

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

文件来源:市场监管总局(2018年 第26号)公告,2018年11月27日发布

编号: (X) XK08-005

# 建筑防水卷材产品生产许可证实施细则

2018-11-27公布

2018-12-01实施

---

国家市场监督管理总局



## 目 录

第一章 总则	1
第二章 发证产品及标准	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料	6
第四章 产品检验报告	28
第五章 证书许可范围	28
第六章 获证企业后置现场审查	29
第七章 附则	30
附件 1 建筑防水卷材产品检验项目及依据标准	31
附件 2 建筑防水卷材产品生产许可证获证企业后置现场审查办法	41
附件 3 生产许可证获证企业后置现场审查报告	46
附件 4 本实施细则与旧版细则主要内容对比表	47



# 建筑防水卷材产品生产许可证实施细则

## 第一章 总则

第一条 依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施通则》(以下简称通则)等规定,制定本工业产品生产许可证实施细则(以下简称细则)。

第二条 本细则适用于建筑防水卷材产品生产许可的后置现场审查等工作,应与通则一并使用。

第三条 建筑防水卷材产品由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。

## 第二章 发证产品及标准

第四条 本细则发证产品定义、范围及单元划分:

### (一) 定义

建筑防水卷材是指用于建设工程的可卷曲成卷状的柔性防水材料。

### (二) 范围

在中华人民共和国境内生产本细则规定的建筑防水卷材产品的,应当依法取得生产许可证,任何企业未取得生产许可证不得生产本细则规定的建筑防水卷材产品。

企业按明示标准(包括企业标准、地方标准、团体标准等)生产的建筑防水卷材产品,属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的,按相应的国家标准或行业标准取证。

(三) 本细则中建筑防水卷材产品单元划分为:胶粉改性沥青和氧化沥青类、有胎改性沥青类、无胎改性沥青类、沥青瓦、橡胶类、塑料类和聚乙烯丙纶类产品共7个产品单元(见表1)。

表1 建筑防水卷材产品单元及说明

序号	产品单元	单元产品说明	备注
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	本单元产品是以普通直馏沥青、氧化沥青或再生胶粉改性沥青为主要浸涂材料所制成的防水卷材。产品包括:石油沥青纸胎油毡、石油沥青玻璃纤维胎防水卷材、铝箔面石油沥青防水卷材、胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材、胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材、胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材。	



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	单元产品说明	备注
2	有胎改性沥青类	本单元产品是以弹性体橡胶或塑性体树脂为主要改性材料制得改性沥青,采用聚酯毡、玻纤毡或其复合的纤维毡作为胎基,表面覆以隔离材料的沥青防水卷材。产品包括:弹性体改性沥青防水卷材、塑性体改性沥青防水卷材、带自粘层的防水卷材(有胎沥青类)、自粘聚合物改性沥青防水卷材(聚酯胎)、预铺防水卷材(PY类)、湿铺防水卷材(PY类)、道桥用改性沥青防水卷材、坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层、种植屋面用耐根穿刺防水卷材(改性沥青类)。	
3	无胎改性沥青类	本单元产品是以弹性体橡胶或塑性体树脂为主要改性材料制得改性沥青,采用高分子膜基类或无胎基,表面覆以隔离材料的沥青防水卷材。产品包括:改性沥青聚乙烯胎防水卷材、自粘聚合物改性沥青防水卷材(高分子膜基或无胎基)、湿铺防水卷材(高分子膜基)、坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层。	
4	沥青瓦	本单元产品是以石油沥青为主要原料,加入矿物填料,采用玻纤毡为胎基、上表面覆以矿物粒(片)料,按规定尺寸切成片块状后,用于搭接铺设施工的坡屋面用沥青瓦。产品包括:玻纤胎沥青瓦。	
5	橡胶类	本单元产品是以合成橡胶或者橡胶、树脂共混体系为主要材料所制成的卷材,包括织物内增强、覆背衬、表面覆自粘胶等。产品包括:高分子防水材料:片材(橡胶类)、氯化聚乙烯防水卷材(橡胶工艺)、带自粘层的防水卷材(橡胶类)、预铺防水卷材(橡胶类)、种植屋面用耐根穿刺防水卷材(橡胶类)。	卷材主体材料——橡胶片不得外购
6	塑料类	本单元产品是以合成树脂为主要材料所制成的卷材,包括织物内增强、覆背衬、表面覆自粘胶等。产品包括:聚氯乙烯(PVC)防水卷材、氯化聚乙烯防水卷材(塑料工艺)、高分子防水材料:片材(塑料类)、带自粘层的防水卷材(塑料类)、预铺防水卷材(塑料类)、热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材、种植屋面用耐根穿刺防水卷材(塑料类)。	卷材主体材料——塑料片不得外购;聚乙烯丙纶类见本表序号7;GB/T 18173.1-2012中的异形片(YS)不属于许可证发证产品。
7	聚乙烯丙纶类	本单元产品是以聚乙烯、聚丙烯或乙烯醋酸乙烯等合成树脂为主要材料,表面复合丙纶或聚酯等织物所制成的卷材。产品包括:高分子防水材料 片材(塑料类 FS2、ZFS2)、承载防水卷材、高分子增强复合防水片材。	卷材主体材料——塑料片不得外购

第五条 本细则发证产品应执行的产品标准和相关标准见表2。

表2 建筑防水卷材发证产品执行标准和相关标准

序号	产品单元	产品标准	相关标准
1	胶粉改性 沥青和氧化 沥青类	GB/T 326-2007 石油沥青纸胎油毡	GB/T 328.1-2007 建筑防水卷材试验方法 第1部分: 沥青和 高分子防水卷材 抽 样规则 GB/T 328.2-2007 建筑防水卷材试验方法 第2部分: 沥青防水卷材 外观 GB/T 328.4-2007 建筑防水卷材试验方法 第4部分: 沥青防水卷材 厚度、单位面积质量 GB/T 328.6-2007 建筑防水卷材试验方法 第6部分: 沥青防水卷材 长度、宽度和平直度 GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能 GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第10部分: 沥青和 高分子防水卷材 不透水性 GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第11部分: 沥青防水卷材 耐热性 GB/T 328.12-2007 建筑防水卷材试验方法 第12部分: 沥青防水卷材 尺寸稳定性 GB/T 328.14-2007 建筑防水卷材试验方法 第14部分: 沥青防水卷材 低温柔性 GB/T 328.17-2007 建筑防水卷材试验方法 第17部分: 沥青防水卷材 矿物料粘附性 GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第18部分: 沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法) GB/T 328.20-2007 建筑防水卷材试验方法 第20部分: 沥青防水卷材 接缝剥离性能 GB/T 328.22-2007 建筑防水卷材试验方法 第22部分: 沥青防水卷材 接缝剪切性能 GB/T 328.24-2007 建筑防水卷材试验方法 第24部分: 沥青和 高分子防水卷材 抗冲击性能 GB/T 328.25-2007 建筑防水卷材试验方法 第25部分: 沥青和 高分子防水卷材 抗静态荷载 GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量) GB/T 328.27-2007 建筑防水卷材试验方法 第27部分: 沥青和 高分子防水卷材 吸水性 GB/T 18840-2002 沥青防水卷材用胎基
		GB/T 14686-2008 石油沥青玻璃纤维胎防水卷材	
		JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材	
		JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材	
		JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材	
		JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材	
2	有胎改性 沥青类	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材	
		GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材	
		GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(有胎沥青类)	
		GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材(聚酯胎)	
		GB/T 23457-2017 预铺防水卷材(PY类)	
		GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材(PY类)	
		JC/T 974-2005 道桥用改性沥青防水卷材	
		JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层	
		GB/T 35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材(沥青类)	
		JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材(改性沥青类)	
3	无胎改性 沥青类	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材	
		GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材(高分子膜基或无胎基)	



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品标准	相关标准
		GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材(高分子膜基)	GB/T 18244-2000 建筑防水材料老化试验方法 GB/T 18378-2008 防水沥青与防水卷材术语
		JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层	GB/T 26528-2011 防水用弹性体(SBS)改性沥青
4	沥青瓦	GB/T 20474-2015 玻纤胎沥青瓦	GB/T 26510-2011 防水用塑性体(APP)改性沥青 JC/T 1072-2008 防水卷材生产企业质量管理规程 JC/T 2046-2011 改性沥青防水卷材成套生产设备通用技术要求 JC/T 1071-2008 沥青瓦用彩砂(仅沥青瓦) CJ/T 234-2006 垃圾填埋场用高密度聚乙烯土工膜
5	橡胶类	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材(橡胶类)	GB/T 328.1-2007 建筑防水卷材试验方法 第1部分:沥青和高分子防水卷材 抽样规则
		GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材(橡胶工艺)	GB/T 328.3-2007 建筑防水卷材试验方法 第3部分:高分子防水卷材 外观
		GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(橡胶类)	GB/T 328.5-2007 建筑防水卷材试验方法 第5部分:高分子防水卷材 厚度、单位面积质量
		GB/T 23457-2017 预铺防水卷材(橡胶类)	GB/T 328.7-2007 建筑防水卷材试验方法 第7部分:高分子防水卷材 长度、宽度和平直度
		GB/T 35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材(橡胶类)	GB/T 328.9-2007 建筑防水卷材试验方法 第9部分:高分子防水卷材 拉伸性能
		JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材(橡胶类)	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第10部分:沥青和高分子防水卷材 不透水性 GB/T 328.13-2007 建筑防水卷材试验方法 第13部分:高分子防水卷材 尺寸稳定性 GB/T 328.15-2007 建筑防水卷材试验方法 第15部分:高分子防水卷材 低温弯折性 GB/T 328.16-2007 建筑防水卷材试验方法 第16部分:高分子防水卷材 耐化学液体(包括水) GB/T 328.19-2007 建筑防水卷材试验方法 第19部分:高分子防水卷材 撕裂性能 GB/T 328.21-2007 建筑防水卷材试验方法 第21部分:高分子防水卷材 接缝剥离性能 GB/T 328.23-2007 建筑防水卷材试验方法 第23部分:高分子防水卷材 接缝剪切性能 GB/T 328.24-2007 建筑防水卷材试验方法 第24部分:沥青和高分子防水卷材 抗冲击性能 GB/T 328.25-2007 建筑防水卷材试验方法 第



建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			25 部分: 沥青和分子防水卷材 抗静态荷载 GB/T 328.27-2007 建筑防水卷材试验方法 第27 部分: 沥青和分子防水卷材 吸水性 GB/T 18244-2000 建筑防水材料老化试验方法 GB/T 18378-2008 防水沥青与防水卷材术语 JC/T 1072-2008 防水卷材生产企业质量管理规程 GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 GB/T 1690-2010 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法 GB/T 3512-2014 硫化橡胶或热塑性橡胶热空气加速老化和耐热试验 GB/T 532-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定 CJ/T 234-2006 垃圾填埋场用高密度聚乙烯土工膜
6	塑料类	GB 12952-2011 聚氯乙烯 (PVC) 防水卷材	GB/T 328.1-2007 建筑防水卷材试验方法 第1 部分: 沥青和分子防水卷材 抽样规则
		GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 (塑料工艺)	GB/T 328.3-2007 建筑防水卷材试验方法 第3 部分: 高分子防水卷材 外观
		GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第一部分: 片材 (塑料类)	GB/T 328.5-2007 建筑防水卷材试验方法 第5 部分: 高分子防水卷材 厚度、单位面积质量
		GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (塑料类)	GB/T 328.7-2007 建筑防水卷材试验方法 第7 部分: 高分子防水卷材 长度、宽度和平直度
		GB/T 23457-2017 预铺防水卷材(塑料类)	GB/T 328.9-2007 建筑防水卷材试验方法 第9 部分: 高分子防水卷材 拉伸性能
		GB 27789-2011 热塑性聚烯烃 (TPO) 防水卷材	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第10 部分: 沥青和分子防水卷材 不透水性
		GB/T 35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材 (塑料类)	GB/T 328.13-2007 建筑防水卷材试验方法 第13 部分: 高分子防水卷材 尺寸稳定性
		JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材 (塑料类)	GB/T 328.15-2007 建筑防水卷材试验方法 第15 部分: 高分子防水卷材 低温弯折性
7	聚乙烯丙纶类	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第一部分: 片材 (塑料类 FS2、ZFS2)	GB/T 328.16-2007 建筑防水卷材试验方法 第16 部分: 高分子防水卷材 耐化学液体(包括水)
		GB/T 21897-2008 承载防水卷材	GB/T 328.19-2007 建筑防水卷材试验方法 第19 部分: 高分子防水卷材 撕裂性能
		GB/T 26518-2011 高分子增强复合防水片材	GB/T 328.21-2007 建筑防水卷材试验方法 第21 部分: 高分子防水卷材 接缝剥离性能



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			GB/T 328.23-2007 建筑防水卷材试验方法 第23部分: 高分子防水卷材 接缝剪切性能  GB/T 328.24-2007 建筑防水卷材试验方法 第24部分: 沥青和高分子防水卷材 抗冲击性能 GB/T 328.25-2007 建筑防水卷材试验方法 第25部分: 沥青和高分子防水卷材 抗静态荷载 GB/T 328.27-2007 建筑防水卷材试验方法 第27部分: 沥青和高分子防水卷材 吸水性 GB/T 18244-2000 建筑防水材料老化试验方法 GB/T 18378-2008 防水沥青与防水卷材术语 JC/T 1072-2008 防水卷材生产企业质量管理规程 GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 GB/T 13022-1991 塑料薄膜拉伸试验方法 GB/T 7762-2003 硫化橡胶或热塑性橡胶耐臭氧龟裂静态拉伸试验 CJ/T 234-2006 垃圾填埋场用高密度聚乙烯土工膜

注: 标准一经修订, 企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产, 生产许可证获证企业后置现场审查应按照新标准要求进行。

### 第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 企业申请建筑防水卷材产品生产许可证, 除提交通则要求的材料外, 还应由企业提交符合产业政策的自我承诺书。建筑防水卷材产品涉及产业政策的具体要求如下:

(一) 根据中华人民共和国工业和信息化部 2010 年第 122 号公告附件《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》, 淘汰以下生产工艺和生产线:

聚乙烯丙纶类复合防水卷材二次加热复合成型生产工艺(不具备挤出机的生产设备为二次加热复合成型生产工艺);

年产 500 万平方米以下改性沥青类防水卷材生产线;

年产 500 万平方米以下沥青复合胎柔性防水卷材生产线。

(二) 根据《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011 年本)〉有关条款的决定》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 21 号)的要求, 属于淘汰类的落后工艺装备和产品的

500万平方米/年以下的改性沥青类防水卷材生产线;500万平方米/年以下沥青复合胎柔性防水卷材生产线;100万卷/年以下沥青纸胎油毡生产线。

第七条 凡生产建筑防水卷材产品的企业应具备本条款规定的基本生产条件,内容包括:生产设备和检验设备等,具体要求见表3-1至表3-5。

表3-1 企业生产建筑防水卷材产品应具备的生产设施和检验设施

序号	产品单元	生产和检验设施名称	设施要求
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	原材料库、成品库、改性沥青车间、卷材成型车间、检验室、导热油装置、烟气粉尘处理装置、沥青储罐	拉伸检验室应按相关标准要求保持恒温
	有胎改性沥青类		
	无胎改性沥青类		
	沥青瓦		
2	橡胶类	原材料库、成品库、卷材成型车间、烟气粉尘处理装置、检验室	拉伸检验室应按相关标准要求保持恒温
3	塑料类	原材料库、成品库、卷材成型车间、烟气粉尘处理装置、检验室	拉伸检验室应按相关标准要求保持恒温
	聚乙烯丙纶类		

表3-2 企业生产建筑防水卷材产品应具备的生产设备

序号	产品单元	设备名称	设备要求	备注
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	密闭式沥青储罐	有效容积 $\geq 500m^3$	
		原材料输送管道(液体、粉料)	密闭	
		密闭式保温配料罐*	有效总容积 $\geq 35m^3$ ,具有计重功能的搅拌装置不少于4台	
		沥青计量设备	计量罐或流量计或电子称,精度 $\leq 1.5\%$	
		导热油炉*	$\geq 100$ 万大卡(1.2MW)	有多条生产线时,每增加一条生产线,功率要求应增加70%。
		浸油池(槽)	浸油池(槽)密闭	
		涂油池(槽)	涂油池(槽)密闭	
		卷材厚度控制装置		
		胎基展卷机		
		胎基烘干机		
		撒砂机及供砂装置或覆膜装置		
		牵引压实机组		
水槽式或辊筒式冷却机				



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	设备名称	设备要求	备注
		成品停留机		
		调偏装置		
		卷毡机		
		生产能力(车速)	$\geq 21\text{m}^2/\text{min}$	
2	有胎改性 沥青类	密闭式沥青储存罐	有效容积 $\geq 500\text{m}^3$	
		原材料输送管道(液体、粉料)	密闭	
		密闭式保温配料罐*	有效总容积 $\geq 35\text{m}^3$ , 具有计重功能的搅拌装置不少于4台	
		胶体磨*	总能力 $\geq 20\text{m}^3/\text{h}$	
		沥青计量设备	计量罐或流量计或电子称, 精度 $\leq 1.5\%$	
		导热油炉*	$\geq 100$ 万大卡 (1.2MW)	有多条生产线时, 每增加一条生产线, 功率要求应增加70%。
		胎基展卷机		
		胎基搭接机		
		胎基停留机		
		胎基烘干机		
		浸油池(槽)	浸油池(槽) 密闭	
		涂油池(槽)	涂油池(槽) 密闭	
		卷材厚度控制装置*		
		撒砂机及供砂装置或覆膜装置		
		牵引压实机组		
		水槽式或辊筒式冷却机		
		成品停留机		
		调偏装置		
		卷毡机		
生产能力(车速)	$\geq 21\text{m}^2/\text{min}$			
3	无胎改性 沥青类	密闭式沥青储存罐	有效容积 $\geq 500\text{m}^3$	
		原材料输送管道(液体、粉料)	密闭	
		密闭式保温配料罐*	具有计重功能的搅拌装置, 总有效容积 $\geq 35\text{m}^3$	
		胶体磨(弹性体改性沥青)*	总能力 $\geq 20\text{m}^3/\text{h}$	
		沥青计量设备	计量罐或流量计或电子称, 精度 $\leq 1.5\%$ 。	

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	设备名称	设备要求	备注
		导热油炉*	≥100 万大卡 (1.2MW)	有多条生产线时, 每增加一条生产线, 功率要求应增加 70%。
		滚涂、刮涂或浇注装置	密闭	
		卷材厚度控制装置		
		覆膜装置		
		牵引压实机组		
		水槽式或辊筒式冷却机		
		成品停留机		
		调偏装置		
		卷毡机(卷材)		
		生产能力(车速)	≥21m <sup>2</sup> /min	
4	沥青瓦	密闭式沥青储存罐	有效容积≥500m <sup>3</sup>	
		原材料输送管道(液体、粉料)	密闭	
		密闭式保温配料罐*	有效总容积≥35 m <sup>3</sup> , 具有计重功能的搅拌装置不少于 4 台	
		沥青计量设备	计量罐或流量计或电子称, 精度≤1.5%,	
		导热油炉*	≥100 万大卡 (1.2MW)	有多条生产线时, 每增加一条生产线, 功率要求应增加 70%。
		胎基展卷机		
		胎基搭接机		
		胎基停留机		
		胎基烘干机		
		涂油池(槽)	涂油池(槽) 密闭	
		卷材厚度控制装置		
		成品停留机		
		调偏装置		
		撒砂装置		
		覆隔离膜装置		
沥青胶涂布装置				
连续自动滚切式切割机*				
生产能力(车速)	≥21m <sup>2</sup> /min			
5	橡胶类	密炼机	≥75L, 或≥55L 不少于 2 台, 密闭或带罩	
		挤 滤胶机	≥φ 200mm	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	设备名称		设备要求	备注	
		出法	精炼工序 开炼机	$\geq \phi 450\text{mm}$ 不少于 3 台		
			冷喂料挤出机	$\geq \phi 120\text{mm}$		
		压延 成型 法	开炼机	$\geq \phi 450\text{mm}$ 不少于 3 台		
			滤胶机	$\geq \phi 200\text{mm}$		
			压延机	$\geq \phi 450\text{mm} \times 1200\text{mm}$		
		硫化 类产 品	连续硫 化装置	或 不少于 1 台		
			单鼓硫化机		与硫化罐相当的硫化能力	
			硫化罐	$\geq \phi 1500\text{mm} \times 18000\text{mm}$		
		复合装置			复合类	
		压敏胶涂布及供给 装置			自粘及预铺卷材等	
		冷却装置			一般为三辊冷却机	
		调偏装置				
卷毡机						
6	塑料类	混合机（配料设备）		原料为粉末时需密闭或带罩	除采用单一原料（如已造粒）	
		计量称		精度 $\leq 0.5\%$		
		挤出机及成型模具*		挤出能力 $\geq 500\text{kg/h}$ ，温控精度 $\pm 2^\circ\text{C}$ ，厚度控制精度 $\pm 0.05\text{mm}$ ，双螺杆或单螺杆。挤出机模头需安装排烟装置	单螺杆仅适用于粒料原料	
		三辊压延机		油冷或水冷，温度控制精度 $\pm 2^\circ\text{C}$		
		复合装置			复合类产品	
		压敏胶涂布及供给 装置			自粘及预铺卷材等	
		自粘胶表面防粘 处理装置			预铺卷材	
		冷却装置				
		调偏装置				
		牵引机				
		自动卷取机				
生产能力（车速）		$\geq 6 \text{ m}^2/\text{min}$				
7	聚乙烯丙 纶类	混合机（配料设备）		原料为粉末时需密闭或带罩	除采用单一原料（如已造粒）	

序号	产品单元	设备名称	设备要求	备注
		计量称	精度 $\leq 0.5\%$ 精度 $\leq 0.5\%$	
		挤出机及成型模具*	总挤出能力 $\geq 500\text{kg/h}$ , 温控精度 $\pm 2^\circ\text{C}$ , 厚度控制精度 $\pm 0.05\text{mm}$ 。 挤出机模头需安装排烟装置	
		三辊压延机	油冷或水冷, 温度控制精度 $\pm 2^\circ\text{C}$	
		复合装置		
		冷却装置		
		牵引机		
		自动卷取机		
		生产能力(车速)	$\geq 6\text{ m}^2/\text{min}$	

注: 1、本表为企业每条生产线应具备的基本生产设备, 可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能性能精度要求。

2、本表中加“\*”的设备为关键设备, 企业获证后带“\*”的设备发生变化, 应一个月内向省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门提交许可范围变更申请。

3、不同产品单元的产品在同一生产线进行生产的, 生产线应当同时满足对应产品单元的要求。

4、同一产品单元涉及有多条生产线时, 所有生产线必须都符合对应产品单元的要求。

表 3-3 企业生产建筑防水卷材产品应具备的检验设备

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	GB/T 326-2007 石油沥青纸胎油毡	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			卷重	台秤	最小分度值 0.2kg
			单位面积浸涂材料总量	索氏萃取器及加热装置	$\geq 500\text{ml}$
			单位面积浸涂材料总量	天平	感量 0.001g
			吸水率		
			拉力(纵向)	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距(200mm)伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			耐热度	电热鼓风干燥箱	不小于 200 $^\circ\text{C}$ , 精度 $\pm 2^\circ\text{C}$
			柔度	半导体温度计	精度 0.1 $^\circ\text{C}$
				弯板或圆棒	直径 20mm
不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 $\geq 0.3\text{MPa}$			



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
2	胶粉改性沥青和氧化沥青类	GB/T 14686-2008 石油沥青玻璃纤维胎防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml
				天平	感量 0.001g
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
			低温柔性	机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm
半导体温度计	精度 0.1℃				
不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa			
3	胶粉改性沥青和氧化沥青类	JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			卷重	台秤	最小分度值 0.2kg
			厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml
				天平	感量 0.001g
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			耐热度	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
柔度	弯板或圆棒	半径 35mm			
	半导体温度计	精度 0.1℃			
4	胶粉改性沥青和氧	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm



建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
	化沥青类	纤毡与玻纤网格布增强防水卷材	厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
			低温柔性	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			延伸率		
			渗油性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
				压块	1kg
5	胶粉改性沥青和氧化沥青类	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa
			耐热度	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
			低温柔度	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
			最大拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
断裂延伸率					
渗油性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃			
	压块	1kg			
6	胶粉改性沥青和氧	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围			
	化沥青类	酯毡与玻纤网格布增强防水卷材	厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm			
			不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa			
			耐热度	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃			
			渗油性					
			渗油性	压块	1kg			
			低温柔度	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃			
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm			
				半导体温度计	精度 0.1℃			
			最大拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示			
			延伸率					
			7	有胎改性沥青类	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
						单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm						
厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm						
卷材下表面沥青涂盖层厚度								
卷材下表面沥青涂盖层厚度	电炉							
可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml						
	天平	感量 0.001g						
不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa						
渗油性	压块	1kg						
渗油性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃						
耐热性								
耐热性	耐热性测试装置							
	读数显微镜	精度 0.01mm						
低温柔性	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃						
	机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm						

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			拉力	自动拉力试验机	精度 0.1℃ 拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			延伸率		
8	有胎改性沥青类	GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			卷材下表面沥青涂盖层厚度		
			卷材下表面沥青涂盖层厚度	电炉	
			可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml
				天平	感量 0.001g
			不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
				耐热性测试装置	
				读数显微镜	精度 0.01mm
			低温柔性	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示			
延伸率					
9	有胎改性沥青类	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材	主体材料出厂检验项目	同相应主体材料标准规定的检测设备 (见本表的序号: 7、8)	
			剥离强度	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			自粘面耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
			持粘性	压辊	2kg

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797

小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
 方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
				持粘性测定仪或秒表	精度 1min
10	有胎改性沥青类、无胎改性沥青类	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			最大拉力时延伸率		
			沥青断裂延伸率 (N 类)		
			卷材与铝板剥离强度	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 最小分度值不大于 5N, 并具有应力应变图形显示
			自粘沥青再剥离强度 (PY 类)		
			钉杆撕裂强度 (N 类)		
			钉杆撕裂强度 (N 类)	钉杆撕裂夹具	
			低温柔性	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 10mm、15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度±2℃			
持粘性	压辊、持粘性测定仪或秒表	精度±1min			
11	有胎改性沥青类	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml
				天平	感量 0.001g
拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度			

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围			
			最大拉力时的伸长率		2级, 伸长范围: 能使夹具间距(200mm)伸长1倍, 并具有应力应变图形显示			
			与后浇混凝土剥离强度(无处理)					
			低温柔性	低温试验箱	0~-30℃, 精度±2℃			
				机械自动弯曲柔度仪	半径10mm、15mm、25mm			
				半导体温度计	精度0.1℃			
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于200℃, 精度±2℃			
			渗油性					
			渗油性	压块	1kg			
			不透水性	不透水仪	压力0~0.6MPa, 精度2.5级 三个透水盘, 内径92mm, 量程≥0.3MPa			
			尺寸变化率	电热鼓风干燥箱	不小于80℃, 精度±2℃			
				游标卡尺	300mm, 精度不小于0.02mm			
			12	有胎改性沥青类、无胎改性沥青类	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度1mm
						面积	钢卷尺	0~20m(至少), 0~3m, 最小刻度1mm
						厚度	厚度计	接触面直径10mm, 接触面压力0.02MPa, 分度值0.01mm
单位面积质量	台秤	最小分度值0.2kg						
可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml						
	天平	感量0.001g						
拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度2级, 伸长范围: 能使夹具间距(200mm)伸长1倍, 并具有应力应变图形显示						
最大拉力时的伸长率								
卷材与卷材剥离强度(搭接边无处理)								
撕裂力								
撕裂力	冲片机及裁刀							
低温柔性	低温试验箱	0~-30℃, 精度±2℃						
	机械自动弯曲柔度仪	半径10mm、15mm、25mm						
	半导体温度计	精度0.1℃						
耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于200℃, 精度±2℃						
渗油性								



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			渗油性	压块	1kg
			持粘性	压辊	2kg
			持粘性	持粘性测定仪或秒表	精度 1min
13	有胎改性沥青类	JC/T 974-2005 道桥用改性沥青防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m(至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			卷重	台秤	最小分度值 0.2kg
			卷材下表面沥青涂盖层厚度	电炉	
				厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			可溶物含量	索氏萃取器及加热装置	≥500ml
				天平	感量 0.001g
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度±2℃
			渗油性		
			低温柔性	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			最大拉力时延伸率		
			自粘沥青剥离强度		
			盐处理 (拉力保持率、低温柔性、质量增加)	容器	
				自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
				低温试验箱	0~-30℃, 精度±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
天平	感量 0.1g				
热老化 (拉力保持率、延伸率保持率、低温柔性、尺寸变化率、质量损失)	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度±2℃			
	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示			
	天平	感量 0.1g			

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
				低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
				游标卡尺	精度±0.02mm
14	有胎改性沥青类	JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
				厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			延伸率		
			耐热度	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度±2℃
			低温柔度	低温试验箱	0~-20℃, 精度±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 10mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa			
15	有胎改性沥青类	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	相关主体材料产品标准规定的出厂检验项目	同相应主体材料产品标准规定的检测设备 (见本表的序号: 7、8、17)	
16	有胎改性沥青类	JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	相关主体材料产品标准规定的出厂检验项目	同相应主体材料产品标准规定的检测设备 (见本表的序号: 7、8、17)	
17	无胎改性沥青类	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			面积	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
			单位面积质量	台秤	最小分度值 0.2kg
			厚度	厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			卷材下表面沥青涂盖层厚度 (T)		

**本实施细则免费下载**生产许可证办理咨询热线: **4006076067**大相  
18601  
663797

小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: **SCXKZ.COM**  
 方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥0.3MPa
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃
			低温柔性	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 15mm、25mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
			拉伸性能	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			卷材与铝板剥离强度 (S)		
			自粘沥青再剥离强度 (S)		
持粘性 (S)	压辊、持粘性测定仪或秒表	精度 ±1min			
18	无胎改性沥青类	JC/T 1068-2008 坡屋面防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
				厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度 2 级, 伸长范围: 能使夹具间距 (200mm) 伸长 1 倍, 并具有应力应变图形显示
			断裂延伸率		
			垫层与铝板剥离强度 (23℃)		
			低温柔度	低温试验箱	0~-30℃, 精度 ±2℃
				机械自动弯曲柔度仪	半径 10mm
				半导体温度计	精度 0.1℃
耐热度	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度 ±2℃			
持粘力	压辊、持粘性测定仪或秒表	精度 ±1min			
19	沥青瓦	GB/T 20474-2015 玻纤胎沥青瓦	外观		
			单位面积质量	台秤	最小分度值 1kg
			规格尺寸	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
				厚度计	接触面直径 10mm, 接触面压力 0.02MPa, 分度值 0.01mm
			可溶物含量、胎基	索氏萃取器及加热装置	≥500ml
天平	感量 0.001g				



建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围			
			拉力	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度2级, 伸长范围: 能使夹具间距(200mm)伸长1倍, 并具有应力应变图形显示			
			耐钉子拔出性能					
			耐钉子拔出性能	耐钉子拔出性能夹持装置				
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于 200℃, 精度±2℃			
			柔度	弯板	半径 35mm			
				半导体温度计	精度 0.1℃			
			不透水性	低压力不透水性装置				
			矿物料粘附性	刷洗机	刷子质量为 (2268±7) g, 刷子振幅 (152±6) mm, 平均移动速度是 50 个循环在 60s~70s			
				天平	感量 0.01g			
			20	橡胶类	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第一部分: 片材	外观质量	钢直尺	150mm, 最小刻度 1mm
						规格尺寸	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度 1mm
							厚度计	接触面直径 6mm, 接触面压力(22±5) kPa, 分度值 0.01mm
							读数显微镜	精度 0.01mm
						常温拉伸强度	自动拉力试验机、冲片机及裁刀	拉力测试值在有效量程范围内, 示值精度 1%, 伸长范围大于 500mm, 并具有应力应变图形显示
常温扯断伸长率								
撕裂强度								
剥离强度 (自粘片、点粘片)								
常温 (23℃) 拉伸强度 (点粘片)								
常温 (23℃) 拉断伸长率 (点粘片)								
低温弯折	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃						
	弯折仪							
	半导体温度计	精度 0.1℃						
	放大镜	8 倍						
不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa						



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			持粘性 (自粘片)	压辊、持粘性测定仪	精度±1min
21	橡胶类	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材	主体材料出厂检验项目	同相应主体材料产品标准规定的检测设备(见本表的序号20)	
			剥离强度	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内,示值精度1%,伸长范围大于500mm,并具有应力应变图形显示
			自粘面耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于200℃,精度±2℃
			持粘性	压辊、持粘性测定仪	精度±1min
22	橡胶类	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材	外观	钢直尺	150mm,最小刻度1mm
			面积	钢卷尺	0~20m(至少),0~3m,最小刻度1mm
			厚度	厚度计	接触面直径10mm,接触面压力0.02MPa,分度值0.01mm
			拉力、拉伸强度	厚度计	接触面直径6mm,接触面压力0.02MPa,分度值0.01mm
			拉力、拉伸强度 膜断裂伸长率 与后浇混凝土 剥离强度(无处理)	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内,精度2级,伸长范围:能使夹具间距(200mm)伸长1倍,并具有应力应变图形显示
			低温弯折性	低温试验箱	0~-40℃,精度±2℃
				弯折仪	
				半导体温度计	精度0.1℃
			耐热性 渗油性	电热鼓风干燥箱	不小于200℃,精度±2℃
			渗油性	压块	1kg
			不透水性	不透水仪	压力0~0.6MPa,精度2.5级 三个透水盘,内径92mm,量程≥0.3MPa
			尺寸变化率	电热鼓风干燥箱	不小于80℃,精度±2℃
				游标卡尺	300mm,精度不小于0.02mm
			23	橡胶类	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围		
24	橡胶类	JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	相关主体材料产品标准规定的出厂检验项目	同相应主体材料产品标准规定的检测设备(见本表的序号20)			
25	塑料类	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材	外观				
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m(至少), 0~3m, 最小刻度1mm		
				厚度计	接触面直径10mm, 接触面压力0.02MPa, 分度值0.01mm		
			尺寸偏差	中间胎基上面树脂层厚度	读数显微镜	精度0.01mm	
			拉伸强度(拉力)、断裂伸长率				自动拉力试验机
			热处理尺寸变化率	冲片机及裁刀	电热鼓风干燥箱	游标卡尺	不小于200℃, 精度±2℃
			低温弯折性	弯折仪	半导体温度计	精度0.1℃	
			26	塑料类	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材	主体材料出厂检验项目	同相应主体材料标准规定的检测设备(见本表的序号: 25、28、31、32、33、34)
剥离强度	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 示值精度1%, 伸长范围大于500mm, 并具有应力应变图形显示					
自粘面耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于200℃, 精度±2℃					
持粘性	压辊、持粘性测定仪	±1min					
27	塑料类	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材	外观	钢直尺	150mm, 最小刻度1mm		
			面积	钢卷尺	0~20m(至少), 0~3m, 最小刻度1mm		
			厚度	厚度计	接触面直径10mm, 接触面压力0.02MPa, 分度值0.01mm		
			拉力、拉伸强度	厚度计	接触面直径6mm, 接触面压力0.02MPa, 分度值0.01mm		



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			拉力、拉伸强度	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 精度2级, 伸长范围: 能使夹具间距(200mm)伸长1倍, 并具有应力应变图形显示
			膜断裂伸长率		
			与后浇混凝土剥离强度(无处理)		
			低温弯折性	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				弯折仪	
				半导体温度计	精度0.1℃
			耐热性	电热鼓风干燥箱	不小于200℃, 精度±2℃
			渗油性		
			渗油性	压块	1kg
			不透水性	不透水仪	压力0~0.6MPa, 精度2.5级 三个透水盘, 内径92mm, 量程≥0.3MPa
尺寸变化率	电热鼓风干燥箱	不小于80℃, 精度±2℃			
	游标卡尺	300mm, 精度不小于0.02mm			
28	塑料类	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材	外观		
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m(至少), 0~3m, 最小刻度1mm
				厚度计	接触面直径10mm, 接触面压力0.02MPa, 分度值0.01mm
			拉伸性能	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 示值精度1%, 伸长范围大于500mm, 并具有应力应变图形显示
				冲片机及裁刀	
			热处理尺寸变化率	电热鼓风干燥箱	不小于200℃, 精度±2℃
				游标卡尺	精度0.02mm
			低温弯折性	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				弯折仪	
半导体温度计	精度0.1℃				
中间胎基上面树脂层厚度	读数显微镜	精度0.01mm			
29	塑料类	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	相关主体材料产品标准规定的出厂检验项目	同相应主体材料标准规定的检测设备(见本表的序号: 25、31、32)	

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
30	塑料类	JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	相关主体材料产品标准规定的出厂检验项目	同相应主体材料标准规定的检测设备（见本表的序号：25、31、32）	
31	塑料类、橡胶类	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材	外观		
			尺寸偏差	钢卷尺	0~20m（至少），0~3m，最小刻度1mm
				厚度计	接触面直径6mm，接触面压力(22±5)kPa，分度值0.01mm
				读数显微镜	精度0.01mm
			拉伸强度（拉力）、断裂伸长率	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内，示值精度1%，伸长范围大于500mm，并具有应力应变图形显示
				冲片机及裁刀	
			热处理尺寸变化率	电热鼓风干燥箱	不小于200℃，精度±2℃
				游标卡尺	精度0.02mm
			低温弯折性	低温试验箱	0~-40℃，精度±2℃
				弯折仪	
半导体温度计	精度0.1℃				
32	塑料类、聚乙烯丙纶类	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第一部分：片材	外观质量	钢直尺	150mm，最小刻度1mm
			规格尺寸	钢卷尺	0~20m（至少），0~3m，最小刻度1mm
				厚度计	接触面直径6mm，接触面压力(22±5)kPa，分度值0.01mm
				读数显微镜	精度0.01mm
			常温拉伸强度	自动拉力试验机、冲片机及裁刀	拉力测试值在有效量程范围内，示值精度1%，伸长范围大于500mm，并具有应力应变图形显示
			常温扯断伸长率		
			撕裂强度		
			剥离强度（自粘片、点粘片）		
			常温（23℃）拉伸强度（点粘片）		
			常温（23℃）拉断伸长率（点粘片）		
复合强度（FS2）					



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			低温弯折	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				放大镜	8倍
				弯折仪	
				半导体温度计	精度0.1℃
			不透水性	不透水仪	压力0~0.6MPa, 精度2.5级 三个透水盘, 内径92mm, 量程≥0.3MPa
持粘性 (自粘片)	压辊、持粘性测定仪	精度±1min			
33	聚乙烯丙纶类	GB/T 21897-20 08 承载防水卷材	外观质量	钢直尺	150mm, 最小刻度1mm
			规格尺寸	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度1mm
				厚度计	接触面直径6mm, 接触面压力(22±5)kPa, 分度值0.01mm
				读数显微镜	精度0.01mm
			断裂拉伸强度	自动拉力试验机	拉力测试值在有效量程范围内, 示值精度1%, 伸长范围大于500mm, 并具有应力应变图形显示
			拉断伸长率		
			复合强度		
			承载性能中的正拉强度	冲片机及裁刀	
			断裂拉伸强度		
			拉断伸长率	正拉强度试验模具	
承载性能中的正拉强度					
不透水性	不透水仪	压力0~0.6MPa, 精度2.5级 三个透水盘, 内径92mm, 量程≥0.3MPa			
34	聚乙烯丙纶类	GB/T 26518-20 11 高分子增强复合防水片材	外观质量	钢直尺	150mm, 最小刻度1mm
			规格尺寸	钢卷尺	0~20m (至少), 0~3m, 最小刻度1mm
				厚度计	接触面直径6mm, 接触面压力(22±5)kPa, 分度值0.01mm
				读数显微镜	精度0.01mm
			常温断裂拉伸强度	自动拉力试验机、冲片机及裁刀	拉力测试值在有效量程范围内, 示值精度1%, 伸长范围大于500mm, 并具有应力应变图形显示
			常温拉断伸长率		
			撕裂强度		
			复合强度		

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	依据标准及条款	检验项目	检验设备	精度或测量范围
			低温弯折	低温试验箱	0~-40℃, 精度±2℃
				弯折仪	
				半导体温度计	精度 0.1℃
				8倍放大镜	
			不透水性	不透水仪	压力 0~0.6MPa, 精度 2.5 级 三个透水盘, 内径 92mm, 量程 ≥ 0.3MPa

注: 本表为企业应具备的检验设备, 可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能性能精度要求。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

表 3-4 企业生产防水卷材产品重要原材料

序号	产品类型	原材料品种	检验项目	检验设备名称	检验类别
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类、有胎改性沥青类、无胎改性沥青类、沥青瓦	SBS 改性剂	熔体流动速率(或熔融指数)	熔融指数仪	原材料检验或验证
		APAO 及 APP	软化点	软化点仪及电炉	原材料检验或验证
		软化油	闪点、粘度	闪点仪、粘度计	原材料检验
		沥青	沥青软化点	沥青软化点仪	原材料检验、过程检验、质量控制点检验
		胎基	胎基拉伸性能、浸渍性、热尺寸稳定性、含水率	自动拉力试验机、分析天平、电热鼓风干燥箱、游标卡尺	原材料检验
		填充料	填充料含水率、细度	标准筛、分析天平、电热鼓风干燥箱	原材料检验
2	橡胶类	EPDM 等橡胶	门尼粘度、拉伸性能	门尼粘度计(或机)、自动拉伸试验机	原材料检验
		补强和填充材料	加热减量、细度	标准筛、分析天平、电热鼓风干燥箱	原材料检验
		增强或背衬材料	拉力、延伸率及内增强材料的含水率	自动拉力试验机、分析天平、电热鼓风干燥箱等	原材料检验
		橡胶填充油	闪点、加热减量、粘度	闪点仪、分析天平、电热鼓风干燥箱、粘度计等	原材料检验
		硫化助剂及促进剂等	加热减量、细度	标准筛、分析天平、电热鼓风干燥箱	原材料检验
3	塑料类、聚乙烯丙纶类	合成树脂	熔体流动速率或熔融指数(合成树脂粉料除外)、密度	熔体流动速率仪或熔融指数仪、密度天平	原材料检验
		填充料	含水率、细度	标准筛、分析天平、电热鼓风干燥箱	原材料检验
		增强或背衬材料	拉力、延伸率及内增强材料的含水率	自动拉力试验机、分析天平、电热鼓风干燥箱等	原材料检验

注：企业应规定主要原材料的技术指标和检验方法，检验判定要求按企业相关工艺参数要求进行。验证项目必须提供每批原材料的配方验证报告。



表 3-5 建筑防水卷材产品关键工序、质量控制点

序号	产品类型	关键工序名称	关键设备名称	质量控制点	特殊过程
1	沥青类（胶粉改性沥青和氧化沥青类、有胎改性沥青类、无胎改性沥青类、沥青瓦）	配料	密闭式保温配料罐	计量、配料温度	
		预浸、涂覆	浸油池（槽）、涂油池（槽）（或浇注装置）	浸、涂温度（或浇注温度）	
		研磨分散	胶体磨	研磨温度和时间	研磨
2	橡胶类	配料、混炼	密炼机等混料设备	计量、混炼温度、混炼时间	
		挤出或压延	挤出机或压延机等	挤出或压延温度	
		硫化	硫化设备	硫化温度和时间（需要时压力）	硫化（注：硫化类）
3	塑料类和聚乙烯丙纶类	混料	混合机	计量	注：采用单一原料的产品不考虑混料。
		挤出	挤出机	挤出温度	塑化

## 第四章 产品检验报告

第八条 企业提交的产品检验报告可以为同产品单元内任意产品 1 年内的型式试验报告或委托产品检验报告或省级及以上政府监督检验合格报告。

（一）企业提交的型式试验报告、委托产品检验报告的检验项目应覆盖附件 1 中相应产品的检验项目。

（二）企业提交同单元产品的省级及以上政府监督检验合格报告的检验项目无需覆盖附件 1 中相应产品的检验项目。

（三）企业有多个生产场点时，按每个生产场点所申请的产品单元分别提交相应的产品检验合格报告。

## 第五章 证书许可范围

第九条 企业申请的发证产品通过材料核实、符合本细则规定要求的，由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门确定产品生产许可范围。

第十条 产品生产许可范围示例：

工业产品生产许可证证书产品许可范围示例（见表 4）：



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

表 4 证书产品明细内容示例

示例	产品单元	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
1	有胎改性沥青类、无胎改性沥青类	产品: 1. 有胎改性沥青类; 2. 无胎改性沥青类; 生产线: A 线+B 线; 关键设备: 密闭式保温配料罐 20m <sup>3</sup> ×8 台、15m <sup>3</sup> ×1 台; 胶体磨 60m <sup>3</sup> ×1 台、40m <sup>3</sup> ×1 台; 导热油炉 255 万大卡 (3.0MW) 备注: A 线为有胎改性沥青类产品单元生产线, B 线为有胎改性沥青类和无胎改性沥青类产品单元共用生产线	提交有胎改性沥青类和无胎改性沥青类的产品检验合格报告	产品 1: 有胎改性沥青类; 生产线: A 线+B 线。 产品 2: 无胎改性沥青类; 生产线: B 线。 关键设备: 密闭式保温配料罐 20m <sup>3</sup> ×8 台、15m <sup>3</sup> ×1 台; 胶体磨 60m <sup>3</sup> ×1 台、40m <sup>3</sup> ×1 台; 导热油炉 255 万大卡 (3.0MW)。

注: 如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元名称不一致时, 按细则中的产品单元名称发证。

## 第六章 获证企业后置现场审查

第十一条 申请发证、证书延续、许可范围变更(生产地址迁移, 增加生产地点、增加生产线、增加产品单元等)需要进行后置现场审查的, 企业应在后置现场审查前做好准备。

第十二条 后置现场审查时, 企业申请取证的产品应正常生产, 相关人员应在岗到位。

第十三条 审查组现场对企业申请材料及证照等进行核实。

第十四条 审查组现场按照《建筑防水卷材产品生产许可证获证企业后置现场审查办法》(见附件 2)进行实地核查, 并做好记录, 完成《生产许可证获证企业后置现场审查报告》(见附件 3)。

第十五条 审查判定原则

(一) 审查组应对后置现场审查办法的每一个条款进行审查, 并根据其满足细则要求与否分别作出符合、不符合的判定。

(二) 对判为不符合项的须填写详细的不符合事实。

(三) 审查结论的确定原则:

后置现场审查按产品单元审查, 未发现不符合, 审查结论为合格, 否则为不合格。审查结论不合格则后置现场审查不合格。若同一产品单元涉及多条生产线时, 根据企业生产线逐条审查, 该产品单元的所有生产线均未发现不符合, 审查结论为合格, 否则为不合格。审查结论不合格则后置现场审查不合格。

## 第七章 附则

第十六条 建筑防水卷材产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室建筑防水卷材产品审查部设在中国建筑材料联合会

地 址: 北京市海淀区三里河路11号

邮政编码: 100831

电 话: 010-57811130、57811433

传 真: 010-58043785

电子信箱: kouyazhou@cqbm.com.cn

联 系 人: 武庆涛、郭利、寇亚洲、唐兴

第十七条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十八条 本细则自2018年12月1日起实施,原《建筑防水卷材产品生产许可证实施细则》作废。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 1

建筑防水卷材产品检验项目及依据标准

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
1	GB/T 326-2007 石油沥青纸胎油毡	浸涂材料总量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第 26 部分: 沥青防水卷材 可溶物含量 (浸涂材料含量)
		不透水性	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第 10 部分: 沥青和高分子防水卷材 不透水性 方法 B
		吸水率	GB/T 326-2007 石油沥青纸胎油毡 附录 A
		耐热度	GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第 11 部分: 沥青防水卷材 耐热性 方法 B
		拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第 8 部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		柔度	GB/T 328.14-2007 建筑防水卷材试验方法 第 14 部分: 沥青防水卷材 低温柔性
2	GB/T 14686-2008 石油沥青玻璃纤维胎防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第 26 部分: 沥青防水卷材 可溶物含量 (浸涂材料含量)
		拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第 8 部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		耐热性	GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第 11 部分: 沥青防水卷材 耐热性 方法 B
		低温柔性	GB/T 328.14-2007 建筑防水卷材试验方法 第 14 部分: 沥青防水卷材 低温柔性
		不透水性	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第 10 部分: 沥青和高分子防水卷材 不透水性 方法 B
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第 18 部分: 沥青防水卷材 撕裂性能 (钉杆法)
		热老化	GB/T 14686-2008 石油沥青玻璃纤维胎防水卷材 5.12
3	JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第 26 部分: 沥青防水卷材 可溶物含量 (浸涂材料含量)
		拉力	JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材 5.7
		柔度	JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材 5.8
		耐热度	JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材 5.9
		分层	JC/T 504-2007 铝箔面石油沥青防水卷材 5.10
4	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第 26 部分: 沥青防水卷材 可溶物含量 (浸涂材料含量)
		耐热性	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.8

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		低温柔性	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.9
		不透水性	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.1
		最大拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		粘结剥离强度	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.12
		热老化	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.13
		渗油性	JC/T 1076-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.14
5	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		耐热性	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材 6.8
		低温柔性	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材 6.9
		不透水性	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材 6.1
		最大拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		断裂延伸率	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		粘结剥离强度	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材 6.12
		热老化	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材 6.13
渗油性	JC/T 1077-2008 胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材 6.14		
6	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		耐热性	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.8
		低温柔性	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.9
		不透水性	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.1
		最大拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		延伸率	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.11
		粘结剥离强度	JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材 6.12
7	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		耐热性	GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第11部分: 沥青防水卷材 耐热性
		低温柔性	GB/T 328.14-2007 建筑防水卷材试验方法 第14部分: 沥青防水卷材 低温柔性
		不透水性	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第10部分: 沥青和高分子防水卷材 不透水性
		拉力及延伸率	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		浸水后质量增加	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 6.12
		热老化	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 6.13
		渗油性	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 6.14
		接缝剥离强度	GB/T 328.20-2007 建筑防水卷材试验方法 第20部分: 沥青防水卷材 接缝剥离性能
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第18部分: 沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)
		矿物粒料粘附性	GB/T 328.17-2007 建筑防水卷材试验方法 第17部分: 沥青防水卷材 矿物料粘附性 方法B
卷材下表面沥青涂盖层厚度	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 6.18		
8	GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		耐热性	GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第11部分: 沥青防水卷材 耐热性
		低温柔性	GB/T 328.14-2007 建筑防水卷材试验方法 第14部分: 沥青防水卷材 低温柔性
		不透水性	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第10部分: 沥青和高分子防水卷材 不透水性
		拉力及延伸率	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		浸水后质量增加	GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材 6.12
		热老化	GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材 6.13
		接缝剥离强度	GB/T 328.20-2007 建筑防水卷材试验方法 第20部分: 沥青防水卷材 接缝剥离性能

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第18部分: 沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)
		矿物粒料粘附性	GB/T 328.17-2007 建筑防水卷材试验方法 第17部分: 沥青防水卷材 矿物料粘附性 方法B
		卷材下表面沥青涂盖层厚度	GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材 6.17
9	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(沥青类)	主体材料产品标准规定的出厂检验项目	见本表的序号: 7、8
		剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(沥青类) 5.2.2
		浸水后剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(沥青类) 5.2.3
		热老化后剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(沥青类) 5.2.4
		自粘面耐热性	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(沥青类) 5.2.5
		持粘性	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(沥青类) 5.2.6
10	JC/T 974-2005 道桥用改性沥青防水卷材	卷材下表面沥青涂盖层厚度	JC/T 974-2005 道桥用改性沥青防水卷材 5.7
		可溶物含量	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材中 5.3.2
		耐热性	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材中 5.3.5
		低温柔性	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材中 5.3.6
		拉力	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材中 5.3.3
		最大拉力时延伸率	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材中 5.3.3
		热老化	JC/T 974-2005 道桥用改性沥青防水卷材 5.13
		渗油性	JC/T 974-2005 道桥用改性沥青防水卷材 5.14
11	JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		延伸率	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		耐热性	JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层 6.9



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		低温柔性	JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层 6.1
		不透水性	JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层 6.11
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第18部分: 沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)
		热老化	JC/T 1067-2008 坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层 6.13
12	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材	不透水性	GB/T 328.10-2007 建筑防水卷材试验方法 第10部分: 沥青和高分子防水卷材 不透水性
		耐热性	GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第11部分: 沥青防水卷材 耐热性
		低温柔性	GB/T 328.14-2007 建筑防水卷材试验方法 第14部分: 沥青防水卷材 低温柔性
		拉伸性能	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		尺寸稳定性	GB/T 328.13-2007 建筑防水卷材试验方法 第13部分: 高分子防水卷材 尺寸稳定性
		卷材下表面沥青涂盖层厚度	GB/T 328.5-2007 建筑防水卷材试验方法 第5部分: 高分子防水卷材 厚度、单位面积质量
		剥离强度	GB/T 328.20-2007 建筑防水卷材试验方法 第20部分: 沥青防水卷材 接缝剥离性能
		钉杆水密性	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材 6.14
		持粘性	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材 6.15
		自粘沥青再剥离强度	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材 6.16
热空气老化	GB 18967-2009 改性沥青聚乙烯胎防水卷材 6.17		
13	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层	拉力	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		断裂延伸率	GB/T 328.8-2007 建筑防水卷材试验方法 第8部分: 沥青防水卷材 拉伸性能
		耐热性	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层 6.6
		低温柔性	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层 6.7
		剥离强度	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层 6.8
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第18部分: 沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)



建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		钉杆水密性	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层 6.11
		热老化	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层 6.12
		持粘性	JC/T 1068-2008 坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层 6.13
14	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材	拉伸性能	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.7
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.17-2007 建筑防水卷材试验方法 第17部分: 沥青防水卷材 矿物料粘附性
		耐热性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.9
		低温柔性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.1
		不透水性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.11
		剥离强度	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.12
		钉杆水密性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.13
		渗油性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.14
		持粘性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.15
		热老化	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.16
		热稳定性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.17
		可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		拉力	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.7
		柔度	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.8
耐热性	GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材 5.9		
15	JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材(改性沥青类)	主体材料产品标准规定项目	见本表的序号7、8、12
16	GB/T20474-2015 玻纤胎沥青瓦	可溶物含量	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 5.3.2
		拉力	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 5.3.3
		耐热性	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 5.3.5
		柔度	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 5.3.6
		撕裂强度	GB/T20474-2015 玻纤胎沥青瓦 7.8
		不透水性	GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材 5.3.4
		耐钉子拔出性能	GB/T20474-2015 玻纤胎沥青瓦 7.1
		矿物料粘附性	GB/T20474-2015 玻纤胎沥青瓦 附录A
		叠层剥离强度	GB/T20474-2015 玻纤胎沥青瓦 7.15
		自粘胶耐热性	GB/T20474-2015 玻纤胎沥青瓦 7.16
17	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(橡胶类)	主体材料产品标准规定的出厂检验项目	见本表的序号27



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (橡胶类) 5.2.2
		浸水后剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (橡胶类) 5.2.3
		热老化后剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (橡胶类) 5.2.4
		自粘面耐热性	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (橡胶类) 5.2.5
		持粘性	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (橡胶类) 5.2.6
18	JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材 (橡胶类)	主体材料产品标准规定项目	见本表的序号 27
19	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材	中间胎基上面树脂层厚度	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.3.2.2
		拉伸性能	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.5
		热处理尺寸变化率	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.6
		低温弯折性	GB/T 328.15-2007 建筑防水卷材试验方法 第15部分: 高分子防水卷材 低温弯折性
		不透水性	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.8
		抗冲击性能	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.9
		抗静态荷载	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.10
		接缝剥离强度	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.11
		直角撕裂强度	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.12
		梯形撕裂强度	GB/T 328.19-2007 建筑防水卷材试验方法 第19部分: 高分子防水卷材 撕裂性能
		吸水率	GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材 6.14
20	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (塑料类)	主体材料产品标准规定的出厂检验项目	见本表的序号: 19、21、23、27、28、29
		剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (塑料类) 5.2.2
		浸水后剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (塑料类) 5.2.3
		热老化后剥离强度	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (塑料类) 5.2.4
		自粘面耐热性	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材 (塑料类) 5.2.5

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		持粘性	GB/T 23260-2009 带自粘层的防水卷材(塑料类) 5.2.6
21	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材	中间胎基上面树脂层厚度	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.3.2.2
		拉伸性能	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.5
		热处理尺寸变化率	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.6
		低温弯折性	GB/T 328.15-2007 建筑防水卷材试验方法 第15部分: 高分子防水卷材 低温弯折性
		不透水性	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.8
		抗冲击性能	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.9
		抗静态荷载	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.1
		接缝剥离强度	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.11
		直角撕裂强度	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.12
		梯形撕裂强度	GB/T 328.19-2007 建筑防水卷材试验方法 第19部分: 高分子防水卷材 撕裂性能
		吸水率	GB 27789-2011 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材 6.14
22	JC/T 1075-2008 种植屋面用耐根穿刺防水卷材(塑料类)	主体材料产品标准规定项目	见本表的序号: 19、21、27
23	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材	拉伸性能	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.5
		热处理尺寸变化率	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.6
		低温弯折性	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.7
		抗穿孔性	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.8
		不透水性	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.9
		剪切状态下粘合性	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.1
		热老化处理	GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材 5.11
24	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		拉伸性能	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.8
		钉杆撕裂强度	GB/T 328.18-2007 建筑防水卷材试验方法 第18部分: 沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)
		抗穿刺强度	CJ/T 234-2006 垃圾填埋场用高密度聚乙烯土工膜
		抗冲击性能	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.12
		抗静态荷载	GB/T 328.25-2007 建筑防水卷材试验方法 第25部分: 沥青和高分子防水卷材 抗静态荷载



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		耐热性	GB/T 328.11-2007 建筑防水卷材试验方法 第11部分: 沥青防水卷材 耐热性
		低温弯折性	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.15
		低温柔性	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.16
		渗油性	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.17
		抗窜水性	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.18
		不透水性	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.19
		与后浇混凝土剥离强度(无处理)	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.20
		卷材与卷材剥离强度(搭接边无处理)	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.22
		热老化	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.24
		尺寸变化率	GB/T 23457-2017 预铺防水卷材 6.25
25	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材	可溶物含量	GB/T 328.26-2007 建筑防水卷材试验方法 第26部分: 沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)
		拉伸性能	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.8
		撕裂力	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.9
		耐热性	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.10
		低温柔性	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.11
		不透水性	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.12
		卷材与卷材剥离强度(搭接边无处理)	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.13
		渗油性	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.14
		持粘性	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.15
		与水泥砂浆剥离强度(无处理)	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.16
		热老化	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.18
		尺寸变化率	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.19
		热稳定性	GB/T 35467-2017 湿铺防水卷材 5.20
26	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	主体材料产品标准规定项目	见本表的序号: 7、8、12
		接缝剥离强度	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材 7.3.2
27	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料	主体材料厚度(仅塑料类FS2、ZFS2)	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分: 片材 附录A
		拉伸强度	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分: 片

建筑防水卷材产品生产许可证实施细则2018年12月版 生产许可证咨询热线:400-607-6067

2018年12月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
	第1部分:片材	拉断伸长率	材 6.3.2
		撕裂强度	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 6.3.3
		不透水性	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 6.3.4
		低温弯折	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 附录B
		加热伸缩量	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 附录C
		热空气老化	GB/T 3512-2014 硫化橡胶或热塑性橡胶热空气加速老化和耐热试验
		耐碱性	GB/T 1690-2010 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法
		臭氧老化	GB/T 7762-2003 硫化橡胶或热塑性橡胶耐臭氧龟裂静态拉伸试验
		粘结剥离强度(片材与片材)(标准试验条件)	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 6.3.11
		复合强度	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 6.3.12
28	GB/T 21897-2008 承载防水卷材	断裂拉伸强度	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.2
		拉断伸长率	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.2
		不透水性	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材
		撕裂强度	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.4
		承载性能	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.5
		复合强度	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 附录D
		低温弯折	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材
		加热伸缩量	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材
		热空气老化	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.9
		耐碱性	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.10
		剥离强度	GB/T 21897-2008 承载防水卷材 5.2.11
29	GB/T26518-2011 高分子增强复合防水片材	断裂拉伸强度	GB/T 26518-2011 高分子增强复合防水片材 5.3.2
		拉断伸长率	GB/T 26518-2011 高分子增强复合防水片材 5.3.2
		撕裂强度	GB/T 26518-2011 高分子增强复合防水片材 5.3.3
		不透水性	GB/T 26518-2011 高分子增强复合防水片材 5.3.4
		低温弯折	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 附录B



### 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验依据标准及条款	检验项目	检验方法依据标准或条款
		加热伸缩量	GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分:片材 附录C
		热空气老化	GB/T26518-2011 高分子增强复合防水片材 5.3.7
		耐碱性	GB/T26518-2011 高分子增强复合防水片材 5.3.8
		复合强度	GB/T26518-2011 高分子增强复合防水片材 附录A

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

附件 2

## 建筑防水卷材产品生产许可证 获证企业后置现场审查办法

企业名称: \_\_\_\_\_

生产地址: \_\_\_\_\_

产品名称: \_\_\_\_\_

产品单元: \_\_\_\_\_

生产许可证编号: \_\_\_\_\_

发证日期: \_\_\_\_\_



公众号

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: [SCXKZ.COM](http://SCXKZ.COM)  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: [生产许可证.中国](http://生产许可证.中国)

**国家市场监督管理总局**



## 应用说明

1. 本办法审查内容分为4大部分13条15款,应逐条款进行审查,并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合。
2. 每款审查内容逐个判断,并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”,凡在“否”的选项框中打“√”的,均须填写详细的不符合事实。
3. 审查结论的确定原则:经审查13条均未发现不符合的,审查结论为合格。否则审查结论为不合格。
4. 审查组依据本办法对获证企业后置现场审查后,填写《生产许可证获证企业后置现场审查报告》。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

1	证件材料				
1.1	营业执照、生产许可证等	1) 营业执照与生产许可证信息是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念,可按行业或大类分,只要含盖申请许可证产品即可; 2. 1)~2)款,若为填写、打印错误允许勘误,此类情况不作为不符合。
		2) 实际生产地址与生产许可证是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		3) 经营范围是否涵盖申请许可证产品。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的型式试验报告和委托产品检验合格报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定,认定的检验范围是否包含本细则要求的产品标准和检验标准,且在有效期内;产品检验报告的检验项目是否覆盖本细则附件1规定的产品检验项目。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
1.3	产业政策	5) 国家产业政策要求的建设项目的有效审批文件、核准文件或符合产业政策要求承诺书与企业实际情况是否一致,不存在国家明令淘汰的生产设备、生产工艺和产品。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	

序号	审查项目	审查内容和要点	审查情况	结论	备注
2	<b>人员能力</b>				
2.1	检验人员	6) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验, 检验人员是否能够熟练操作, 其操作是否符合检验规程, 并正确作出判断, 检验人员配置是否满足生产需要, 不少于每班2人。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 如果国家对检验人员资质有要求的, 应获得相应资质; 2. 检验人员操作不正确, 则判不符合。
2.2	操作工人	7) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况, 工人是否能熟练的操作, 其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作不正确, 则判不符合。
3	<b>生产和检验设施设备</b>				
3.1	基础设施	8) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.2	生产设备	9) 企业是否具有《细则》表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	按产品单元根据企业生产线逐条审查, 同一产品单元涉及的所有生产线均未发现不符合, 则判定为符合。
3.3	检验设备	10) 企业是否具有《细则》表 3-3 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的检验仪器设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

4	过程控制				
4.1	生产记录	11) 是否对《细则》表 3-5 的配料、预浸涂覆、研磨分散, 配料混炼、挤出或压延、硫化, 混料、挤出等关键工序的关键控制点进行如实的记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	审查范围为获证之日至后置现场审查之日。
4.2	进货检验	12) 采购重要原材料是否按《细则》表 3-4 规定进行检验或验证, 并保留检验/验证记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	审查范围为获证之日至后置现场审查之日。
4.3	过程检验	13) 生产过程中的关键技术指标是否按《细则》表 3-5 规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	审查范围为获证之日至后置现场审查之日。
4.4	出厂检验	14) 成品出厂前是否按相关标准进行出厂检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	审查范围为获证之日至后置现场审查之日; 出厂检验应符合相关标准的规定。
4.5	不合格品控制	15) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并实施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	

### 附件 3

## 生产许可证获证企业后置现场审查报告

企业名称:		生产地址:			邮编:	
产品名称:		联系人:		电话:		传真:
生产许可证编号:			发证日期:			
产品单元 (产品证书明细内容):						
审查结论	审查组根据《建筑防水卷材产品生产许可证实施细则》，于____年__月__日至____年__月__日对该企业进行了审查，共计审查出：符合____条、不符合____条。 其他情况说明：_____ 经综合评价，本审查组对该企业的审查结论是：_____。（注：审查结论填写：合格或不合格）					
监管人员	姓名(签字)	单 位		职 务		证件编号
审查组成员	姓名(签字)	单 位		职务(组长、组员)	核查分工(条款)	审查员证书编号
企业负责人签字				企业(盖章)		年 月 日

审查组织单位(章): \_\_\_\_\_ 年 月 日

注：“其他情况说明”栏中填写的内容为：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在现场审查记录中的情况，如企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 4

本实施细则与旧版细则主要内容对比表

表 1 产品单元对比表

序号	新版		旧版		说明
	产品单元	单元产品说明	产品单元	单元产品说明	
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	本单元产品是以普通直馏沥青、氧化沥青或再生胶粉改性沥青为主要浸涂材料所制成的防水卷材。产品包括：石油沥青纸胎油毡、石油沥青玻璃纤维胎防水卷材、铝箔面石油沥青防水卷材、胶粉改性沥青玻纤毡与玻纤网格布增强防水卷材、胶粉改性沥青玻纤毡与聚乙烯膜增强防水卷材、胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材。	胶粉改性沥青和氧化沥青类	本单元产品是以普通直馏沥青、氧化沥青或再生胶粉改性沥青为主要浸涂材料所制成的防水卷材，包括氧化沥青和胶粉改性沥青等。	石油沥青玻璃布胎油毡、沥青复合胎柔性防水卷材产品标准废止。
2	有胎改性沥青类	本单元的产品是以弹性体橡胶或塑性体树脂为主要改性材料制得改性沥青，采用聚酯毡、玻纤毡或其复合的纤维毡作为胎基，表面覆以隔离材料的沥青防水卷材。产品包括：弹性体改性沥青防水卷材、塑性体改性沥青防水卷材、带自粘层的防水卷材（有胎沥青类）、自粘聚合物改性沥青防水卷材（聚酯胎）、预铺防水卷材（PY类）、湿铺防水卷材（PY类）、道桥用改性沥青防水卷材、坡屋面用防水材料 聚合物改性沥青防水垫层、种植屋面用耐根穿刺防水卷材（改性沥青类）。	有胎改性沥青类	本单元的产品是以弹性体橡胶或塑性体树脂为主要改性材料制得改性沥青，采用聚酯毡、玻纤毡或其复合的纤维毡作为胎基，表面覆以隔离材料的沥青防水卷材，包括有胎自粘改性沥青防水卷材等。	因标准变更，将预铺/湿铺防水卷材（聚酯胎沥青类）调整为预铺防水卷材（PY类）、湿铺防水卷材（PY类）
3	无胎改性沥青类	本单元的产品是以弹性体橡胶或塑性体树脂为主要改性材料制得改性沥青，采用高分子膜基类或无胎基，表面覆以隔离材料的沥青防水卷材。产品包括：改性沥青聚乙烯胎防水卷材、自粘聚合物改性沥青防水卷材（高分子膜基或无胎基）、湿铺防水卷材（高分子膜基）、坡屋面用防水材料 自粘聚合物沥青防水垫层。	无胎改性沥青类	本单元的产品是以弹性体橡胶或塑性体树脂为主要改性材料制得改性沥青，采用高分子膜基类或无胎基，表面覆以隔离材料的沥青防水卷材，包括无胎自粘改性沥青防水卷材等。	删除了带自粘层的防水卷材（高分子膜基沥青类）产品品种，原细则有误
4	沥青瓦	本单元产品是以石油沥青为主要原料，加入矿物填料，采用玻纤毡为胎基、上表面覆以矿物粒(片)料，按规定尺寸切成片块状后，用于搭接铺设施工的坡屋面用沥青瓦。产品包括：玻纤胎沥青瓦。	沥青瓦	以石油沥青为主要原料，加入矿物填料，采用玻纤毡为胎基、上表面覆以矿物粒(片)料，按规定尺寸切成片块状后，用于搭接铺设施工的	不变

序号	新版		旧版		说明
	产品单元	单元产品说明	产品单元	单元产品说明	
				坡屋面用沥青瓦。	
5	橡胶类	本单元产品是以合成橡胶或者橡胶、树脂共混体系为主要材料所制成的卷材，包括织物内增强、覆背衬、表面覆自粘胶等。产品包括：高分子防水材料：片材（橡胶类）、氯化聚乙烯防水卷材（橡胶工艺）、带自粘层的防水卷材（橡胶类）、预铺防水卷材（橡胶类）、种植屋面用耐根穿刺防水卷材（橡胶类）。	橡胶类	本单元产品是以合成橡胶或者橡胶、树脂共混体系为主要材料所制成的卷材，包括织物内增强、覆背衬、表面覆自粘胶等。	再生胶油毡、三元丁橡胶防水卷材、氯化聚乙烯—橡胶共混防水卷材产品标准废止；因新增标准，新增了预铺防水卷材（橡胶类）
6	塑料类	本单元产品是以合成树脂为主要材料所制成的卷材，包括织物内增强、覆背衬、表面覆自粘胶等。产品包括：聚氯乙烯（PVC）防水卷材、氯化聚乙烯防水卷材（塑料工艺）、高分子防水材料：片材（塑料类）、带自粘层的防水卷材（塑料类）、预铺防水卷材（塑料类）、热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材、种植屋面用耐根穿刺防水卷材（塑料类）。	塑料类	本单元产品是以合成树脂为主要材料所制成的卷材（除聚乙烯丙纶类），包括织物内增强、覆背衬、表面覆自粘胶等。	删除“（除聚乙烯丙纶类）”，备注中添加“聚乙烯丙纶类见本表序号7,GB/T 18173.1-2012中的异形片（YS）不属于生产许可证发证产品”
7	聚乙烯丙纶类复合防水卷材	本单元产品是聚乙烯、聚丙烯或乙烯醋酸乙烯等合成树脂为主要材料，表面复合丙纶或聚酯等织物所制成的卷材。产品包括：高分子防水材料 第一部分：片材（塑料类FS2、ZFS2）、承载防水卷材、高分子增强复合防水片材。	聚乙烯丙纶类复合防水卷材	本单元产品是聚乙烯、聚丙烯或乙烯醋酸乙烯等合成树脂为主要材料，表面复合丙纶或聚酯等织物所制成的卷材。	不变
按新要求在产品单元说明中增加了包含的全部现行产品品种。					

注：本细则新列入发证的产品，自国家市场监督管理总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

表 2 产品标准变化对比表

序号	产品单元	新版	旧版	说明
		产品标准	产品标准	
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	无	JC/T 84-1996 石油沥青玻璃布胎油毡	废止
2	胶粉改性沥青和氧化沥青类	无	JC/T 690-2008 沥青复合胎柔性防水卷材	废止
3	橡胶类	无	JC/T 206-1976 再生胶油毡	废止
4	橡胶类	无	JC/T 645-2012 三元丁橡胶防水卷材	废止

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	新版	旧版	说明
		产品标准	产品标准	
5	橡胶类	无	JC/T 684-1997 氯化聚乙烯—橡胶共混防水卷材	废止
6	有胎改性沥青类	GB/T23457-2017 预铺防水卷材 GB/T35467-2017 湿铺防水卷材	GB/T23457-2009 预铺/湿铺防水卷材	标准变更
7	无胎改性沥青类	GB/T35467-2017 湿铺防水卷材	GB/T23457-2009 预铺/湿铺防水卷材	标准变更
8	橡胶类	GB/T23457-2017 预铺防水卷材	无	标准变更
9	塑料类	GB/T23457-2017 预铺防水卷材	GB/T23457-2009 预铺/湿铺防水卷材	标准变更
10	有胎改性 沥青类 橡胶类 塑料类	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	无	新增标准

**表3 必备生产设备变化对比表**

序号	产品单元	主要设备 (新版)	主要设备 (旧版)	说明
1	胶粉改性 沥青和氧化 沥青类	密闭式沥青储存罐	密闭式沥青储罐*	按照关键设备(用“*”标出)指与产业政策产能控制有关的重要设备的要求,将2016版部分标*关键设备调整为必备生产设备。
		删除	烟气、粉尘分离装置	
2	有胎改性 沥青类	密闭式沥青储存罐	密闭式沥青储存罐*	
		浸油池(槽)	浸油池(槽)*	
		涂油池(槽)	涂油池(槽)*	
		删除	烟气、粉尘分离装置	
3	无胎改性 沥青类	密闭式沥青储存罐	密闭式沥青储存罐*	
		滚涂、刮涂或浇注装置	滚涂、刮涂或浇注装置*	
		卷材厚度控制装置	卷材厚度控制装置*	
		删除	烟气、粉尘分离装置	
4	沥青瓦	密闭式沥青储存罐	密闭式沥青储存罐*	
		删除	烟气、粉尘分离装置	
5	橡胶类	密炼机	密炼机*	
		精炼工序开炼机	精炼工序开炼机*	
		冷喂料挤出机	冷喂料挤出机*	
		开炼机	开炼机*	
		压延机	压延机*	



序号	产品单元	主要设备 (新版)	主要设备 (旧版)	说明
		连续硫化装置	连续硫化装置*	
		单鼓硫化机	单鼓硫化机*	
		硫化罐	硫化罐*	
		删除	烟气、粉尘收集处理装置	
6	塑料类	三辊压延机	三辊压延机*	
7	聚乙烯丙 纶类	三辊压延机	三辊压延机*	

表 4 必备检测设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
1	胶粉改性沥青和氧化沥青类	无	JC/T 84-1996 石油沥青玻璃布胎油毡	标准废止
2	胶粉改性沥青和氧化沥青类	无	JC/T 690-2008 沥青复合胎柔性防水卷材	标准废止
3	橡胶类	无	JC/T 206-1976 再生胶油毡	标准废止
4	橡胶类	无	JC/T 645-2012 三元丁橡胶防水卷材	标准废止
5	橡胶类	无	JC/T 684-1997 氯化聚乙烯—橡胶共混防水卷材	标准废止
6	有胎改性沥青类	GB/T23457-2017 预铺防水卷材 GB/T35467-2017 湿铺防水卷材	GB/T23457-2009 预铺/湿铺防水卷材	标准变更
7	无胎改性沥青类	GB/T35467-2017 湿铺防水卷材	GB/T23457-2009 预铺/湿铺防水卷材	标准变更
8	橡胶类	GB/T23457-2017 预铺防水卷材	无	标准变更
9	塑料类	GB/T23457-2017 预铺防水卷材	GB/T23457-2009 预铺/湿铺防水卷材	标准变更
10	有胎改性沥青类 橡胶类 塑料类	GB/T35468-2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材	无	新增标准