

危险化学品石油产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：**400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

文件来源：市场监管总局（2018 年 第 26 号）公告，2018 年 11 月 27 日发布

编号：（X）XK13-021

危险化学品生产许可证实施细则（六）

（危险化学品石油产品部分）

2018-11-27公布

2018-12-01实施

国家市场监督管理总局



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

目 录

第一章 总则	1
第二章 发证产品及标准	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料	5
第四章 企业实地核查	9
第五章 产品检验报告	9
第六章 证书许可范围	10
第七章 附则	10
附件 1 危险化学品石油产品检验项目及依据标准	12
附件 2 企业核查时准备书面材料清单	16
附件 2-1 企业生产危险化学品石油产品生产设施和生产设备表	17
附件 2-2 企业生产危险化学品石油产品生产场所示意图	18
附件 2-3 企业生产危险化学品石油产品检验设施和检验设备表	19
附件 2-4 主要管理人员、检验人员表和专业技术人员表	20
附件 3 危险化学品石油产品生产许可证企业实地核查办法	21
附件 4 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表	28
附件 5 生产许可证企业实地核查报告	29
附件 6 本实施细则与旧版细则主要内容对比表	30

危险化学品生产许可证实施细则

(危险化学品石油产品部分)

第一章 总则

第一条 为了做好危险化学品石油产品生产许可证审查工作,依据《危险化学品安全管理条例》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施通则》(以下简称通则)等规定,制定本工业产品生产许可证实施细则(以下简称细则)。

第二条 本细则适用于危险化学品石油产品生产许可的实地核查、产品检验等工作,应与通则一并使用。

第三条 危险化学品石油产品由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 石油产品是指由原油或其馏分油通过不同加工工艺制得。本实施细则规定执行国家标准或行业标准的危险化学品石油产品为生产许可证发证产品,共划分为 2 个产品单元。具体产品单元及产品品种见表 1。企业生产表 1 中的产品,当仅作为企业自用原料进入生产下一环节的,则不需要单独取得工业产品生产许可证。

表 1 危险化学品石油产品单元、产品品种及发证范围

单元序号	产品单元	产品序号	产品品种	发证范围
1	液化石油气	1	商品丙丁烷混合物#	生产液化石油气的石化炼厂(油气田生产的液化石油气除外)。
		2	车用液化石油气	车用液化石油气的生产企业。
		3	工业丙烷	由炼厂气经脱硫、分离而制得的工业丙烷产品。
		4	工业丁烷	由炼厂气经脱硫、分离而制得的工业丁烷产品。
2	汽油	5	车用汽油#	由石油制取或由石油制取的加有改善性能添加剂的车用汽油的石化炼厂。

注:标#的产品品种为涉及国家产业政策产品。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

第五条 本细则的发证产品应执行的产品标准和相关标准见表 2。

表 2 危险化学品石油产品执行标准和相关标准

单元序号	产品单元	产品标准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
1	液化石油气	1	液化石油气	GB 11174-2011	液化石油气密度或相对密度测定法(压力密度计法)	SH/T 0221-1992 (2004)
					液化石油气蒸气压和相对密度及辛烷值计算法	GB/T 12576-1997
					液化石油气组成测定法(色谱法)	SH/T 0230-1992
					液化石油气残留物测定法	SY/T 7509-2014
					液化石油气铜片腐蚀试验法	SH/T 0232-1992 (2004)
					液化石油气总硫含量测定法(电量法)	SH/T 0222-1992 (2004)
					液化石油气硫化氢试验法(乙酸铅法)	SH/T 0125-1992 (2006)
					液化石油气中硫化氢含量测定法(层析法)	SH/T 0231-1992
	液化石油气	2	车用液化石油气	GB 19159-2012	液化石油气密度或相对密度测定法(压力密度计法)	SH/T 0221-1992 (2004)
					液化石油气密度和蒸气压的计算方法	ISO 8973-2013
					液化石油气马达法辛烷值的计算方法	GB 19159-2012 附录 A
					工业丙烷、丁烷组分测定法(气相色谱法)	SH/T 0614-1995 (2004)
					液化石油气硫化氢试验法(乙酸铅法)	SH/T 0125-1992 (2006)
					液化石油气铜片腐蚀试验法	SH/T 0232-1992 (2004)
					用紫外荧光法测定气态烃和液化石油气中总挥发硫含量的标准试验方法	ASTM D6667-2014
					液化石油气总硫含量测定法(电量法)	SH/T 0222-1992 (2004)
					液化石油气中油性残留物的测定 高温气相色谱法	GB/T 30518-2014
					工业丙烷、丁烷组分测定	SH/T

危险化学品石油产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线: **400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

单元序号	产品单元	产品标准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号		
					法(气相色谱法)	0614-1995(2004)		
					液化石油气蒸气压测定法(LPG法)	GB 19159-2012 附录 B		
					液化石油气 密度和蒸气压的计算方法	ISO 8973-2013		
					液化石油气绝对蒸气压和表压的计算方法	GB 19159-2012 附录 C		
					不同牌号液化石油气对应 40℃时的蒸气压限值	GB 19159-2012 附录 D		
					液化石油气中游离水的试验 目视法	GB/T 30517-2014		
					液化石油气的气味检测方法	GB 19159-2012 附录 E		
		3	工业丙烷	SH/T0553-1993 (2005)	工业用裂解碳四的组成测定气相色谱法	SH/T 1141-2015		
					液化石油气蒸气压测定法(LPG法)	GB/T 12576-1997、GB19159-2012 附录 B		
					液化石油气蒸气压和相对密度及辛烷值算法	GB/T 12576-1997		
					液化石油气铜片腐蚀试验法	SH/T 0232-1992 (2004)		
					液化石油气总硫含量测定法(电量法)	SH/T 0222-1992 (2004)		
		4	工业丁烷	SH/T0553-1993 (2005)	液化石油气组成测定法(色谱法)	SH/T 0230-1992		
					液化石油气蒸气压测定法(LPG法)	GB/T 12576-1997、GB19159-2012 附录 B		
					液化石油气蒸气压和相对密度及辛烷值算法	GB/T 12576-1997		
					液化石油气铜片腐蚀试验法	SH/T 0232-1992 (2004)		
					液化石油气总硫含量测定法(电量法)	SH/T 0222-1992 (2004)		
		2	汽油	5	车用汽油	GB 17930-2016	汽油辛烷值的测定 研究法	GB/T 5487-2015
							汽油辛烷值的测定 马达法	GB/T 503-2016



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

单元序号	产品单元	产品标准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					汽油中铅含量的测定 原子吸收光谱法	GB/T 8020-2015
					石油产品常压蒸馏特性测定法	GB/T 6536-2010
					石油产品蒸气压的测定 雷德法	GB/T 8017-2012
					燃料胶质含量的测定 喷射蒸发法	GB/T 8019-2008
					汽油氧化安定性的测定 诱导期法	GB/T 8018-2015
					轻质石油馏分和产品中芳烃组成和苯的测定 多维气相色谱法	GB/T30519-2016
					石油产品硫含量的测定 波长色散 X 射线荧光光谱法	GB/T 11140-2008
					轻质石油产品中总硫含量测定法 (电量法)	SH/T 0253-1992
					轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法 (紫外荧光法)	SH/T 0689-2000
					汽油中硫含量测定法 (能量色散 X 射线荧光光谱法)	SH/T 0742-2004
					石油产品和烃类溶剂中硫醇和其他硫化物的检测 博士试验法	NB/SH/T 0174-2015
					原油和石油产品密度测定法 (U 形振动管法)	SH/T 0604-2000
					石油产品铜片腐蚀试验法	GB/T 5096-2017
					石油产品水溶性酸及碱测定法	GB/T 259-1988 (2004)
					汽油中芳烃含量测定法 (气相色谱法)	SH/T 0693-2000
					车用汽油和航空汽油中苯和甲苯含量测定法 (气相色谱法)	SH/T 0713-2002
					液体石油产品烃类的测定 荧光指示剂吸附法	GB/T 11132-2008

单元序号	产品单元	产品标准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					汽油中烃族组成测定法 (多维气相色谱法)	SH/T 0741-2010
					汽油中醇类和醚类含量的测定 气相色谱法	NB/SH/T 0663-2014
					汽油中锰含量测定法(原子吸收光谱法)	SH/T 0711-2002
					汽油中铁含量测定法(原子吸收光谱法)	SH/T 0712-2002
					石油计量表	GB/T 1885-1998(2004)
					石油产品蒸气压的测定 微量法	SH/T 0794-2007
					原油和液体石油产品 密度实验室测定法(密度计法)	GB/T1884-2000(2004)

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查应当按照新标准要求执行。

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 企业申请危险化学品石油产品生产许可证，除按通则要求提交的材料外，涉及国家产业政策的产品，由企业提交符合产业政策自我承诺书，企业应申明无淘汰的落后生产工艺装置，不存在国家明令限制新增生产装置的情况。涉及投资项目需要核准的产品，企业需提交相关项目的核准文件。企业因改制、重组、兼并、收购或生产地址迁移而申请限制类产品时，需提交具有审批权限的部门出具的项目备案文件，企业改制、重组、兼并、收购法律文书，被改制、重组、兼并、收购企业生产许可证注销说明。

根据《国务院关于发布政府核准的投资项目目录（2016 年本）的通知》（国发〔2016〕72 号）的规定，新建炼油及扩建一次炼油项目由省级政府按照国家批准的相关规划核准。未列入国家批准的相关规划的新建炼油及扩建一次炼油项目，禁止建设。

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 9 号）、《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 21 号）和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（工产业〔2010〕第 122 号）的规定，危险化学品石油产品涉及国家产业政策如下：

- 1、淘汰类：自 2011 年 6 月 1 日起淘汰（1）200 万吨/年及以下常减压装置（2013 年，青海格尔木、新疆泽普装置除外）；（2）废旧橡胶和塑料土法炼油工艺。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

2、限制类:自2011年6月1日起限制(1)新建1000万吨/年以下常减压;(2)150万吨/年以下催化裂化;(3)100万吨/年以下连续重整(含芳烃抽提);(4)150万吨/年以下加氢裂化生产装置。

第七条 凡生产危险化学品石油的企业应具备本条款规定的基本生产条件,包括:生产设施、生产设备、检验设备、关键工序等,具体要求见表3-1至表3-4。

表 3-1 企业生产危险化学品石油产品应具备的生产设施及设施要求

序号	产品单元	设施名称	设施要求
1	液化石油气	裂解车间、气分车间、储罐、环境条件、水电等。	设施、场地布局合理、需要时进行有效隔离,面积应能满足工作的正常进行。
2	汽油	蒸馏车间、二次加工车间、储罐、环境条件、水电等。	

表 3-2 企业生产危险化学品石油产品应具备的生产设备及设施要求

序号	产品单元	设备名称	设备要求
1	液化石油气	1. 制取/精制装置 2. 气分装置 3. 充装设备。	1. 制取/精制装置、气分装置满足产品的组成及杂质控制要求。 2. 充(灌)装设备要求带计量装置,管道输送时可不要求充(灌)装设备。
2	汽油	1. 蒸馏装置 2. 二次加工装置 3. 调合装置	1. 二次加工装置包括催化裂化装置、加氢装置等; 2. 调合装置包括储存装置、常压储罐容器等。

注:本表为企业应具备的基本生产设备,企业实际设备可与上述设备名称不同,但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求。

表 3-3 企业生产危险化学品石油产品应具备的检验设施及设施要求

序号	产品单元	设施名称	设施要求
1	液化石油气	检测实验室	检测实验室应具有天平室、加热室、化学分析室、仪器分析室和留样室,并且做到合理分开。
2	汽油		

表 3-4 企业生产危险化学品石油产品应具备的检验设备及设备要求

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准及条款	检验设备精度或测量范围	备注
1	液化石油气	商品丙丁烷混合物	密度 (15℃)	GB 11174-2011 液化石油气	压力密度计或气相色谱仪【1kg/m ³ 或 0.1% (体积分数)】	
			蒸气压		蒸气压测定仪或气相色谱仪【3.5kPa 或 0.1% (体积分数)】	
			组分含量		气相色谱仪【0.1% (体积分数)】	
			残留物		残留测定仪 (0.05mL)	每季度一次
			铜片腐蚀		液化石油气铜片腐蚀仪 (水浴±0.5℃/温度计 0.1℃)	每季度一次
			总硫含量		硫含量测定仪 (10mg/m ³)	
			硫化氢		液化石油气硫化氢检测仪 (4mg/m ³)	
			游离水		可在测量密度时目测试样	
		车用液化石油气	密度 (15℃)	GB 19159-2012 车用液化石油气	压力密度计或气相色谱仪【1kg/m ³ 或 0.1% (体积分数)】	按照标准规定执行
			硫化氢		液化石油气硫化氢检测仪或硫化氢检测试纸 (4mg/m ³)	
			铜片腐蚀		液化石油气铜片腐蚀仪 (水浴±0.5℃/温度计 0.1℃)	每个月一次
			总硫含量		硫含量测定仪 (2mg/m ³)	
			蒸发残留物		气相色谱仪 (1mg/kg)	
			C5 及以上组分质量分数		气相色谱仪【0.1% (体积分数)】	按照标准规定执行
			蒸气压		蒸气压测定仪或气相色谱仪【19.0kPa 或 0.1% (体积分数)】	
			最低蒸气压(表压)为 150kPa 的温度		计算法 (±0.5℃)	
		游离水	水分仪或密度仪控温目测			
		工业丙烷	组分	SH/T0553-1993 (2005)工业丙烷、丁烷	气相色谱仪【0.1% (体积分数)】	
			蒸气压		蒸气压测定仪或气相色谱仪【3.5kPa 或 0.1% (体积分数)】	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准及条款	检验设备 精度或测量范围	备注		
			铜片腐蚀		液化石油气铜片腐蚀仪 (水浴±0.5℃/温度计 0.1℃)	每季度一次		
			总硫含量		硫含量测定仪 (2mg/m3)			
			工业丁烷		组分	SH/T0553-1993 (2005)工业丙 烷、丁烷	气相色谱仪【0.1% (体 积分数)】	
					蒸气压		蒸气压测定仪或气相色 谱仪【3.5kPa或0.1%(体 积分数)】	
		铜片腐蚀	液化石油气铜片腐蚀仪 (水浴±0.5℃/温度计 0.1℃)	每季度一次				
		总硫含量	硫含量测定仪 (2mg/m3)					
		2	汽油	车用汽油	研究法辛烷值 (RON)	GB 17930-2016 车用汽油	辛烷值机 (0.1 个辛烷 值)	允许企业委 托检验
					抗爆指数 (RON+MON) /2		辛烷值机 (0.1 个辛烷 值)	按照标准规定 执行, 允许企 业委托检验
铅含量	原子吸收测定仪 (0.001g/L)				按照标准规 定执行			
馏程	石油产品馏程测定仪 (0.5℃)							
蒸气压	蒸气压测定仪 (0.5kPa)							
胶质	喷射胶质仪 (0.2mg/100ml、0.1mg)							
诱导期	汽油氧化安定性测定仪 (1min)				按照标准规 定执行			
硫含量	硫含量测定器 (1mg/kg)							
博士试验	带塞量筒 (0.5mL)							
铜片腐蚀	石油产品铜片腐蚀试验 器 (水浴±1.0℃/温度 计 1℃)							
水溶性酸或碱	分液漏斗、试管、量筒 等 (0.05pH)							
苯含量	气相色谱仪 (0.1%体积 分数)							
芳烃含量	液体石油烃类测定器 (0.1%体积分数) 气相 色谱仪 (0.1%体积分数)							
烯烃含量	液体石油烃类测定器 (0.1%体积分数) 气相 色谱仪 (0.1%体积分数)							

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准及条款	检验设备精度或测量范围	备注
			氧含量		气相色谱仪 (0.1%质量分数)	
			锰含量		原子吸收测定仪 (0.001g/L)	按照标准规定执行, 允许企业委托检验
			铁含量		原子吸收测定仪 (0.001g/L)	按照标准规定执行, 允许企业委托检验
			密度 (20℃)		石油产品密度测定器 (0.2kg/m ³)	
			酸度计		0.05PH	

注: 本表为企业应具备的基本检验设备, 企业实际检验设备可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求。

第八条 申请发证、证书延续、许可范围变更 (企业生产地迁移, 增加生产场所、生产线、产品单元、涉及产业政策产品品种) 等需要进行实地核查的, 企业应在实地核查前做好准备, 根据本细则第七条要求和实际情况填写下列企业资料, 实地核查时提交审查组现场核查。

- (一) 企业生产危险化学品石油产品生产设施和生产设备表 (见附件 2-1)
- (二) 企业生产危险化学品石油产品生产场所示意图 (见附件 2-2)。
- (三) 企业生产危险化学品石油产品检验设施和检验设备表 (见附件 2-3)。
- (四) 主要管理人员、检验人员表和专业技术人员表 (见附件 2-4)。

第四章 产品检验报告

第九条 企业提交的委托产品检验报告应为具备资质的检验机构出具, 签发日期在 1 年以内, 且检验项目覆盖附件一中产品检验项目的检验报告; 或 1 年以内省级以上的监督抽查检验报告。

第十条 产品检验报告覆盖关系:

- 1、车用液化石油气可以覆盖商品丙丁烷混合物;
- 2、工业丙烷和工业丁烷可以互相替代;
- 3、其它产品品种分别提交产品检验报告。

第五章 企业实地核查

第十一条 现场实地核查时, 企业申请取证的产品应正常生产, 相关人员应在岗到位。

第十二条 审查组现场对企业申请书及证照等申请材料进行核实。

第十三条 审查组现场依据《危险化学品石油产品生产许可证企业实地核查办法》(见附件 3) 按产品单元进行实地核查, 并对本细则第七条要求企业准备的全部相关材料 (见附件 2-1~2-4) 进行



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

核实,做好记录,对判为不符合项的须填写详细的不符合事实,对判为建议改进项的须填写实地核
查发现的可改进的问题,形成《企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表》(见附件4),完成《生
产许可证企业实地核查报告》(见附件5)。

第十四条 审查组现场形成的核查材料和记录包括附件2-1~2-4、附件3、附件4和附件5。

第十五条 实地核查判定原则

审查结论按产品单元审查(涉及产业政策的按产品品种审查),未发现不符合,审查结论为合
格,否则为不合格。核查结论不合格则该产品单元(产品品种)不合格。

第六章 证书许可范围

第十六条 企业申请的发证产品通过现场实地核查和许可证产品检验合格且符合通则和本细则
规定要求的,由审查组织单位拟定产品生产许可范围,报送省级工业产品生产许可证主管部门批准。

第十七条 产品生产许可范围的判定原则:

产品单元(涉及产业政策的产品品种)经实地核查合格,且提交的产品检验报告符合要求,则
证书许可范围为申请产品,反之实地核查不合格,则该产品单元(涉及产业政策的产品品种)不合
格。

生产许可证证书载明产品明细,包括产品名称、产品单元、产品品种。

工业产品生产许可证证书产品许可范围示例:

产品名称:危险化学品石油产品;产品单元:液化石油气;产品明细:车用液化石油气

工业产品生产许可证证书许可情况示例见表4。

表4 证书许可情况示例

序号	产品名称	产品单元	产品品种	企业申请 内容	实地核查 结果	检验报告 内容	确认证书产品 许可范围
1	危险化学品石油产品	液化石油气	1、商品丙丁烷混合物 2、车用液化石油气	液化石油气,商品丙丁烷混合物和车用液化石油气	合格	提供车用液化石油气高检验报告	液化石油气:商品丙丁烷混合物,车用液化石油气
2		汽油	车用汽油	汽油,车用汽油	合格	提供车用汽油检验报告	汽油:车用汽油

第七章 附则

第十八条 危险化学品产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室危险化学品产品生产许可证审查部设在中国石油和化学工业联

危险化学品石油产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相合会

地 址: 北京市朝阳区亚运村安慧里四区 16 号楼 518 室

邮政编码: 100723

电 话: 010-84885339 84885009 84885418

传 真: 010-84885009

电子信箱: hgscb5009@126.com

联 系 人: 汤胜修 孙琳

第十九条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第二十条 本细则自 2018 年 12 月 1 日起实施, 原《危险化学品产品生产许可证实施细则(七)(危险化学品石油产品部分)》作废。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 1

危险化学品石油产品检验项目

序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准	检验方法依据标准	
1	液化石油气	商品丙丁烷混合物	组分含量	GB 11174-2011 液化石油气	液化石油气密度或相对密度测定法 (压力密度计法) SH/T 0221-1992 (2004)	
			残留物		液化石油气蒸气压和相对密度及辛烷值 计算法 GB/T 12576-1997	
			铜片腐蚀		液化石油气组成测定法(色谱法) SH/T 0230-1992	
			总硫含量		液化石油气残留物测定法 SY/T 7509-2014	
			硫化氢		液化石油气铜片腐蚀试验法 SH/T 0232-1992 (2004)	
		液化石油气总硫含量测定法(电量法) SH/T 0222-1992 (2004)				
		液化石油气硫化氢试验法(乙酸铅法) SH/T 0125-1992 (2006)				
		液化石油气中硫化氢含量测定法(层析法) SH/T 0231-1992				
		车用液化石油气			硫化氢	液化石油气密度或相对密度测定法 (压力密度计法) SH/T 0221-1992 (2004)
					铜片腐蚀	液化石油气 密度和蒸气压的计算方法 ISO 8973-2013
					总硫含量	液化石油气马达法辛烷值的计算方法 GB 19159-2012 附录 A
			蒸发残留物		液化石油气硫化氢试验法(乙酸铅法) SH/T 0125-1992 (2006)	
C5 及以上组分质量分数	液化石油气铜片腐蚀试验法 SH/T 0232-1992 (2004)					
最低蒸气压(表压)为 150kPa 的温度	用紫外荧光法测定气态烃和液化石油气中总挥发硫含量的标准试验方法 ASTM D6667-2014					
	液化石油气总硫含量测定法(电量法) SH/T 0222-1992 (2004)					
	液化石油气中油性残留物的测定					

危险化学品石油产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准	检验方法依据标准
					高温气相色谱法 GB/T 30518-2014 工业丙烷、丁烷组分测定法(气相色谱法) SH/T 0614-1995(2004) 液化石油气蒸气压测定法(LPG法) GB 19159-2012 附录 B 液化石油气 密度和蒸气压的计算方法 ISO 8973-2013 液化石油气绝对蒸气压和表压的计算方法 GB 19159-2012 附录 C 不同牌号液化石油气对应 40℃时的蒸气压限值 GB 19159-2012 附录 D 液化石油气中游离水的试验 目视法 GB/T 30517-2014 液化石油气的气味检测方法 GB 19159-2012 附录 E
		工业丙烷	组分	SH/T0553-1993 (2005) 工业丙烷、丁烷	工业用裂解碳四的组成测定气相色谱法
	蒸气压		SH/T 1141-2015		
	铜片腐蚀		液化石油气蒸气压测定法(LPG法) GB/T 12576-1997、GB19159-2012 附录 B		
	总硫含量		液化石油气蒸气压和相对密度及辛烷值计算法 GB/T 12576-1997 液化石油气铜片腐蚀试验法 SH/T 0232-1992 (2004) 液化石油气总硫含量测定法(电量法) SH/T 0222-1992 (2004)		
		工业丁烷	组分	SH/T0553-1993 (2005) 工业丙烷、丁烷	液化石油气组成测定法(色谱法) SH/T 0230-1992
	蒸气压		液化石油气蒸气压测定法(LPG法) GB/T 12576-1997、GB19159-2012 附录 B		
	铜片腐蚀		液化石油气蒸气压和相对密度及辛烷		



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准	检验方法依据标准
			总硫含量		值计算法 GB/T 12576-1997 液化石油气铜片腐蚀试验法 SH/T 0232-1992 (2004) 液化石油气总硫含量测定法(电量法) SH/T 0222-1992 (2004)
2	汽油	车用汽油	研究法辛烷值 (RON)	GB 17930-2016 车用汽油	汽油辛烷值的测定 研究法 GB/T 5487-2015
			抗爆指数 (RON+MON) /2		汽油辛烷值的测定 马达法 GB/T 503-2016
			铅含量		汽油中铅含量的测定 原子吸收光谱法 GB/T 8020-2015
			馏程		石油产品常压蒸馏特性测定法 GB/T 6536-2010
			蒸气压		石油产品蒸气压的测定 雷德法 GB/T 8017-2012
			胶质		燃料胶质含量的测定 喷射蒸发法 GB/T 8019-2008
			诱导期		汽油氧化安定性的测定 诱导期法 GB/T 8018-2015
			硫含量		轻质石油馏分和产品中芳烃组成和苯的测定 多维气相色谱法 GB/T30519-2016
			博士试验		石油产品硫含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 GB/T 11140-2008
			铜片腐蚀		轻质石油产品中总硫含量测定法 (电量法) SH/T 0253-1992
			水溶性酸或碱		轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法 (紫外荧光法) SH/T 0689-2000
			苯含量		汽油中硫含量测定法 (能量色散 X 射线荧光光谱法) SH/T 0742-2004
			芳烃含量		石油产品和烃类溶剂中硫醇和其他硫
			烯烃含量		
氧含量					

危险化学品石油产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准	检验方法依据标准
			锰含量		化物的检测 博士试验法 NB/SH/T 0174-2015
			铁含量		原油和石油产品密度测定法 (U 形振动管法) SH/T 0604-2000
			密度 (20℃)		石油产品铜片腐蚀试验法 GB/T 5096-2017 石油产品水溶性酸及碱测定法 GB/T 259-1988 (2004) 汽油中芳烃含量测定法 (气相色谱法) SH/T 0693-2000 车用汽油和航空汽油中苯和甲苯含量 测定法 (气相色谱法) SH/T 0713-2002 液体石油产品烃类的测定 荧光指示 剂吸附法 GB/T 11132-2008 汽油中烃族组成测定法 (多维气相色 谱法) SH/T 0741-2010 汽油中醇类和醚类含量的测定 气相 色谱法 NB/SH/T 0663-2014 汽油中锰含量测定法 (原子吸收光谱法) SH/T 0711-2002 汽油中铁含量测定法 (原子吸收光谱 法) SH/T 0712-2002 石油计量表 GB/T 1885-1998 (2004) 石油产品蒸气压的测定 微量法 SH/T 0794-2007 原油和液体石油产品 密度实验室测定法 (密 度计法) GB/T1884-2000 (2004)

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 2

企业核查时准备书面材料清单

附件 2-1 企业生产危险化学品石油产品生产设施和生产设备表

附件 2-2 企业生产危险化学品石油产品生产场所示意图

附件 2-3 企业生产危险化学品石油产品检验设施和检验设备表

附件 2-4 主要管理人员、检验人员表和专业技术人员表

企业名称:

(盖章)

企业代表签字:

年 月 日

审查组确认签字:

年 月 日

本清单内所有书面材料经现场实地核查确认后企业加盖骑缝章。

附件 2-1

企业生产危险化学品石油产品生产设施和生产设备表

序号	产品单元	生产设施名称	设施特征及用途描述	生产设备、工艺装备名称	规格型号	设备编号	其他	备注

注：多场所的均应分别填写，并在备注中注明生产场所；



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 2-2

企业生产危险化学品石油产品生产场所示意图

第 页 共 页

企业名称		填写日期	
生产地址			
(生产场所示意图, 应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等)			



注: 多场所的均应分别绘制;

附件 2-3

企业生产危险化学品石油产品检验设施和检验设备表

序号	产品单元	检验设施名称	设施特征及用途描述	检验项目	依据标准及条款	检验设备名称	设备规格型号	设备编号	精度或测量范围	用途（进货检验、过程检验、出厂检验等）	备注

注：多场所的均应分别填写，并在备注中标明生产场所；


本实施细则免费下载

 生产许可证办理咨询热线:4006076067

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
 方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相 18601663797

附件 2-4

主要管理人员、检验人员表和专业技术人员表

序号	姓名	性别	岗位	职务/职称	学历	所学专业	身份证号	备注

填表说明：最高管理者、质量负责人、技术人员、检验人员、关键工序操作工等，均应列入此表。

危险化学品石油产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称: _____

生产地址: _____

产品名称: _____

产品单元: _____

产品品种: _____

国家市场监督管理总局



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

应用说明

1. 本办法核查内容分为5大部分17条24款,应逐条款进行核查,并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合、建议改进。
2. 凡涉及到企业申请材料真实性、符合性问题的,均应判为不符合。
3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验设施、检验设备、关键岗位技术操作专门人员等缺失问题的,或存在系统性、区域性、严重性问题的,均应判相关条不符合。
4. 每款核查内容逐个判断,并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”,凡在“否”的选项框中打“√”的,均须填写详细的不符合事实。
5. 核查结论的确定原则:经核查17条均未发现不符合,核查结论为合格。否则核查结论为不合格。
6. 审查组依据本办法对企业实地核查后,填写《生产许可证企业实地核查报告》和《企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表》。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1	申请材料				
1.1	营业执照	1) 申请书填写的住所与营业执照是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念, 可按行业或大类分, 只要涵盖申请许可证产品即可; 2. 1) ~2) 款, 若为填写错误允许勘误, 此类情况不作为不符合。 3. 1) ~3) 款任一款为否时判不符合。
		2) 实际生产地址与申请书填写的是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		3) 实际生产地址与工商管理部门登记的是否一致 (实际生产地址应与营业执照住所同地址, 若不同, 该生产地址应工商登记或备案); 经营范围是否涵盖申请许可证产品; 是否在有效期限内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的合格的产品检验报告的出具机构是否获得省级以上检验检测机构资质认定, 认定的检验范围是否包含本实施细则要求的产品标准, 且在有效期内; 检验报告的检验项目是否覆盖本实施细则规定的产品检验项目 (见附件 1); 监督抽查检验报告是否为省级以上的监督抽查; 产品检验报告或监督抽查检验报告是否为 1 年以内的。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	核查内容有一项为否, 应判不符合。
1.3	产业政策	5) 国家产业政策要求的建设项目的有效审批文件、核准文件或符合产业政策要求承诺书与企业实际情况是否一致, 不存在国家明令淘汰的生产设备、生产工艺和产品。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	1、企业提供文件证明符合产业政策, 符合产业政策要求承诺书与实际情况一致, 判定符合, 否则为不符合 2、如果产品不涉及产业政策, 则为不适用。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
2	人员能力				
2.1	技术人员	6) 是否熟悉所申请的产品标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	6) ~7) 均为否时判不符合。
		7) 是否具有相关产品专业技术知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否		
2.2	检验人员	8) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验, 检验人员是否能够规范操作, 其操作是否符合检验规程, 并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	检验人员操作不正确, 则判不符合。
2.3	操作工人	9) 现场核查每一关键工序、质量控制点实际生产操作情况, 工人是否能规范操作, 其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	关键工序、质量控制点工人操作均不正确, 则判不符合。
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	10) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	现场核对并观察设施状况, 如为否时, 判不符合。
3.2	设备工装	11) 企业是否具有细则表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备和工艺装备; 其性能和精度应能满足生产合格产品的要求, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	对照细则、企业设备档案及现场进行核对, 如为否, 判不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
3.3	检验设备	12) 企业是否具有细则表 3-4 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的采购进货检验、生产过程检验、成品出厂检验所需的检验仪器设备；其性能和精度应能满足相关标准规定的检验要求；并在检定或校准有效期内使用。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 对照细则、现场进行核对并观察仪器设备运行状况，12) 为否时，判不符合。 2、如为共建的，应在核查报告中载明。
		13) 检验仪器设备是否是自有，还是共建，其手续是否完备。	<input type="checkbox"/> 自有； <input type="checkbox"/> 共建； 相关证明文件： <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
4	技术文件				
4.1	工艺流程	14) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	14) ~15) 均为否时，判不符合。其中一款为否，可判为建议改进。
		15) 是否标明关键工序、质量控制点。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
4.2	技术工艺文件	16) 对于本办法 4.1 中识别和确认的关键工序、质量控制点，现场核查每一关键工序、质量控制点，是否编制有相关技术工艺文件。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	16) ~17) 均为否时，判不符合。
		17) 技术工艺文件是否明确了具体的控制参数，其参数是否进行适宜的验证并正确（须贯彻执行产品标准）。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
4.3	检验文件	18) 是否对采购重要原材料进货检验(或验证)等生产过程检验、出厂检验作出规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	18) ~19) 均为否时, 判不符合。
		19) 是否编制了检验规程, 其内容是否完整正确(应包括检验频次、检验样品数、抽样方式、检验项目、检验方法、检验步骤、检验结果判定及处理)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
5	生产过程控制				
5.1	生产记录	20) 是否对主要工艺参数进行如实的记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	对于出现未做记录及记录多处不全的则为否, 判为不符合。
5.2	进货检验	21) 采购重要原材料和是否按规定进行检验, 检验记录应完整、规范并符合相关规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	出现检验记录不完整、不规范的情况时为否, 可判为建议改进。
5.3	过程检验	22) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进 <input type="checkbox"/> 此项不适用	出现未做记录及记录多处不全的情况时为否, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
5.4	出厂检验	23) 成品出厂是否按规定进行出厂检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	出厂检验应符合相关标准的规定。对于出现未做记录及记录多处不全的则为否, 判为不符合。
5.5	不合格品控制	24) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	对不合格品的控制和处置未作出明确规定的, 为否, 判为不符合。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 4

企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表

企业名称:

产品单元 (产品品种):

序号	条款号	不符合程度	事实描述
		在选框中打“√”	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
审查组组长(签字): 年 月 日		企业代表签字: 企业公章 年 月 日	
审查组成员(签字): 年 月 日			

附件 5

生产许可证企业实地核查报告

企业名称:		生产地址:			邮编:
产品名称:		联系人:	电话:	传真:	
产品单元(产品品种):					
核 查 结 论	审查组根据《危险化学品产品生产许可证实施细则(六)(危险化学品石油产品部分)》,于_____年___月___日至_____年___月___日对该企业进行了核查,共计核查出: 符合_____条、不符合_____条、建议改进_____条。 其他情况说明: _____ 经综合评价,本审查组对该企业的核查结论是:_____。(注:核查结论填写:合格或不合格)				
审 查 组 成 员	姓名(签字)	单 位	职务(组长、组员)	核查分工(条款)	审查员证书编号
企业负责人签字			企业(盖章)	年 月 日	

观察员(签字,如有):

年 月 日

审查组织单位(章):

年 月 日

注:“其他情况说明”栏中填写的内容为:企业存在不符合法律法规等有关规定,且不能体现在实地核查记录中的情况,如企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 6: 本实施细则与旧版细则主要内容对比表

产品单元、产品品种及发证范围变化对比表

序号	新版			旧版			说明
	产品单元	产品品种	发证范围	产品单元	产品品种	发证范围	
1	汽油	车用汽油#	由石油制取或由石油制取的加有改善性能添加剂的车用汽油的石化炼厂。	汽油及煤油	车用汽油#	由液体烃类和由液体烃类及改善使用性能的添加剂组成的车用汽油的石化炼厂。	产品单元、发证范围变化
	-	-	-		煤油	由原油或其馏分油通过不同加工工艺制得煤油的生产企业	取消

产品标准变化对比表

序号	产品品种	产品标准（新版）	产品标准（旧版）	说明
1	车用汽油	GB 17930-2016 车用汽油	GB 17930-2013 车用汽油	标准更新