

钢丝绳生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：**400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

文件来源：市场监管总局（2018 年 第 26 号）公告，2018 年 11 月 27 日发布

编号：**(X) XK05-005**

# 钢丝绳产品生产许可证实施细则

2018-11-27发布

2018-12-01实施

---

国家市场监督管理总局



**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: **SCXKZ.COM**  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

## 目 录

第一章 总则.....	1
第二章 发证产品及标准.....	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料.....	4
第四章 产品检验报告.....	6
第五章 证书许可范围.....	6
第六章 获证企业后置现场审查.....	10
第七章 附则.....	10
附件 1 钢丝绳产品检验项目及检验依据.....	11
附件 2 钢丝绳产品生产许可证获证企业后置现场审查办法.....	17
附件 3 生产许可证获证企业后置现场审查报告.....	23
附件 4 本细则与旧版细则主要内容对比表.....	25

# 钢丝绳产品生产许可证实施细则

## 第一章 总则

**第一条** 依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》（国发[2018]33 号）、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施细则通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

**第二条** 本细则适用于钢丝绳产品生产许可的后置现场审查等工作，应与通则一并使用。

**第三条** 钢丝绳产品由各省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。

## 第二章 发证产品及标准

**第四条** 本细则发证产品定义、范围及单元划分

### （一）定义

钢丝绳通常是由多根钢丝围绕一个中心或多个绳股围绕一个绳芯螺旋捻制而成的结构（编织钢丝绳由多根钢丝围绕一个中心捻制成绳股，再由多个绳股编织成扁形、四方或六方等特定截面形状和尺寸的钢丝绳）。钢丝绳的直径（尺寸）和结构类别是钢丝绳的主要特征参数。

### （二）范围

在中华人民共和国境内生产本细则规定的钢丝绳产品的，应当依法取得生产许可证，任何企业未取得生产许可证不得生产本细则规定的钢丝绳产品。

按企业标准、地方标准等生产的钢丝绳产品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，企业应按相应的国家标准或行业标准取证。

### （三）单元划分

本细则规定的钢丝绳发证产品划分为 1 个产品单元。不同的钢丝绳直径（尺寸）、钢丝绳最多股数（不含金属绳芯）、股一次捻最多钢丝根数、股最多钢丝根数、股类型、绳类型、涵盖产品对应相应的生产和检验设备。产品单元划分及产品说明见表 1。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表 1 钢丝绳产品单元及说明

序号	产品单元	产品单元说明						
		涵盖产品 电梯用钢丝绳、重要用途钢丝绳、不锈钢钢丝绳、输送带用钢丝绳、胶管用钢丝绳、操纵用钢丝绳、粗直径钢丝绳、钢丝绳（通用）、平衡用扁钢丝绳、公路护栏用镀锌钢丝绳、索道用钢丝绳、海洋工程系泊用钢丝绳、矿井提升用钢丝绳、电铲用钢丝绳、起重机用钢丝绳、电梯门机用钢丝绳、压实钢丝绳、渔业用包塑热镀锌钢丝绳、旋挖钻机用钢丝绳、高处作业吊篮用钢丝绳、飞机操纵用钢丝绳、航空用钢丝绳、密封钢丝绳、压实股钢丝绳、石油天然气工业用钢丝绳、输电线路张力放线用防扭钢丝绳等产品。						
		钢丝绳直径或尺寸)范围	钢丝绳最多股数(不含金属芯)	股一次捻最多钢丝绳根数	股最多钢丝绳根数	股类型	绳类型	涵盖产品
1	钢丝绳	<input type="checkbox"/> 0.60mm~192mm; <input type="checkbox"/> 58×13mm~216×34mm; <input type="checkbox"/> S7mm~S30mm, L9mm~L34mm; <input type="checkbox"/> 其它: ××mm~××mm 等	<input type="checkbox"/> 1 股 <input type="checkbox"/> 6 股 <input type="checkbox"/> 8 股 <input type="checkbox"/> 9 股 <input type="checkbox"/> 18 股 <input type="checkbox"/> 36 股 <input type="checkbox"/> 其它: ××股 等	<input type="checkbox"/> 6 根 <input type="checkbox"/> 12 根 <input type="checkbox"/> 18 根 <input type="checkbox"/> 36 根 <input type="checkbox"/> 48 根 <input type="checkbox"/> 54 根 <input type="checkbox"/> 其它: ××根 等	<input type="checkbox"/> 7 根 <input type="checkbox"/> 19 根 <input type="checkbox"/> 37 根 <input type="checkbox"/> 61 根 <input type="checkbox"/> 91 根 <input type="checkbox"/> 111 根 <input type="checkbox"/> 其它: ××根 等	<input type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	<input type="checkbox"/> 电梯用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 重要用途钢丝绳 <input type="checkbox"/> 不锈钢钢丝绳 <input type="checkbox"/> 输送带用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 胶管用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 操纵用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 粗直径钢丝绳 <input type="checkbox"/> 钢丝绳(通用) <input type="checkbox"/> 平衡用扁钢丝绳 <input type="checkbox"/> 公路护栏用镀锌钢丝绳 <input type="checkbox"/> 索道用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 海洋工程系泊用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 矿井提升用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 电铲用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 起重机用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 电梯门机用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实钢丝绳 <input type="checkbox"/> 渔业用包塑热镀锌钢丝绳 <input type="checkbox"/> 旋挖钻机用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 高处作业吊篮用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 飞机操纵用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 航空用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 密封钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 石油天然气工业用钢丝绳 <input type="checkbox"/> 输电线路张力放线用防扭钢丝绳 等

注: 1.钢丝绳直径(或尺寸)范围、钢丝绳最多股数(不含金属绳芯)、股一次捻最多钢丝绳根数(指捻股机一次装料的最多钢丝绳轮轴数)、股最多钢丝绳根数(指经过多工序捻制的股中最大的钢丝绳根数之和)、股类型、绳类型、产品品种应根据企业的捻股机、合绳机、工艺装备等生产设备能力确定;

2.本表未列入的钢丝绳的直径范围、最多股数、股一次捻最多钢丝绳根数、股最多钢丝绳根数,企业具备相应生产能力的也在许可范围。

**第五条** 本细则发证产品应执行的产品标准和相关标准见表 2, 企业生产的产品执行标准未在表 2 中列出的, 如果企业具备相应生产能力, 则该产品也在许可范围内。

表 2 钢丝绳产品执行标准和相关标准

产品单元	产品标准	相关标准
钢丝绳	1. GB/T 8903-2005 电梯用钢丝绳	1. GB/T 223.11-2008 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
	2. GB/T 8918-2006 重要用途钢丝绳	2. GB/T 223.25-1994 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
	3. GB/T 9944-2015 不锈钢钢丝绳	3. GB/T 223.28-1989 钢铁及合金化学分析方法 $\alpha$ -安息香肟重量法测定钨量
	4. GB/T 12753-2008 输送带用钢丝绳	4. GB/T 228.1-2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法
	5. GB/T 12756-1991 胶管用钢丝绳	5. GB/T 238-2013 金属材料 线材 反复弯曲试验方法
	6. GB/T 14451-2008 操纵用钢丝绳	6. GB/T 239.1-2012 金属材料 线材 第 1 部分：单向扭转试验方法
	7. GB/T 20067-2017 粗直径钢丝绳	7. GB/T 11170-2008 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）
	8. GB/T 20118-2017 钢丝绳通用技术条件	8. GB/T 1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法
	9. GB/T 20119-2006 平衡用扁钢丝绳	9. GB/T 2976-2004 金属材料 线材 缠绕试验方法
	10. GB/T 25833-2010 公路护栏用镀锌钢丝绳	10. GB/T 8358-2014 钢丝绳实际破断拉伸试验方法
	11. GB/T 26722-2011 索道用钢丝绳	11. GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
	12. GB/T 33364-2016 海洋工程系泊用钢丝绳	12. GB/T 12347-2008 钢丝绳弯曲疲劳试验方法
	13. GB/T 33955-2017 矿井提升用钢丝绳	13. GB/T 21965-2008 钢丝绳 验收及缺陷术语
	14. GB/T 34197-2017 电铲用钢丝绳	14. GB/T 24191-2009 钢丝绳 实际弹性模量测定方法
	15. GB/T 34198-2017 起重机用钢丝绳	15. GB/T 31979-2015 钢丝绳 旋转性能测定方法
	16. YB/T 4251-2011 电梯门机用钢丝绳	16. YB/T 4182-2008 钢丝绳含油率测定方法
	17. YB/T 4398-2014 压实钢丝绳	17. GB/T 15030-2009 剑麻钢丝绳 芯 或 YB/T 4452-2015 钢丝绳纤维芯
	18. YB/T 4430-2014 渔业用包塑热镀锌钢丝绳	18. GB/T 4354-2008 优质碳素钢热轧盘条 或 GB/T 24242.2-2009 制丝用非合金钢盘条 第 2 部分：一般用途盘条 或 YB/T 5343-2015 制绳用圆钢丝
	19. YB/T 4506-2016 旋挖钻机用钢丝绳	19. YB/T 5198-2015 电梯钢丝绳用钢丝
	20. YB/T 4575-2016 高处作业吊篮用钢丝绳	20. NB/SH/T 0387-2014 钢丝绳用润滑脂
	21. YB/T 5196-2005 飞机操纵用钢丝绳	
	22. YB/T 5197-2005 航空用钢丝绳	
	23. YB/T 5295-2010 密封钢丝绳	
	24. YB/T 5359-2010 压实股钢丝绳	
	25. SY/T 5170-2013 石油天然气工业用钢丝绳	
	26. DL/T 1079-2016 输电线路张力放线用防扭钢丝绳	

注：1.标准一经修订或有新的产品标准布发时，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证获证企业后置现场审查应按照新标准要求进行。

2. 企业如果执行企业标准或技术协议，则应以上述相应技术标准作为基本依据。



**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

### 第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

**第六条** 凡生产钢丝绳产品的企业应具备本条款规定的基本条件, 内容包括生产设备和检验设备, 具体要求见表 3-1 至表 3-2。

**表 3-1 企业生产钢丝绳产品应具备的生产设备**

产品单元	设备名称	设备要求		备注	
钢丝绳	1.捻股机	工字轮数	与股结构匹配要求	压实股必须配备有相应的股压实装置	
		6, 12, 18, 24, 30, 36, 40, 48, 54, ≥60	1.多工序点接触捻股: 单台捻股机的工字轮数大于等于股最外层钢丝数; 2.平行捻线接触捻股: 单台捻股机的工字轮数大于等于股中全部钢丝数-1; 3.多工序复合捻股: 单台捻股机的工字轮数大于等于各工序中最多的钢丝数; 4.三角股/椭圆股: 与股结构相匹配的串联机组。		
	2.合绳机或编制机	成品车型号	成品规格范围 (mm)		压实钢丝绳必须配备有相应的绳压实装置
		6/100 型	0.15~1.5		
		6/165 型	0.3~2.0		
		6/200 型	1.0~4.0		
		6-9/300 型	1.5~6.0		
		6-9/400 型	3.0~15		
		6-9/500 型	5.0~20		
		6-9/600、630 型	6.0~26		
		6-9/800 型	12~40		
		6-9/900 型	15~50		
		6-9/1000、1100 型	20~60		
		6-9/1250 型	25~120		
		6-9/1400 型	30~130		
		6-9/1600、1650 型	40~160		
		6-9/1800 型及以上	≥45		
		12/165 型	0.5~2.5		阻旋转钢丝绳、平行捻钢丝绳
		12、18/200 型	2~12		
		12、18/300 型	3~15		
12/400 型、18/400 型	6~18				
12、18/500 型 (含串联机组)	8~40				
12、18/600、630 型及以上 (含串联机组)	10~80				
	密封钢丝绳、平衡用扁钢丝绳、输电线路张力放线用防扭钢丝绳必须配备专用的生产设备	密封钢丝绳应有 Z 型和 H 型钢丝绳生产设备和钢丝绳捻制工艺装备, 平衡用扁钢丝绳、输电线路张力放线用防扭钢丝绳应有编织机			

注: 1.本表为企业应具备的相应的基本生产设备, 可与上述设备名称、型号不同, 但应满足上述设备的功能性能精度要求。

2.本表内未列出的设备中间型号的生产规格范围按相邻较大型号设备确定。

3.在保证产品质量前提下, 本表所列生产规格范围是一个通用范围, 不作为指导企业实际生产

表 3-2 企业生产钢丝绳产品应具备的检验设备

产品单元	检验项目	检验设备	精度或测量范围	检验类别	备注
钢丝绳	钢丝直径	千分尺	0.001mm 或 0.01mm	进货检验 过程检验 出厂检验	用于钢丝尺寸检测，精度符合相应标准要求
	钢丝绳直径（尺寸）	宽口游标卡尺/游标卡尺	0.01mm 或 0.02mm 或 0.05mm 或 0.10mm	过程检验 出厂检验	用于钢丝绳及股尺寸检测，量程应满足最大尺寸要求，精度符合相应标准要求
	钢丝抗拉强度/破断拉力试验	拉力试验机	1 级	进货检验 过程检验 出厂检验	用于钢丝拉力试验，量程符合相应产品要求
	钢丝反复弯曲试验	反复弯曲试验机	0.50mm~6.00mm	进货检验 过程检验 出厂检验	用于钢丝反复弯曲试验，量程符合相应产品要求
	钢丝扭转试验	扭转试验机	0.50mm~6.00mm	进货检验 过程检验 出厂检验	用于钢丝扭转试验，量程符合相应产品要求
	钢丝韧性及镀层附着性试验	缠绕试验机**	0.50mm~6.00mm	进货检验 过程检验 出厂检验	用于钢丝韧性及镀层附着性试验，量程符合相应产品要求
	钢丝绳整绳破断拉力试验	钢丝绳破断拉力试验机*	1 级	出厂检验	用于钢丝绳整绳破断拉力试验，量程符合相应产品要求,并具备相应的工装夹具及制样设备
	钢丝绳弯曲疲劳试验	钢丝绳弯曲疲劳试验机**	1.2mm~9.5mm	出厂检验	仅适用于不锈钢钢丝绳、操纵用钢丝绳、电梯门机用钢丝绳、飞机操纵用钢丝绳、航空用钢丝绳标准中规定的典型结构
	钢丝绳中性盐雾试验	中性盐雾试验箱**	≥0.4m <sup>3</sup> , (35±2)°C	出厂检验	仅适用于操纵用钢丝绳标准中规定的典型结构
	Cr、Ni、Mo 含量	Cr、Ni、Mo 含量分析仪器**		进货检验 出厂检验	仅适用于不锈钢钢丝绳
	钢丝绳锌层重量试验	分析天平	1mg	进货检验 过程检验 出厂检验	仅适用于镀锌类钢丝绳
	钢丝绳伸长率试验	引伸仪	2 级	出厂检验	仅适用于不锈钢钢丝绳、操纵用钢丝绳、飞机操纵用钢丝绳、航空用钢丝绳标准中规定的典型结构
纤维芯润滑剂含量	含油率检测装置**		进货检验 出厂检验	仅适用于电梯用钢丝绳标准中规定的典型结构	

注：1. 企业的检验设备可与表 3-2 中设备名称不同，但应满足企业生产的相应产品所执行标准对应上述设备的功能、性能、精度要求；

2. 标识“\*”的检验设备，产品标准对钢丝绳破断拉力试验要求的，当钢丝绳破断拉力大于 600kN 时，企业可不具备 600kN 以上钢丝绳破断拉力机，允许企业委托检验或共建实验室检验；



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

3. 标识“\*\*”的检验设备, 企业可不具备该检验设备, 允许企业委托检验或共建实验室检验。

## 第四章 产品检验报告

**第七条** 企业申请发证、证书延续、许可范围变更(许可范围变更的情形含: 生产地址迁移, 增加生产厂点、生产线、产品单元等), 须提供合格的委托产品检验报告, 产品检验报告数量和代表性要求应符合表 4 的要求。政府监督检验合格报告可替代相应的产品检验报告。

表 4 产品质量检验报告的数量和代表性要求

提交的检验报告数量要求	钢丝绳直径(尺寸)要求	股数要求	股中钢丝绳数要求	股类型要求	绳类型要求	检验项目要求	涵盖产品要求
2 份——申报产品品种数 1~5 个; 3 份——申报产品品种数 6~10 个; 4 份——申报产品品种数 11~15 个; 5 份——申报产品品种数 ≥16 个。	至少 1 份检验报告样品的直径(尺寸)不小于申报最大直径的 80%。	应涵盖所申报的钢丝绳最多股数。	应涵盖所申报的股一次捻最多钢丝绳根数。	应涵盖所申报的全部股类型(股类型见表 1)。	应涵盖所申报的全部绳类型(绳类型见表 1)。	应涵盖表 3-2 所列出的全部检验项目(申报产品标准不涉及的项目除外)。	提交的检验报告应分属不同产品(只申报 1 个产品的除外)。

**第八条** 当企业申请增加产品时, 应提供符合表 4 的检验报告; 当企业申请扩大钢丝绳直径(尺寸)范围、增加股类型或绳类型时, 应分别提供相应产品检验报告; 当企业有多个生产地址时, 每个地址应按表 4 的要求分别提供产品检验报告。按覆盖原则, 应按照技术要求较高、较复杂的产品进行提供, 如阻旋转替代压实(面接触), 压实(面接触)替代线接触, 线接触替代点接触, 提供不同产品的检验报告。

## 第五章 证书许可范围

**第九条** 企业申请的发证产品通过材料核实、符合本细则规定要求的, 由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门确定产品生产许可范围。

**第十条** 产品生产许可范围示例

工业产品生产许可证证书产品许可范围示例见表 5:

表 5 证书产品明细内容示例

企业申请内容									检验报告内容
序号	产品单元	钢丝绳直径(或尺寸)范围	钢丝绳最多股数(不含绳芯)	股一次捻最多钢丝绳根数	股最多钢丝绳根数	股类型	绳类型	涵盖产品	
1	钢丝绳	0.6mm~6mm	6 股	6 根	7 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	操纵用钢丝绳 钢丝绳(通用) 航空用钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
2	钢丝绳	0.6mm~16mm	8 股	18 根	19 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳	电梯用钢丝绳 不锈钢钢丝绳 操纵用钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报



# 钢丝绳生产许可证实细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

							<input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	钢丝绳（通用） 电梯门机用钢丝绳	告
3	钢丝绳	6mm~ 26mm	18 股	18 根	37 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳（通用） 重要用途钢丝绳 压实股钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
4	钢丝绳	6mm~ 40mm	36 股	36 根	37 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳（通用） 重要用途钢丝绳 起重机用钢丝绳 压实股钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
5	钢丝绳	8mm~ 80mm	36 股	48 根	61 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	钢丝绳（通用） 重要用途钢丝绳 矿井提升用钢丝绳 起重机用钢丝绳 压实股钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
6	钢丝绳	8mm~ 192mm	36 股	54 根	111 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳（通用） 重要用途钢丝绳 粗直径钢丝绳 矿井提升用钢丝绳 起重机用钢丝绳 海洋工程系泊用钢丝绳 压实钢丝绳 石油天然气工业用钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
7	钢丝绳	8mm~ 192mm; 58×13mm ~ 216×34mm	36 股	54 根	169 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	重要用途钢丝绳 粗直径钢丝绳 矿井提升用钢丝绳 电铲用钢丝绳 起重机用钢丝绳 海洋工程系泊用钢丝绳 平衡用扁钢丝绳 索道用钢丝绳 压实股钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
8	钢丝绳	S7mm~ S30 mm, L9mm~ L34 mm	18 股	30 根	31 根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	输电线路张力放 线用防扭钢丝绳	提供符合表 4 要求的检验报告
<b>确认证书产品许可范围</b>									



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ① 微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ② 浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③ 微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④ 浏览器输入网址: 生产许可证.中国

1	钢丝绳	0.6mm~ 6mm	6股	6根	7根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	操纵用钢丝绳 钢丝绳(通用) 航空用钢丝绳
2	钢丝绳	6mm~ 16mm	8股	18根	19根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 不锈钢钢丝绳 操纵用钢丝绳 钢丝绳(通用) 电梯门机用钢丝绳
3	钢丝绳	6mm~ 26mm	18股	18根	37根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳(通用) 重要用途钢丝绳 压实股钢丝绳
4	钢丝绳	6mm~ 40mm	36股	36根	37根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳(通用) 重要用途钢丝绳 起重机用钢丝绳 压实股钢丝绳
5	钢丝绳	8mm~ 80mm	36股	48根	61根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳(通用) 重要用途钢丝绳 矿井提升用钢丝绳 起重机用钢丝绳 压实股钢丝绳
6	钢丝绳	8mm~ 192mm	36股	54根	111根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	电梯用钢丝绳 钢丝绳(通用) 重要用途钢丝绳 粗直径钢丝绳 矿井提升用钢丝绳 起重机用钢丝绳 海洋工程系泊用钢丝绳 压实钢丝绳 石油天然气工业用钢丝绳
7	钢丝绳	8mm~ 192mm; 58×13mm ~ 216×34m m	36股	54根	169根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input checked="" type="checkbox"/> 异形股 <input checked="" type="checkbox"/> 压实股	<input checked="" type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 阻旋转钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	重要用途钢丝绳 粗直径钢丝绳 矿井提升用钢丝绳电铲用钢 钢丝绳 起重机用钢丝绳 海洋工程系泊用钢丝绳 平衡用扁钢丝绳 索道用钢丝绳 压实股钢丝绳
8	钢丝绳	S7mm~ S30 mm, L9mm~ L34 mm	18股	30根	31根	<input checked="" type="checkbox"/> 圆股 <input type="checkbox"/> 异形股 <input type="checkbox"/> 压实股	<input type="checkbox"/> 单股钢丝绳 <input type="checkbox"/> 单层多股钢丝绳 <input checked="" type="checkbox"/> 编织钢丝绳 <input type="checkbox"/> 压实(股)钢丝绳	输电线路张力放线用防扭钢 钢丝绳

注: 如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元名称不一致时, 按细则中的产品单元名称发

**钢丝绳生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067**

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相  
证。



**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

## 第六章 获证企业后置现场审查

**第十一条** 申请发证、证书延续、许可范围变更（许可范围变更的情形含：生产地址迁移，增加生产厂点、生产线、以及表 3-1 的生产设备发生变化等）需要进行后置现场审查的，企业应在后置现场审查前做好准备。

**第十二条** 后置现场审查时，企业申请取证的产品应正常生产，相关人员应在岗到位。

**第十三条** 审查组现场对企业申请材料、证照等进行核实。

**第十四条** 审查组现场按照《钢丝绳产品生产许可证获证企业后置现场审查办法》(见附件 2) 进行实地核查，并做好记录，完成《生产许可证获证企业后置现场审查报告》(见附件 3)。

**第十五条** 审查组现场形成的审查材料一式三份，企业、地方许可证主管部门、审查组织单位各一份。

**第十六条** 审查判定原则

(一) 审查组应对后置现场审查办法的每一个条款进行审查，并根据其满足生产合格产品的能力的程度分别作出符合、不符合的判定。

(二) 对判为不符合项的须填写详细的不符合事实。

(三) 审查结论的确定原则：

后置现场审查按产品单元审查，未发现不符合，审查结论为合格，否则为不合格。审查结论不合格则后置现场审查不合格。

## 第七章 附则

**第十七条** 钢丝绳产品审查部联系方式

全国工业产品生产许可证办公室钢丝绳产品审查部设在国家金属制品质量监督检验中心

地 址：河南省郑州市高新区科学大道 70 号

邮政编码：450001

电 话：0371-67998206，61282658

传 真：0371-67998210

电子信箱：jszpj@163.com

联 系 人：张平萍，江艳

**第十八条** 本实施细则由国家市场监督管理总局负责解释。

**第十九条** 本实施细则自 2018 年 12 月 1 日起实施，原《钢丝绳产品生产许可证实施细则》作废。

# 钢丝绳生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

## 附件 1

### 钢丝绳产品检验项目及检验依据

序号	产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及产品标准条款
1	电梯用钢丝绳	无载荷时钢丝绳直径	GB/T 8903-2005 4.2	GB/T 8903-2005 6.1
		5%最小破断拉力时钢丝绳直径	GB/T 8903-2005 4.2	GB/T 8903-2005 6.1
		10%最小破断拉力时钢丝绳直径	GB/T 8903-2005 4.2	GB/T 8903-2005 6.1
		纤维芯润滑剂含量	GB/T 8903-2005 5.1.2.1	GB/T 8903-2005 或 YB/T 4182-2008 6.6
		钢丝绳破断拉力	GB/T 8903-2005 5.2.8.1	GB/T 8358-2014 5.2.8.1
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 8903-2005 5.2.8.2a)	GB/T 228.1-2010 5.2.8.2a)
		拆股钢丝扭转	GB/T 8903-2005 5.2.8.2.b)	GB/T 239.1-2012 5.2.8.2b)
		钢丝绳表面质量	GB/T 8903-2005 5.2.9	GB/T 8903-2005 表 4
2	重要用途钢丝绳	钢丝绳直径	GB/T 8918-2006 6.2.3	GB/T 8918-2006 7.1.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 8918-2006 6.2.6	GB/T 8358-2014 7.1.4
		钢丝绳外观	GB/T 8918-2006 6.2.8	GB/T 8918-2006 7.1.7
		拆股钢丝直径	GB/T 8918-2006 6.3.1	GB/T 8918-2006 7.2.2
		中心钢丝直径	GB/T 8918-2006 6.1.2	GB/T 8918-2006 7.2.2
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 8918-2006 6.3.3	GB/T 228.1-2010 7.2.3
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 8918-2006 6.3.4	GB/T 238-2013 7.2.4
		拆股钢丝扭转	GB/T 8918-2006 6.3.5	GB/T 239.1-2012 7.2.5
拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 8918-2006 6.3.6	GB/T 1839-2008 7.2.6		
3	不锈钢钢丝绳	钢丝绳直径	GB/T 9944-2015 5.2.1	GB/T 9944-2015 7.4
		钢丝绳化学成分 (Cr,Ni,Mo)	GB/T 9944-2015 6.1.1.1	GB/T 4240-2009 7.1
		钢丝绳表面质量	GB/T 9944-2015 6.2.2	GB/T 9944-2015 7.3
		钢丝绳破断拉力	GB/T 9944-2015 6.3.1	GB/T 8358-2014 7.7.1
		钢丝绳伸长率*	GB/T 9944-2015 6.3.2	GB/T 9944-2015 7.7.2
钢丝绳疲劳性能*	GB/T 9944-2015 6.3.3	GB/T 12347-2008 7.8		
4	输送带用钢丝绳	拆股钢丝直径	GB/T 12753-2008 6.1	GB/T 12753-2008 8.1.2
		钢丝绳直径	GB/T 12753-2008 6.3	GB/T 12753-2008 8.2.3
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 12753-2008 7.1.2	GB/T 228.1-2010 8.1.3
		拆股钢丝扭转	GB/T 12753-2008 7.1.3	GB/T 239.1-2012 8.1.5
		拆股钢丝镀锌层重量	GB/T 12753-2008 7.1.5.1	GB/T 1839-2008 8.1.4
		钢丝绳表面质量	GB/T 12753-2008 7.1.6	GB/T 12753-2008 8.2.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 12753-2008 7.2.3	GB/T 8358-2014 8.2.2
5	胶管用钢丝绳	钢丝绳直径	GB/T 12756-1991 4.2.1	GB/T 12756-1991 6.2
		钢丝绳表面质量	GB/T 12756-1991 5.2.3	GB/T 12756-1991 6.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 12756-1991 5.2.2	GB/T 8358-2014 6.3.5
		拆股钢丝直径	GB/T 12756-1991 5.3.1	GB/T 12756-1991 6.3.1
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 12756-1991 5.3.2	GB/T 228.1-2010 6.3.1
		拆股钢丝扭转	GB/T 12756-1991 5.3.3	GB/T 239.1-2012 6.3.3
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 12756-1991 5.3.4	GB/T 238-2013 6.3.2
		拆股钢丝镀锌层重量	GB/T 12756-1991 5.3.5	GB/T 1839-2008 6.3.4



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及产品标准条款
6	操纵用钢丝绳	拆股钢丝直径	GB/T 14451-2008 6.1	GB/T 14451-2008 8.1.2
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 14451-2008 7.1.2	GB/T 228.1-2010 8.1.3
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 14451-2008 7.1.4	GB/T 238-2013 8.1.5
		拆股钢丝扭转	GB/T 14451-2008 7.1.3	GB/T 239.1-2012 8.1.6
		拆股钢丝镀锌层重量	GB/T 14451-2008 7.1.6.1	GB/T 1839-2008 8.1.4
		钢丝绳直径	GB/T 14451-2008 6.2	GB/T 14451-2008 8.2.3
		钢丝绳外观	GB/T 14451-2008 7.2.1.1	GB/T 14451-2008 8.2.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 14451-2008 7.2.2.1	GB/T 8358-2014 8.2.2
		钢丝绳伸长率	GB/T 14451-2008 7.2.2.2	GB/T 14451-2008 8.2.4
		钢丝绳疲劳试验*	GB/T 14451-2008 7.2.2.3	GB/T 12347-2008 8.2.10
		钢丝绳中性盐雾试验*	GB/T 14451-2008 7.1.6.4	GB/T 10125-2012 8.2.9
7	粗直径钢丝绳	钢丝绳表面质量	GB/T 20067-2017 7.7	GB/T 20067-2017 8.6
		钢丝绳直径	GB/T 20067-2017 7.9.2	GB/T 20067-2017 8.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 20067-2017 7.11	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 9.2
		拆股钢丝直径	GB/T 20067-2017 附录 B	GB/T 20067-2017 B.3.2
		中心钢丝直径	GB/T 20067-2017 附录 B	GB/T 20067-2017 B.3.2
		拆股钢丝拉伸	GB/T 20067-2017 附录 B	GB/T 228.1-2010 B.3.3
		拆股钢丝扭转	GB/T 20067-2017 附录 B	GB/T 239.1-2012 B.3.4
拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 20067-2017 附录 B	GB/T 1839-2008 B.3.5		
8	钢丝绳(通用)	钢丝绳表面质量	GB/T 20118-2017 8.5	GB/T 20118-2017 9.8
		钢丝绳直径	GB/T 20118-2017 8.10	GB/T 20118-2017 9.1.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 20118-2017 8.13	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 10.2.1
		拆股钢丝直径	GB/T 20118-2017 8.14.1	GB/T 20118-2017 10.3.1
		中心钢丝直径	GB/T 20118-2017 8.14.1	GB/T 20118-2017 10.3.1
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 20118-2017 8.14.2	GB/T 228.1-2010 10.3.2
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 20118-2017 8.14.4	GB/T 238-2013 10.3.3
		拆股钢丝扭转	GB/T 20118-2017 8.14.3	GB/T 239.1-2012 10.3.4
拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 20118-2017 8.14.6.2	GB/T 1839-2008 10.3.5		
9	平衡用扁钢丝绳	钢丝绳破断拉力	GB/T 20119-2006 5.2	GB/T 228.1-2010 6.3.1
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 20119-2006 5.3	GB/T 238-2013 6.1.4.2
		拆股钢丝扭转	GB/T 20119-2006 5.4	GB/T 239.1-2012 6.1.4.3
		拆股钢丝镀层重量**	GB/T 20119-2006 5.6	GB/T 1839-2008 6.1.4.4
		编织质量	GB/T 20119-2006 5.8	GB/T 20119-2006 6.2.2
10	公路护栏用镀锌钢丝绳	钢丝绳表面质量	GB/T 25833-2010 6.3	GB/T 25833-2010 7.5
		钢丝绳直径	GB/T 25833-2010 6.4.2	GB/T 25833-2010 7.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 25833-2010 6.7	GB/T 8358-2014 8.2
		拆股钢丝直径	GB/T 25833-2010 6.8.1	GB/T 25833-2010 8.1.1
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 25833-2010 6.8.2	GB/T 228.1-2010 8.1.2
		拆股钢丝韧性	GB/T 25833-2010 6.8.3	GB/T 2976-2004 8.1.3
		拆股钢丝镀层重量	GB/T 25833-2010 6.8.4	GB/T 1839-2008 8.1.4
拆股钢丝镀层附着性	GB/T 25833-2010 6.8.5	GB/T 2976-2004 8.1.5		
11	索道	钢丝绳直径	GB/T 26722-2011 6.2.3.2	GB/T 26722-2011 7.1.1

# 钢丝绳生产许可实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及产品标准条款
	用钢丝绳	钢丝绳破断拉力	GB/T 26722-2011 6.2.6	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 7.1.4
		钢丝绳外观	GB/T 26722-2011 6.2.8	GB/T 26722-2011 7.1.7
		拆股钢丝直径	GB/T 26722-2011 6.3.1	GB/T 26722-2011 7.2.2
		中心钢丝直径	GB/T 26722-2011 6.1.2	GB/T 26722-2011 7.2.2
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 26722-2011 6.3.3	GB/T 228.1-2010 7.2.3
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 26722-2011 6.3.4	GB/T 238-2013 7.2.4
		拆股钢丝扭转	GB/T 26722-2011 6.3.5	GB/T 239.1-2012 7.2.5
		拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 26722-2011 6.3.6.2	GB/T 1839-2008 7.2.6
12	海洋工程系泊用钢丝绳	钢丝绳表面质量	GB/T 33364-2016 7.8	GB/T 33364-2016 8.6
		钢丝绳直径	GB/T 33364-2016 7.9.2	GB/T 33364-2016 8.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 33364-2016 7.11	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 9.2
		钢丝绳永久伸长率*	GB/T 33364-2016 7.12	GB/T 24191-2009 9.4
		拆股钢丝直径	GB/T 33364-2016 9.3	GB/T 33364-2016 附录 C.3.2
		拆股钢丝拉伸	GB/T 33364-2016 9.3	GB/T 228.1-2010 附录 C.3.3
		拆股钢丝扭转	GB/T 33364-2016 9.3	GB/T 239.1-2012 附录 C.3.4
		拆股钢丝镀层重量	GB/T 33364-2016 9.3	GB/T 1839-2008 附录 C.3.5
13	矿井提升用钢丝绳	钢丝绳直径	GB/T 33955-2017 6.3.2	GB/T 33955-2017 7.1.1
		钢丝绳表面质量	GB/T 33955-2017 6.9	GB/T 33955-2017 7.1.8
		钢丝绳破断拉力	GB/T 33955-2017 6.6	GB/T 8358-2014 7.1.4 或 GB/T 228.1-2010 7.1.5
		拆股钢丝直径	GB/T 33955-2017 6.10.1	GB/T 33955-2006 7.2.1
		中心钢丝直径	GB/T 33955-2017 6.10.1	GB/T 33955-2006 7.2.1
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 33955-2017 6.10.2	GB/T 228.1-2010 7.2.2
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 33955-2017 6.10.3	GB/T 238-2013 7.2.3
		拆股钢丝单向扭转	GB/T 33955-2017 6.10.4	GB/T 239.1-2012 7.2.4
拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 33955-2017 6.10.5	GB/T 1839-2008 7.2.5		
14	电铲用钢丝绳	钢丝绳直径	GB/T 34197-2017 5.4.2	GB/T 34197-2017 6.3.1
		钢丝绳外观	GB/T 34197-2017 5.3	GB/T 34197-2017 6.2.1
		钢丝绳破断拉力	GB/T 34197-2017 5.7	GB/T 8358-2014 6.6.1 或 GB/T 228.1-2010 6.6.2
		拆股钢丝直径	GB/T 34197-2017 5.8.1	GB/T 34197-2006 7.3.1
		中心钢丝直径	GB/T 34197-2017 5.2.1.3	GB/T 34197-2006 7.3.1
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 34197-2017 5.8.2	GB/T 228.1-2010 6.7.1
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 34197-2017 5.8.4	GB/T 238-2013 6.7.3
		拆股钢丝扭转	GB/T 34197-2017 5.8.3	GB/T 239.1-2012 6.7.2
拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 34197-2017 5.8.5	GB/T 1839-2008 6.7.4		
15	起重用钢丝绳	钢丝绳直径	GB/T 34198-2017 7.2.4.2	GB/T 34198-2017 8.2.1
		钢丝绳表面质量	GB/T 34198-2017 7.2.8	GB/T 34198-2017 8.2.5
		钢丝绳破断拉力	GB/T 34198-2017 7.2.7	GB/T 8358-2014 9.2.2 或 GB/T 228.1-2010 9.2.3
		拆股钢丝直径	GB/T 34198-2017 7.3.1	GB/T 34198-2006 7.3.1
		中心钢丝直径	GB/T 34198-2017 7.3.1	GB/T 34198-2006 7.3.1



# 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相  
18601  
663797

序号	产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及产品标准条款
		拆股钢丝抗拉强度	GB/T 34198-2017 7.3.3	GB/T 228.1-2010 9.3.1
		拆股钢丝反复弯曲	GB/T 34198-2017 7.3.5	GB/T 238-2013 9.3.2
		拆股钢丝单向扭转	GB/T 34198-2017 7.3.4	GB/T 239.1-2012 9.3.3
		拆股钢丝镀锌层重量**	GB/T 34198-2017 7.3.2.2	GB/T 1839-2008 9.3.4
16	电梯门机用钢丝绳	钢丝绳外观质量	YB/T 4251-2011 7.1.2	YB/T 4251-2011 8.2.1
		钢丝绳直径	YB/T 4251-2011 7.2.1	YB/T 4251-2011 8.2.3
		钢丝绳破断拉力	YB/T 4251-2011 7.2.1	GB/T 8358-2014 8.2.4
		钢丝绳疲劳及疲劳后破断拉力	YB/T 4251-2011 7.2.2	GB/T 12347-2008 8.2.5
		拆股钢丝锌层重量	YB/T 4251-2011 7.2.3	GB/T 1839-2008 8.2.6
17	压实钢丝绳	钢丝绳表面质量	YB/T 4398-2014 7.5	YB/T 4398-2014 8.3
		钢丝绳直径	YB/T 4398-2014 7.6.2	YB/T 4398-2014 8.1
		钢丝绳破断拉力	YB/T 4398-2014 7.9	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 9.2
		拆股钢丝破断拉力	YB/T 4398-2014 7.10.1	GB/T 228.1-2010 9.3.1
		拆股钢丝反复弯曲	YB/T 4398-2014 7.10.2	GB/T 238-2013 9.3.2
		拆股钢丝扭转	YB/T 4398-2014 7.10.3	GB/T 239.1-2012 9.3.3
		拆股钢丝镀锌层重量**	YB/T 4398-2014 7.10.5.2	GB/T 1839-2008 9.3.4
18	渔业用包塑热镀锌钢丝绳	钢丝绳直径	YB/T 4430-2014 7.3	YB/T 4430-2014 8.1
		钢丝绳表面质量	YB/T 4430-2014 7.4.2	YB/T 4430-2014 8.4
		钢丝绳破断拉力	YB/T 4430-2014 7.3	GB/T 228.1-2010 9.2
		拆股钢丝抗拉强度	YB/T 4430-2014 7.8.2	GB/T 228.1-2010 9.3.2
		拆股钢丝反复弯曲	YB/T 4430-2014 7.8.3	GB/T 238-2013 9.3.3
		拆股钢丝扭转	YB/T 4430-2014 7.8.4	GB/T 239.1-2012 9.3.4
		拆股钢丝镀锌层重量	YB/T 4430-2014 7.8.5	GB/T 1839-2008 9.3.5
19	旋挖钻机用钢丝绳	钢丝绳直径	YB/T 4506-2016 7.2.3	YB/T 4506-2016 8.1
		钢丝绳外观	YB/T 4506-2016 7.2.8	YB/T 4506-2016 8.3
		钢丝绳破断拉力	YB/T 4506-2016 7.2.6	GB/T 8358-2014 9.2.1 或 GB/T 228.1-2010 9.2.2
		钢丝绳旋转性能	YB/T 4506-2016 7.2.7	GB/T 31979-2015 9.3
		拆股钢丝抗拉强度	YB/T 4506-2016 7.3.3	GB/T 228.1-2010 9.4.1
		拆股钢丝反复弯曲	YB/T 4506-2016 7.3.4	GB/T 238-2013 9.4.2
		拆股钢丝扭转	YB/T 4506-2016 7.3.5	GB/T 239.1-2012 9.4.3
		拆股钢丝镀锌层重量**	YB/T 4506-2016 7.3.6.2	GB/T 1839-2008 9.4.4
20	高处作业吊篮用钢丝绳	钢丝绳直径	YB/T 4575-2016 6.2	YB/T 4575-2016 8.2.2
		钢丝绳表面质量	YB/T 4575-2016 7.2.1.2	YB/T 4575-2016 8.1
		钢丝绳破断拉力	YB/T 4575-2016 7.2.2	GB/T 8358-2014 9.5
		拆股钢丝直径	YB/T 4575-2016 6.1	YB/T 4575-2016 8.2.1
		拆股中心钢丝直径	YB/T 4575-2016 7.2.1	YB/T 4575-2016 8.2.1
		拆股钢丝扭转	YB/T 4575-2016 7.1.1.3	GB/T 239.1-2012 9.3
		拆股钢丝镀锌层重量**	YB/T 4575-2016 7.1.1.5	GB/T 1839-2008 9.4
21	飞机操纵	钢丝绳直径	YB/T 5196-2005 6.1	YB/T 5196-2005 8.2,8.3
		钢丝绳外观	YB/T 5196-2005 7.2.2	YB/T 5196-2005 8.1



# 钢丝绳生产许可实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准及产品标准条款
	用钢丝绳	钢丝绳破断拉力	YB/T 5196-2005 7.3.1	GB/T 8358-2014 8.4
		钢丝绳伸长率	YB/T 5196-2005 7.3.2	YB/T 5196-2005 8.6
		钢丝绳验证试验	YB/T 5196-2005 7.3.3	YB/T 5196-2005 8.7
		钢丝绳疲劳及疲劳后破断拉力	YB/T 5196-2005 7.3.4	GB/T 12347-2008 8.8
		拆股钢丝绳镀锌层重量	YB/T 5196-2005 7.4	GB/T 1839-2008 8.9
22	航空用钢丝绳	钢丝绳直径	YB/T 5197-2005 6.1	YB/T 5197-2005 8.2,8.3
		钢丝绳外观质量	YB/T 5197-2005 7.2.1	YB/T 5197-2005 8.1
		钢丝绳破断拉力	YB/T 5197-2005 7.3.1	GB/T 8358-2014 8.5
		钢丝绳疲劳及疲劳后破断拉力*	YB/T 5197-2005 7.3.2,7.3.3	GB/T 12347-2008 8.6
		钢丝绳伸长率	YB/T 5197-2005 7.3.4	YB/T 5197-2005 8.10
		拆股钢丝绳抗拉强度	YB/T 5197-2005 7.3.5.1	GB/T 228.1-2010 8.7
		拆股钢丝绳扭转	YB/T 5197-2005 7.4	GB/T 239.1-2012 8.8
		拆股钢丝绳镀锌层重量	YB/T 5197-2005 7.5	GB/T 1839-2008 8.9
23	密封钢丝绳	钢丝绳外观	YB/T 5295-2010 6.1.1,6.2	YB/T 5295-2010 8.1.6
		钢丝绳直径	YB/T 5295-2010 6.3.2	YB/T 5295-2010 8.1.1-2
		钢丝绳破断拉力	YB/T 5295-2010 6.6	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 8.1.4
		拆股钢丝绳抗拉强度	YB/T 5295-2010 7.2	GB/T 228.1-2010 8.2.2
		拆股钢丝绳反复弯曲	YB/T 5295-2010 7.3	GB/T 238-2013 8.2.4
		拆股钢丝绳扭转	YB/T 5295-2010 7.4	GB/T 239.1-2012 8.2.3
		拆股钢丝绳镀锌层重量**	YB/T 5295-2010 7.6	GB/T 1839-2008 8.2.5
24	压实股钢丝绳	钢丝绳表面质量	YB/T 5359-2010 7.5	YB/T 5359-2010 8.3
		钢丝绳直径	YB/T 5359-2010 7.6.2	YB/T 5359-2010 8.1.1
		钢丝绳破断拉力	YB/T 5359-2010 7.9	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 9.2
		拆股钢丝绳破断拉力	YB/T 5359-2010 7.10.1	GB/T 228.1-2010 9.3.1
		拆股钢丝绳反复弯曲	YB/T 5359-2010 7.10.2	GB/T 238-2013 9.3.2
		拆股钢丝绳扭转	YB/T 5359-2010 7.10.3	GB/T 239.1-2012 9.3.3
		拆股钢丝绳镀锌层重量**	YB/T 5359-2010 7.10.4.2	GB/T 1839-2008 9.3.4
25	石油天然气工业用钢丝绳	钢丝绳直径偏差和测量数值偏差	SY/T 5170-2013 4.3.2,4.3.3	SY/T 5170-2013 5.2.3
		钢丝绳破断拉力	SY/T 5170-2013 4.5.3	GB/T 8358-2014 或 GB/T 228.1-2010 5.2.4
		拆股钢丝绳直径和超直径量	SY/T 5170-2013 5.2.5	SY/T 5170-2013 附录 I.3.2
		拆股钢丝绳抗拉强度	SY/T 5170-2013 5.2.5	GB/T 228.1-2010 附录 I.3.3
		拆股钢丝绳扭转	SY/T 5170-2013 5.2.5	GB/T 239.1-2012 附录 I.3.4
		拆股钢丝绳镀层损失量**	SY/T 5170-2013 5.2.5	GB/T 1839-2008 附录 I.3.6
26	输电线路张力放线用防扭钢丝绳	钢丝绳外观检查	DL/T 1079-2016 5.5.5	DL/T 1079-2016 6.1
		钢丝绳方径测量	DL/T 1079-2016 5.1	DL/T 1079-2016 6.2
		钢丝绳节距测量	DL/T 1079-2016 5.5.2	DL/T 1079-2016 6.3
		钢丝绳单位质量测量	DL/T 1079-2016 5.2	DL/T 1079-2016 6.4
		钢丝绳股径测量	DL/T 1079-2016 5.3.2	DL/T 1079-2016 6.5
		钢丝绳破断拉力	DL/T 1079-2016 5.6	DL/T 8358-2014 6.6.2 或 GB/T 228.1-2010 6.6.3

注：1.标识“\*”号的检验项目表示仅限产品标准有要求的典型结构进行该项检验；



公众号

## 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



小程序

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

- 2.标识“\*\*”号的检验项目表示仅镀锌钢丝绳进行该项检验;
- 5.检验方法标准一经修订, 检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

附件 2

## 钢丝绳产品生产许可证 获证企业后置现场审查办法

企业名称：\_\_\_\_\_

生产地址：\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_

产品单元：\_\_\_\_\_

生产许可证编号：\_\_\_\_\_

发证日期：\_\_\_\_\_

国家市场监督管理总局



**本实施细则免费下载**

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

## 应用说明

1. 本办法审查内容分为4大部分13条15款,应逐条款进行审查,并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合。
2. 每款审查内容逐个判断,并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”,凡在“否”的选项框中打“√”的,均须填写详细的不符合事实。
3. 审查结论的确定原则:经审查未发现不符合的,审查结论为合格。否则审查结论为不合格。
4. 审查组依据本办法对获证企业后置现场审查后,填写《生产许可证获证企业后置现场审查报告》。

## 钢丝绳生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1	<b>证件材料</b>				
1.1	营业执照、生产许可证等	1) 营业执照与生产许可证信息是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.经营范围是广义的概念,可按行业或大类分,只要含盖申请许可证产品即可; 2.1)~2)款,若为填写、打印错误允许勘误,此类情况
		2) 实际生产地址与生产许可证是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		3) 经营范围是否涵盖申请许可证产品。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的合格的型式试验报告或合格的产品检验报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定,认定的检验范围是否包含本实施细则要求的产品标准和检验标准,且在有效期内;检验报告的检验项目是否覆盖本实施细则规定的产品检验项目。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	应符合本细则表 4 规定,否则判不合格。
2	<b>人员能力</b>				
2.1	检验人员	5) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验,检验人员是否能够熟练操作,其操作是否符合检验规程,并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	检验人员操作不正确,则判不符合。
2.2	操作工人	6) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况,工人是否能熟练的操作,其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作不正确,则判不符合。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	7) 是否具备满足其生产、检验所需的工作场所和设施, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	无满足要求生产和检验的捻股车间、合绳车间、成品库、检验室判不合格。
3.2	生产设备	8) 企业是否具有《细则》表 3-1 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	应具备本细则表 3-1 规定生产设备和工艺装备并运行正常, 否则判不合格。
3.3	检验设备	9) 企业是否具有《细则》表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的检验仪器设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	应具备本细则表 3-2 规定检验仪器设备并运行正常, 否则判不合格。企业采取委托检验的或企业联合共建实验室的, 应有有效的协议, 否则判不合格。
4	过程控制				

## 钢丝绳生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
4.1	生产记录	10) 是否对捻股和合绳等关键工序的工艺参数、捻制钢丝绳电焊对接这一特殊过程进行了设备能力认可、工艺参数验证及人员资格鉴定并保持记录。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用	获证之日至后置现场审查之日； 钢丝绳直径小于 0.50mm 时，产品标准不要求采用电焊对接，特殊过程不适用。
4.2	进货检验	11) 采购重要原材料和工艺装备是否按规定进行检验或验收，检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	获证之日至后置现场审查之日； 对于委托检验项目均应有委托检验报告，否则判不合格。
4.3	过程检验	12) 是否按规定对捻股、合绳过程产品进行检验，检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	获证之日至后置现场审查之日。重点核查关键设备使用情况及生产记录，存在系统性问题的，应判不符合。
4.4	出厂检验	13) 是否按规定钢丝绳成品进行出厂检验，检验记录应完整、规范并符合相关标准的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	获证之日至后置现场审查之日； 出厂检验应符合相关标准的规定；检验项目缺 3 项及以上判不合格。 对于委托检验项目每批产品均应有委托检验报告，否则判不合格。



公众号

### 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

大相  
18601  
663797



小程序

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
4.5	不合格品控制	14)是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	获证之日至后置现场审查之日。不能提供有效的不合格品处置记录判不合格。



## 钢丝绳生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

### 附件 3

#### 生产许可证获证企业后置现场审查报告

企业名称：	生产地址：			邮编：	
产品名称：	联系人：	电话：	传真：		
生产许可证编号：		发证日期：			
产品单元（产品证书明细内容）：					
审查结论	审查组根据《钢丝绳产品生产许可证实施细则》，于_____年___月___日至_____年___月___日对该企业进行了审查， 共计审查出：符合项____款、不符合项____款。 其他情况说明：_____。 经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。（注：核查结论填写：合格或不合格）				
执法人员	姓名（签字）	单 位	职 务	证件编号	
审查组成员	姓名（签字）	单 位	职务(组长、组员)	核查分工（条款）	审查员证书编号
企业负责人签字			企业（盖章） 日		

审查组织单位(章): \_\_\_\_\_年\_\_\_月

日



公众号

## 本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国



大相  
18601  
663797

小程序

注:“其他情况说明”栏中填写的内容为:企业存在不符合法律法规等有关规定,且不能体现在实地核查记录中的情况,如企业存在因不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况

附件 4

本细则与旧版细则主要内容对比表

表 1 产品单元、产品品种变化对比表

序号	新版		旧版		说明
	产品单元	涵盖产品	产品单元	产品品种	
1		重要用途钢丝绳	通用钢丝绳	重要用途钢丝绳	
		不锈钢钢丝绳		不锈钢钢丝绳	
		粗直径钢丝绳		粗直径钢丝绳	
		钢丝绳（通用）		一般用途钢丝绳	
		密封钢丝绳		密封钢丝绳	
		压实股钢丝绳		压实股钢丝绳	
2	钢丝绳	电梯用钢丝绳	专用钢丝绳	电梯用钢丝绳	实际产品未变。
		索道用钢丝绳		索道用钢丝绳	
		输送带用钢丝绳		输送带用钢丝绳	
		操纵用钢丝绳		操纵用钢丝绳	
		平衡用扁钢丝绳		平衡用扁钢丝绳	
		公路护栏用镀锌钢丝绳		公路护栏用镀锌钢丝绳	
		航空用钢丝绳		航空用钢丝绳	
		电梯门机用钢丝绳		电梯门机用钢丝绳	增加
		石油天然气工业用钢丝绳		石油天然气工业用钢丝绳	
		海洋工程系泊用钢丝绳		/	
		矿井提升用钢丝绳		/	
		起重机用钢丝绳		/	
		旋挖钻机用钢丝绳		/	
		高处作业吊篮用钢丝绳		/	
输电线路张力放线用防扭钢丝绳	/				

注：本细则新列入发证的产品，自国家市场监督管理总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相  
18601  
663797



下载 ①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM  
方法 ③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

表 2 产品标准变化对比表

序号	产品单元 (新版)	产品标准 (新版)	产品标准 (旧版)	说明
1	钢丝绳	1. GB/T 33364-2016 海洋工程系泊用钢丝绳	/	增加
		2. GB/T 33955-2017 矿井提升用钢丝绳		
		3. GB/T 34197-2017 电铲用钢丝绳		
		4. GB/T 34198-2017 起重机用钢丝绳		
		5. YB/T 4506-2016 旋挖钻机用钢丝绳		
		6. YB/T 4575-2016 高处作业吊篮用钢丝绳		
		7. DL/T 1079-2016 输电线路张力放线用防扭钢丝绳		
1	钢丝绳	1. GB/T 20067-2017 粗直径钢丝绳	1. GB/T 20067-2006 粗直径钢丝绳	修订
		2. GB/T 20118-2017 钢丝绳通用技术条件	2. GB/T 20118-2006 一般用途钢丝绳	

表 3 必备生产设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	主要设备 (新版)	主要设备 (旧版)	说明
1	钢丝绳	/	1.表面处理设备	取消
		/	2.热处理镀锌生产线	
		/	3.拉丝机	

表 4 必备检测设备变化对比表

序号	产品单元 (新版)	主要检测设备 (新版)	主要检测设备 (旧版)	说明
1	钢丝绳	/	盘条化学成分元素含量分析仪器●	取消
		/	绳芯线密度检测仪器	
		/	绳芯回潮率检测仪器	
		/	润滑脂运动黏度仪器●	
		/	润滑脂滴点仪器●	
		/	润滑脂水分仪器●	
		/	润滑脂水溶性酸或碱仪器●	