

电线电缆产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：**400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

文件来源：市场监管总局（2018 年 第 26 号）公告，2018 年 11 月 27 日发布

编号：（X）XK 05-004

耐火材料产品生产许可证实施细则

2018-11-27公布

2018-12-01实施

国家市场监督管理总局



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小
程
序

目 录

第一章 总则	1
第二章 发证产品及标准	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料	2
第四章 产品检验报告	4
第五章 证书许可范围	4
第六章 获证企业后置现场审查	4
第七章 附则	5
附件 1 耐火材料产品相关标准	6
附件 2 耐火材料产品检验项目及依据标准	8
附件 3 耐火材料产品生产许可证获证企业后置现场审查办法	12
附件 4 生产许可证获证企业后置现场审查报告	17
附件 5 本实施细则与旧版细则主要内容对比表	18

耐火材料产品生产许可证实施细则

第一章 总则

第一条 依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

第二条 本细则适用于耐火材料产品生产许可的后置现场审查等工作，应与通则一并使用。

第三条 耐火材料产品由各省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 本细则发证产品定义、范围及单元划分：

（一）定义

GB/T 18930-2002 标准中耐火材料是指物理和化学性质适宜于在高温环境下使用的非金属材料，但不排除某些产品含有一定量的金属材料。

（二）范围

在中华人民共和国境内生产本细则规定的耐火材料产品的，应当依法取得生产许可证，任何企业未取得生产许可证不得生产本细则规定的耐火材料产品。

按企业标准生产的耐火材料产品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，按相应的国家标准或行业标准取证。

（三）本细则中耐火材料产品单元划分见表 1。

表 1 耐火材料产品单元

序号	产品单元	产品单元说明	备注
1	硅砖	包括玻璃窑用硅砖、焦炉用硅砖和热风炉用硅砖，不包括一般硅砖	符合相关产品标准要求
2	低蠕变粘土砖		
3	低蠕变高铝砖		
4	镁碳砖		
5	滑板砖		
6	连铸用铝炭质耐火制品		

第五条 本细则发证产品应执行的产品标准见表 2。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表 2 耐火材料产品执行标准

序号	产品单元	产品标准
1	硅砖	GB/T 2608-2012 硅砖
2	低蠕变粘土砖	GB/T 34188-2017 粘土质耐火砖
3	低蠕变高铝砖	GB/T 2988-2012 高铝砖
4	镁碳砖	GB/T 22589-2017 镁碳砖
5	滑板砖	YB/T 5049-2009 滑板砖
6	连铸用铝炭质耐火制品	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证获证企业后置现场审查应按照新标准要求进行。

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 凡生产耐火材料产品的企业应具备本条款规定的基本生产条件，内容包括：生产设备和检验设备等，具体要求见表 3-1 至表 3-2。

表 3-1 企业生产耐火材料产品应具备的生产设备

序号	产品单元	设备名称
1	硅砖	混砂机或湿碾机
		压力机
		室式或隧道干燥器
		高温窑
2	低蠕变粘土砖	混砂机或湿碾机
		压力机
		室式或隧道干燥器
		高温窑
3	低蠕变高铝砖	混砂机或湿碾机
		压力机
		室式或隧道干燥器
		高温窑
4	镁碳砖	混砂机
		压力机
		室式或隧道干燥器
5	滑板砖	混砂机
		压力机
		室式或隧道干燥器
		高温窑（不烧产品不需要）
6	连铸用铝炭质耐火制品	混砂机
		压力机
		室式或隧道干燥器
		高温窑

注：本表为企业应具备的基本生产设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性

表 3-2 企业生产耐火材料产品应具备的检验设备

序号	产品单元	检验设备	精度或测量范围
1	硅砖	分析天平	①级或 ① ₃
		显气孔率和体密测试装置	<2500Pa
		压力试验机	1.0 级
		分光光度计	±2.0nm
		火焰光度计或原子吸收分光光度计 (热风炉用硅砖产品不需要)	重复性≤3% 或±0.25nm
		高温荷软蠕变试验机	±5℃
		超级恒温水浴装置	0.1℃
		高温重烧试验炉	±10℃
2	低蠕变粘土砖	分析天平	①级或 ① ₃
		显气孔率和体密测试装置	<2500Pa
		压力试验机	1.0 级
		高温荷软蠕变试验机	±5℃
		高温重烧试验炉	±10℃
3	低蠕变高铝砖	分析天平	①级或 ① ₃
		显气孔率和体密测试装置	<2500Pa
		压力试验机	1.0
		高温荷软蠕变试验机	±5℃
		高温重烧试验炉	±10℃
4	镁碳砖	分析天平	①级或 ① ₃
		显气孔率和体密测试装置	<2500Pa
		压力试验机	1.0 级
		碳硫分析仪 或管式炉	RSD≤0.5% 或±5℃
5	滑板砖	分析天平	①级或 ① ₃
		显气孔率和体密测试装置	<2500Pa
		压力试验机	1.0 级
		碳硫分析仪 或管式炉	RSD≤0.5% 或±5℃
6	连铸用铝炭质耐火制品	分析天平	①级或 ① ₃
		碳硫分析仪 或管式炉	RSD≤0.5% 或±5℃
		显气孔率和体密测试装置	<2500Pa
		压力试验机	1.0 级
		常温抗折试验机	1.0 级



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

注: 本表为企业应具备的检验设备, 可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能性能精度要求。

第四章 产品检验报告

第七条 产品检验报告

(一) 按照企业申报的产品单元, 提供符合要求的型式试验报告、委托产品检验报告或省级及以上政府监督检验报告, 其中型式试验报告和委托产品检验报告的产品检验项目应覆盖附件 2 的产品检验项目。硅砖产品单元的检验报告应是玻璃窑用硅砖、焦炉用硅砖和热风炉用硅砖三种产品中的任一产品的检验报告, 但不能是一般硅砖的检验报告。

(二) 有多个生产地址时, 每个地址每个产品单元分别提供 1 份产品型式检验报告、委托产品检验报告或省级及以上政府监督检验报告。

第五章 证书许可范围

第八条 企业申请的发证产品通过材料核实、符合本细则规定要求的, 由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门确定产品生产许可范围。

第九条 产品生产许可范围示例:

工业产品生产许可证证书产品许可范围示例见表 4:

表 4 证书产品明细内容示例

序号	产品单元	企业申请内容	产品检验报告内容	确认证书产品许可范围
1	硅砖	硅砖	提供本单元任一合格产品检验报告	硅砖
2	低蠕变粘土砖	低蠕变粘土砖	提供本单元任一合格产品检验报告	低蠕变粘土砖
3	低蠕变高铝砖	低蠕变高铝砖	提供本单元任一合格产品检验报告	低蠕变高铝砖
4	镁碳砖	镁碳砖	提供本单元任一合格产品检验报告	镁碳砖
5	滑板砖	滑板砖	提供本单元任一合格产品检验报告的	滑板砖
6	连铸用铝炭质耐火制品	连铸用铝炭质耐火制品	提供本单元任一合格产品检验报告	连铸用铝炭质耐火制品

注: 如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元名称不一致时, 按细则中的产品单元名称发证。

第六章 获证企业后置现场审查

第十条 申请发证、证书延续、许可范围变更(许可范围变更的情形含: 生产地址迁移, 增加生产厂点、生产线、产品单元等)需要进行后置现场审查的, 企业应在后置现场审查前做好准备。

耐火材料产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

第十一条 后置现场审查时，企业申请取证的产品应正常生产，相关人员应在岗到位。

第十二条 审查组现场对企业申请材料及证照等进行核实。

第十三条 审查组现场按照《耐火材料产品生产许可证获证企业后置现场审查办法》（见附件 3）进行后置现场审查，并做好记录，完成《生产许可证获证企业后置现场审查报告》（见附件 4）。

第十四条 审查判定原则

（一）审查组应对后置现场审查办法的每一个条款进行审查，并根据其满足生产合格产品的能力的程度分别作出符合、不符合的判定。

（二）对判为不符合项的须填写详细的不符合事实。

（三）审查结论的确定原则：

后置现场审查按产品单元审查，未发现不符合，审查结论为合格，否则为不合格。审查结论不合格则后置现场审查不合格。

第七章 附则

第十五条 耐火材料产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室耐火材料产品审查部设在国家耐火材料质量监督检验中心。

地 址：河南省洛阳市涧西区西苑路 43 号

邮政编码：471039

电 话：0379-64205929 64205928

传 真：0379-64205955

电子信箱：nhclscb@126.com

联 系 人：杨金松 张周明

第十六条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十七条 本细则自 2018 年 12 月 1 日起实施，原《耐火材料产品生产许可证实施细则》作废。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 1

耐火材料产品相关标准

序号	产品单元	相关标准
1	硅砖	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法 GB/T 5071-2013 耐火材料 真密度试验方法 GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法 GB/T 5073-2005 耐火材料 压蠕变试验方法 GB/T 5988-2007 耐火材料 加热永久线变化试验方法 GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 7320-2008 耐火材料 热膨胀试验方法 GB/T 10325-2012 定形耐火制品验收抽样检验规则 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法 YB/T 172-2000 硅砖定量相分析 X 射线衍射法 YB/T 370-2016 耐火制品荷重软化温度试验方法（非示差—升温法） YB/T 5268-2014 硅石
2	低蠕变粘土砖	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法 GB/T 2999-2016 耐火材料 颗粒料体积密度试验方法 GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法 GB/T 5073-2005 耐火材料 压蠕变试验方法 GB/T 5988-2007 耐火材料 加热永久线变化试验方法 GB/T 6900-2016 铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 10325-2012 定形耐火制品验收抽样检验规则 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法 YB/T 4032-2010 蓝晶石 硅线石 红柱石 YB/T 5207-2005 硬质粘土熟料
3	低蠕变高铝砖	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法 GB/T 2999-2016 耐火材料 颗粒料体积密度试验方法 GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法 GB/T 5073-2005 耐火材料 压蠕变试验方法 GB/T 5988-2007 耐火材料 加热永久线变化试验方法 GB/T 6900-2016 铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 7322-2017 耐火材料 耐火度试验方法 GB/T 10325-2012 定形耐火制品验收抽样检验规则 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法 YB/T 102-2007 耐火材料用电熔刚玉 YB/T 4032-2010 蓝晶石 硅线石 红柱石 YB/T 5179-2005 高铝矾土熟料 YB/T 5267-2013 莫来石
4	镁碳砖	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法 GB/T 2999-2016 耐火材料 颗粒料体积密度试验方法 GB/T 3002-2017 耐火制品 高温抗折强度试验方法 GB/T 3518-2008 鳞片石墨

耐火材料产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

		<p>GB/T 3521-2008 石墨化学分析方法 GB/T 5069-2015 镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法 GB/T 10325-2012 定形耐火制品验收抽样检验规则 GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法 YB/T 4131-2014 耐火材料用酚醛树脂 YB/T 5266-2004 电熔镁砂</p>
5	滑板砖	<p>GB/T 2479-2008 普通磨料 白刚玉 GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法 GB/T 2999-2016 耐火材料 颗粒料体积密度试验方法 GB/T 3044-2007 白刚玉、铬刚玉 化学分析方法 GB/T 3518-2008 鳞片石墨</p>
5	滑板砖	<p>GB/T 3521-2008 石墨化学分析方法 GB/T 4984-2007 含锆耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016 铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法 GB/T 10325-2012 定形耐火制品验收抽样检验规则 GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法 YS/T 89-2011 煅烧 α 型氧化铝 YB/T 102-2007 耐火材料用电熔刚玉 YB/T 5179-2005 高铝矾土熟料 YB/T 4131-2014 耐火材料用酚醛树脂</p>
6	连铸用铝炭质耐火制品	<p>GB/T 2478-2008 普通磨料 棕刚玉 GB/T 2479-2008 普通磨料 白刚玉 GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法 GB/T 2999-2016 耐火材料 颗粒料体积密度试验方法 GB/T 3001-2017 耐火材料 常温抗折强度试验方法 GB/T 3043-2000 棕刚玉 化学分析方法 GB/T 3044-2007 白刚玉、铬刚玉 化学分析方法 GB/T 3521-2008 石墨化学分析方法 GB/T 3518-2008 鳞片石墨 GB/T 4984-2007 含锆耐火材料化学分析方法 GB/T 5069-2015 镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法 GB/T 6900-2016 铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 10325-2012 定形耐火制品验收抽样检验规则 GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法 YB/T 376.3-2004 耐火制品 抗热震性试验方法 第 3 部分：水急冷裂纹判定法 YB/T 102-2007 耐火材料用电熔刚玉 YB/T 4131-2014 耐火材料用酚醛树脂</p>



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 2

耐火材料产品检验项目及依据标准

表 1 焦炉用硅砖检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	SiO ₂	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/8.1 或 8.2 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
2	Al ₂ O ₃	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/9 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
3	Fe ₂ O ₃	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/10 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
4	CaO	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/12 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
5	K ₂ O+Na ₂ O	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/13 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
6	显气孔率	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
7	常温耐压强度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
8	荷重软化开始温度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	YB/T 370-2016 耐火制品荷重软化温度试验方法（非示差一升温法）
9	真密度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 5071-2013 耐火材料 真密度试验方法
10	热膨胀率	GB/T 2608-2012 硅砖 5.3/表 5	GB/T 7320-2008 耐火材料 热膨胀试验方法/4

注：检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 2 热风炉用硅砖检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	SiO ₂	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/8.1 或 8.2 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
2	Al ₂ O ₃	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/9 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
3	Fe ₂ O ₃	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/10 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
4	显气孔率	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
5	真密度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 5071-2013 耐火材料 真密度试验方法
6	常温耐压强度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
7	荷重软化开始温度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	YB/T 370-2016 耐火制品荷重软化温度试验方法（非示差一升温法）
8	蠕变率	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 5073-2005 耐火材料 压蠕变试验方法
9	热膨胀率	GB/T 2608-2012 硅砖 5.4/表 7	GB/T 7320-2008 耐火材料 热膨胀试验方法/4

注：检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 3 玻璃窑用硅砖检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	SiO ₂	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/8.1 或 8.2 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
2	Fe ₂ O ₃	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/10 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法
3	熔融指数	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	GB/T 6901-2017 硅质耐火材料化学分析方法/9、13 或 GB/T 21114-2007 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔融玻璃片法



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相
18601
663797

小程序

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
4	显气孔率	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
5	真密度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	GB/T 5071-2013 耐火材料 真密度试验方法
6	常温耐压强度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
7	荷重软化开始温度	GB/T 2608-2012 硅砖 5.2/表 3	YB/T 370-2016 耐火制品荷重软化温度试验方法(非示差—升温法)

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 4 低蠕变粘土砖/低蠕变高铝砖检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	Al ₂ O ₃	GB/T 34188-2017 5/表 3 GB/T 2988-2012 5/表 2	GB/T 6900-2016/9 或 GB/T 21114-2007
2	显气孔率	GB/T 34188-2017 5/表 3 GB/T 2988-2012 5/表 2	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
3	常温耐压强度	GB/T 34188-2017 5/表 3 GB/T 2988-2012 5/表 2	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
4	蠕变率	GB/T 34188-2017 5/表 3 GB/T 2988-2012 5/表 2	GB/T 5073-2005 耐火材料 压蠕变试验方法
5	加热永久线变化	GB/T 34188-2017 5/表 3 GB/T 2988-2012 5/表 2	GB/T 5988-2007 耐火材料 加热永久线变化试验方法/5.4.1 或 5.5

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 5 镁碳砖检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	MgO	GB/T 22589-2017 4/表 2	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/18
2	C	GB/T 22589-2017 4/表 2	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/10
3	显气孔率	GB/T 22589-2017 4/表 2	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
4	常温耐压强度	GB/T 22589-2017 4/表 2	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
5	高温抗折强度	GB/T 22589-2017 4/表 2	GB/T 3002-2017 耐火制品 高温抗折强度试验方法
产品标准中不同牌号产品检验项目有所不同, 根据抽检样品牌号确定样品检验项目。			

注: 检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 6 滑板砖检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	Al ₂ O ₃	YB/T 5049-2009 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/18
2	C	YB/T 5049-2009 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/10
3	ZrO ₂	YB/T 5049-2009 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/18
4	常温耐压强度	YB/T 5049-2009 4/表 1	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
5	显气孔率	YB/T 5049-2009 4/表 1	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
产品标准中不同牌号产品检验项目有所不同，根据抽检样品牌号确定样品检验项目。			

注：检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

表 7 连铸用铝炭质耐火制品检验项目、依据标准

序号	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准或条款
1	Al ₂ O ₃	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/18
2	F.C	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/11
3	ZrO ₂	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/18
4	MgO	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品 4/表 1	GB/T 16555-2017 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法/18
5	显气孔率	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品 4/表 1	GB/T 2997-2015 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
6	常温耐压强度	YB/T 007-2003 连铸用铝炭质耐火制品 4/表 1	GB/T 5072-2008 耐火材料 常温耐压强度试验方法/6
产品标准中不同牌号产品检验项目有所不同，根据抽检样品牌号确定样品检验项目。			

注：检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 3

耐火材料产品生产许可证 获证企业后置现场审查办法

企业名称: _____

生产地址: _____

产品名称: _____

获证产品单元: _____

生产许可证编号: _____

发证日期: _____

国家市场监督管理总局

应用说明

1. 本办法审查内容分为 4 大部分 12 条 14 款，应逐条款进行审查，并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合。
2. 每款审查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，均须填写详细的不符合事实。
3. 审查结论的确定原则：经审查未发现不符合的，审查结论为合格。否则审查结论为不合格。
4. 审查组依据本办法对获证企业后置现场审查后，填写《生产许可证获证企业后置现场审查报告》。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

1	证件材料				
1.1	营业执照、生产许可证等	1) 营业执照与生产许可证信息是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念,可按行业或大类分,只要涵盖申请许可证产品即可; 2. 1)~2)款,若为填写、打印错误允许勘误,此类情况不作为不符合。
		2) 实际生产地址与生产许可证是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		3) 经营范围是否涵盖申请许可证产品。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的合格的型式试验报告和合格的委托产品检验报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定,认定的检验范围是否包含本细则要求的产品标准和检验标准,且在有效期内;检验报告的检验项目是否覆盖本细则规定的产品检验项目。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
2	人员能力				
2.1	检验人员	5) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验,检验人员是否能够熟练操作,其操作是否符合检验规程,并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 如果国家对检验人员资质有要求的,应获得相应资质; 2. 检验人员操作不正确,则判不符合。

序号	审查项目	审查内容和要点	审查情况	结论	备注
2.2	操作工人	6) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况, 工人是否能熟练的操作, 其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作不正确, 则判不符合。
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础 设施	7) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.2	生产 设备	8) 企业是否具有细则表 3-1 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.3	检验 设备	9) 企业是否具有细则表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的检验仪器设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	如企业采取委托检验的或企业联合共建实验室的, 查有关协议。
4	过程控制				
4.1	生产 记录	10) 是否对混料、成型、烧成或热处理工序进行如实的记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	重点检查受理企业申请之日至后置现场审查之日的生产记录。 生产记录存在系统性问题的, 应判不符合。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

4.2	进货检验	11) 采购重要原材料是否按规定进行检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	重点检查受理企业申请之日至后置现场审查之日的生产记录。 进货检验存在系统性问题的, 应判不符合。
4.3	过程检验	12) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	重点检查受理企业申请之日至后置现场审查之日的生产记录。 过程检验存在系统性问题的, 应判不符合。
4.4	出厂检验	13) 成品出厂前是否按相关标准进行出厂检验, 检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	重点检查受理企业申请之日至后置现场审查之日的生产记录; 出厂检验应符合相关标准的规定。
4.5	不合格品控制	14) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	对不合格品的控制和处置未作出明确规定的, 判为不符合。

附件 4

生产许可证获证企业后置现场审查报告

企业名称：		生产地址：		邮编：		
产品名称：		联系人：		电话：		
生产许可证编号：		发证日期：				
获证产品单元（产品证书明细内容）：						
审查结论		审查组根据《耐火材料产品生产许可证实施细则》，于_____年___月___日至_____年___月___日对该企业进行了后置现场审查，共计审查出：符合___条、不符合___条。 其他情况说明：_____ 经综合评价，本审查组对该企业后置现场审查结论是：_____。（注：结论填写：合格或不合格）				
监管人员		姓名（签字）	单 位	职 务	证件编号	
审查组成员		姓名（签字）	单 位	职务(组长、组员)	核查分工（条款）	审查员证书编号
企业负责人签字				企业（盖章）		
				年 月 日		

审查组织单位(章)： _____ 年 月 日

注：“其他情况说明”栏中填写的内容为：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在现场审查记录中的情况，如企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

附件 5

本实施细则与旧版细则主要内容对比表

表 1 产品单元对比表

序号	新版	旧版	说明
	产品单元	产品单元	
1	低蠕变粘土砖	热风炉用低蠕变粘土砖	标准更新, 名称变更

注: 本细则新列入发证的产品, 自国家市场监督管理总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

表 2 产品标准变化对比表

序号	新版	新版	旧版	说明
	产品单元	产品标准	产品标准	
1	低蠕变粘土砖	GB/T 34188-2017 粘土质耐火砖	YB/T 5107-2004 热风炉用黏土砖	标准升级
2	镁碳砖	GB/T 22589-2017 镁碳砖	GB/T 22589-2008 镁碳砖	标准更新

表 3 必备生产设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	主要设备 (新版)	主要设备 (旧版)	说明
1	硅砖	1. 混砂机或湿碾机 2. 压力机 3. 室式或隧道干燥器 4. 高温窑	1. 配料装备 (料仓、料罐、料车等) 2. 石灰消化装置和打浆装置 3. 混练设备 (混砂机或湿碾机) 4. 成型设备 (压力机) 5. 干燥装备 (室式或隧道干燥器) 6. 烧成装备 (梭式窑、隧道窑等)	减少
2	低蠕变 粘土砖	1. 混砂机或湿碾机 2. 压力机 3. 室式或隧道干燥器 4. 高温窑	1. 配料装备 (料仓、料罐、料车等) 2. 混练设备 (混砂机或湿碾机) 3. 成型设备 (压力机) 4. 干燥装备 (室式或隧道干燥器) 5. 烧成装备 (梭式窑、隧道窑等)	减少
3	低蠕变 高铝砖	1. 混砂机或湿碾机 2. 压力机 3. 室式或隧道干燥器 4. 高温窑	1. 配料装备 (料仓、料罐、料车等) 2. 混练设备 (混砂机或湿碾机) 3. 成型设备 (压力机) 4. 干燥装备 (室式或隧道干燥器) 5. 烧成装备 (梭式窑、隧道窑等)	减少
4	镁碳砖	1. 混砂机 2. 压力机 3. 室式或隧道干燥器	1. 配料装备 (料仓、料罐、料车等) 2. 混练设备 (混砂机) 3. 成型设备 (压力机)	减少

序号	产品单元 (新版)	主要设备 (新版)	主要设备 (旧版)	说明
			4. 干燥装备 (室式或隧道干燥器)	
5	滑板砖	1. 混砂机 2. 压力机 3. 室式或隧道干燥器 4. 高温窑 (不烧产品不需要)	1. 配料装备 (料仓、料罐、料车等) 2. 混练设备 (混砂机) 3. 成型设备 (压力机) 4. 干燥装备 (室式或隧道干燥器) 5. 烧成装备 (梭式窑或隧道窑) 6. 打箍装置 (加热炉、打箍机) 7. 车磨设备 (磨床)	减少
6	连铸用铝 炭质耐火 制品	1. 混砂机 2. 压力机 3. 室式或隧道干燥器 4. 高温窑	1. 配料装备 (料仓、料罐、料车等) 2. 混练设备 (混砂机) 3. 成型设备 (压力机) 4. 干燥装备 (室式或隧道干燥器) 5. 烧成装备 (梭式窑或隧道窑) 6. 车磨设备 (车床、磨床)	减少

表 4 必备检测设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
1	硅砖	1. 分析天平 2. 显气孔率和体积密度测定装置 3. 耐压强度试验机 4. 超级恒温水浴装置 5. 高温荷软蠕变试验机 6. 高温重烧试验炉 7. 热膨胀仪 (玻璃窑用硅砖产品不需要) 8. 分光光度计 9. 火焰光度计或原子吸收分光光度计 (硅砖产品不需要)	1. 游标卡尺 2. 烘样设备 3. 熔样设备 4. 分析天平 5. 显气孔率和体积密度测定装置 6. 耐压强度试验机 7. 超级恒温水浴装置 8. 高温荷软蠕变试验机 9. 高温重烧试验炉 10. 热膨胀仪 11. 分光光度计 12. 火焰光度计或原子吸收分光光度计	减少
2	低蠕变粘土砖	1. 分析天平 2. 显气孔率和体积密度测定装置 3. 耐压强度试验机 4. 高温重烧试验炉 5. 高温荷软蠕变试验机	1. 游标卡尺 2. 烘样设备 3. 熔样设备 4. 分析天平 5. 显气孔率和体积密度测定装置 6. 耐压强度试验机 7. 高温重烧试验炉	减少



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
			8. 高温荷软蠕变试验机	
3	低蠕变 高铝砖	1. 分析天平 2. 显气孔率和体积密度测定装置 3. 耐压强度试验机 4. 高温重烧试验炉 5. 高温荷软蠕变试验机	1. 游标卡尺 2. 烘样设备 3. 熔样设备 4. 分析天平 5. 显气孔率和体积密度测定装置 6. 耐压强度试验机 7. 高温重烧试验炉 8. 高温荷软蠕变试验机	减少
4	镁碳砖	1. 分析天平 2. 显气孔率和体积密度测定装置 3. 耐压强度试验机 4. 碳硫分析仪或管式炉	1. 游标卡尺 2. 烘样设备 3. 熔样设备 4. 分析天平 5. 显气孔率和体积密度测定装置 6. 耐压强度试验机 7. 碳硫分析仪或管式炉	减少
5	滑板砖	1. 分析天平 2. 显气孔率和体积密度测定装置 3. 耐压强度试验机 4. 碳硫分析仪或管式炉	1. 游标卡尺 2. 烘样设备 3. 熔样设备 4. 分析天平 5. 显气孔率和体积密度测定装置 6. 耐压强度试验机 7. 碳硫分析仪或管式炉	减少
6	连铸用铝 炭质耐火 制品	1. 分析天平 2. 显气孔率和体积密度测定装置 3. 耐压强度试验机 4. 常温抗折试验机抗 5. 碳硫分析仪或管式炉	1. 游标卡尺 2. 烘样设备 3. 熔样设备 4. 分析天平 5. 显气孔率和体积密度测定装置 6. 耐压强度试验机 7. 常温抗折试验机抗 8. 热震性试验机 9. 碳硫分析仪或管式炉	减少