值 0.1mA	适用于铝气雾罐
		畅通性、密封性	泄漏试验仪	0-1.6MPa	适用于气雾阀
		固定盖耐压性	压力试验仪和专用百分表	0-2.5MPa 最小分度值 0.01mm	适用于气雾阀



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	检验项目	设备名称	精度或测量范围	备注
		引液管拉脱力、阀体压脱力	拉压力试验机	最大负荷 500N 精度为示值±1%	适用于气雾阀
4	塑料容器	气密试验	气密试验设备	符合标准要求	适用于闭口桶罐
		液压试验	液压试验设备	压力表精度 1.6 级	适用于闭口桶罐
		跌落试验	跌落试验装置	符合标准要求	
		跌落试验样品前处理	低温环境箱	≤-18℃	
		堆码试验	高温堆码/常温堆码试验装置	符合标准要求	高温堆码适用于闭口桶罐 常温堆码适用于开口桶罐
5	复合包装	气密试验	气密试验设备	符合标准要求	适用于复合式中型散装容器
		液压试验	液压试验设备	压力表精度 1.6 级	适用于复合式中型散装容器
		跌落试验	跌落试验装置	符合标准要求	适用于复合式中型散装容器
		跌落试验样品前处理	低温环境箱	≤-18℃	适用于复合式中型散装容器
		堆码试验	堆码试验装置	符合标准要求	适用于复合式中型散装容器
		底部提升试验、顶部提升试验	提升设备	符合标准要求	适用于复合式中型散装容器
		振动试验	振动台	符合标准要求	适用于复合式中型散装容器
		气密试验	气密试验设备	符合标准要求	适用于钢塑复合桶
		液压试验	液压试验设备	压力表精度 1.6 级	适用于钢塑复合桶
		跌落试验	跌落试验装置	符合标准要求	适用于钢塑复合桶
		堆码试验	高温堆码/常温堆码试验装置	符合标准要求	适用于钢塑复合桶

注：本表为企业应具备的检验设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度要求。

## 第四章 产品检验报告

### 第七条 委托检验报告

企业提交产品委托检验报告的，应按照申报的产品品种分别提交，报告中的检验项目应当覆盖



2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相  
本细则附件 1 中规定的相应产品的检验项目。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应  
产品委托检验报告。

第八条 型式试验报告

企业提交型式试验报告的，应按照申报的产品品种分别提交，报告中的检验项目应当覆盖附件 1 中规定的相应产品的检验项目。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应产品的型式试验报告。

第九条 政府监督检验报告

证书延续企业提交政府监督检验报告的，应当按照延续的产品品种分别提交。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应产品的政府监督检验报告。

第十条 企业提交的产品检验报告（委托检验报告、型式试验报告、政府监督检验报告）的签发日期应为一年以内，判定结论应为合格或符合标准要求。

### 第五章 证书许可范围

第十一条 企业申请的发证产品通过材料核实、符合本细则规定要求的，由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门确定产品生产许可范围。

第十二条 工业产品生产许可证证书产品许可范围示例见表 4。

表 4 证书产品明细内容示例

示例	产品单元	产品品种	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
1	钢桶	钢桶	钢桶：钢桶	提供任意规格钢桶报告	钢桶：钢桶
		黄磷包装钢桶	钢桶：黄磷包装钢桶	提供任意规格黄磷包装钢桶报告	钢桶：黄磷包装钢桶
		固碱钢桶	钢桶：固碱钢桶	提供任意规格固碱钢桶报告	钢桶：固碱钢桶
		电石包装钢桶	钢桶：电石包装钢桶	提供任意规格电石包装钢桶报告	钢桶：电石包装钢桶
2	金属桶罐	钢提桶	金属桶罐：钢提桶	提供任意规格钢提桶报告	金属桶罐：钢提桶
		方桶	金属桶罐：方桶	提供任意规格方桶报告	金属桶罐：方桶
		工业用薄钢板圆罐	金属桶罐：工业用薄钢板圆罐	提供任意规格工业用薄钢板圆罐报告	金属桶罐：工业用薄钢板圆罐
		方罐与扁圆罐	金属桶罐：方罐与扁圆罐	提供任意规格方罐或扁圆罐报告	金属桶罐：方罐与扁圆罐
		钢质手提罐	金属桶罐：钢质手提罐	提供任意规格钢质手提罐报告	金属桶罐：钢质手提罐
3	气雾剂包装	铁质气雾罐	气雾剂包装：铁质气雾罐	提供任意规格铁质气雾罐报告	气雾剂包装：铁质气雾罐



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

示例	产品单元	产品品种	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
		铝气雾罐	气雾剂包装: 铝气雾罐	提供任意规格铝气雾罐报告	气雾剂包装: 铝气雾罐
		气雾阀	气雾剂包装: 气雾阀	提供任意规格气雾阀报告	气雾剂包装: 气雾阀
4	塑料容器	危险品包装用塑料桶	塑料容器: 危险品包装用塑料桶	提供任意规格危险品包装用塑料桶报告	塑料容器: 危险品包装用塑料桶
		危险品包装用塑料罐	塑料容器: 危险品包装用塑料罐	提供任意规格危险品包装用塑料罐报告	塑料容器: 危险品包装用塑料罐
5	复合包装	复合式中型散装容器	复合包装: 复合式中型散装容器	提供任意规格复合式中型散装容器报告	复合包装: 复合式中型散装容器
		钢塑复合桶	复合包装: 钢塑复合桶	提供任意规格钢塑复合桶报告	复合包装: 钢塑复合桶

注: 如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元名称不一致时, 按细则中的产品单元名称发证。

## 第六章 获证企业后置现场审查

第十三条 申请发证、证书延续、许可范围变更(许可范围变更的情形含: 生产地址迁移, 增加生产厂点、生产线、产品单元、产品品种等)需要进行后置现场审查的, 企业应在后置现场审查前做好准备。

第十四条 后置现场审查时, 企业最近一次获证的产品应正常生产, 相关人员应在岗到位。

第十五条 审查组现场对企业申请材料及证照等进行核实。

第十六条 审查组现场按照《危险化学品包装物、容器产品生产许可证获证企业后置现场审查办法》(见附件2)进行后置现场审查, 并做好记录, 完成《生产许可证获证企业后置现场审查报告》(见附件3)。

第十七条 审查判定原则

(一) 审查组应对后置现场审查办法的每一个条款进行审查, 并根据其满足生产合格产品的能力的程度分别作出符合、不符合的判定。

(二) 对判为不符合项的须填写详细的不符合事实。

(三) 审查结论的确定原则:

后置现场审查按产品品种审查, 未发现不符合, 审查结论为合格, 否则为不合格。审查结论不合格则后置现场审查不合格。

## 第七章 附则

## 危险化学品包装物容器生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

### 第十八条 危险化学品包装物、容器产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室危险化学品包装物、容器产品生产许可证审查部设在国家包装产品质量监督检验中心（广州）。

地 址：广东省广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路 1-2 号

邮政编码：511447

电 话：020-83304831

传 真：020-83179803

电子信箱：wb@qmark.com.cn

联 系 人：温少楷、卢明、何渊井

第十九条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第二十条 本细则自 2018 年 12 月 1 日起实施，原《危险化学品包装物、容器产品生产许可证实施细则（一）（危险化学品包装物、容器产品部分）》作废。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

## 附件 1

### 危险化学品包装物、容器产品检验项目及依据标准

表 1 钢桶检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求中 7.4 适用闭口钢桶	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法
2	液压试验	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求中 7.5 适用闭口钢桶	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求中 7.5 适用闭口钢桶
3	跌落试验	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求中 7.7	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装 件 跌落试验方法
4	堆码试验	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求中 7.6	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装 件基本试验 第 3 部分:静载荷堆码 试验方法

注:产品标准一经修订,检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 2 黄磷钢桶检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB 16473-1996 黄磷包装中 A2.6	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法
2	液压试验	GB 16473-1996 黄磷包装中 A2.7	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求中 7.5
3	堆码质量	GB 16473-1996 黄磷包装中 A2.9	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装 件基本试验 第 3 部分:静载荷堆码 试验方法
4	跌落高度	GB 16473-1996 黄磷包装中 A2.8	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装 件 跌落试验方法

注:产品标准标准一经修订,检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 3 固碱钢桶检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	堆码试验	GB/T 15915-2007 固碱钢桶中 5.2	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装 件基本试验 第 3 部分:静载荷堆码 试验方法
2	跌落试验	GB/T 15915-2007 固碱钢桶中 5.3	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装 件 跌落试验方法

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相  
注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 4 电石包装钢桶检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB/T 14492-2008 一次性使用电石包装钢桶中 4.5.1 GB/T 15956-2008 重复性使用电石包装钢桶中 4.4.1	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法
2	跌落试验	GB/T 14492-2008 一次性使用电石包装钢桶中 4.5.2 GB/T 15956-2008 重复性使用电石包装钢桶中 4.4.2	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法
3	堆码试验	GB/T 14492-2008 一次性使用电石包装钢桶中 4.5.3 GB/T 15956-2008 重复性使用电石包装钢桶中 4.4.3	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件 基本试验 第 3 部分：静载荷堆码试验方法

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 5 钢提桶检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.2	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法
2	液压试验	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.3 适用于 3、4 类提桶	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.3 适用于 3、4 类提桶
3	跌落试验	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.4	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法
4	堆码负载	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.5	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件 基本试验 第 3 部分：静载荷堆码试验方法
5	提梁（环）强度	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.6	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶中 8.6

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表6 方桶检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB/T 17343-1998 包装容器 方桶中 6.2	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气 密试验方法
2	液压试验	GB 12463-2009 危险货物运输包装 通用技术条件中 8.2.4	GB 12463-2009 危险货物运输包装通 用技术条件中 8.2.4 试验条件: 100kPa, 5min
3	跌落试验	GB 12463-2009 危险货物运输包装 通用技术条件中 8.2.2	GB 12463-2009 危险货物运输包装通 用技术条件中 8.2.2 跌落高度: 1.2m
4	堆码负载	GB/T 17343-1998 包装容器 方桶中 6.3	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件 基本试验 第3部分: 静载荷堆码试 验方法
5	提环拉力	GB/T 17343-1998 包装容器 方桶中 6.4	GB/T 17343-1998 包装容器 方桶中 6.4

注: 产品标准标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表7 工业用薄钢板圆罐检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢 板圆罐中 5.2.1 适用于 1、2、3、4 类圆罐	GB/T 15170-2007 包装容器 工业 用薄钢板圆罐中 5.2.1 适用于 1、2、3、4 类圆罐
2	液压试验	GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢 板圆罐中 5.2.2 适用于 3、4 类圆罐	GB/T 15170-2007 包装容器 工业 用薄钢板圆罐中 5.2.2 适用于 3、4 类圆罐
3	跌落试验	GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢 板圆罐中 5.2.3	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装 件 跌落试验方法
4	堆码试验	GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢 板圆罐中 5.2.4	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装 件基本试验 第3部分: 静载荷堆 码试验方法
5	提梁、提环强 度试验	GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢 板圆罐中 5.2.5	GB/T 15170-2007 包装容器 工业 用薄钢板圆罐中 5.2.5

注: 产品标准标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 8 方罐与扁圆罐检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.2	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法
2	液压试验	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.3	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.3
3	跌落试验	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.6	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法
4	堆码试验	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.4	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分：静载荷堆码试验方法
5	提环拉力试验	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.5	BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐中 7.5

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 9 钢制手提罐检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.2	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法
2	液压试验	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.3	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.3
3	跌落试验	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.5	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法
4	堆码试验	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.4	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分：静载荷堆码试验方法
5	提手拉力试验	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.6	BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐中 5.3.6

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 10 铁质气雾罐检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	罐口外径	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.2.1	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.2.1
2	罐口内径	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.2.1	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.2.1
3	罐口接触高度	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.2.2	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.2.2
4	气密试验	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.6	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.6



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
5	变形压力	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.7	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.7
6	爆破压力	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.7	GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐中 7.7

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 11 铝气雾罐检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	罐口外径	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.2.1	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.2.1
2	罐口内径	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.2.1	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.2.1
3	罐口接触高度	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.2.2	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.2.2
4	铝质罐内涂层致密度	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.7	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.7
5	气密试验	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.8	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.8
6	变形压力	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.9	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.9
7	爆破压力	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.9	GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐中 7.9

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 12 气雾阀产品检验项目及依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	畅通性	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.1	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.1
2	密封性	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.2	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.2
3	固定盖耐压性	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.3	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.3
4	引液管拉脱力	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.4	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.4
5	阀体压脱力	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.6	GB/T 17447-2012 气雾阀中 5.3.6

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。



表 13 危险品包装用塑料桶、罐检验项目

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	GB 18191-2008 包装容器 危险品 包装用塑料桶中 6.2 GB 19160-2008 包装容器 危险品 包装用塑料罐中 6.2 适用于闭口桶罐	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气 密试验方法
2	液压试验	GB 18191-2008 包装容器 危险品 包装用塑料桶中 6.3 GB 19160-2008 包装容器 危险品 包装用塑料罐中 6.3 适用于闭口桶、罐	GB 18191-2008 包装容器 危险品包装 用塑料桶中 6.3 GB 19160-2008 包装容器 危险品包装 用塑料罐中 6.3 适用于闭口桶、罐
3	堆码试验	GB 18191-2008 包装容器 危险品 包装用塑料桶中 6.4 GB 19160-2008 包装容器 危险品 包装用塑料罐中 6.4	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件 基本试验 第 3 部分: 静载荷堆码试验 方法
4	跌落试验	GB 18191-2008 包装容器 危险品 包装用塑料桶中 6.5 GB 19160-2008 包装容器 危险品 包装用塑料罐中 6.5	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法

注: 产品标准标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 14 复合式中型散装容器检验项目

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	底部提升试验	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.1	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.1
2	顶部提升试验 (适用 时)	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.2	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.2
3	堆码试验	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.3	GB/T 4857.3-2008 包装 运输包 装件基本试验 第 3 部分: 静载荷 堆码试验方法
4	气密试验	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.4	GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法 试验条件: 20kPa, 10min
5	液压试验	GB/T 19161-2016 中包装容器 复 合式中型散装容器 6.6.5	GB/T 19161-2016 中包装容器 复 合式中型散装容器 6.6.5
6	跌落试验	GB/T 19161-2016 中包装容器 复 合式中型散装容器 6.6.6	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包 装件 跌落试验方法
7	振动试验	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.7	GB/T 19161-2016 包装容器 复合 式中型散装容器中 6.6.7

注: 产品标准标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

表 15 钢塑复合桶检验项目

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及条款
1	气密试验	BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶中 8.2	GB 19270-2009 水路运输危险货物包装检验安全规范中 7.2.2
2	液压试验	BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶中 8.3	GB 19270-2009 水路运输危险货物包装检验安全规范中 7.2.3
3	堆码试验	BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶中 8.4	GB 19270-2009 水路运输危险货物包装检验安全规范中 7.2.4
4	跌落试验	BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶中 8.5	GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法

注：产品标准标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

## 危险化学品包装物、容器产品 生产许可证获证企业后置现场审查办法

企业名称：\_\_\_\_\_

生产地址：\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_

产品单元：\_\_\_\_\_

产品品种：\_\_\_\_\_

生产许可证编号：\_\_\_\_\_

发证日期：\_\_\_\_\_

国家市场监督管理总局



**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

## 应用说明

1. 本办法审查内容分为4大部分12条14款,应逐条款进行审查,并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合或不符合的判定。
2. 每款审查内容逐个判断,并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”,凡在“否”的选项框中打“√”的,均须填写详细的不符合事实。
3. 审查结论的确定原则:经审查未发现不符合的,审查结论为合格。否则审查结论为不合格。
4. 审查组依据本办法对获证企业后置现场审查后,填写《生产许可证获证企业后置现场审查报告》。

序号	审查项目	审查内容和要点	审查情况	结论	备注
1	证件材料				
1.1	营业执照、生产许可证等	1) 营业执照与生产许可证信息是否一致； 2) 实际生产地址与生产许可证是否一致； 3) 经营范围是否涵盖申请许可证产品。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否： <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否： <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念，可按行业或大类分，只要涵盖申请许可证产品即可； 2. 1) ~2) 款，若为填写、打印错误允许勘误，此类情况不作为不符合。 3. 任一款出现否，则此条判为不符合。
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的合格的型式试验报告和合格的产品检验报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定，认定的检验范围是否包含本实施细则要求的产品标准和检验标准，且在有效期内；检验报告的检验项目是否覆盖本实施细则规定的产品检验项目。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	出现否的情况，则判不符合。
2	人员能力				
2.1	检验人员	5) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验，检验人员是否能够规范操作，其操作是否符合检验规程，并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 如果国家对检验人员资质有要求的，应获得相应资质； 2. 检验人员操作不正确，则判不符合。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

2.2	操作工人	6) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况, 工人是否能够规范操作, 其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作不正确, 则判不符合。
3	<b>生产和检验设施设备</b>				
3.1	基础 设施	7) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	出现否的情况, 则判不符合。
3.2	生产 设备	8) 企业是否具有《细则》表 3-1 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	出现否的情况, 则判不符合。
3.3	检验 设备	9) 企业是否具有《细则》表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的检验仪器设备, 精度符合要求, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	出现否的情况, 则判不符合。
4	<b>过程控制</b>				
4.1	生产 记录	10) 是否对生产过程中企业自己规定的所有关键工序、质量控制点、特殊工序进行如实的记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日至后置现场审查之日的记录。 2. 记录存在系统性问题或记录不真实则判为不符合。

序号	审查项目	审查内容和要点	审查情况	结论	备注
4.2	进货检验	11) 采购重要原材料（零部件）是否按规定进行检验，检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日至后置现场审查之日的记录。 2. 没有检验记录或记录存在系统性问题或记录不真实则判为不符合。
4.3	过程检验	12) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验，检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日至后置现场审查之日的记录。 2. 没有检验记录或记录存在系统性问题或记录不真实则判为不符合。
4.4	出厂检验	13) 成品出厂前是否按相关标准进行出厂检验，检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日至后置现场审查之日的记录。 2. 没有检验记录或记录存在系统性问题或记录不真实则判为不符合。
4.5	不合格品控制	14) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	出现否的情况，则判不符合。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

### 附件 3

## 生产许可证获证企业后置现场审查报告

企业名称:		生产地址:			邮编:	
产品名称:		联系人:		电话:		传真:
生产许可证编号:			发证日期:			
产品单元、产品品种 (产品证书明细内容):						
审查结论		审查组根据《危险化学品包装物、容器产品生产许可证实施细则(一)(危险化学品包装物、容器产品部分)》,于____年____月____日至____年____月____日对该企业进行了审查,共计审查出:符合____条、不符合____条。 其他情况说明: _____ 经综合评价,本审查组对该企业的审查结论是: _____。(注:审查结论填写:合格或不合格)				
监管人员		姓名(签字)	单 位	职 务		证件编号
审查组成员		姓名(签字)	单 位	职务(组长、组员)	核查分工(条款)	审查员证书编号
企业负责人签字					企业(盖章) 年 月 日	

审查组织单位(章): \_\_\_\_\_ 年 月 日

注:“其他情况说明”栏中填写的内容为:企业存在不符合法律法规等有关规定,且不能体现在后置现场审查记录中的情况,如企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。



## 附件 4

## 本实施细则与旧版细则主要内容对比表

表 1 产品单元对比表

序号	新版		旧版			说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	规格型号	
1	钢桶	钢桶	钢桶	钢桶	闭口 I 级、闭口 II 级、 闭口 III 级 全开口 I 级、全开口 II 级、全开口 III 级	新版取消规 格型号
		黄磷包装钢 桶		黄磷包装钢 桶	--	
		固碱钢桶		固碱钢桶	--	
		电石包装钢 桶		电石包装钢 桶	一次性 重复性	
2	金属桶罐	钢提桶	金属桶罐	钢提桶	I 级、II 级、III 级	新版取消规 格型号
		方桶		方桶	--	
		工业用薄钢 板圆罐		工业用薄钢 板圆罐	I 级、II 级	
		方罐与扁圆 罐		方罐与扁圆 罐	I 级、II 级、III 级	
		钢质手提罐		钢质手提罐	I 类、II 类	
3	气雾剂包装	铁质气雾罐	气雾剂包 装	气雾罐	25.4mm 口径, 铁罐 25.4mm 口径, 铝罐	新版取消规 格型号, 铁质 气雾罐和铝 气雾罐改为 品种
		铝气雾罐		气雾阀	Φ25.4mm	
		气雾阀		--	--	
4	塑料容器	危险品包装 用塑料桶	塑料包装	危险品包装 用塑料桶	闭口 I 类、闭口 II 类、 闭口 III 类	新版取消规 格型号
		危险品包装 用塑料罐		危险品包装 用塑料罐	开口 I 类、开口 II 类、 开口 III 类	
5	复合包装	复合式中型 散装容器	复合包装	复合式中型 散装容器	II 类、III 类	新版取消规 格型号
		钢塑复合桶		钢塑复合桶	I 级、II 级、III 级	

注：本细则新列入发证的产品，自国家市场监督管理总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表 2 产品标准变化对比表

序号	产品单元 (新版)	产品标准 (新版)	产品标准 (旧版)	说明
1	钢桶	GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求 GB/T 16473-1996 黄磷包装 GB/T 15915-2007 固碱钢桶 GB/T 14492-2008 一次性使用 电石包装钢桶 GB/T 15956-2008 重复性使用 电石包装钢桶	GB/T 325.1-2008 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求 GB/T 16473-1996 黄磷包装 GB/T 15915-2007 固碱钢桶 GB/T 14492-2008 一次性使用 电石包装钢桶 GB/T 15956-2008 重复性使用 电石包装钢桶	GB/T 325.1-2008 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求 修订更新为 GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求
-2	金属桶罐	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶 GB/T 17343-1998 包装容器 方桶 GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐 BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐 BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐	GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶 GB/T 17343-1998 包装容器 方桶 GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐 BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐 BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐	无变化
3	气雾剂包装	GB 13042-2008 包装容器 铁 质气雾罐 GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐 GB/T 17447-2012 气雾阀	GB 13042-2008 包装容器 铁 质气雾罐 GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐 GB/T 17447-2012 气雾阀	无变化
4	塑料容器	GB 18191-2008 包装容器 危 险品包装用塑料桶 GB 19160-2008 包装容器 危 险品包装用塑料罐	GB 18191-2008 包装容器 危 险品包装用塑料桶 GB 19160-2008 包装容器 危 险品包装用塑料罐	无变化
5	复合包装	GB/T 19161-2016 包装容器 复合式中型散装容器 BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶	GB/T 19161-2016 包装容器 复合式中型散装容器 BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶	无变化

表3 必备生产设备变化对比表

序号	产品单元（新版）	主要设备（新版）	主要设备（旧版）	说明
1	钢桶	1. 焊接设备 2. 桶口卷封设备	1. 剪板下料设备 2. 焊接设备 3. 制桶中段设备 4. 涂装设备	新版制桶中段设备改为桶口卷封设备，取消了剪板下料设备、涂装设备
2	金属桶罐	1. 焊接设备 2. 罐口卷封或焊接设备	1. 剪板下料设备 2. 焊接设备 3. 制罐中段设备	新版制罐中段设备改为罐口卷封或焊接设备，取消了剪板下料设备
3	气雾剂包装（铁质气雾罐）	1. 电阻焊机 2. 罐口卷封设备	1. 剪切设备 2. 冲压设备 3. 电阻焊机 4. 封口设备	新版取消了剪切设备、冲压设备
	气雾剂包装（铝气雾罐）	成型生产线	1. 下料设备 2. 成型生产线	新版取消了下料设备
	气雾剂包装（气雾阀）	组装机	1. 注塑机 2. 组装机	新版取消了注塑机
4	塑料容器	中空成型设备	1. 混料设备 2. 中空成型设备 3. 空压机 4. 冷却系统	新版取消了混料设备、空压机、冷却系统
5	复合包装（复合式中型散装容器）	1. 中空成型设备 2. 组装机	1. 中空成型设备 2. 在线气密试验设备 3. 组装机	新版取消了在线气密试验设备
	复合包装（钢塑复合桶）	外防护钢桶： 1. 焊接设备 2. 桶口卷封设备 塑料内容器： 中空成型设备	外防护钢桶： 1. 剪板下料设备 2. 焊接设备 3. 制桶中段设备 4. 涂装设备 塑料内容器： 1. 混料设备 2. 塑料成型设备 3. 空压机 4. 冷却系统	新版制桶中段设备改为桶口卷封设备，取消了剪板下料设备、涂装设备、混料设备、空压机、冷却系统



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表4 必备检测设备变化对比表

序号	产品单元(新版)	主要检测设备(新版)	主要检测设备(旧版)	说明
1	钢桶	1. 气密试验设备 2. 液压试验设备 3. 跌落试验装置 4. 堆码试验装置	1. 钢直尺 2. 游标卡尺 3. 气密试验设备 4. 液压试验设备 5. 跌落试验装置 6. 堆码试验装置	新版取消了钢直尺、游标卡尺
2	金属桶罐	1. 气密试验设备 2. 液压试验设备 3. 跌落试验装置 4. 堆码试验装置 5. 提环拉力试验装置	1. 钢直尺 2. 游标卡尺 3. 气密试验设备 4. 液压试验设备 5. 跌落试验装置 6. 堆码试验装置 7. 提环拉力试验装置	新版取消了钢直尺、游标卡尺
3	气雾剂包装 (铁质气雾罐)	1. 接触高度测量仪 2. 气密性试验设备 3. 爆破、变形试验设备	1. 游标卡尺 2. 接触高度测量仪 3. 漆膜附着力试验仪 4. 气密性试验设备 5. 爆破、变形试验设备	新版取消了游标卡尺、漆膜附着力试验仪
	气雾剂包装 (铝气雾罐)	1. 接触高度测量仪 2. 气密性试验设备 3. 爆破、变形试验设备 4. 涂层导电仪	1. 游标卡尺 2. 接触高度测量仪 3. 漆膜附着力试验仪 4. 气密性试验设备 5. 爆破、变形试验设备 6. 恒温水浴装置 7. 涂层导电仪	新版取消了游标卡尺、漆膜附着力试验仪、恒温水浴装置
	气雾剂包装 (气雾阀)	1. 泄漏试验仪 2. 压力试验仪和专用百分表 3. 拉压力试验机	1. 游标卡尺 2. 泄漏试验仪 3. 压力试验仪和专用百分表 4. 拉压力试验机 5. 囊袋耐压装置 6. 天平	新版取消了游标卡尺、囊袋耐压装置、天平
4	塑料容器	1. 气密试验设备 2. 液压试验设备 3. 跌落试验装置 4. 低温环境箱 5. 高温堆码/常温堆码试验装置	1. 钢直尺 2. 气密试验设备 3. 液压试验设备 4. 跌落试验装置 5. 低温环境箱 6. 高温堆码/常温堆码试验装	新版取消了钢直尺

序号	产品单元（新版）	主要检测设备（新版）	主要检测设备（旧版）	说明
			置	
5	复合包装 （复合式中型散装容器）	1. 气密试验设备 2. 液压试验设备 3. 跌落试验装置 4. 低温环境箱 5. 堆码试验装置 6. 提升设备 7. 振动台	1. 钢直尺 2. 测厚仪 3. 磅秤 4. 通用衡器 5. 气密试验设备 6. 液压试验设备 7. 跌落试验装置 8. 低温环境箱 9. 堆码试验装置 10. 提升设备 11. 振动台	新版取消了钢直尺、测厚仪、磅秤、通用衡器
	复合包装 （钢塑复合桶）	1. 气密试验设备 2. 液压试验设备 3. 跌落试验装置 4. 高温堆码/常温堆码试验装置	1. 钢直尺 2. 游标卡尺 3. 气密试验设备 4. 液压试验设备 5. 跌落试验装置 6. 高温堆码/常温堆码试验装置	新版取消了钢直尺、游标卡尺