

特种劳动防护用品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：**400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

文件来源：市场监管总局（2018 年 第 26 号）公告，2018 年 11 月 27 日发布

编号：（X）XK02-001

特种劳动防护用品产品生产许可证 实施细则

2018-11-27公布

2018-12-01实施

国家市场监督管理总局



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

目 录

第一章 总则.....	1
第二章 发证产品及标准.....	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料.....	12
第四章 产品检验报告.....	35
第五章 证书许可范围.....	36
第六章 获证企业后置现场审查.....	37
第七章 附则.....	38
附件 1 特种劳动防护用品产品检验项目及依据检验标准.....	39
附件 2 特种劳动防护用品生产许可证获证企业后置现场审查办法.....	62
附件 3 生产许可证获证企业后置现场审查报告.....	67
附件 4 本实施细则与旧版细则主要内容对比表.....	68



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

特种劳动防护用品产品生产许可证实施细则

第一章 总则

第一条 依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施通则》(以下简称通则)等规定,制定本工业产品生产许可证实施细则(以下简称细则)。

第二条 本细则适用于特种劳动防护用品产品生产许可的后置现场审查等工作,应与通则一并使用。

第三条 特种劳动防护用品产品由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 本细则发证产品定义、范围及单元划分

(一) 定义

特种劳动防护用品指从业人员为防御物理、化学、生物等外界因素伤害所穿戴、配备和使用的各种护品的总称。

(二) 范围

在中华人民共和国境内生产本细则规定的特种劳动防护用品的,应当依法取得生产许可证,任何企业未取得生产许可证不得生产本细则规定的特种劳动防护用品。

按企业标准、地方标准等生产的特种劳动防护用品产品,属于本细则列出的相关国家标准和行业标准范畴或适用范围的,按相应的国家标准或行业标准取证。

(三) 本细则中特种劳动防护用品产品单元划分为:(见表1)。

表1 特种劳动防护用品产品单元及说明

序号	产品单元	产品品种	产品单元说明	备注
1	安全 帽	普通型	包括塑料、玻璃钢、橡胶、金属、植物编	特殊型覆盖普通

特种劳动防护用品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品单元说明	备注
		特殊型（防静电、电绝缘、侧向刚性、阻燃、耐低温，或上述功能的组合）	织等。	型，多种特殊性能覆盖其中较少或单一特殊性能。
2	安全带	围杆作业 坠落悬挂 区域限制	包括一般型、特殊型（阻燃、抗腐蚀、适合特殊环境，或上述功能的组合）。	-
3	自锁器	---	包括刚性导轨和柔性导轨，分为普通型、特殊型（耐高温、耐低温、耐水、耐油、耐粉尘，或上述功能的组合）。	-
4	速差自控器	---	包括织带式、纤维绳式、钢丝绳式，分为普通型、特殊型（耐高温、耐低温、耐水、耐油、耐粉尘，或上述功能的组合）、普通救援型、特殊救援型（耐高温、耐低温、耐水、耐油、耐粉尘，或上述功能的组合）。	-
5	安全网	平（立）网 密目式安全立网	包括 P-宽×长、P-宽×长（阻燃）、L-宽×长、L-宽×长（阻燃）。 包括 ML-宽×长（A 级）、ML-宽×长（B 级）。	产品品种适用于平行原则。 -
6	焊接眼面防护具	钢板纸面罩 塑料面罩 焊工防护眼罩 滤光片 眼镜 自动变光焊接滤光镜	包括手持式、头戴式、安全帽与面罩组合式。 遮光号：1.2#、1.4#、1.7#、2#、2.5#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#。 以明态遮光号/最亮的暗态遮光号-最暗的暗态遮光号。	-
7	防冲击眼护具	眼镜 眼罩 面罩	包括 L 型、M 型、H 型。	-
8	防护服	阻燃服 防静电服 防静电毛针织服 酸碱类化学品防护服（织物） 酸碱类化学品防护服（非织物）	包括 A 级、B 级、C 级。 包括 A 级、B 级。 ----- 包括一级、二级、三级。	-



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品单元说明	备注
9	足部防护用品	防静电鞋	包括胶底皮(布)鞋、聚氨酯底皮(布)鞋、塑料底皮(布)鞋、全橡胶鞋、全聚合鞋,其中胶底皮(布)鞋、聚氨酯底皮(布)鞋、塑料底皮(布)鞋分为胶粘、模压、注射、线缝。	-
		导电鞋	包括胶底皮(布)鞋、聚氨酯底皮(布)鞋、塑料底皮(布)鞋、全橡胶鞋、全聚合鞋,其中胶底皮(布)鞋、聚氨酯底皮(布)鞋、塑料底皮(布)鞋分为胶粘、模压、注射、线缝。	-
		保护足趾安全(防护)鞋	包括胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋、全橡胶鞋、全聚合鞋,其中胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋分为安全型胶粘、安全型模压、安全型注射、安全型线缝、防护型胶粘、防护型模压、防护型注射、防护型线缝,全橡胶鞋、全聚合鞋分为安全型、防护型。	产品品种适用于覆盖原则,安全鞋覆盖防护鞋
		防刺穿鞋	包括胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋、全橡胶鞋、全聚合鞋,其中胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋分为胶粘、模压、注射、线缝。	-
		电绝缘鞋	包括胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋、胶底布鞋、聚氨酯底布鞋、塑料底布鞋、全橡胶鞋、全聚合鞋,其中胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋分为6kV胶粘、6kV模压、6kV注射,胶底布鞋、聚氨酯底布鞋、塑料底布鞋分为5kV胶粘、5kV模压、5kV注射、15kV胶粘、15kV模压、15kV注射,全橡胶鞋、全聚合鞋分为6kV、10kV、15kV、20kV、30kV。	-
		耐化学品的工业用橡胶靴	-----	-
		耐化学品的工业用模压塑料靴	-----	-

序号	产品单元	产品品种	产品单元说明	备注
		多功能安全（防护）鞋（X）	包括胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋、全橡胶鞋、全聚合鞋，其中胶底皮鞋、聚氨酯底皮鞋、塑料底皮鞋分为安全型胶粘（X）、安全型模压（X）、安全型注射（X）、安全型线缝（X）、防护型胶粘（X）、防护型模压（X）、防护型注射（X）、防护型线缝（X）；全橡胶鞋、全聚合鞋分为安全型（X）、防护型（X）。 注：X 代表多功能型，可为抗刺穿（P）、导电（C）、防静电（A）、绝缘（I）、隔热（HI）、防寒（CI）、耐油（FO）、鞋座区域能量吸收（E）、防水（WR）、跖骨保护（M）、踝保护（AN）、透水性和吸水性（WRU）、抗切割（CR）、耐热接触（HRO）的组合。	产品品种适用于覆盖原则，安全鞋覆盖防护鞋，较多防护功能覆盖其中较少防护功能。
10	防护手套	耐酸（碱）手套	包括橡胶、乳胶、塑料，分为耐磨性（1~4）级+抗切割性（1~5）级+抗撕裂性（1~4）级+抗穿刺性（1~4）级。	耐酸碱手套覆盖耐酸手套和耐碱手套。
		带电作业用绝缘手套	包括橡胶、塑料，分为 0 级、1 级、2 级、3 级、4 级、A 型（0~4）级、H 型（0~4）级、Z 型（0~4）级、R 型（0~4）级、C 型（0~4）级。	-
11	自吸过滤式防毒面具	半面罩	包括塑料、橡胶、橡塑，分为直接式、导管式。	-
		全面罩		
		过滤件（A 型、B 型、E 型、K 型、CO 型、Hg 型、H ₂ S 型，可复合）	包括塑料过滤件和金属过滤件，过滤件按如下标记： 过滤件类型-防护气体类型-滤烟性能-防护级 过滤件类型为 P、D、Z、T； 防护气体类型为 A 型、B 型、E 型、K 型、CO 型、Hg 型、H ₂ S 型，可复合，特殊过滤件根据实际防护气体类型填写； 滤烟性能为 P1、P2、P3，无滤烟性能无此项； 防护级为 1、2、3、4，特殊过滤件无此项。	多种功能的过滤件可覆盖较少功能或单一功能的过滤件。
12	长管呼吸器	—————	包括自吸式、连续送风式、高压送风式。	-
13	自给开路式压缩空气呼吸器	—————	包括 G-G-储气量、G-F-储气量。	-
14	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	随弃式面罩	包括 KN90、KN95、KN100、KP90、KP95、KP100。 注：全面罩无 KN90 和 KP90 级别。	-
		可更换式半面罩		
		全面罩		



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品单元说明	备注
15	动力送风过滤式呼吸器	密合型面罩 (正压式/负压式)+ 防护气体类型	包括防护气体类型、颗粒物防护级别, 或以上组合。 注:	多种功能的防护气体类型可覆盖较少功能或单一功能的防护气体类型。
		开放型面罩+防护气体类型	防护气体类型: A1、A2、A3、B1、B2、B3、E1、E2、E3、K1、K2、K3、N0、Hg、CO、AX、SX, 或以上组合。	
		送气头罩+防护气体类型	颗粒物防护级别: P95、P100。	

注: 1. 平行原则指各产品之间的产品性能或工艺没有关联、互相独立。

2. 覆盖原则指本单元产品可高覆盖低、大覆盖小、复杂覆盖简单或代表性产品等。

第五条 本细则发证产品应执行的产品标准和相关标准见表 2。

表 2 特种劳动防护用品产品执行标准和相关标准

序号	产品单元	产品标准	相关标准
1	安全 帽	GB 2811-2007 安全 帽	GB/T 2812-2006 安全 帽测试方法
2	安全 带	GB 6095-2009 安全 带	GB/T 6096-2009 安全 带测试方法 GB/T 10125-1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 5455-1997 纺织品 燃烧性能试验 垂直法
3	自 锁 器	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性 导轨的自锁器 (适用于带刚性导 轨的自锁器)	GB/T 6096-2009 安全 带测试方法 GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 12903 个体防护装备术语 GB/T 17889.1-1999 梯子 第 1 部分: 术语、型式和功能尺寸 GB/T 17889.2-1999 梯子 第 2 部分: 要求、试验和标志 GB 24543-2009 坠落防护 安全绳 GB/T 24538-2009 坠落防护 缓冲器 GB/T 23469-2009 坠落防护 连接器
		GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性 导轨的自锁器 (适用于带柔性导 轨的自锁器)	GB/T 6096-2009 安全 带测试方法 GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 12903 个体防护装备术语 GB 24543-2009 坠落防护 安全绳 GB/T 24538-2009 坠落防护 缓冲器 GB/T 23469-2009 坠落防护 连接器
4	速差自控器	GB 24544-2009 坠落防护 速差自 控器	GB/T 6096-2009 安全 带测试方法 GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB 24543-2009 坠落防护 安全绳

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			GB/T 24538-2009 坠落防护 缓冲器
5	安全网	GB 5725-2009 安全网	GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 (密目式安全立网) GB/T 5455-2014 纺织品 燃烧性能试验 垂直法 GB/T 8834-2006 绳索 有关物理和机械性能的测定 GB/T 14522-2008 机械工业产品用塑料、涂料、橡胶材料人工气候老化测试方法 荧光紫外灯 (平、立网)
6	焊接眼面防护具	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 (适用于钢板纸面罩、塑料面罩、焊工防护眼罩、滤光片或眼镜)	GB/T 191-2008 包装储运图示标志 GB/T 2428-1998 成年人头面部尺寸 GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求
		GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分：自动变光焊接滤光镜 (适用于自动变光焊接滤光镜)	GB/T 191-2008 包装储运图示标志 GB/T 1185-2006 光学零件表面疵病 GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第 1 部分：单光和多焦点镜片
7	防冲击眼护具	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求	GB/T 191-2008 包装储运图示标志 GB/T 2428-1998 成年人头面部尺寸
8	防护服	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护第 1 部分：阻燃服 (适用于阻燃服)	GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛 (水萃取法) GB/T 3916-1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定 GB/T 3917.3-2009 纺织品 织物撕破性能 第 3 部分：梯形试样撕破强力的测定 GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度 GB/T 3922-2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度 GB/T 3923.1-2013 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法 GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分：圆轨迹法 GB 5296.4-2012 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明 GB/T 5455-2014 纺织品 燃烧性能 垂直方向 损毁长度、阴燃和续燃时间的测定 GB/T 5713-2013 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定 GB/T 8628-2013 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量 GB/T 8629-2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序 GB/T 8630-2013 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定 GB/T 13171.1-2009 洗衣粉 (含磷型) GB/T 13171.2-2009 洗衣粉 (无磷型) GB/T 13640-2008 劳动防护服号型 GB/T 12704.1-2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第 1 部分: 吸湿法 GB/T 12903-2008 个体防护装备术语 GB/T 17591-2006 阻燃织物 GB/T 17596-1998 纺织品 织物燃烧试验前的商业洗涤程序 GB/T 18318.1-2009 纺织品 弯曲性能的测定 第 1 部分: 斜面法 GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范 GB 20653-2006 职业用高可视性警示服 FZ/T 81007-2012 单、夹服装
		GB 12014-2009 防静电服 (适用于防静电服)	GB/T2912.1-1998 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分: 游离水解的甲醛 (水萃取法) GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 GB/T 3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分: 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法 GB/T 4288-2008 家用和类似用途电动洗衣机 GB/T 5453-1997 纺织品 织物透气性的测定 GB/T 5713-1997 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度 GB/T 7568.5-2002 纺织品色牢度试验聚丙烯晴标准贴衬织物规格 GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定 GB/T 8427-2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度: 氙弧 GB/T 8628-2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量 GB/T 8629-2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序 GB/T 8630-2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定 GB/T 13640-2008 劳动防护服 号型
		GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 (适用于防静电毛)	GB/T 1335.1-2008 服装号型 男子 GB/T 1335.2-2008 服装号型 女子 GB/T 2910.4-2009 纺织品 定量化学分析 第 4 部分: 某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物 (次氯酸盐法)

序号	产品单元	产品标准	相关标准
		针织服)	GB/T2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法） GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度 GB/T 3922-1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法 GB/T 4288-2008 家用和类似用途电动洗衣机 GB/T 4802.3-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 3 部分：起球箱法 GB 5296.4-2012 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明 GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定 GB/T 7742.1-2005 纺织品 织物胀破性能 第 1 部分 胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法 GB 12014-2009 防静电服 FZ/T 70007-2015 针织上衣腋下接缝强力试验方法 FZ/T 70009-1999 毛纺织产品经机洗后的松弛及毡化收缩试验方法
		GB 24540-2009 防护服装 酸碱类 化学品防护服 (适用于酸碱类化学品防护服)	GB/T2912.1-1998 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法） GB/T3917.3-1997 纺织品 织物撕破性能 第3部分：梯形试样撕破强力的测定 GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 GB/T3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法 GB/T 4288-2008 家用和类似用途电动洗衣机 GB/T7573-2002 纺织品 水萃取液pH值的测定 GB/T12586-2003 橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定 (非织物) GB/T 12903-2008 个体防护装备术语 GB/T 13640-2008 劳动防护服 号型 GB/T20655-2006 防护服装 机械性能 抗刺穿性的测定 (非织物) AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 (非织物) HG/T 2580-1994 橡胶或塑料涂覆织物拉伸强度和扯断伸长率的测定 (非织物)
9	足部防护用品	GB 21146-2007 个体防护装备 职业鞋 (不带包头)	GB/T 308-2002 滚动轴承 钢球 (防静电鞋、导电鞋) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品标准	相关标准
		GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 (带防护包头) GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 (带安全包头) (适用于防静电 鞋、导电鞋、保护 足趾安全(防护) 鞋、防刺穿鞋、多 功能安全(防护) 鞋)	(裤形、直角形和新月形试样) GB/T 1690-2006 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法 GB/T 2941-2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用 程序 GB/T 6682-2008 分析实验室用水规格和试验方法 GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法) GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 HG/T 2581.1-2009 橡胶或塑料涂覆织物耐撕裂性能的测 定 第1部分: 恒速撕裂法 QB/T 2710-2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长 率的测定 (皮鞋) QB/T 2711-2005 皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定: 双 边撕裂 (皮鞋) QB/T 2716-2005 皮革 化学试验样品的准备 (皮鞋) QB/T 2724-2005 皮革 化学试验 pH的测定 (皮鞋) GB 12011-2009 足部防护 电绝缘鞋(多功能安全/防护鞋)
		GB 12011-2009 足部防护 电绝缘鞋(适用于 电绝缘鞋)	GB/T 308-2002 滚动轴承 钢球 GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性 能的测定 GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定 (裤形、直角形和新月形试样) (非皮革外底) GB/T 532-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的 测定 (布面、全橡胶、全聚合鞋鞋帮) GB/T 2941-2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用 程序 GB/T 3293.1-1998 鞋号 GB/T 3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分: 断裂 强力和断裂伸长率的测定 条样法 (织物鞋帮) GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法) GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 QB/T 1002-2005 皮鞋 (皮鞋) QB 1471-1992 工业靴 (全聚合鞋) QB/T 2710-2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长 率的测定 (皮革、橡胶和聚合材料鞋帮) QB/T 2711-2005 皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定 双 边撕裂 (皮鞋鞋帮) QB/T 2724-2005 皮革 化学试验 pH的测定 (皮鞋鞋

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			帮) HG/T 2401-1992 工矿靴 (全橡胶鞋) HG/T 2495-2007 劳动鞋 (布面胶鞋) HG/T 2581.1-2009 橡胶或塑料涂覆织物耐撕裂性能的测定 第 1 部分：恒速撕裂法
		GB 20266-2006 耐化学品的工业用 橡胶靴 (适用于耐化学品的 工业用橡胶靴)	GB/T 528-1998 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 GB/T 1690-2006 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法 GB/T 3512-2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验 GB/T 6031-1998 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100IRHD) GB/T 7759-1996 硫化橡胶或热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形的测定 GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法) HG/T 3664-2000 胶面胶靴(鞋)耐渗水试验方法 GB/T 5723-1993 硫化橡胶或热塑性橡胶 试验用试样和制品尺寸的测定
		GB 20265-2006 耐化学品的工业用 模压塑料靴 (适用于耐化学品的 工业用模压塑料 靴)	GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 GB/T 1690-2006 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法 GB/T 6031-1998 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100IRHD) GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法) GB/T 5723-1993 硫化橡胶或热塑性橡胶 试验用试样和制品尺寸的测定
10	防护手套	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 (适用于耐酸(碱) 手套)	GB/T 191-2008 包装储运图示标志 GB/T 8170-2008 数值修约规则 GB/T 12624-2006 劳动防护手套通用技术条件
		GB/T 17622-2008 带电作业用 绝缘手套 (适用于带电作业 用绝缘手套)	GB/T 14286-2008 带电作业工器具设备术语 GB/T 16927.1-1997 高电压试验技术 第一部分：一般试验要求 GB/T 18037-2008 带电作业工具基本技术要求与设计导则
11	自吸过滤式 防毒面具	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过 滤式防毒面具	GB/T 2428-1998 成年人头面部尺寸 GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 GB/T 5703-1999 用于技术设计的人体测量基础项目 GB/T 10586-2006 湿热试验箱技术条件 GB/T 10589-2008 低温试验箱技术条件



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			GB/T 11158-2008 高温试验箱技术条件 GB/T 12903-2008 个体防护装备术语 GB 14866-2006 个体用眼护具技术要求
12	长管 呼吸器	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器	GB/T 1226-2010 一般压力表 GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 GB 5099-1994 钢质无缝气瓶 GB/T 16556-2007 自给开路式压缩空气呼吸器 DOT-CFFC-2000 铝内胆全缠绕碳纤维增强气瓶的基本要求
13	自给开路式 压缩空气 呼吸器	GB/T 16556-2007 自给开路式压缩空 气呼吸器	GB/T 1226-2010 一般压力表 GB/T 2410-2008 透明塑料透光率和雾度的测定 GB/T 2891-1995 过滤式防毒面具面罩性能试验方法 GB 3836.1-2010 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分: 通用要求 GB 3836.4-2010 爆炸性气体环境用电气设备 第4部分: 本质安全型“i” GB 5099-1994 钢质无缝气瓶 GB/T 5455-1997 纺织品 燃烧性能试验 垂直法 GB/T 7307-2001 55度非密封管螺纹 DOT-CFFC-2000 铝内胆全缠绕碳纤维增强气瓶的基本要求
14	自吸过滤式 防颗粒物 呼吸器	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒 物呼吸器	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 GB/T 5703-1999 用于技术设计的人体测量基础项目 GB/T 10586-2006 湿热试验箱技术条件 GB/T 10589-2008 低温试验箱技术条件 GB/T 11158-2008 高温试验箱技术条件 GB/T 18664-2002 呼吸防护用品的选择、使用与维护
15	动力送风过 滤式呼吸器	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送 风过滤式呼吸器	GB/T 2428-1998 成年人头面部尺寸 GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸 器 GB 2811-2007 安全帽 GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 GB/T 3785.1-2010 电声学 声级计 第1部分: 规范 GB 3836.1-2010 爆炸性环境 第1部分: 设备 通用要求 GB 3836.4-2010 爆炸性环境 第4部分: 由本质安全型“i” 保护的 设备 GB/T 5703 用于技术设计的人体测量基础项目 GB 12476.4-2010 可燃性粉尘环境用电气设备 第4部分:

序号	产品单元	产品标准	相关标准
			本质安全型 “iD” GB/T 12903-2008 个人防护用品术语 GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 GB/T 18664-2002 呼吸防护用品的选择、使用与维护 GB/T 23465-2009 呼吸防护用品 实用性能评价 IEC 61241.1-2004 可燃性粉尘环境用电气设备 第 1 部分： 外壳保护型 “tD”

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证获证企业后置现场审查应按照新标准要求进行。

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 凡生产特种劳动防护用品的企业应具备本条款规定的基本生产条件，内容包括：生产设备和检验设备等，具体要求见表 3-1 至表 3-2。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相 18601 663797

表 3-1 企业生产特种劳动防护用品应具备的生产设备和工艺工装

序号	产品单元	产品品种	生产设备	工艺装备
1	安全帽	普通型	塑料材质安全帽: 注塑机、工业用缝纫机	成套模具 (除植物编织)
		特殊型(防静电、电绝缘、侧向刚性、阻燃、耐低温,或上述功能的组合)	玻璃钢材质安全帽: 成型装置、工业用缝纫机 橡胶材质安全帽: 炼胶机、压力成型机、硫化装置、工业用缝纫机 金属材质安全帽: 成型装置、工业用缝纫机 植物编织材质安全帽: 工业用缝纫机	
2	安全带	围杆作业	织带机(外购织带不需此设备)、工业用缝纫机 如无织带机,工业用缝纫机不得少于5台,组装车间面积应不小于50m ²	---
		坠落悬挂		
		区域限制		
3	自锁器	---	金属机加工设备、组装台	---
4	速差自控器	---	金属机加工设备、组装台	---
5	安全网	平(立)网	制绳机	织网架
		密目式安全立网	拉丝机(须有自动温控系统)、径编机、工业用缝纫机	盘头
6	焊接眼面防护具	钢板纸面罩	冲床、压力机、钻孔设备、剪板机	成套模具
		塑料面罩	注塑机	
		焊接工防护眼罩	注塑机	成套模具
		滤光片	浮法生产线(适用于玻璃材质)、注塑机(适用于塑料材质)	
		眼镜	注塑机	
自动变光焊接滤光镜	焊机、剥线机			
7	防冲击眼护具	眼镜	注塑机、割片机(或磨边机)	成套模具
		眼罩		
		面罩		
8	防护服	阻燃服	工业用缝纫机、裁剪设备、熨烫设备	成套模板
		防静电服	工业用缝纫机、裁剪设备、熨烫设备	成套模板
		防静电毛针织服	编织机、熨烫设备	---
		酸碱类化学品防护服(织物)	工业用缝纫机、裁剪设备、熨烫设备	成套模板
		酸碱类化学品防护服(非织物)	压合机、裁剪设备	
9	足部防护用品	防静电鞋	皮(布)鞋胶粘工艺: 压合机(或定型机)、工业用缝纫机	成套模具 (适用于注射工艺) 鞋楦
		导电鞋		
		保护足趾安全(防护)鞋	皮(布)鞋注射工艺: 注射机、工业用缝纫机	
		防刺穿鞋	皮(布)鞋模压工艺: 模压机(或硫化机)、工业用缝纫机、压合机(或定型机)	
		电绝缘鞋	皮(布)鞋线缝工艺: 工业用缝纫机	

序号	产品单元	产品品种	生产设备	工艺装备
		耐化学品的工业用橡胶靴	全橡胶鞋：炼胶机、硫化装置 全聚合鞋：塑料捏合机、注射机	
		耐化学品的工业用模压塑料靴		
		多功能安全（防护）鞋		
10	防护手套	耐酸（碱）手套	橡胶手套：炼胶机、硫化机	成套模具
		带电作业用绝缘手套	乳胶手套：球磨机、硫化设备、浸渍设备 塑料手套：浸渍设备、高温塑化定型机、球磨机	
11	自吸过滤式防毒面具	半面罩	注塑机（适用于塑料面罩）、硫化机或橡胶注塑机（适用于橡胶面罩）、注射机（适用于橡塑面罩）	成套模具
		全面罩		
		过滤件	注塑机（适用于塑料过滤件）、过滤件成型设备（适用于金属过滤件）、装填生产线、产品封包装设备	
12	长管呼吸器	———	注塑机（或硫化机）（外购面罩不需此设备）、制管设备（外购长管不需此设备）、机加工设备（外购件不需此设备） 如为完全组装，即无上述生产设备，则组装车间面积应不小于 50m ²	成套模具（外购面罩不需此装备） 组装平台
13	自给开路式压缩空气呼吸器	———	注塑机（或硫化机）、机床、铣床、钻床、制管设备（外购面罩、高压管及泄压阀不需以上设备）、高压气泵、防爆箱 如为完全组装，即无注塑机（或硫化机）、机床、铣床、钻床、制管设备，则组装车间面积应不小于 50m ²	成套模具（外购面罩不需此装备） 气瓶卡具 扭力扳手 组装平台
14	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	随弃式面罩	压力成型机（或工业用缝纫机）	成型模具
		可更换式半面罩	注塑机（适用于塑料面罩）、硫化机或橡胶注塑机（适用于橡胶面罩）、注射机（适用于橡塑面罩）	成套模具
		全面罩		
15	动力送风过滤式呼吸器	密合型面罩（正压式/负压式）+ 防护气体类型	注塑机（适用于塑料面罩）、硫化机（适用于橡胶面罩）、硫化机或橡胶注塑机（适用于橡塑面罩）、制管设备（外购长管不需此设备）、产品封包装设备	成套模具
		开放型面罩+ 防护气体类型		
		送气头罩+ 防护气体类型		

注：1、本表为企业应具备的基本生产设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。

2、以上为典型工艺应必备的生产设备，对采用非典型生产工艺的企业，审查时可按企业工艺设



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

计文件规定的生产设备进行。

表 3-2 企业生产特种劳动防护用品应具备的检验设备

表 3-2-1 企业生产安全帽产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	佩戴高度	GB2811-2007《安全帽》 第 4.1.11	垂直间距及佩戴高度测量装置	精度: $\pm 0.1\text{mm}$
2	垂直间距	GB2811-2007《安全帽》 第 4.1.12	垂直间距及佩戴高度测量装置	精度: $\pm 0.1\text{mm}$
3	冲击吸收性能 (出厂检验不做紫外预处理)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.2.1	动态冲击力、 穿刺测量设备	精度: $\pm 2.5\%$ 分度值: $\leq 1\text{N}$
			高温箱	精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			低温箱	精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			水槽	精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			金属头模	——
4	耐穿刺性能 (出厂检验不做紫外预处理)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.2.2	动态冲击力、 穿刺测量设备	精度: $\pm 2.5\%$ 分度值: $\leq 1\text{N}$
			高温箱	精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			低温箱	精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			水槽	精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			金属头模	——
5	下颏带强度 (适用带下颏带)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.2.3	下颏带强度测试装置	精度: $\pm 1\%$
6	防静电性能 (适用特殊型)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.3.1	抗静电性试验装置	精度: $\pm 1\%$
7	电绝缘性能 (适用特殊型)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.3.2	电绝缘测试装置	精度: $\pm 1\%$
8	侧向刚性 (适用特殊型)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.3.3	侧向刚性试验机	测力装置精度: $\pm 1\%$ 测距装置分度值: $\leq 1\text{mm}$
9	阻燃性能 (适用特殊型)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.3.4	阻燃试验箱	精度: $\pm 0.1\text{s}$
10	耐低温性能 (适用特殊型)	GB2811-2007《安全帽》 第 4.3.5	动态冲击力、 穿刺测量设备	精度: $\pm 2.5\%$ 分度值: $\leq 1\text{N}$
			低温箱	温度: $\leq -20^\circ\text{C}$ 精度: $\pm 2^\circ\text{C}$
			金属头模	——
11	标识	GB2811-2007《安全帽》 第 6	目测	——

表 3-2-2 企业生产安全带产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	整体静负荷试验	GB 6095-2009 《安全带》 第 5.2.1.1、5.2.2、 5.2.3.1	整体静态负荷测试装置	测量范围：≥22kN， 精度：±1%
2	整体滑落 (适用围杆作业类)	GB 6095-2009 《安全带》 第 5.2.1.2	整体滑落性能测试架	——
3	整体动态负荷 (适用坠落悬挂类)	GB 6095-2009 《安全带》 第 5.2.3.2	冲击力测试仪	测量范围：≥20kN， 精度：±2%
			坠落距离测量装置	精度：±2% 分度值：≤1cm
			100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)	精度：±1kg
			冲击实验架	——
4	零部件静态负荷	GB 6095-2009 《安全带》 第 5.2.4.1	零部件静态负荷测试装置	测量范围：>22kN， 精度：±1%
5	抗腐蚀性能 (适用特殊型)	GB 6095-2009 《安全带》第 5.3.2	整体静态负荷测试装置	测量范围：>22kN， 精度：±1%
			整体滑落性能测试架 (适用于围杆作业类)	——
			冲击力测试仪 (适用于坠落悬挂类)	精度：±2%
			坠落距离测量装置 (适用于坠落悬挂类)	精度：±2% 分度值：≤1cm
			100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)	精度：±1kg
			拉力机	测量范围：>22kN， 精度：±1%
			冲击实验架 (适用于坠落悬挂类)	——
盐雾试验箱	温度满足：35±2℃			
6	阻燃性能 (适用特殊型)	GB 6095-2009 《安全带》第 5.3.3	垂直燃烧仪	精度：±0.1s
7	适合特殊环境 (特殊型)	GB 6095-2009 《安全带》第 5.3.4	特殊环境处理装置	——
			整体静态负荷测试装置	测量范围：>22kN， 精度：±1%
			整体滑落性能测试架 (适用于围杆作业类)	——



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
			冲击力测试仪 (适用于坠落悬挂类)	测量范围: >20kN, 精度: ±2%
			坠落距离测量装置 (适用于坠落悬挂类)	精度: ±2% 分度值: ≤1cm
			100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)	精度: ±1kg
			拉力机	测量范围: >22kN, 精度: ±1%
			冲击实验架 (适用于坠落悬挂类)	---
			盐雾试验箱	温度满足: 35±2℃
8	标识	GB 6095-2009 《安全带》第 7	目测	---

表 3-2-3.1 企业生产自锁器——带刚性导轨的自锁器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	整体静态负荷	GB 24542-2009 《坠落防护 带刚性导轨的自锁器》第 4.3	整体静态负荷测试装置	测量范围: ≥30kN, 精度: 1 级
2	整体动态负荷	GB24542-2009 《坠落防护 带刚性导轨的自锁器》第 4.4	冲击力测试仪	测量范围: >20kN, 精度: ±2%
			坠落距离测量装置	精度: ±2% 分度值: ≤1cm
			100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)	精度: ±1kg
			冲击试验架	---
3	导轨静态负荷	GB 24542-2009 《坠落防护 带刚性导轨的自锁器》第 4.5	拉力机	测量范围: ≥30kN, 精度: ±1%
4	特殊环境下的锁止性能(适用特殊型)	GB 24542-2009 《坠落防护 带刚性导轨的自锁器》第 4.8	特殊环境处理装置	---
5	标识	GB 24542-2009 《坠落防护 带刚性导轨的自锁器》第 7	目测	---

表 3-2-3.2 企业生产自锁器——带柔性导轨的自锁器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	整体静态负荷	GB/T24537-2009《坠落防护带柔性导轨的自锁器》 第 4.3	整体静态负荷测试装置	测量范围：≥30kN， 精度：1 级
2	整体动态负荷	GB/T24537-2009《坠落防护带柔性导轨的自锁器》 第 4.4	冲击力测试仪	测量范围：>20kN， 精度：±2%
			坠落距离测量装置	精度：±2% 分度值：≤1cm
			100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)	精度：±1kg
			冲击试验架	——
3	导轨静态负荷	GB/T24537-2009《坠落防护带柔性导轨的自锁器》 第 4.5	拉力机	测量范围：≥25kN， 精度：±1%
4	特殊环境下的 锁止性能 (适用特殊型)	GB/T24537-2009《坠落防护带柔性导轨的自锁器》 第 4.8	特殊环境处理装置	——
5	标识	GB/T24537-2009《坠落防护带柔性导轨的自锁器》 第 7	目测	——

表 3-2-4 企业生产速差自控器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	缓冲器 (适用于带缓冲器的产品)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.2.3.1	拉力机	量程：(15~50) kN， 精度：1 级
			冲击力测试仪	测量范围：>20kN 精度：±2%
			坠落距离测量装置	精度：±2% 分度值：≤1cm
			100kg 重物	精度：±2kg
2	整体救援装置 (适用于救援型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.2.4	秒表	精度：±0.1s
3	静态性能	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.3.1	拉力机	量程：(15~50) kN， 精度：1 级
4	动态性能	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.3.2	冲击力测试仪	测量范围：>20kN， 精度：±2%
			测试重物 100kg	精度：±1kg
			冲击试验架	——
5	提升和下降性能 (适用于救援型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.3.4	冲击试验架	——
			测试重物(150kg、30kg)	精度：±1kg

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
6	耐腐蚀性能	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.3.6	盐雾试验箱	温度: (35±2) °C
7	自锁可靠性	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.3.7	可靠性能测试装置	---
8	高温性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.4.2	特殊环境处理装置	---
9	低温性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.4.3	特殊环境处理装置	---
10	浸水性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.4.4	特殊环境处理装置	---
11	抗粉尘性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.4.5	特殊环境处理装置	---
12	抗油污性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 5.4.6	特殊环境处理装置	---
13	标识	GB 24544-2009 《坠落防护 速差自控器》 第 8	目测	---

表 3-2-5.1 企业生产安全平(立)网产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	绳断裂强力	GB 5725-2009 《安全网》第 5.1.9	拉力机	测量范围: >7kN, 精度: ±1%
2	耐冲击性能	GB 5725-2009 《安全网》第 5.1.10	冲击试验架	---
			钢球(100 kg)	精度: ±1kg
3	标识	GB 5725-2009 《安全网》第 8.1	目测	---

表 3-2-5.2 企业生产密目式安全立网产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	断裂强力× 断裂伸长	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.1	拉力机	测量范围: >2kN, 精度: 1级
2	接缝部位抗拉强力 (如有)	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.2	拉力机	测量范围: >2kN, 精度: 1级
3	梯形法撕裂强力	GB 5725-2009	拉力机	测量范围: >2kN,

		《安全网》第 5.2.2.3		精度：1 级
4	开眼环扣强力	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.4	拉力机	测量范围：>2kN， 精度：1 级
5	系绳断裂强力 (如有)	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.5	拉力机	测量范围：>2kN， 精度：1 级
6	耐贯穿性能	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.6	贯穿试验架	——
			贯穿棒 (5kg)	精度：±0.2kg
7	耐冲击性	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.7	冲击试验架	——
			钢球 (100 kg)	精度：±1kg
8	阻燃性能	GB 5725-2009 《安全网》第 5.2.2.9	垂直燃烧仪	精度：±0.1s
9	标识	GB 5725-2009 《安全网》第 8.2	目测	——

表 3-2-6.1 企业生产焊接眼面防护具——面罩产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或 测量范围
1	焊工防护面罩的 阻燃性能	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分： 焊接防护具》第 5.5.3	燃烧架	——
2	焊工防护面罩 及保护片的抗热 穿透性能	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分： 焊接防护具》第 5.5.4	热穿透测试仪	——
3	标识	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分： 焊接防护具》第 7.2	目测	——

表 3-2-6.2 企业生产焊接眼面防护具——眼罩、滤光片、眼镜产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或 测量范围
1	屈光度	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊 接防护具》第 5.4.5	屈光度仪	精度：±0.01D
2	棱镜度	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊 接防护具》第 5.4.6	棱镜度仪	——
3	抗冲击性能	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊 接防护具》第 5.5.1	强度冲击试验 装置	——
4	标识	GB/T 3609.1-2008 《职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊 接防护具》第 7.2	目测	——



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表 3-2-6.3 企业生产焊接眼面防护具——自动变光焊接滤光镜产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	透射比	GB/T3609.2-2009《职业眼面部防护 焊接防护 第2部分:自动变光焊接滤光镜》 第5.1.1	分光光度计	最小量程: 10^{-7}
2	透射比均匀性	GB/T3609.2-2009《职业眼面部防护 焊接防护 第2部分:自动变光焊接滤光镜》 第5.1.2	分光光度计	最小量程: 10^{-7}
3	透射比的角度依赖性	GB/T3609.2-2009《职业眼面部防护 焊接防护 第2部分:自动变光焊接滤光镜》 第5.1.3	分光光度计	最小量程: 10^{-7}
4	转换时间	GB/T3609.2-2009《职业眼面部防护 焊接防护 第2部分:自动变光焊接滤光镜》 第5.1.7	转换时间测试装置	精度: $\pm 0.1\text{ms}$
5	标识	GB/T3609.2-2009《职业眼面部防护 焊接防护 第2部分:自动变光焊接滤光镜》 第7.2	目测	——

表 3-2-7 企业生产防冲击眼护具产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	抗冲击性能	GB 14866-2006 《个人用眼护具技术要求》 第5.7	强度冲击试验装置	——
2	有机镜片表面耐磨性能	GB 14866-2006 《个人用眼护具技术要求》 第5.10	落砂试验机	精度: $\pm 5\text{r/min}$
			雾度仪	精度: $\pm 1\%$
3	防高速粒子冲击性能	GB 14866-2006 《个人用眼护具技术要求》 第5.11	高速粒子冲击仪	——
4	标识	GB 14866-2006 《个人用眼护具技术要求》 第7.2	目测	——

表 3-2-8.1 企业生产防护服——阻燃服产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	面料阻燃性	GB 8965.1-2009 《防护服 阻燃防护第 1 部分： 阻燃服》第 5.1.1.1	热防护性能测试仪（适 用于 A 级）、垂直燃烧仪	精度：±0.1s
			滚筒式洗衣机	——
2	面料断裂强力	GB 8965.1-2009 《防护服 阻燃防护第 1 部分： 阻燃服》第 5.1.1.2	拉力机	测量范围：≥500N、 精度：±1%
3	面料撕破强力	GB 8965.1-2009 《防护服 阻燃防护第 1 部分： 阻燃服》第 5.1.1.2	拉力机	测量范围：≥500N、 精度：±1%
4	成品裤后裆接缝和 肩缝强力	GB 8965.1-2009 《防护服 阻燃防护第 1 部分： 阻燃服》第 5.7.2	拉力机	测量范围：≥500N、 精度：±1%
5	标识	GB8965.1-2009《防护服 阻燃 防护第 1 部分：阻燃服》第 8.1	目测	——

表 3-2-8.2 企业生产防护服——防静电服产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	面料点对点 电阻	GB 12014-2009 《防静电服》第 4.1.2	点对点测试仪	测量范围：>10 ¹¹ Ω 精度：±5%，
			波轮式洗衣机	——
			调温调湿装置	——
2	面料断裂强 力	GB 12014-2009 《防静电服》第 4.1.3	拉力机	测量范围：≥1000N 精度：±1%
3	服装缝制	GB 12014-2009 《防静电服》第 4.2.3	拉力机	测量范围：≥1000N 精度：±1%
4	服装带电电 荷量	GB 12014-2009 《防静电服》第 4.2.4	法拉第筒、滚筒摩擦机	——
			静电电量表	测量范围：2nC~2μC 精度：±1%
			调温调湿装置	——
5	服装衬里	GB 12014-2009 《防静电服》第 4.2.6	法拉第筒、滚筒摩擦机	——
			波轮式洗衣机	——
			静电电量表	测量范围：2nC~2μC 精度：±1%
6	标识	GB 12014-2009《防静电 服》第 7	目测	——



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表 3-2-8.3 企业生产防护服——防静电毛针织服产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	带电电荷量	GB/T 23464-2009 《防护服 防静电毛针织服》 第 5.5	法拉第筒、滚筒摩擦机	——
			滚筒式洗衣机	——
			静电电量表	测量范围: 2nC~2 μC 精度: ±1%
			调温调湿装置	——
2	附件和衬里	GB/T 23464-2009《防护服 防静电毛针织服》第 5.6	法拉第筒、滚筒摩擦机	——
			静电电量表	测量范围: 2nC~2 μC 精度: ±1%
3	胀破强度	GB/T 23464-2009《防护服 防静电毛针织服》第 5.7	胀破强度测试仪	测量范围: ≥1000kPa 精度: ±2%
4	腋下接缝强力	GB/T 23464-2009《防护服 防静电毛针织服》第 5.7	拉力机	测量范围: ≥500N, 精度: ±1%
5	标识	GB/T 23464-2009《防护服 防静电毛针织服》第 8	目测	——

表 3-2-8.4 企业生产防护服——酸碱类化学品防护服产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	穿透时间 (适用织物) / 渗透时间 (适用非织物)	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 5.2.1	穿透时间测试仪 (适用织物)	精度: ±1s
			渗透时间测试装置 (适用非织物)	精度: ±1s
			波轮式洗衣机 (适用织物)	——
2	拒液效率 (适用织物)	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 5.2.2	拒液效率测试装置	——
			波轮式洗衣机	——
3	耐液体静压力 (适用织物)	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 5.2.3	耐液体静压力测试装置	精度: ±1Pa
			波轮式洗衣机	——
4	接缝断裂强力	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 5.2.5	拉力机	测量范围: ≥2000N 精度: ±1%
5	断裂强力	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 5.2.11	拉力机	测量范围: ≥2000N 精度: ±1%
6	撕破强力 (适用织物)	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 5.2.11	拉力机	测量范围: ≥1000N 精度: ±1%
7	标识	GB 24540-2009 《防护服 酸碱类化学品防 护服》第 8	目测	——

表 3-2-9.1 企业生产足部防护用品——防静电鞋产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	成鞋鞋帮/外底结合强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.3.1.2	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
2	鞋帮撕裂强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.4.3	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
3	鞋帮拉伸性能	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.4.4	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
4	外底中间层结合强度	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.8.6	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
5	防静电鞋电性能	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 6.2.2.2	防静电性能 测试装置	精度：1.0 级， 测量范围：不小于 (100kΩ~1000MΩ)
6	标识	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 7	目测	——

表 3-2-9.2 企业生产足部防护用品——导电鞋产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	鞋帮撕裂强度(除全 橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007《个体防护装备 防护鞋》第 5.4.3	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
2	鞋帮拉伸性能	GB 21147-2007《个体防护装备 防护鞋》第 5.4.4	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
3	外底中间层 结合强度	GB 21147-2007《个体防护装备 防护鞋》第 5.8.6	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
4	导电鞋电性能	GB 21147-2007《个体防护装备 防护鞋》第 6.2.2.1	导电性能测试 装置	精度：1.0 级，测量范围： 不小于 (0~100) kΩ
5	标识	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》第 7	目测	——



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相
18601
663797

表 3-2-9.3 企业生产足部防护用品——保护足趾安全（防护）鞋产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	成鞋鞋帮/外底结合强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.3.1.2	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
2	成鞋的抗冲击性	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.3.2.3 (安全型) GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.3.2.3 (防护型)	冲击试验机	测量范围: ≥1.2m, 分度值: ≤0.1m
3	成鞋的耐压力性	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.3.2.4 (安全型) GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.3.2.4 (防护型)	压力试验机	测量范围: ≥20kN, 精度: ±1%
4	鞋帮撕裂强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.4.3	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
5	鞋帮拉伸性能	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.4.4	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
6	外底中间层结合强度	GB21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.8.6	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
7	标识	GB21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 7	目测	——

表 3-2-9.4 企业生产足部防护用品——防刺穿鞋产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	成鞋鞋帮/外底结合强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.3.1.2	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
2	鞋帮撕裂强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.4.3	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
3	鞋帮拉伸性能	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.4.4	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N
4	外底中间层结合强度	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》	拉力机	精度: ±1%, 测量范围: ≥500N

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
		第 5.8.6		
5	成鞋刺穿力	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 6.2.1.1	压力试验机	测量范围：≥20kN， 精度：±1%
6	非金属防刺穿垫抗刺穿性	GB 21147-2007《个体防护装备 防护鞋》 第 6.2.1.5.2	压力试验机	测量范围：≥20kN， 精度：±1%
7	标识	GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 7	目测	——

表 3-2-9.5 企业生产足部防护用品——电绝缘鞋产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	鞋帮耐撕裂性 (皮革、织物鞋帮)	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.1.3.3	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
2	鞋帮拉伸性能 (皮革、橡胶、聚合材料、 织物鞋帮)	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.1.3.4	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
3	鞋帮与围条粘附强度 (布面鞋帮)	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.1.3.10	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
4	鞋帮与织物粘附强度 (全橡胶、全聚合鞋鞋帮)	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.1.3.11	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
5	外底中间层结合强度	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.1.4.7	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
6	成鞋鞋帮/鞋底结合强度 (除缝合底皮鞋)	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.1.5.2	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
7	电性能要求	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.2	电气绝缘性能试验装置	测量范围：6kV 皮鞋；5kV 或 15kV 布鞋；6kV、10kV、 15kV、20kV 或 30kV 全橡 胶或全聚合鞋，与规格及 生产规模相匹配 精度：电压表：1.5 级， 电流表：1.0 级
8	标识	GB 12011-2009	目测	——



公众号

本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

		《足部防护 电绝缘鞋》 第 7.1		
--	--	----------------------	--	--

表 3-2-9.6 企业生产足部防护用品——耐化学品的工业用橡胶靴产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	防漏性	GB 20266-2006 《耐化学品的工业用橡胶靴》 第 3.6	防漏试验装置	——
2	耐腐蚀性	GB 20266-2006 《耐化学品的工业用橡胶靴》 第 3.7	拉力机	测量范围：≥500N 精度：±1%
			天平	精度：±0.0001g
			硬度计	精度：±1IRHD
3	标识	GB 20266-2006 《耐化学品的工业用橡胶靴》 第 5	目测	——

表 3-2-9.7 企业生产足部防护用品——耐化学品的工业用模压塑料靴产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	靴帮拉伸性能	GB 20265-2006 《耐化学品的工业用模压塑料靴》 第 3.2	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
2	鞋底拉伸性能	GB 20265-2006 《耐化学品的工业用模压塑料靴》 第 3.2	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
3	防漏性	GB 20265-2006 《耐化学品的工业用模压塑料靴》 第 3.7	防漏试验装置	——
4	标识	GB 20265-2006 《耐化学品的工业用模压塑料靴》 第 5	目测	——

表 3-2-9.8 企业生产足部防护用品——多功能安全（防护）鞋产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	成鞋鞋帮/外底结合强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.3.1.2	拉力机	精度：±1%， 测量范围：≥500N
2	成鞋的抗冲击性	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.3.2.3 (安全鞋) GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.3.2.3 (防护鞋)	冲击试验机	测量范围：≥1.2m 分度值：≤0.1m



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
3	成鞋的耐压力性	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.3.2.4 (安全鞋) GB 21147-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 5.3.2.4 (防护鞋)	压力试验机	测量范围: $\geq 20\text{kN}$, 精度: $\pm 1\%$
4	鞋帮撕裂强度 (除全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.4.3	拉力机	精度: $\pm 1\%$, 测量范围: $\geq 500\text{N}$
5	鞋帮拉伸性能	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.4.4	拉力机	精度: $\pm 1\%$, 测量范围: $\geq 500\text{N}$
6	外底中间层结合强度 (适用于多层底)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.8.6	拉力机	精度: $\pm 1\%$, 测量范围: $\geq 500\text{N}$
7	成鞋刺穿力 (刺穿附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.1.1	压力试验机	测量范围: $\geq 20\text{kN}$, 精度: $\pm 1\%$
8	导电鞋电性能 (导电附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.2.1	防静电测试仪	精度: 1.0 级, 测量范围: 不小于 $(0\sim 100)\text{k}\Omega$
9	电绝缘性能 (绝缘附加性能)	GB 12011-2009 《足部防护 电绝缘鞋》 第 4.2	电气绝缘性能 试验装置	测量范围: 6kV 皮鞋; 5kV 或 15kV 布鞋; 6kV、10kV、 15kV、20kV 或 30kV 全橡 胶或全聚合鞋, 与规格 及生产规模相匹配 精度: 电压表: 1.5 级, 电流表: 1.0 级
10	防静电鞋电性能 (静电附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.2.2	防静电测试仪	精度: 1.0 级, 测量范围: 不小于 $(100\text{k}\Omega\sim 1000\text{M}\Omega)$
11	成鞋鞋底的隔热性 (隔热附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.3.1	隔热性试验机	温度满足: $250^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、 或 $150^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$
12	成鞋鞋底的防寒性 (防寒附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.3.2	耐寒试验机	温度满足: $-17^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$
13	外底耐油性 (耐油附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 5.8.7	邵尔硬度计	——
			天平	精度: $\pm 0.001\text{g}$
14	成鞋鞋座区域的能量 吸收 (能量吸收附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 防护鞋》 第 6.2.4	压力试验机	测量范围: $\geq 20\text{kN}$, 精度: $\pm 1\%$
15	成鞋防水性 (防水附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》	水槽	——

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
		第 6.2.5		
16	成鞋跖骨保护 (跖骨保护附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.6	冲击试验机	测量范围：≥1.2m
17	成鞋踝保护 (踝保护附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.2.7	踝保护冲击仪	测量范围：(0~120)kN
18	鞋帮透水性和吸水性 (透水性和吸水性附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.3.1	透水性及吸水性测试装置	精度：±1s
			天平	精度：±0.001g
19	鞋帮抗切割性 (抗切割性附加性能)	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 6.3.3.3	抗切割性能试验机	压力满足：5±0.05N
20	标识	GB 21148-2007 《个体防护装备 安全鞋》 第 7	目测	——

表 3-2-10.1 企业生产防护手套——耐酸(碱)手套产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	不泄漏性	AQ 6102-2007 《耐酸(碱)手套》 第 3.3	不泄漏测试装置	——
2	耐渗透性	AQ 6102-2007 《耐酸(碱)手套》 第 3.4	耐渗透及拉伸测试装置	——
3	抗撕裂性	AQ 6102-2007 《耐酸(碱)手套》 第 3.5	拉力机	测量范围：≥500N， 精度：±1%
4	标识	AQ 6102-2007 《耐酸(碱)手套》 第 5.1	目测	——

表 3-2-10.2 企业生产防护手套——带电作业用绝缘手套产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	拉伸强度	GB/T 17622-2008 《带电作业用绝缘手套》 第 5.2.1	拉力机	测量范围：≥500N， 精度：±1%
2	扯断伸长率	GB/T 17622-2008 《带电作业用绝缘手套》 第 5.2.1	拉力机	测量范围：≥500N， 精度：±1%

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
3	拉伸永久变形	GB/T 17622-2008 《带电作业用绝缘手套》 第 5.2.2	拉力机	测量范围: $\geq 500\text{N}$, 精度: $\pm 1\%$
4	抗撕裂性能	GB/T 17622-2008 《带电作业用绝缘手套》 第 5.2.4	拉力机	测量范围: $\geq 500\text{N}$, 精度: $\pm 1\%$
5	电气性能要求	GB/T 17622-2008 《带电作业用绝缘手套》 第 5.3	电气绝缘性能 试验装置	测量范围: 交流 10kV, 直流 20kV, 0 级; 交流 20kV, 直 流 40kV, 1 级; 交流 30kV, 直流 60kV, 2 级; 交流 40kV, 直流 70kV, 3 级; 交流 50kV, 直流 90kV, 4 级, 与规格 及生产规模相匹配, 精度 $\pm 1\%$
6	标识	GB/T 17622-2008 《带电作业用绝缘手套》 第 8.1	目测	——

表 3-2-11.1 企业生产自吸过滤式防毒面具——面罩产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	面罩呼气阀 气密性	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.1.4.2	呼气阀气密性 测试装置	精度: $\pm 1\text{Pa}$, 流量计: 1 级
2	面罩的吸气 阻力	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.1.8	呼吸阻力测试 装置	精度: $\pm 1\text{Pa}$, 流量计: 1 级
			标准头模	——
3	面罩的呼气 阀阻力	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.1.8	呼吸阻力测试 装置	精度: $\pm 1\text{Pa}$, 流量计: 1 级
4	导气管 (适用于含 导气管)	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.1.12	导气管气密性 测试装置	测量范围: 0~0.1MPa, 精度: 1 级
5	标识	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 9	目测	——

表 3-2-11.2 企业生产自吸过滤式防毒面具——过滤件产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	过滤件的通 气阻力	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.2.3	通气阻力测试 装置	精度: 1Pa, 流量计: 1 级
2	过滤件的排	GB 2890-2009	排尘量测试装置	呼吸频率: 21 次/min~24

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
	尘量	《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.2.4		次/min, 精度: $\pm 1L/min$
3	过滤件的致密性	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.2.5	致密性试验装置 (适用于罐)	精度: 压力计 1 级
4	过滤件的防护时间	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 5.2.8.3、5.2.8.4.3	动态吸附气体分析装置	流量计精度: 1 级; 温度计精度: $\pm 0.1^{\circ}C$
			天平	精度: 0.0001g (适用于化学分析法, B\E\K\Hg\H ₂ S 型过滤件)
			天平	精度: $\pm 0.01g$, (适用于 化学分析法, A 型过滤件)
5	标识	GB 2890-2009 《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》 第 9	目测	——

表 3-2-12 企业生产长管呼吸器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	总体性能	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.1.3	拉力机或重锤	测量范围: $\geq 2000N$, 精度: $\pm 1\%$
2	流量阀通气流量	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.2.1	气体流量计	精度: 2.5 级
3	面罩呼吸阻力	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.2.3	呼吸阻力测试仪	精度: 流量计 2.5 级, 压力计 1 级、呼吸频率 20 次/min, 呼吸流量 $40 \pm 1L/min$
			标准头模	——
4	呼气阀气密性	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.2.5	呼气阀气密性测试装置	精度: 微压计 1Pa, 流量计: 1 级
5	风机送风流量 (连续送风式)	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.2.8	气体流量计	精度: 2.5 级
6	最低送风量 (连续送风式)	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.2.9	气体流量计	精度: 2.5 级
7	固定带强度	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.2.10	拉力机	测量范围: $\geq 2000N$, 精度: $\pm 1\%$
8	气密性 (高压送风式)	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.4.4	气密性综合测试仪	精度: 流量计 2.5 级, 1Pa
9	压力表 (高压送风式)	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 5.4.10	气体流量计	精度: 2.5 级
10	警报器 (高压送风式)	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》	声级计	精度: 2 级



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

		第 5.4.11	气体流量计	精度: 2.5 级
11	标识	GB 6220-2009 《呼吸防护 长管呼吸器》 第 7	目测	——

表 3-2-13 企业生产自给开路式压缩空气呼吸器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	全面罩、供气阀和呼吸软管结合强度（装配时）	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.7.3	拉力机	测量范围: $\geq 500\text{N}$, 精度: $\pm 1\%$
2	供气系统与全面罩的连接	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.7.4	拉力机	测量范围: $\geq 500\text{N}$, 精度: $\pm 1\%$
3	警报器一般要求	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.18.1	声级计	精度: 2 级
4	吸气阻力	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.21.1	呼吸阻力、 气密性综合测试仪	精度: 流量计 2.5 级, 压力 1Pa
5	呼气阻力	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.21.2	呼吸阻力、 气密性综合测试仪	精度: 流量计 2.5 级, 压力 1Pa
6	面罩腔体内的静态压力	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.22	呼吸阻力、 气密性综合测试仪	精度: 流量计 2.5 级, 压力 1Pa
7	高压气密性	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 5.23.3	呼吸阻力、 气密性综合测试仪	精度: 流量计 2.5 级, 压力 1Pa
8	标识	GB/T 16556-2007 《自给开路式压缩空气呼吸器》 第 7.1	目测	——

表 3-2-14 企业生产自吸过滤式防颗粒物呼吸器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	过滤效率	GB 2626-2006 《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》第 5.3	过滤效率测试装备	测量范围: (0~99.99) %
2	吸气阻力	GB 2626-2006 《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物	标准头模	——

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
		《呼吸器》第 5.5	呼吸阻力测试装置	精度：流量计 3%，微压计 1Pa
3	呼气阻力	GB 2626-2006 《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》第 5.5	标准头模	——
			呼吸阻力测试装置	精度：流量计 3%，微压计 1Pa，
4	呼气阀气密性（带阀半面罩）	GB 2626-2006 《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》第 5.6.1	呼气阀气密性测试装置	精度：流量计 3%
5	头带	GB 2626-2006 《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》第 5.9	拉力机或重物	精度：±1%
6	标识	GB 2626-2006 《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》第 7	目测	——

表 3-2-15 企业生产动力送风过滤式呼吸器产品应具备的检验设备

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
1	制造商设计最低风量 和制造商设计持续使用时间	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》第 5.4	实际送风量测试装置	流量计：量程为（0~500）L/min，精度为 3 %
				压差计：精度为 1 Pa
2	密合型面罩的 PAPR 呼吸阻力 （适用于密合型面罩）	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》第 5.5.1	呼吸阻力测试装置	呼吸机：呼吸频率范围为每分钟（10~40）次，潮气量调节范围为（1.0~3.0）L
				压差计：量程至少为（0~1500）Pa，精度为 1 Pa
3	开放型面罩和送气头罩的 PAPR 呼吸阻力 （适用于开放型面罩和送气头罩）	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》第 5.5.2	呼吸阻力测试装置	呼吸机：呼吸频率范围为每分钟（10~40）次，潮气量调节范围为（1.0~3.0）L
				压差计：量程至少为（0~1500）Pa，精度为 1 Pa
4	呼吸导管	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》第 5.8	呼吸阻力测试装置	呼吸机：呼吸频率范围为每分钟（10~40）次，潮气量调节范围为（1.0~3.0）L
				压差计：量程至少为（0~1500）Pa，精度为 1 Pa
5	过滤元件颗粒物过滤效率 （适用于防颗粒物功能过滤元件）	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》第 5.10.2	过滤效率测试装置	测量范围：（0~99.99）%
			有效送风量测试装置	流量计：量程为（0~500）L/min，精度为 3 %
				压差计：精度为±1 Pa



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围
6	过滤元件防护时间 (适用于防毒功能过滤元件)	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》 第 5.10.3	动态吸附气体分析装置	流量计: 精度为 1 级;
				计时器: 精度 1 级
			有效送风量测试装置	温度计: 精度为 0.1℃
				流量计: 量程为 (0~500) L/min, 精度为 3 %
	压差计: 精度为 ±1 Pa			
7	连接部件强度	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》 第 5.11	拉力机 (或重物)	拉力机: 精度为 1% (或重物: 精度为 1g)
8	制造商应提供的信息	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》 第 5.20	目测	---
9	标识	GB 30864-2014《呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器》 第 7	目测	---

注: 本表为企业应具备的关键检验设备, 可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能性能精度要求。

第四章 产品检验报告

第七条 委托检验报告

(一) 企业提交委托检验报告的, 应按照申报的产品品种分别提交, 有多个生产地址时, 每个地址按照产品品种提供相应的产品委托检验报告。

(二) 产品品种按本细则表 1 要求适用于覆盖原则时, 可以仅提供最高级别产品品种或最多功能产品品种的委托检验报告。

(三) 产品品种不适用于覆盖原则时, 则应提供不同产品品种的委托检验报告。

(四) 委托检验报告的检验项目应当覆盖本细则附表 1 中规定的相应产品的检验项目。

第八条 型式试验合格报告

(一) 企业提交型式试验合格报告的, 应按照申报的产品品种分别提交, 有多个生产地址时, 每个地址按照产品品种提供相应的产品型式试验报告。

(二) 产品品种按本细则表 1 要求适用于覆盖原则时, 可以仅提供最高级别产品品种或最多功能产品品种的型式试验合格报告。

(三) 产品品种不适用于覆盖原则时，则应提供不同产品品种的形式试验合格报告。

(四) 形式试验报告的检验项目应当覆盖本细则附表 1 中规定的相应产品的检验项目。

第九条 政府监督检验报告

证书延续企业提交政府监督检验报告的，应当按照延续的产品品种分别提交。有多个生产地址时，每个地址按照产品品种提供相应产品的政府监督检验报告。

第十条企业提交的产品检验报告（委托检验报告、形式试验报告、政府监督检验报告）的签发日期（至企业申请之日为止）应为一年以内，判定结论应为合格或符合标准要求。

第五章 证书许可范围

第十一条 企业申请的发证产品通过材料核实、符合本细则规定要求的，由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门确定产品生产许可范围。

第十二条 产品生产许可范围示例：

工业产品生产许可证证书产品许可范围示例（见表 4）：

表 4 证书产品明细内容示例

示例	产品单元	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
1	安全帽	安全帽 普通型	提供与企业实际生产相同材质的普通型安全帽报告	安全帽 普通型
		安全帽 特殊型(防静电、侧向刚性、阻燃)	提供与企业实际生产相同材质并包含前述全部功能的特殊型安全帽报告或报告组合	安全帽 普通型； 安全帽 特殊型（防静电、侧向刚性、阻燃，或以上组合）。
2	安全带	安全带 围杆作业	提供围杆作业安全带报告	安全带 围杆作业
3	自锁器	自锁器	提供与企业实际生产相同材质的自锁器报告	自锁器
4	速差自控器	速差自控器	提高与企业实际生产相同材质的速差自控器报告	速差自控器
5	安全网	安全网 密目式安全立网	提供任意规格的密目式安全立网报告	安全网 密目式安全立网
6	焊接眼面防护具	焊接眼面防护具 钢板纸面罩	提供钢板纸面罩报告	焊接眼面防护具 钢板纸面罩
7	防冲击眼护具	防冲击眼护具 眼镜	提供任意遮光号的焊接眼镜报告	防冲击眼护具 眼镜
8	防护服	防护服 防静电服	提供任意级别的防静电服报告	防护服 防静电服
9	足部防护用品	足部防护用品 防静电鞋	提供与企业实际生产相同材质的防静电鞋报告	足部防护用品 防静电鞋
		足部防护用品 多功能安全鞋（抗刺穿(P)、防静电(A)、防寒(CI)、耐油(FO)）	提供与企业实际生产相同材质并包含前述全部功能的多功能安全鞋报告或报告组合	足部防护用品 多功能安全鞋（抗刺穿(P)、防静电(A)、防寒(CI)、耐油(FO)，或以上组合）； 足部防护用品 多功能防护



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

示例	产品单元	企业申请内容	检验报告内容	确认证书产品许可范围
				鞋(抗刺穿(P)、防静电(A)、防寒(CI)、耐油(F0),或以上组合)
10	防护手套	防护手套 耐酸碱手套	提供与企业实际生产相同材质的耐酸碱手套报告	防护手套 耐酸碱手套、防酸手套、防碱手套
		防护手套 带电作业用绝缘手套	提供与企业实际生产相同材质的带电作业用绝缘手套报告	防护手套 带电作业用绝缘手套
11	自吸过滤式防毒面具	自吸过滤式防毒面具 半面罩	提供与企业实际生产相同材质的自吸过滤式防毒面具半面罩报告	自吸过滤式防毒面具 半面罩
		自吸过滤式防毒面具 过滤件(A型)	提供与企业实际生产相同材质的自吸过滤式防毒面具A型过滤件报告	自吸过滤式防毒面具 过滤件(A型)
		自吸过滤式防毒面具 过滤件(A/B/E型)	提供与企业实际生产相同材质的自吸过滤式防毒面具A/B/E型过滤件报告	自吸过滤式防毒面具 过滤件(A型、B型、E型,或以上组合)
12	长管呼吸器	长管呼吸器	提供与企业实际生产相同型号的长管呼吸器报告	长管呼吸器
13	自给开路式压缩空气呼吸器	自给开路式压缩空气呼吸器	提供与企业实际生产相同型号的自给开路式压缩空气呼吸器报告	自给开路式压缩空气呼吸器
14	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	自吸过滤式防颗粒物呼吸器 随弃式面罩	提供与企业实际生产相同型号的自吸过滤式防颗粒物呼吸器随弃式面罩报告	自吸过滤式防颗粒物呼吸器 随弃式面罩
15	动力送风过滤式呼吸器	密合型面罩(负压式)+A1	提供与企业实际生产相同型号的动力送风过滤式呼吸器密合型面罩(负压式)+A1报告	密合型面罩(负压式)+A1
		密合型面罩(正压式)+A1E1B2	提供与企业实际生产相同型号的动力送风过滤式呼吸器密合型面罩(正压式)+A1E1B2报告	密合型面罩(正压式)+(A1型、E1型、B2型,或以上组合)

注: 如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元名称不一致时, 按细则中的产品单元名称发证。

第六章 获证企业后置现场审查

第十三条 申请发证、证书延续、许可范围变更(许可范围变更的情形含: 生产地址迁移, 增加生产厂点、生产线、产品单元、产品品种等) 需要进行后置现场审查的, 企业应在后置现场审查前做好准备。

第十四条 后置现场审查时, 企业最近一次获证的产品应正常生产, 相关人员应在岗到位。

第十五条 审查组现场对企业申请材料及证照等进行核实。

第十六条 审查组现场按照《特种劳动防护用品产品生产许可证获证企业后置现场审查办法》(见附件2)进行后置现场审查, 并做好记录, 完成《生产许可证获证企业后置现场审查报告》(见附

第十七条 审查判定原则

(一) 审查组应对后置现场审查办法的每一个条款进行审查，并根据其满足生产合格产品的能力的程度分别作出符合、不符合的判定。

(二) 对判为不符合项的须填写详细的不符合事实。

(三) 审查结论的确定原则：

后置现场审查按产品品种审查，未发现不符合，审查结论为合格，否则为不合格。审查结论不合格则后置现场审查不合格。

第七章 附则

第十八条 特种劳动防护产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室特种劳动防护产品审查部设在国家劳动保护用品质量监督检验中心（北京）。

地 址：北京市西城区陶然亭路 55 号

邮政编码：100054

电 话：010-63519250、63520770、63570976

传 真：010-63519250

电子信箱：Lbz.jbj@163.com

联 系 人：陈倬为、盛海涛

第十六条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十七条 本细则自 2018 年 12 月 1 日起实施，原《特种劳动防护用品产品生产许可证实施细则》作废。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 1

特种劳动防护用品产品检验项目及依据检验标准

附表 1 特种劳动防护用品生产许可证检验项目、依据标准表

附表 1—1 安全帽检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	佩戴高度	GB 2811-2007 安全帽 第 4.1.11	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.1
2	垂直间距	GB 2811-2007 安全帽 第 4.1.12	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.2
3	帽壳内突出物	GB 2811-2007 安全帽 第 4.1.14	检查
4	冲击吸收性能	GB 2811-2007 安全帽 第 4.2.1	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.3
5	耐穿刺性能	GB 2811-2007 安全帽 第 4.2.2	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.4
6	下颏带强度	GB 2811-2007 安全帽 第 4.2.3	测量
7	防静电性能 (适用特殊型)	GB 2811-2007 安全帽 第 4.3.1	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.6
8	电绝缘性能 (适用特殊型)	GB 2811-2007 安全帽 第 4.3.2	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.7
9	侧向刚性 (适用特殊型)	GB 2811-2007 安全帽 第 4.3.3	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.8
10	阻燃性能 (适用特殊型)	GB 2811-2007 安全帽 第 4.3.4	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.9
11	耐低温性能 (适用特殊型)	GB 2811-2007 安全帽 第 4.3.5	GB 2812-2006 安全帽测试方法第 4.3、4.4
12	标识	GB2811-2007 安全帽 第 6	检查

附表 1—2 安全带检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	零部件盐雾试验	GB 6095-2009 安全带 第 5.1.2.6	GB/T 10125-1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
2	整体静负荷试验	GB 6095-2009 安全带 第 5.2.1.1、5.2.2、5.2.3.1	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.4、4.6、4.7
3	整体滑落 (适用围杆作业类)	GB 6095-2009 安全带 第 5.2.1.2	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.5
4	整体动态负荷 (适用坠落悬挂类)	GB 6095-2009 安全带 第 5.2.3.2	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.8
5	零部件静态负荷	GB 6095-2009 安全带 第 5.2.4.1	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.9
6	零部件动态负荷 (适用坠落悬挂类)	GB 6095-2009 安全带 第 5.2.4.2	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.10
7	零部件机械性能	GB 6095-2009 安全带 第 5.2.4.3	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.11~4.13
8	抗腐蚀性能 (适用特殊型)	GB 6095-2009 安全带 第 5.3.2	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.14
9	阻燃性能 (适用特殊型)	GB 6095-2009 安全带 第 5.3.3	GB/T 5455-1997 纺织物 阻燃性能试验 垂直法
10	适合特殊环境 (特殊型)	GB 6095-2009 安全带 第 5.3.4	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.16
11	标识	GB 6095-2009 安全带 第 7	检查

附表 1—3.1 自锁器——刚性导轨的自锁器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	整体静态负荷	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器 第 4.3	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器 第 5.1
2	整体动态负荷	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器第 4.4	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.8
3	导轨静态负荷	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器第 4.5	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器 第 5.3
4	耐腐蚀性能	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器第 4.6	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器 第 5.4
5	可靠性	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器第 4.7	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器 第 5.5
6	特殊环境下的锁止性能（适用特殊型）	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器第 4.8	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器 第 5.6
7	标识	GB 24542-2009 坠落防护 带刚性导轨的自锁器第 7	检查

附表 1—3.2 自锁器——带柔性导轨的自锁器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	整体静态负荷	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 4.3	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器 第 5.1
2	整体动态负荷	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 4.4	GB/T 6096-2009 安全带测试方法 第 4.8
3	导轨静态负荷	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 4.5	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器 第 5.3
4	耐腐蚀性能	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 4.6	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器 第 5.4
5	可靠性	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 4.7	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器 第 5.5
6	特殊环境下的锁止性能（适用特殊型）	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 4.8	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器 第 5.6
7	标识	GB/T 24537-2009 坠落防护 带柔性导轨的自锁器第 7	检查



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附表 1—4 速差自控器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	静态性能	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.1	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.1
2	动态性能	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.2	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.2
3	速差器安全绳全部拉出状态下的动态性能	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.3	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.3
4	提升和下降性能 (适用带提升和下降)	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.4	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.4、6.5
5	收缩性能	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.5	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.6
6	耐腐蚀性能	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.6	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.7
7	自锁可靠性	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.3.7	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.8
8	高温性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.4.2	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.9、6.14
9	低温性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.4.3	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.10、6.14
10	浸水性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.4.4	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.11、6.14
11	抗粉尘性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.4.5	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.12、6.14
12	抗油污性能 (适用特殊型)	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 5.4.6	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 6.13、6.14
13	标识	GB 24544-2009 坠落防护 速差自控器 第 8	检查

附表 1—5.1 安全网——平(立)网检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	系绳间距及长度	GB 5725-2009 安全网 第 5.1.7	测量
2	筋绳间距	GB 5725-2009 安全网 第 5.1.8	测量
3	绳断裂强力	GB 5725-2009 安全网 第 5.1.9	GB/T 8834-2006 绳索 有关物理和机械性能的测定
4	耐冲击性能	GB 5725-2009 安全网 第 5.1.10	GB 5725-2009 安全网 附录 A
5	阻燃性能 (适用阻燃型)	GB 5725-2009 安全网 第 5.1.12	GB/T 5455-1997 纺织物 阻燃性能试验 垂直法
6	标识	GB 5725-2009 安全网 第 8.1	检查

附表 1—5.2 安全网——密目式安全立网检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	断裂强力× 断裂伸长	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.1	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.4
2	接缝部位抗拉强力（如有）	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.2	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.5
3	梯形法撕裂强力	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.3	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.6
4	开眼环扣强力	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.4	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.7
5	系绳断裂强力 （如有）	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.5	GB/T 8834-2006 绳索 有关物理和 机械性能的测定
6	耐贯穿性能	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.6	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.9
7	耐冲击性	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.7	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.10
8	耐腐蚀性能	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.8	GB 5725-2009 安全网 第 6.2.11
9	阻燃性能	GB 5725-2009 安全网 第 5.2.2.9	GB/T 5455-1997 纺织物 阻燃性能试验 垂直法
10	标识	GB 5725-2009 安全网 第 8.2	检查

附表 1—6.1 焊接眼面防护具——面罩检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	焊工防护面罩透光性能	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 5.4.7	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部 防护 焊接防护 第 1 部分：焊接 防护具 第 6.7
2	焊工防护面罩的阻燃 性能	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 5.5.3	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部 防护 焊接防护 第 1 部分：焊接 防护具 第 6.9
3	焊工防护面罩及保护 片的抗热穿透性能	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 5.5.4	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部 防护 焊接防护 第 1 部分：焊接 防护具 第 6.10
4	焊工防护面罩的电绝 缘性能	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 5.5.5	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部 防护 焊接防护 第 1 部分：焊接 防护具 第 6.11
5	标识	GB/T3609.1-200 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 7.2	检查

附表 1—6.2 焊接眼面防护具——滤光片、眼镜、眼罩检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	焊接滤光片颜色	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 5.4.1	GB 14866-2006 个人用眼护具技 术要求 第 6.1.3
2	焊接滤光片的透射比	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分：焊接防护具 第 5.4.2	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部 防护 焊接防护 第 1 部分：焊接 防护具 第 6.2



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
3	焊接滤光片遮光号	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第5.4.3	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第6.3
4	保护片可见光透射比	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第5.4.4	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第6.2.3
5	屈光度	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第5.4.5	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第6.1.1
6	棱镜度	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第5.4.6	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第6.1.2
7	抗冲击性能	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第5.5.1	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第6.8
8	标识	GB/T 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分: 焊接防护具 第7.2	检查

附表 1—6.3 焊接眼面防护具——自动变光焊接滤光镜检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	透射比	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.1	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第6.1
2	透射比均匀性	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.2	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第6.2
3	透射比的角度依赖性	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.3	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第6.3
4	漫射光	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.4	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第6.4
5	防紫外辐射	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.5	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第6.5
6	暗态遮光号	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.6	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.6
7	转换时间	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第5.1.7	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光焊接滤光镜 第6.6
8	光度	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自动变光	GB 10810.1-2005 职业眼面部防护 焊接防护 第2部分: 自

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
		焊接滤光镜 第 5.1.8	动变光焊接滤光镜 第 6.3
9	保护片的光学性能	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分:自动变光焊接滤光镜 第 5.1.9	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分:自动变光焊接滤光镜 第 5.1.9
10	最小视窗	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分:自动变光焊接滤光镜 第 5.2.1	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分:自动变光焊接滤光镜 第 5.2.1
11	标识	GB/T 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分:自动变光焊接滤光镜 第 7.2	目测

附表 1—7 防冲击眼护具检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	可见光透射比	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 5.6.3	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 6.1.3
2	抗冲击性能	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 5.7	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 6.2
3	耐热性能	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 5.8	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 6.3
4	有机镜片表面耐磨性能	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 5.10	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 6.5
5	防高速粒子冲击性能	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 5.11	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 6.6
6	化学雾滴防护性能	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 5.12	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 6.8
7	标识	GB 14866-2006 个人用眼护具技术要求 第 7.2	检查

附表 1—8.1 防护服——阻燃服检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	面料阻燃性	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第 1 部分: 阻燃服 第 5.1.1.1	GB/T 5455-1997 纺织物 阻燃性能试验 垂直法 GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第 1 部分: 阻燃服 附录 A
2	面料断裂强力	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第 1 部分: 阻燃服 第 5.1.1.2	GB/T 3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分: 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
3	面料撕破强力	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第 1 部分: 阻燃服 第 5.1.1.2	GB/T 3917.3-2009 纺织品 织物撕破性能 第 3 部分: 梯形试样撕破强力的测定
4	面料弯曲长度	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第 1 部分: 阻燃服 第 5.1.1.2	GB/T 18318.1-2009 纺织品 弯曲性能的测定 第 1 部分: 斜面法
5	面料起球	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第 1 部分: 阻燃服 第 5.1.1.2	GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分: 圆轨迹法
6	面料热稳定性	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
		第1部分: 阻燃服 第5.1.1.2	防护第1部分: 阻燃服 附录B
7	面料耐洗色牢度	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第1部分: 阻燃服 第5.1.1.2	GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度 试验 耐皂洗色牢度
8	面料耐汗渍色牢度	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第1部分: 阻燃服 第5.1.1.2	GB/T 3922-1995 纺织品 色牢度 试验 耐汗渍色牢度
9	成品水洗后的尺寸变化率	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第1部分: 阻燃服 第5.7.1	GB/T 8628-2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量 GB/T 8629-2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序 中的5A GB/T 8630-2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
10	成品裤后裆接缝和肩缝强力	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第1部分: 阻燃服 第5.7.2	GB/T 3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分: 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
11	成品甲醛含量限量	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第1部分: 阻燃服 第5.7.3	GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分: 游离水解的甲醛(水萃取法)
12	成品 pH 值限量	GB 8965.1-2009 防护服装 阻燃防护 第1部分: 阻燃服 第5.7.4	GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
13	标识	GB8965.1-2009 防护服装 阻燃防护第1部分: 阻燃服 第8.1	检查

附表1—8.2 防护服——防静电服检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	面料点对点电阻	GB 12014-2009 防静电服 第4.1.2	GB 12014-2009 防静电服 附录A
2	面料甲醛含量	GB 12014-2009 防静电服 第4.1.3	GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分: 游离水解的甲醛(水萃取法)
3	面料 pH 值	GB 12014-2009 防静电服 第4.1.3	GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
4	面料透气率	GB 12014-2009 防静电服 第4.1.3	GB/T 5453-1997 纺织品 织物透气性的测定
5	面料耐水色牢度	GB 12014-2009 防静电服 第4.1.3	GB/T 5713-1997 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
6	面料断裂强力	GB 12014-2009 防静电服 第4.1.3	GB/T 3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分: 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
7	服装带电电荷量	GB 12014-2009 防静电服 第4.2.4	GB 12014-2009 防静电服 附录B
8	服装附件	GB 12014-2009 防静电服 第4.2.5	检查
9	服装衬里	GB 12014-2009 防静电服 第4.2.6	GB 12014-2009 防静电服 附录B
10	服装尺寸变化率	GB 12014-2009 防静电服 第4.2.7	GB/T 8628-2001 纺织品 测定尺寸变化的试验 中织物试样和服装的准备、标记及测量 GB/T 8630-2002 洗涤和干燥后尺寸变化的测定 GB/T 8629-2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
			燥程序中的 6B 或 6A
11	标识	GB 12014-2009 防静电服 第 7	检查

附表 1—8.3 防护服——防静电毛针织服检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	带电电荷量	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.5	GB 12014-2009 防静电服 附录 B
2	附件和衬里	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.6	GB 12014-2009 防静电服 附录 B
3	胀破强度	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.7	GB/T 7742.1-2005 纺织品 织物胀破性能 第 1 部分 胀破强度和胀破扩张度的测定 液压法
4	腋下接缝强力	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.7	FZ/T 70007-1999 针织上衣腋下接缝强力试验方法
5	耐洗色牢度	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.7	GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
6	甲醛含量	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.7	GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
7	pH 值	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.7	GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
8	松弛尺寸变化率	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 5.7	FZ/T 70009-1999 毛纺织产品经机洗后的松弛及毡化收缩试验方法 中 1×7A
9	标识	GB/T 23464-2009 防护服装 防静电毛针织服 第 8	检查

附表 1—8.4 防护服——酸碱类化学品防护服检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	穿透时间（适用织物）/ 渗透时间（适用非织物）	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.1	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 6.1
2	耐液体静压力 （适用织物）	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.3	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 6.3
3	强力下降率	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.4	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 6.4
4	接缝断裂强力	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.5	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 6.5
5	喷溅液密性	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.6	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 6.6
6	喷射液密性 （适用防加压液态酸碱产品）	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.7	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 6.7
7	耐屈挠性 （适用非织物）	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.9	GB/T 12586-2003 橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定（非织物）
8	抗刺穿性 （适用非织物）	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.10	GB/T 20655-2006 防护服装 机械性能 抗刺穿性的测定（非织物）
9	断裂强力	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.11	GB/T 3923.1-1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
			法(织物) HG/T 2580-1994 橡胶或塑料涂覆织物拉伸强度和扯断伸长率的测定(非织物)
10	撕破强力 (适用织物)	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.11	GB/T 3917.3-1997 纺织品 织物撕破性能 第 3 部分: 梯形试样撕破强力的测定
11	甲醛含量 (适用织物)	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.13	GB/T 2912.1-1998 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分: 游离水解的甲醛(水萃取法)
12	pH 值 (适用织物)	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 5.2.14	GB/T 7573-2002 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
13	标识	GB 24540-2009 防护服装 酸碱类化学品防护服 第 8	检查

附表 1—9.1 足部防护用品——防静电鞋检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	成鞋防漏性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.3.3	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 5.7
2	鞋帮撕裂强度 (皮革鞋帮)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.4.3	QB/T 2711-2005 皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定: 双边撕裂(皮革)
3	鞋帮拉伸性能	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.4.4	QB/T 2710-2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定(皮革) GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 中 6.4.2(橡胶) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(聚合)
4	鞋帮耐折性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.4.5	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 6.5
5	外底撕裂强度 (非皮革外底)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.8.2	GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
6	外底耐磨性	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.8.3	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)
7	外底耐折性	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.8.4	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 8.4
8	防静电鞋电性能	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 6.2.2.2	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 5.10
9	标识	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 7	检查

附表 1—9.2 足部防护用品——导电鞋检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
----	------	-----------	------

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	成鞋防漏性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.3.3	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 5.7
2	鞋帮撕裂强度 (皮革鞋帮)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.4.3	QB/T 2711-2005 皮革 物理和 机械试验 撕裂力的测定：双 边撕裂 (皮革)
3	鞋帮拉伸性能	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.4.4	QB/T 2710-2005 皮革 物理和 机械试验 抗张强度和伸长率 的测定 (皮革) GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 中 6.4.2 (橡胶) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热 塑性橡胶 拉伸应力应变性能 的测定 (聚合)
4	鞋帮耐折性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.4.5	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 6.5
5	外底撕裂强度 (非皮革外底)	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.8.2	GB/T 529-2008 硫化橡胶或热 塑性橡胶撕裂强度的测定 (裤 形、直角形和新月形试样)
6	外底耐磨性	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.8.3	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或 热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法)
7	外底耐折性	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.8.4	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 8.4
8	导电鞋电性能	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 6.2.2.1	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 5.10
9	标识	GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 7	检查

附表 1—9.3 足部防护用品——保护足趾安全 (防护) 鞋检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	鞋的抗冲击性	GB 21148-2007 第 5.3.2.3 (安全型) GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.3.2.3 (防护型)	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 5.4
2	鞋的耐压力性	GB 21148-2007 第 5.3.2.4 (安全型) GB 21147-2007 个体防护装备 防护鞋 第 5.3.2.4 (防护型)	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 5.5
3	成鞋防漏性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.3.3	GB/T 20991-2007 个体防护装 备 鞋的测试方法 第 5.7
4	鞋帮撕裂强度 (皮革鞋帮)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.4.3	QB/T 2711-2005 皮革 物理和机 械试验 撕裂力的测定：双边撕 裂 (皮革)
5	鞋帮拉伸性能	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.4.4	QB/T 2710-2005 皮革 物理和机 械试验 抗张强度和伸长率的测 定 (皮革)

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
			GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 中 6.4.2 (橡胶) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 (聚合)
6	鞋帮耐折性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.4.5	GB/T20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 6.5
7	外底撕裂强度 (非皮革外底)	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.8.2	GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定 (裤形、直角形和新月形试样)
8	外底耐磨性	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.8.3	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法)
9	外底耐折性	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.8.4	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 8.4
10	标识	GB21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 7	检查

附表 1—9.4 足部防护用品——防刺穿鞋检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	成鞋防漏性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.3.3	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.7
2	鞋帮撕裂强度 (皮革鞋帮)	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.4.3	QB/T 2711-2005 皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定: 双边撕裂 (皮革)
3	鞋帮拉伸性能	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.4.4	QB/T 2710-2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定 (皮革) GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 中 6.4.2 (橡胶) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 (聚合)
4	鞋帮耐折性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.4.5	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 6.5
5	外底撕裂强度 (非皮革外底)	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.8.2	GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定 (裤形、直角形和新月形试样)
6	外底耐磨性	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.8.3	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法)
7	外底耐折性	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.8.4	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 8.4
8	成鞋刺穿力	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 6.2.1.1	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.8.2
9	标识	GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 7	检查

附表 1—9.5 足部防护用品——电绝缘鞋检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	结构	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.1	GB12011-2009 足部防护 电绝缘鞋 第 4.1.1
2	鞋帮耐撕裂性 (皮革鞋帮)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.3.3	QB/T 2711-2005 皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定：双边撕裂（皮革）
3	鞋帮拉伸性能 (皮革、橡胶、聚合材料鞋帮)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.3.4	QB/T 2710-2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定（皮革） GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 中 6.4.2（橡胶） GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定（聚合）
4	鞋帮耐折性 (橡胶、聚合材料鞋帮)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.3.5	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 6.5
5	鞋帮与围条粘附强度 (布面鞋帮)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.3.10	GB/T 532-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定
6	鞋帮与织物粘附强度 (全橡胶、全聚合鞋鞋帮)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.3.11	GB/T 532-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定
7	外底防滑花纹	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.4.1	检查
8	外底厚度	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.4.2	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 8.1
9	外底撕裂强度 (非皮革外底)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.4.3	GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定（裤形、直角形和新月形试样）
10	外底耐磨性	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.4.4	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定（旋转辊筒式磨耗机法）
11	外底耐折性 (非皮革外底)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.4.5	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 8.4.2
12	成鞋防漏性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.1.5.3	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 5.7
13	电性能要求	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 4.2	GB 12011-2009 足部防护 电绝缘鞋 第 5.18
14	标识	GB 12011-2009 足部防护电绝缘鞋 第 7.1	检查

附表 1—9.6 足部防护用品——耐化学品的工业用橡胶靴检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	靴帮扯断强力	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 3.2.1	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 4.1
2	外底拉伸性能	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 3.2.2	GB /T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 GB/T 3512-2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
3	靴帮耐折性	GB 20266-2006 耐化学品的工业	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
		用橡胶靴 第 3.3	第 4.2
4	靴底耐折性	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 3.3	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 4.3
5	外底耐磨性	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 3.4	GB /T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法)
6	防漏性	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 3.6	HG /T 3664-2000 胶面胶靴 (鞋) 耐渗水试验方法
7	耐腐蚀性	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 3.7	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 4.4
8	标识	GB 20266-2006 耐化学品的工业用橡胶靴 第 5	检查

附表 1—9.7 足部防护用品——耐化学品的工业用模压塑料靴检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	靴帮拉伸性能	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.2	GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
2	靴底拉伸性能	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.2	GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
3	靴帮耐折性	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.4	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 4.1
4	靴底耐折性	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.4	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 4.2
5	外底耐磨性	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.6	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法)
6	防漏性	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.7	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 4.4
7	耐腐蚀性	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 3.8	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 4.5
8	标识	GB 20265-2006 耐化学品的工业用模压塑料靴 第 5	检查

附表 1—9.8 足部防护用品——多功能安全 (防护) 鞋检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	成鞋的抗冲击性	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.3.2.3 (安全鞋) GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.3.2.3 (防护鞋)	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.4
2	成鞋的耐压力性	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.3.2.4 (安全鞋) GB 21147-2007 个体防护装备防护鞋 第 5.3.2.4 (防护鞋)	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.5
3	成鞋防漏性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 个体防护装备安全鞋 第 5.3.3	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.7
4	鞋帮撕裂强度	GB 21148-2007 个体防护装备	QB/T 2711-2005 皮革 物理和机

特种劳动防护用品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
	(皮革鞋帮)	安全鞋 第 5.4.3	机械试验 撕裂力的测定：双边撕裂 (皮革)
5	鞋帮拉伸性能	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.4.4	QB/T 2710-2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定 (皮革) GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 6.4.2 (橡胶) GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定 (聚合)
6	鞋帮耐折性 (全橡胶、全聚合鞋)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.4.5	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 6.5
7	外底撕裂强度 (非皮革外底)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.8.2	GB/T 529-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定 (裤形、直角形和新月形试样)
8	外底耐磨性	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.8.3	GB/T 9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 (旋转辊筒式磨耗机法)
9	外底耐折性	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.8.4	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 8.4
10	外底耐油性 (耐油附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 5.8.7	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 8.6
11	安全鞋/防护鞋一般要求	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.1	检查
12	成鞋穿刺力 (穿刺附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.1.1	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.8.2
13	导电鞋电性能 (导电附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.2.1	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.10
14	电绝缘性能 (电绝缘附加性能)	GB 12011-2009 足部防护 电绝缘鞋 第 4.2	GB 12011-2009 足部防护 电绝缘鞋 第 5.11
15	防静电鞋电性能 (静电附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.2.2	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.10
16	成鞋鞋底的隔热性 (隔热附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.3.1	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.12
17	成鞋鞋底的防寒性 (防寒附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.3.2	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.13
18	成鞋鞋座区域的能量吸收 (能量吸收附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.4	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.14
19	成鞋防水性 (防水附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.5	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.15
20	成鞋跖骨保护 (跖骨保护附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.6	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.16
21	成鞋踝保护 (踝保护附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.2.7	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 5.17
22	鞋帮透水性和吸水性 (透水性和吸水性附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.3.1	GB/T 20991-2007 个体防护装备鞋的测试方法 第 6.13
23	鞋帮结构 (透水性和吸水性附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.3.2	检查



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
24	鞋帮式样 (抗切割性附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.3.3.1	检查
25	鞋帮抗切割性 (抗切割性附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.3.3.3	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 6.14
26	耐热接触性 (耐热接触性附加性能)	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 6.4.4	GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法 第 8.7
27	标识	GB 21148-2007 个体防护装备 安全鞋 第 7	检查

附表 1—10.1 防护手套——耐酸(碱)手套检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	防护长度	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.2	测量
2	不泄漏性	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.3	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 4.1
3	耐渗透性	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.4	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 4.2
4	耐磨性	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.5	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 4.3.1
5	抗切割性	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.5	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 4.3.2
6	抗撕裂性	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.5	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 4.3.3
7	抗穿刺性	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 3.5	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 4.3.4
8	标识	AQ 6102-2007 耐酸(碱)手套 第 5.1	检查

附表 1—10.2 防护手套——带电作业用绝缘手套检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.1	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.1
2	扯断伸长率	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.1	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.1
3	拉伸永久变形	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.2	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.2
4	抗机械刺穿强度	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.3	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.3
5	抗机械刺穿力	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.4	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.3
6	耐磨性能	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.4	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.4
7	抗切割性能	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.4	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.5
8	抗撕裂性能	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.2.4	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.3.6
9	电气性能要求	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.3	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.4
10	耐老化性能要求	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.4	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.5
11	耐低温性能	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.5.1	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.6.2
12	阻燃性能	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.5.2	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.6.1
13	耐酸性能(A类)	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 5.6.1	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.7.1
14	耐油性能(H类)	GB/T 17622-2008	GB/T 17622-2008

特种劳动防护用品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：**400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
		带电作业用绝缘手套 第 5.6.2	带电作业用绝缘手套 第 6.7.2
15	耐极低温性能 (C 类)	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套第 5.6.5	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 6.7.5
16	标识	GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套 第 8.1	检查



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附表 1—11.1 自吸过滤式防毒面具——面罩检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	面罩高低温适应性	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.2	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.3
2	面罩阻燃性	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.3	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.4
3	面罩呼气阀气密性	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.4.2	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.5
4	面罩泄漏率	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.5	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.6
5	面罩死腔	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.6	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.7
6	面罩视野	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.7	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.8
7	面罩的吸气阻力	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.8	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.9
8	面罩的呼气阀阻力	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.8	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.10
9	面罩头带强度	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.11	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.13
10	导气管 (若有)	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.12	测量 GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.14
11	标识	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 9	检查

附表 1—11.2 自吸过滤式防毒面具——过滤件检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	过滤件的质量	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.2	称重
2	过滤件的通气阻力	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.3	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 7.5
3	过滤件的排尘量	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.4	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 7.6
4	过滤件的致密性	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.5	检查或 GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 7.7
5	过滤件强度	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.6	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 7.8
6	综合过滤件的滤烟性能	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.7	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 7.9
7	过滤件的标色	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.8.1、5.2.8.2、5.2.8.4.1	检查
8	过滤件的防护时间	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.2.8.3、5.2.8.4.3	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 7.10
9	标识	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 9	检查

附表 1—12 长管呼吸器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	流量阀通气流量 (连续送风、高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.1	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.3
2	密合型面罩泄漏率	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.2	GB 2890-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.1.6
3	面罩呼吸阻力	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.3	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.4
4	面罩腔体内的静态压力 (连续送风、高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.4	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.5
5	呼气阀气密性	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.5	GB 2890-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.5
6	送风机连续运转性能 (连续送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.6	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.6
7	高低温适应性	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.7	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.7
8	风机送风流量 (连续送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.8	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.8
9	最低送风量 (连续送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.9	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.9
10	固定带强度	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.10	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.10
11	面罩死腔	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.11	GB 2890-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.7
12	面罩的视野	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.12	GB 2890-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.8
13	头带强度	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.14	GB 2890-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.13
14	连接强度	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.15	GB 2890-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.12
15	流量阀 (连续送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.2.16	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.4
16	中压部件性能要求 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.3	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.11
17	高压管接头 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.1	检查
18	低流量报警装置 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.2	检查
19	气密性 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.4	GB/T 16556-2007 自给开 路式压缩空气呼吸器 第 6.8
20	高压部件耐压性能 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.5	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.11
21	气瓶 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.6	GB 5099-1994 钢质无缝气 瓶 (钢制) DOT-CFFC-2000 铝内胆全 缠绕碳纤维增强气瓶的基 本要求 (复合)
22	输气可靠性 (高压送风式)	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.7	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.12

**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
23	气瓶阀（高压送风式）	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.8	GB/T 16556-2007 自给开 路式压缩空气呼吸器 第 6.3、6.4
24	减压器（高压送风式）	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.9	检查
25	压力表（高压送风式）	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.10	检查 GB/T 1226-2010 一般压力 表 GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.13
26	警报器（高压送风式）	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 5.4.11	检查 GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 6.14
27	标识	GB 6220-2009 呼吸防护 长管呼吸器 第 7	检查

附表 1—13 自给开路式压缩空气呼吸器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	质量	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.6	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.1、6.3
2	全面罩、供气阀和呼吸软 管结合强度（装配时）	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.7.3	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.6
3	供气系统与全面罩的连接	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.7.4	GB/T 2891-1995 过滤式防毒面 具面罩性能试验方法 第 3.11
4	高压、中压和低压 连接件的互换性	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.7.5	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3
5	面罩漏气系数	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.8.2	GB/T 2891-1995 过滤式防毒面 具面罩性能试验方法 第 3.1
6	面罩视野	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.8.3	GB/T 2891-1995 过滤式防毒面 具面罩性能试验方法 第 3.3
7	面罩抗冲击力	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.8.4	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 附录 B
8	面罩镜片透光率	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.8.5	GB/T 2410-2008 透明塑料透光 率和雾度的测定
9	面罩气密性	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.8.6	GB/T 2891-1995 过滤式防毒面 具面罩性能试验方法 第 3.4
10	面罩二氧化碳含量	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.8.7	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.7
11	实用性能	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.10	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.4、6.5.2
12	低温条件下的呼吸阻力	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.11.1.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.5.1.1
13	高温条件下的呼吸阻力	GB/T 16556-2007 自给开路式	GB/T 16556-2007 自给开路式

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
		压缩空气呼吸器 第 5.11.1.3	压缩空气呼吸器 第 6.5.1.2
14	背带和带扣材料阻燃性能	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.11.2.1	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3、 6.5.1.3 GB/T 5455-1997 纺织物 阻燃 性能试验 垂直法
15	面罩、呼吸软管、中压软管、供气阀部件阻燃性能	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.11.2.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.5.1.3.2
16	部件耐燃性	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.11.2.3	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.5.1.3、 6.8
17	高压部件	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.13	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.1、6.3
18	气瓶	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.14	GB 5099-1994 钢质无缝气瓶 DOT-CFFC-2000 铝内胆全缠绕 碳纤维增强气瓶的基本要求 GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3
19	气瓶阀	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.15	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3、6.4
20	减压器一般要求	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.16.1	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3
21	带减压器卸压阀的 空气呼吸器	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.16.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.10
22	压力表及其连接管一般 要求	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.17.1	GB/T 1226-2010 一般压力表 GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.1、6.3、6.4
23	指针式压力表 (适用于指针式)	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.17.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3
24	电子压力表 (适用于电子式)	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.17.3	GB/T 3836.1-2000 爆炸性气体 环境用电气设备 第 1 部分：通 用要求
25	警报器一般要求	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.18.1	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3、6.11
26	气动警报器 (适用于气动式)	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.18.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.1、6.11
27	电子警报器 (适用于电子式)	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.18.3	GB/T 3836.1-2000 爆炸性气体 环境用电气设备 第 1 部分：通 用要求
28	呼吸软管耐挤压性能	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.19.1	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.12
29	中压连接管	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.19.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.1、6.3



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
30	供气阀	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.20	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.3
31	吸气阻力	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.21.1	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.13.2
32	呼气阻力	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.21.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.13.3
33	面罩腔体内的静态压力	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.22	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.1、6.3
34	低压气密性	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.23.2	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.8.1
35	高压气密性	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 5.23.3	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 6.8.2
36	标志	GB/T 16556-2007 自给开路式 压缩空气呼吸器 第 7.1	检查

附表 1—14 自吸过滤式防颗粒物呼吸器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	过滤效率	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.3	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.3
2	随弃式面罩总泄漏率	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.4.1	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.4
3	可更换式半面罩泄漏率	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.4.2	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.4
4	全面罩泄漏率	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.4.3	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.4
5	吸气阻力	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.5	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.5
6	呼气阻力	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.5	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.6
7	呼气阀气密性 (带阀半面罩)	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.6.1	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.7
8	死腔	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.7	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.9
9	视野	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.8	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.10
10	头带	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
		第 5.9	第 6.11
11	连接和连接部件 (可更换式半面罩、全面罩)	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.10	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.12
12	镜片 (全面罩)	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.11	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.13、6.14
13	气密性 (全面罩)	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.12	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.14
14	可燃性	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 5.13	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.15
15	标识	GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 7	检查

附表 1—15 动力送风过滤式呼吸器检验规则

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
1	密合型面罩呼气阀	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.2.1	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2、6.5.4 GB2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.8 GB2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.4.2
2	密合型面罩头带	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.2.2	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 5.1.11
3	密合型面罩负压式 PAPR	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.2.3	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2 GB2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 第 6.5、6.6、6.9、6.13、6.14
4	开放型面罩和送气头罩一般要求	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.3.1	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2、6.19
5	开放型面罩和送气头罩安全帽功能	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.3.2	GB 2812-2007 安全帽测试方法 第 4.3、4.4、4.6
6	制造商设计最低最风量和制造商设计持续使用时间	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.4	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2、6.4、6.19
7	密合型面罩的 PAPR 呼吸阻力	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.5.1	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.5.2、6.5.3、6.5.4
8	开放型面罩和送气头罩的 PAPR 呼吸阻力	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.5.2	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.5.5



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法
9	视窗视野	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.6.1	GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 第 6.8
10	视窗机械强度	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.6.2	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.7
11	视窗防高速粒子冲击性能	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.6.3	GB14866-2006 第 6.6 GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.8
12	视窗防焊接防护用特殊要求	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.6.4	GB 3609.1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第 1 部分: 焊接防护具 GB 3609.2-2009 职业眼面部防护 焊接防护 第 2 部分: 自动变光焊接滤光镜 GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 附录 A.1、附录 A.2
13	泄漏率	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.7	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.8
14	死腔	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.9	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.10
15	过滤元件基本要求	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.10.1	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2
16	过滤元件颗粒物过滤效率	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.10.2	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.11
17	过滤元件防护时间	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.10.3	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.12
18	过滤元件对同时使用的多重过滤元件的阻力要求	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.10.4	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.13
19	连接部件强度	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.11	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.15
20	噪声	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.12	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.16
21	检查装置	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.14	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2、6.4
22	质量	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.17	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.18
23	实用性能	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.18	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.19
24	制造商应提供的信息	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 5.20	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 6.2
25	标识	GB 30864-2014 呼吸防护 动力送风过滤式呼吸器 第 7.1	检查

注 1. 附表 1-9.1、附表 1-9.2、附表 1-9.3、附表 1-9.4、附表 1-9.8 中产品检验依据的标准及条款应与申报标准一致。

2. 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

特种劳动防护用品生产许可证 获证企业后置现场审查办法

企业名称： _____

生产地址： _____

产品名称： _____

获证产品单元： _____

获证产品品种： _____

生产许可证编号： _____

发证日期： _____

国家市场监督管理总局



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

应用说明

1. 本办法审查内容分为4大部分12条14款,应逐条款进行审查,并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合。
2. 每款审查内容逐个判断,并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”,凡在“否”的选项框中打“√”的,均须填写详细的不符合事实。
3. 审查结论的确定原则:经审查未发现不符合的,审查结论为合格。否则审查结论为不合格。
4. 审查组依据本办法对获证企业后置现场审查后,填写《生产许可证获证企业后置现场审查报告》。

特种劳动防护用品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

1	证件材料				
1.1	营业执照、生产许可证等	1) 营业执照与生产许可证信息是否一致；	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念，可按行业或大类分，只要含盖申请许可证产品即可； 2. 1) ~2) 款，若为填写、打印错误允许勘误，此类情况不作为不符合。 3. 任一款出现否，则此条判为不符合。
		2) 实际生产地址与生产许可证是否一致；	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
		3) 经营范围是否涵盖申请许可证产品。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的合格的产品检验报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定，认定的检验范围是否包含本细则要求的产品标准和检验标准，且在有效期内；委托检验报告或型式检验报告的检验项目是否覆盖本细则规定的产品检验项目；检验报告的有效期是否符合细则第十条的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	第 4 款中出现任一条不满足条件，即判为不符合。
2	人员能力				
2.1	检验人员	5) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验，检验人员是否能够规范操作，其操作是否符合检验规程，并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	检验人员操作不正确，则判为不符合。
2.2	操作工人	6) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况，工人是否能规范操作，其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作不正确，则判为不符合。

序号	审查项目	审查内容和要点	审查情况	结论	备注
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	7) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	生产场所与设施不能满足生产检测要求, 则判为不符合。
3.2	生产设备	8) 企业是否具有《细则》表 3-1 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	生产设备不能满足生产需要, 或缺少必要生产设备, 则判为不符合。
3.3	检验设备	9) 企业是否具有《细则》表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的检验仪器设备, 在检定或校准有效期内使用, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	检验设备不能满足生产需要, 或缺少必要检验设备, 或主要检验设备未校准, 则判为不符合。
4	过程控制				
4.1	生产记录	10) 是否对生产过程中企业自己规定的所有关键工序、质量控制点进行如实的记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日至后置现场审查之日的记录。 2. 记录存在系统性问题或记录不真实则判为不符合。

特种劳动防护用品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

4.2	进货 检验	11) 采购重要原材料是否按规定进行检验或验证, 检验或验证记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日 至后置现场审查 之日的记录。 2. 未作检验或记 录存在系统性问 题或记录不真实 则判为不符合。
4.3	过程 检验	12) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日 至后置现场审查 之日的记录。 2. 未作检验或记 录存在系统性问 题或记录不真实 则判为不符合。
4.4	出厂 检验	13) 成品出厂前是否按相关标准进行出厂检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 检查受理之日 至后置现场审查 之日的记录。 2. 未作检验或记 录存在系统性问 题或记录不真实 则判为不符合。
4.5	不合格 品控制	14) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	未对不合格品控 制和处置做出规 定或因处置不当 导致不合格品出 厂即判定为不符 合。

附件 3

生产许可证获证企业后置现场审查报告

企业名称:		生产地址:			邮编:	
产品名称:		联系人:		电话:		传真:
生产许可证编号:			发证日期:			
产品单元、产品品种 (产品证书明细内容):						
审查结论	审查组根据《特种劳动防护用品产品生产许可证实施细则》，于____年__月__日至____年__月__日对该企业进行了审查，共计审查出：符合____条、不符合____条。 其他情况说明：_____ 经综合评价，本审查组对该企业的后置现场审查结论是：_____。(注：审查结论填写：合格或不合格)					
监管人员	姓名(签字)	单 位		职 务		证件编号
审查组成员	姓名(签字)	单 位		职务(组长、组员)	核查分工(条款)	审查员证书编号
企业负责人签字				企业(盖章)		年 月 日

审查组织单位(章):

年 月 日

注：“其他情况说明”栏中填写的内容为：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在后置现场审查记录中的情况，如企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。

附件 4

本实施细则与旧版细则主要内容对比表

附表 4-1 产品单元、产品品种及规格型号变化对比表

序号	新版		旧版			说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	规格型号	
1	安全帽	普通型	安全帽	塑料	普通型 特殊型(防静电、电绝缘、侧向刚性、阻燃、耐低温,或以上组合)	取消规格型号,减少品种
		特殊型(防静电、电绝缘、侧向刚性、阻燃、耐低温,或以上组合)		玻璃钢		
				橡胶		
				金属 植物编织		
2	安全带	围杆作业	安全带	围杆作业	一般型 特殊型(阻燃、抗腐蚀、适合特殊环境,或以上组合)	取消规格型号
		坠落悬挂		坠落悬挂		
		区域限制		区域限制		
3	---	---	座板式单人吊具	---	---	取消
4	自锁器	---	自锁器	刚性导轨	普通型 特殊型(耐高温、耐低温、耐水、耐油、耐粉尘,或以上组合)	取消产品品种和规格型号。
				柔性导轨		
5	速差自控器	---	速差自控器	织带式	普通型 特殊型(耐高温、耐低温、耐水、耐油、耐粉尘,或以上组合) 普通救援型 特殊救援型(耐高温、耐低温、耐水、耐油、耐粉尘,或以上组合)	取消产品品种和规格型号。
				纤维绳式		
				钢丝绳式		
6	安全网	平(立)网	安全网	平(立)网	P-宽×长 P-宽×长(阻燃) L-宽×长 L-宽×长(阻燃)	取消规格型号
		密目式安全立网		密目式安全立网		
7	焊接眼面防护具	钢板纸面罩	焊接眼面防护具	钢板纸面罩	包括手持式、头戴式、安全帽与面罩组合式。 遮光号:1.2#、1.4#、1.7#、2#、2.5#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#。	取消规格型号
		塑料面罩		塑料面罩		
		焊工防护眼罩		焊工防护眼罩		
		滤光片		滤光片		
		眼镜		眼镜		

序号	新版		旧版			说明		
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	规格型号			
		自动变光焊接滤光镜		自动变光焊接滤光镜	以明态遮光号/最亮的暗态遮光号-最暗的暗态遮光号			
8	防冲击眼护具	眼镜	防冲击眼护具	眼镜	L	取消规格型号		
		眼罩		眼罩	L、M			
		面罩		面罩	L、M、H			
9	防护服	阻燃服	阻燃服	---	A级 B级 C级	单元合并，取消规格型号。		
		防静电服	防静电服	---	A级 B级			
		防静电毛针织服	防静电毛针织服	---	---			
		酸碱类化学品防护服（织物）	酸碱类化学品防护服	织物	一级 二级			
		酸碱类化学品防护服（织物）		非织物	三级			
10	足部防护用品	防静电鞋	防静电鞋	胶底皮（布）鞋	胶粘模压 注射线缝	单元合并，取消产品品种及规格型号。		
				聚氨酯底皮（布）鞋				
				全橡胶鞋	-----			
				全聚合鞋	-----			
		导电鞋	导电鞋	胶底皮（布）鞋	胶粘模压 注射线缝		单元合并，取消产品品种及规格型号。	
				聚氨酯底皮（布）鞋				
				全橡胶鞋	-----			
				全聚合鞋	-----			
		保护足趾安全（防护）鞋	保护足趾安全/防护鞋	胶底皮鞋	安全型胶粘、安全型模压、安全型注射、安全型线缝、防护型胶粘、防护型模压、防护型注射、防护型线缝			单元合并，取消产品品种及规格型号。
				聚氨酯底皮鞋				
				全橡胶鞋	安全型			
				全聚合鞋	防护型			
		防刺穿鞋	防刺穿鞋	胶底皮鞋	胶粘模压 注射线缝			
聚氨酯底皮鞋								

序号	新版		旧版			说明		
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	规格型号			
	电绝缘鞋	电绝缘鞋	全橡胶鞋			单元合并， 取消产品 品种及规 格型号。		
			全聚合鞋					
			胶底皮鞋	6kV 胶粘、6kV 模压、6kV 注射				
			聚氨酯底皮鞋					
			胶底布鞋	5kV 胶粘、5kV 模压、5kV 注射、15kV 胶粘、15kV 模压、15kV 注射				
			聚氨酯底布鞋					
			全橡胶鞋	6kV、10kV、15kV、20kV、30kV				
			全聚合鞋					
			耐化学品的工业用橡胶靴	耐化学用品靴	耐化学品的工业用橡胶靴			单元合并。
			耐化学品的工业用模压塑料靴		耐化学品的工业用模压塑料靴			
	——	耐油防护鞋	胶底皮鞋	胶粘模压注射线缝	取消			
			聚氨酯底皮鞋					
			全橡胶鞋	——				
			全聚合鞋					
	——	防寒鞋	胶底皮鞋	胶粘模压注射线缝	取消			
			聚氨酯底皮鞋					
	——	耐热鞋	胶底皮鞋	胶粘模压注射线缝	取消			
			聚氨酯底皮鞋					
	——	矿工安全靴	全橡胶靴	模压注射	取消			
			全聚合靴					
多功能安全（防护）鞋（X）	多功能安全/防护鞋	胶底皮鞋	安全型胶粘（X）、安全型模压（X）、安全型注射（X）、安全型线缝（X）、防护型胶粘（X）、防护型模压（X）、防护型注射（X）、防护型线缝（X）	单元合并， 取消产品 品种及规 格型号。				
		聚氨酯底皮鞋						

序号	新版		旧版			说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	规格型号	
					(X代表多功能型,可为抗刺穿(P)、导电(C)、防静电(A)、绝缘(I)、隔热(HI)、防寒(CI)、耐油(FO)、鞋座区域能量吸收(E)、防水(WR)、跖骨保护(M)、踝保护(AN)、透水性和吸水性(WRU)、抗切割(CR)、耐热接触(HRO)的组合)	
				全橡胶鞋	安全型(X)、防护型(X)(X代表多功能型,可为抗刺穿(P)、导电(C)、防静电(A)、绝缘(I)、隔热(HI)、防寒(CI)、耐油(FO)、鞋座区域能量吸收(E)、跖骨保护(M)、踝保护(AN)、抗切割(CR)、耐热接触(HRO)的组合)	
				全聚合鞋	安全型(X)、防护型(X)(X代表多功能型,可为抗刺穿(P)、导电(C)、防静电(A)、绝缘(I)、隔热(HI)、防寒(CI)、耐油(FO)、鞋座区域能量吸收(E)、跖骨保护(M)、踝保护(AN)、抗切割(CR)、耐热接触(HRO)的组合)	
11	防护手套	耐酸(碱)手套	耐酸(碱)手套	橡胶	耐磨性(1~4)级+抗切割性(1~5)级+抗撕裂性(1~4)级+抗穿刺性(1~4)级	单元合并,取消产品品种和规格型号。
				乳胶		
				塑料		
		带电作业用绝缘手套	带电作业用绝缘手套	橡胶	0级、1级、2级、3级、4级、A型(0~4)级、H型(0~4)级、Z型(0~4)级、R型(0~4)级、C型(0~4)级	
塑料						
12	---	---	耐油手套	---	耐磨性(1~4)级+抗切割性(1~5)级+抗撕裂性(1~4)级+抗穿刺性(1~4)级	取消单元
13	---	---	浸塑手套	---	L-SJ-S1、L-SJ-S2、L-NY-S1、L-NY-S2、L-FB-S1、L-FB-S2、L-RS-S1、L-RS-S2、L-YB-S1、L-YB-S2	取消单元
14	自吸过滤式防毒面具	半面罩	自吸过滤式防毒面具	半面罩(塑料/橡胶/橡塑)	直接式 导管式	取消规格型号。
		全面罩		全面罩(塑料/橡胶/橡塑)		

序号	新版		旧版			说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	规格型号	
		过滤件（A 型、B 型、E 型、K 型、CO 型、Hg 型、H ₂ S 型，可复合）		过滤件（塑料/金属）	过滤件类型-防护气体类型-滤烟性能-防护级 过滤件类型为 P、D、Z、T； 防护气体类型为 A 型、B 型、E 型、K 型、CO 型、Hg 型、H ₂ S 型，可复合，特殊过滤件根据实际防护气体类型填写； 滤烟性能为 P1、P2、P3，无滤烟性能无此项； 防护级为 1、2、3、4，特殊过滤件无此项。	
15	长管呼吸器	-----	长管呼吸器	-----	自吸式、连续送风式、高压送风式	取消规格型号。
16	自给开路式压缩空气呼吸器	-----	自给开路式压缩空气呼吸器	-----	G-G-储气量标记 G-F-储气量标记	取消规格型号。
17	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	随弃式面罩	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	随弃式面罩	KN90、KN95、KN100、KP90、KP95、KP100	取消规格型号。
		可更换式半面罩		可更换式半面罩		
		全面罩		全面罩		
18	动力送风过滤式呼吸器	密合型面罩（正压式/负压式）+防护气体类型	动力送风过滤式呼吸器	密合型半面罩（正压式/负压式）	包括防护气体类型、颗粒物防护级别，或以上组合。 防护气体类型：A1、A2、A3、B1、B2、B3、E1、E2、E3、K1、K2、K3、NO、Hg、CO、AX、SX，或以上组合。 颗粒物防护级别：P95、P100。	品种合并，取消规格型号。
		开放型面罩+防护气体类型		密合型全面罩（正压式/负压式）		
		送气头罩+防护气体类型		开放型面罩		
				送气头罩		

注：本细则新列入发证的产品，自国家质检总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

附表 4-2 必备生产设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	生产设备(新版)	主要设备(旧版)	说明
1	安全帽	普通型	橡胶：炼胶机、压力成型机、硫化装置、工业用缝纫机	橡胶：炼胶机、压力成型机、硫化装置、工业用缝纫机、搅浆机、烘干机、冲压机、钻床、压延机	取消搅浆机、烘干机、冲压机、钻床、压延机
		特殊型(防静电、电绝缘、侧向刚性、阻燃、耐低温,或以上组合)			
2	安全带	围杆作业	织带机(外购织带不需此设备)、工业用缝纫机如无织带机,工业用缝纫机不得少于5台,组装车间面积应不小于50m ² 。	织带机(外购织带不需此设备)、工业用缝纫机、裁带装置如无织带机,工业用缝纫机不得少于5台,组装车间面积应不小于50m ² 。	取消裁带装置
		坠落悬挂			
		区域限制			
3	安全网	密目式安全立网	拉丝机(须有自动温控系统)、径编机、工业用缝纫机、	拉丝机(须有自动温控系统)、径编机、铆扣机、工业用缝纫机、混料搅拌机、裁剪装置	取消铆扣机、混料搅拌机、裁剪装置
4	防护服	阻燃服	工业用缝纫机、裁剪设备、熨烫设备	工业用缝纫机、锁边机、裁剪设备、钉扣机、熨烫设备、锁眼机	取消锁边机、钉扣机、锁眼机
		防静电服	工业用缝纫机、裁剪设备、熨烫设备	工业用缝纫机、锁边机、裁剪设备、钉扣机、熨烫设备、锁眼机	取消锁边机、钉扣机、锁眼机
		酸碱类化学品防护服(织物)	工业用缝纫机、裁剪设备、熨烫设备	工业用缝纫机、锁边机、裁剪设备、钉扣机、熨烫设备、锁眼机	取消锁边机、钉扣机、锁眼机
5	足部防护用品	防静电鞋	皮(布)鞋胶粘工艺：压合机(或定型机)、工业用缝纫机； 皮(布)鞋注射工艺：注射机、工业用缝纫机； 皮(布)鞋模压工艺：模压机(或硫化机)、工业用缝纫机、压合机(或定型机)； 皮(布)鞋线缝工艺：工业用缝纫机； 全橡胶鞋：炼胶机、硫化装置；	皮(布)鞋胶粘工艺：压合机(或定型机)、工业用缝纫机、绷帮机； 皮(布)鞋注射工艺：注射机、工业用缝纫机、绷帮机； 皮(布)鞋模压工艺：模压机(或硫化机)、工业用缝纫机、压合机(或定型机)、绷帮机； 皮(布)鞋线缝工艺：工业用缝纫机、绷帮机； 全橡胶鞋：炼胶机、硫化装置；	取消绷帮机。
		导电鞋			
		保护足趾安全(防护)鞋			
		防刺穿鞋			
		电绝缘鞋			
		耐化学品的工业用橡胶靴			
		耐化学品的工业用模压塑料靴			
多功能安全					

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	生产设备 (新版)	主要设备 (旧版)	说明
		(防护) 鞋	全聚合鞋：塑料捏合机、注射机。	全聚合鞋：塑料捏合机、注射机。	
		带电作业用绝缘手套			
		密合型全面罩 (正压式/负压式)			
		开放型面罩			
		送气头罩			

附表 4-3 必备检测设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
1	安全帽	普通型 特殊型(防静电、电绝缘、侧向刚性、阻燃、耐低温，或以上组合)	垂直间距测量装置、动态冲击力、穿刺测量设备、高温箱、低温箱、水槽、金属头模、下颏带强度测试装置 (适用带下颏带)、抗静电性试验装置 (适用特殊型)、电绝缘测试装置 (适用特殊型)、侧向刚性试验机 (适用特殊型)、阻燃试验箱 (适用特殊型)、低温箱 (适用特殊型)	垂直间距测量装置、动态冲击力、穿刺测量设备、高温箱、低温箱、水槽、金属头模、下颏带强度测试装置 (适用带下颏带)、抗静电性试验装置 (适用特殊型)、电绝缘测试装置 (适用特殊型)、侧向刚性试验机 (适用特殊型)、阻燃试验箱 (适用特殊型)、低温箱 (适用特殊型)、台秤、游标卡尺	取消台秤、游标卡尺
2	安全带	围杆作业 区域限制 坠落悬挂	整体静态负荷测试装置、整体滑落性能测试架 (适用围杆作业类)、冲击力测试仪 (适用坠落悬挂类)、坠落距离测量装置 (适用坠落悬挂类)、100kg 模拟人或沙包、(适用坠落悬挂类单腰带型)、冲击实验架 (适用坠落悬挂类)、零部件静态负荷测试装置 (适用特殊型)、盐雾试验箱 (适用特殊型)、垂直燃烧仪 (适用特殊型)、特殊环境处理装置 (适用特殊型)	整体静态负荷测试装置、整体滑落性能测试架 (适用围杆作业类)、冲击力测试仪 (适用坠落悬挂类)、坠落距离测量装置 (适用坠落悬挂类)、100kg 模拟人或沙包、(适用坠落悬挂类单腰带型)、冲击实验架 (适用坠落悬挂类)、拉力机 (适用特殊型)、钢板尺 (适用特殊型)、盐雾试验箱 (适用特殊型)、垂直燃烧仪 (适用特殊型)、特殊环境处理装置 (适用特殊型)	取消钢板尺

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
3	自锁器	——	整体静态负荷测试装置、冲击力测试仪、坠落距离测量装置、100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)、冲击试验架、拉力机、特殊环境处理装置 (适用特殊型)	整体静态负荷测试装置、冲击力测试仪、坠落距离测量装置、100kg 模拟人或沙包 (适用于单腰带型)、钢板尺、冲击试验架、拉力机、特殊环境处理装置 (适用特殊型)	取消钢板尺
4	速差自控器	——	坠落距离测量装置、拉力机、冲击力测试仪、测试重物 100kg、冲击试验架、测试重物 (150kg、30kg) (适用救援型)、盐雾试验箱、可靠性能测试装置、特殊环境处理装置 (适用特殊型)	坠落距离测量装置、钢板尺秒表、拉力机、冲击力测试仪、测试重物 100kg、冲击试验架、测试重物 (150kg、30kg) (适用救援型)、游标卡尺、盐雾试验箱、可靠性能测试装置、特殊环境处理装置 (适用特殊型)	取消钢板尺秒表、游标卡尺、
5	安全网	平 (立) 网	拉力机、冲击试验架、钢球 (100 kg)	拉力机、冲击试验架、钢球 (100 kg)	取消钢卷尺
		密目式安全立网	拉力机、贯穿试验架、贯穿棒 (5kg)、冲击试验架、钢球 (100 kg)、垂直燃烧仪	钢卷尺、游标卡尺、拉力机、贯穿试验架、贯穿棒 (5kg)、冲击试验架、钢球 (100 kg)、垂直燃烧仪	取消钢卷尺、游标卡尺
6	焊接眼面防护具	钢板纸面罩 塑料面罩	腐蚀槽、燃烧架、热穿透测试仪	游标卡尺、腐蚀槽、燃烧架 钢板尺、秒表、热穿透测试仪	取消游标卡尺、钢板尺、秒表
		焊接工防护 眼罩 滤光片 眼镜	屈光度仪、棱镜度仪、强度冲击试验装置、腐蚀槽	游标卡尺、屈光度仪、棱镜度仪、强度冲击试验装置、腐蚀槽	取消游标卡尺
7	防冲击眼护具	眼镜 眼罩 面罩	强度冲击试验装置、落砂试验机、雾度仪、高速粒子冲击仪	游标卡尺、屈光度仪、棱镜度仪、可见光分光光度计、强度冲击试验装置、落砂试验机、雾度仪、高速粒子冲击仪	取消游标卡尺、屈光度仪、棱镜度仪、可见光分光光度计
8	防护服	阻燃服	热防护性能测试仪 (适用于 A 级)、垂直燃烧仪、滚筒式洗衣机、拉力机	热防护性能测试仪 (适用于 A 级)、垂直燃烧仪、滚筒式洗衣机、钢板尺、钢卷尺、拉力机	取消钢板尺、钢卷尺

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
		防静电毛针织服	法拉第筒、滚筒摩擦机、滚筒式洗衣机、静电电量表、调温调湿装置、胀破强度测试仪、拉力机	法拉第筒、滚筒摩擦机、滚筒式洗衣机、静电电量表、调温调湿装置、胀破强度测试仪、拉力机、钢卷尺	取消钢卷尺
		酸碱类化学品防护服 (织物)	穿透时间测试仪、波轮式洗衣机、拒液效率测试装置、耐液体静压力测试装置、拉力机	穿透时间测试仪、波轮式洗衣机、拒液效率测试装置、天平、耐液体静压力测试装置、拉力机	取消天平
9	足部防护用品	防静电鞋	拉力机、防静电性能测试装置	厚度计 (全橡胶、全聚合鞋)、拉力机、标准裁刀、防静电性能测试装置、游标卡尺	取消厚度计、标准裁刀、游标卡尺
		导电鞋	拉力机、导电性能测试装置	厚度计 (全橡胶、全聚合鞋)、拉力机、标准裁刀、导电性能测试装置、游标卡尺	取消厚度计、标准裁刀、游标卡尺
		保护足趾安全 (防护) 鞋	冲击试验机、压力试验机、拉力机	冲击试验机、千分表、压力试验机、厚度计 (全橡胶、全聚合鞋)、拉力机、标准裁刀、游标卡尺	取消千分表、厚度计、标准裁刀、游标卡尺
		防刺穿鞋	压力试验机、拉力机	千分表、压力试验机、厚度计 (全橡胶、全聚合鞋)、拉力机、标准裁刀、游标卡尺	取消千分表、厚度计、标准裁刀、游标卡尺
		电绝缘鞋	拉力机、电气绝缘性能试验装置	厚度计 (全橡胶、全聚合鞋)、拉力机、标准裁刀、电气绝缘性能试验装置、游标卡尺	取消厚度计、标准裁刀、游标卡尺
		耐化学品的工业用橡胶靴	防漏试验装置、拉力机、天平、硬度计	量尺、防漏试验装置、拉力机、厚度计、天平、硬度计、标准裁刀	取消量尺、厚度计、标准裁刀
		耐化学品的工业用模压塑料靴	拉力机、防漏试验装置	量尺、拉力机、厚度计、防漏试验装置	取消量尺、厚度计
		多功能安全 (防护) 鞋 (X)	拉力机、冲击试验机、压力试验机、导电性能测试装置 (导电附加性能)、电气绝缘性能试验装置 (绝缘附加性能)、防静电性能测试装置 (静电附	拉力机、冲击试验机、压力试验机、千分表、厚度计、标准裁刀、游标卡尺、导电性能测试装置 (导电附加性能)、电气绝缘性能试验装	取消千分表、厚度计、标准裁刀、游标卡尺

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
			加性能)、隔热性试验机(隔热附加性能)、耐寒试验机(防寒附加性能)、邵尔硬度计(耐油附加性能)、天平(耐油附加性能、透水性和吸水性附加性能)、水槽(防水附加性能)、踝保护冲击仪(踝保护附加性能)、透水性及吸水性测试装置(透水性和吸水性附加性能)、抗切割性能试验机(抗切割性附加性能)、耐热接触性能测试装置(耐热接触附加性能)	置(绝缘附加性能)、防静电性能测试装置(静电附加性能)、隔热性试验机(隔热附加性能)、耐寒试验机(防寒附加性能)、邵尔硬度计(耐油附加性能)、天平(耐油附加性能、透水性和吸水性附加性能)、水槽(防水附加性能)、踝保护冲击仪(踝保护附加性能)、透水性及吸水性测试装置(透水性和吸水性附加性能)、抗切割性能试验机(抗切割性附加性能)、耐热接触性能测试装置(耐热接触附加性能)	
10	防护手套	耐酸(碱)手套 带电作业用绝缘手套	不泄漏测试装置、耐渗透及拉伸测试装置、拉力机、拉力机、电气绝缘性能试验装置	量尺、不泄漏测试装置、计时器、厚度计、耐渗透及拉伸测试装置、拉力机、拉力机、厚度计、标准裁刀、电气绝缘性能试验装置	取消量尺、计时器、厚度计、厚度计、标准裁刀
11	自吸过滤式防毒面具	半面罩	呼气阀气密性测试装置、呼吸阻力测试装置、标准头模、导气管气密性测试装置(适用含导气管)	呼气阀气密性测试装置、计时器、呼吸阻力测试装置、标准头模、导气管气密性测试装置(适用含导气管)	取消计时器
		全面罩 过滤件(A型、B型、E型、K型、CO型、Hg型、H ₂ S型,可复合)	通气阻力测试装置、排尘量测试装置、致密性试验装置(适用罐)、动态吸附气体、析装置、天平、	通气阻力测试装置、排尘量测试装置、致密性试验装置(适用罐)、动态吸附气体、析装置、计时器、天平、	取消计时器、天平
12	长管呼吸器	—————	气体流量计、呼吸阻力测试仪、标准头模、呼气阀气密性测试装置、拉力机、气密性综合测试仪(适用高压送风式)、声级计(高压送风式)	量尺、气体流量计、呼吸阻力测试仪、标准头模、呼气阀气密性测试装置、计时器、拉力机、气密性综合测试仪(适用高压送风式)、声级计(高压送风式)	取消量尺、计时器

序号	产品单元 (新版)	产品品种 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
13	自给开路式压缩空气呼吸器	-----	拉力机、声级计、呼吸阻力、气密性综合测试仪	秤、拉力机、声级计、呼吸阻力、气密性综合测试仪	取消秤
14	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	随弃式面罩	过滤效率测试装备、标准头模、呼吸阻力测试装置、呼气阀气密性测试装置 (适用带阀半面罩)、拉力机或重物	过滤效率测试装备、标准头模、呼吸阻力测试装置、呼气阀气密性测试装置 (适用带阀半面罩)、计时器、拉力机或重物	取消计时器
		可更换式半面罩			
		全面罩			
15	动力送风过滤式呼吸器	密合型面罩 (正压式/负压式) + 防护气体类型	实际送风量测试装置、呼吸阻力测试装置、过滤效率测试装置 (适用于防颗粒物功能过滤元件)、动态吸附气体分析装置 (适用于防毒功能过滤元件)、有效送风量测试装置、拉力机 (或重物)	实际送风量测试装置、计时器、呼吸阻力测试装置、抗压扁测试装置、过滤效率测试装置 (适用于防颗粒物功能过滤元件)、动态吸附气体分析装置 (适用于防毒功能过滤元件)、有效送风量测试装置、拉力机 (或重物)、天平或台秤、弹簧秤或拉力计	取消计时器、抗压扁测试装置、天平或台秤、弹簧秤或拉力计
		开放型面罩 + 防护气体类型			
		送气头罩 + 防护气体类型			