

食品相关产品生产许可实施细则（一）

食品用塑料包装容器工具等制品部分

国家市场监督管理总局

二〇一八年十月



公众号

本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:**4006076067**

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

目录

第一章 总则.....	- 2 -
第二章 企业申请生产许可证的基本条件.....	- 3 -
第三章 证书许可范围.....	- 3 -
第四章 附则.....	- 5 -
附件.....	- 6 -

第一章 总则

第一条 为了做好食品用塑料包装容器工具等制品生产许可证发证工作，依据《中华人民共和国食品安全法》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》（国发〔2018〕33 号）、《国务院关于在全国推开“证照分离”改革的通知》（国发〔2018〕35 号）等规定制定本细则。

第二条 食品用塑料包装容器工具等制品由各省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门发证。本实施细则适用于食品用塑料包装容器工具等制品生产许可工作，应与工业产品生产许可证实施细则通则一并使用。

第三条 发证产品定义及范围

（一）定义

食品用塑料包装容器工具等制品是指用于包装、盛放食品或者食品添加剂的塑料制品以及食品或者食品添加剂生产经营过程中直接接触食品或者食品添加剂的塑料包装、容器、工具等制品。不包括食品在生产经营过程中接触食品的机械、管道、传送带、母料等。

（二）范围

在中华人民共和国境内生产本细则规定的食品用塑料包装容器工具等制品的，应当依法取得生产许可证，任何企业未取得生产许可证不得生产本细则规定的食品用塑料包装容器工具等制品。

（三）单元划分及产品品种

实施生产许可的食品用塑料包装容器工具等制品，根据产品使用特点分为包装膜袋、包装容器和工具 3 类，6 个产品单元，具体见表 1。各产品品种及执行的产品标准见附件表 A.1。

按企业标准生产的食品用塑料包装容器工具等制品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，企业应按相应的国家标准或行业标准取证。

表 1. 食品用塑料包装容器工具等制品产品单元

序号	产品分类	产品单元
1	包装膜袋类	1. 非复合膜袋
		2. 复合膜袋
		3. 片材
		4. 编织袋
2	包装容器类	5. 容器



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

序号	产品分类	产品单元
3	工具类	6. 工具

第二章 企业申请生产许可证的基本条件

第四条 企业在申请时应当按照不同产品品种、不同材质提交相应的产品检验报告，其检验项目覆盖本细则附件规定项目要求。

第五条 凡生产食品用塑料包装容器工具等制品的企业应具备本条款规定的基本生产条件，内容包括：生产设施和检验设施，其中，所应具备生产设施检验设施应符合 GB 31603《食品安全国家标准 食品接触材料及制品生产通用卫生规范》要求；生产设备具体要求见表 A.2；食品相关产品的生产者，应当依法对其生产的食品相关产品按照食品安全国家标准进行检验。食品相关产品的生产者还应按照产品标准的要求进行出厂检验。企业可自行检验或委托有资质的检验机构对产品进行检验。企业具备的出厂检验设备具体要求见表 A.3。食品用塑料包装容器工具等制品生产许可检验规则见表 B.1、表 B.2 和表 B.3。

第三章 证书许可范围

第六条 企业申请的发证产品通过材料核实、符合本细则规定要求的，由省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门确定产品生产许可范围。食品相关产品生产许可证证书产品许可范围示例见表 2。

表 2 食品用塑料包装工具等制品生产许可产品明细内容示例

示例	产品单元	企业申请内容	确认证书产品许可范围
1	非复合膜袋	食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品 产品单元：非复合膜袋 产品品种：聚乙烯自粘保鲜膜 接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物） 产品执行标准：GB/T 10457 - 1989 聚乙烯自粘保鲜膜 工序：分切	食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品 非复合膜袋 （聚乙烯自粘保鲜膜，接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）） 工序：分切

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

示例	产品单元	企业申请内容	确认证书产品许可范围
2	复合膜袋	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>产品单元：复合膜袋</p> <p>产品品种：榨菜包装用复合膜、袋</p> <p>接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）、聚丙烯（丙烯均聚物）</p> <p>产品执行标准： QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则</p> <p>工序：复合、分切、制袋</p>	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>复合膜袋（榨菜包装用复合膜、袋，接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）、聚丙烯（丙烯均聚物））</p> <p>工序：复合、分切、制袋</p>
3	复合膜袋	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>产品单元：复合膜袋</p> <p>产品品种：包装用塑料复合膜、袋（干法复合、挤出复合）</p> <p>接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）</p> <p>产品执行标准：GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则</p> <p>工序：制袋</p>	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>复合膜袋（包装用塑料复合膜、袋（干法复合、挤出复合），接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物））</p> <p>工序：制袋</p>
4	容器	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>产品单元：容器</p> <p>产品品种：塑料保鲜盒</p> <p>接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）</p> <p>产品执行标准：GB/T 32094-2015 塑料保鲜盒</p> <p>工序：注塑</p>	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>容器（塑料保鲜盒，接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物））</p> <p>工序：注塑</p>
5	工具	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>产品单元：食品用工具</p> <p>产品品种：塑料菜板</p> <p>接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）、聚丙烯（丙烯均聚物）</p> <p>产品执行标准： QB/T 1870-2015 塑料菜板</p>	<p>食品相关产品：食品用塑料包装容器工具等制品</p> <p>食品用工具（塑料菜板，接触食品层材质：聚乙烯（乙烯均聚物）、聚丙烯（丙烯均聚物））</p> <p>工序：注塑</p>



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

示例	产品单元	企业申请内容	确认证书产品许可范围
		工序: 注塑	

注: 本实施细则中涉及的标准一经修改, 企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产。

第四章 附则

第七条 本实施细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第八条 本实施细则自 2018 年 12 月 1 日施行, 原《食品用包装、容器、工具等制品生产许可通则》《食品用塑料包装、容器、工具等制品生产许可审查细则》废止。

附件

表 A.1 食品用塑料包装容器工具等制品产品单元、产品品种及相关标准

序号	产品单元	产品品种	产品标准
1	1. 非复合膜袋	1. 聚乙烯自粘保鲜膜	GB/T 10457-1989 聚乙烯自粘保鲜膜
		2. 包装用聚乙烯吹塑薄膜	GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜
		3. 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	QB/T 1231-1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜
		4. 聚丙烯吹塑薄膜	QB/T 1956-1994 聚丙烯吹塑薄膜
		5. 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP) 薄膜
		6. 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	BB/T 0002-2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜
		7. 流延聚丙烯(CPP)薄膜	GB/T 27740-2011 流延聚丙烯(CPP)薄膜
		8. 包装用双向拉伸聚酯薄膜	GB/T 16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜
		9. 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	GB/T 20218-2006 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜
		10. 食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	GB/T 17030-2008 食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜
		11. 商品零售包装袋(仅对食品用塑料包装袋)	BB/T 0039-2013 商品零售包装袋
		12. 夹链自封袋	BB/T 0014-2011 夹链自封袋
		13. 包装用镀铝薄膜	BB/T 0030-2004 包装用镀铝薄膜
		14. 食品接触用特定非复合膜、袋*	企业执行标准(与食品接触层符合GB4806.7-2016)
2	2. 复合膜袋	15. 包装用塑料复合膜、袋(干法复合、挤出复合)	GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		16. 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
		17. 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙(BOPA)低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		18. 榨菜包装用复合膜、袋	QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

小程序

序号	产品单元	产品品种	产品标准
			GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		19. 液体食品无菌包装用纸基复合材料	GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		20. 液体食品无菌包装用复合袋	GB/T 18454-2001 液体食品无菌包装用复合袋 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		21. 液体食品保鲜包装用纸基复合材料	GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		22. 液体食品包装用塑料复合膜、袋	GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		23. 包装用多层共挤阻隔膜、袋	BB/T 0041-2007 包装用多层共挤阻隔膜通则 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则 企业执行标准（与食品接触层符合GB4806.7-2016） GB/T 28117-2011 食品包装用多层共挤膜、袋
		24. 液态奶共挤包装膜、袋	BB/T 0052-2009 液态奶共挤包装膜、袋 GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则
		25. 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	BB/T 0012-2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜
		26. 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	GB/T 26690-2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜
		27. 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜	GB/T 26691-2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜
		28. 食品接触用特定复合膜、袋 *	企业执行标准（与食品接触层符合GB4806.7-2016）
3	3. 片材	29. 聚丙烯（PP）挤出片材	QB/T 2471-2000 聚丙烯(PP)挤出片材
		30. 食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	GB/T 15267-94 食品包装用聚氯乙烯硬

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品标准
			片、膜
		31. 双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS) 片材	GB/T 16719-2008 双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS)片材
		32. 食品接触用特定片材 *	企业执行标准 (食品接触层符合 GB 4806.7-2016)
4	4. 编织袋	33. 塑料编织袋	GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术条件
5	5. 容器	34. 软塑折叠包装容器	BB/T 0013-2011 软塑折叠包装容器
		35. 聚烯烃注塑包装桶	QB/T 2818-2006 聚烯烃注塑包装桶
		36. 聚酯(PET)无汽饮料瓶	QB/T 2357-1998 聚酯 (PET) 无汽饮料瓶
		37. 聚碳酸酯 (PC) 饮用水罐	QB/T 2460 -1999 聚碳酸酯 (PC) 饮用水罐
		38. 双层口杯	QB/T 2933-2008 双层口杯
		39. 塑料饮水口杯	QB/T 4049-2010 塑料饮水口杯
		40. 塑料保鲜盒	GB/T 32094-2015 塑料保鲜盒
		41. 婴幼儿用塑料奶瓶	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)
		42. 塑料防盗瓶盖	BB/T 0025-2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖 GB/T 17876-2010 包装容器塑料防盗瓶盖
		43. 组合式防伪瓶盖	BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖
		44. 食品接触用特定塑料瓶盖 *	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)
		45. 瓶盖垫片	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)
		46. 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶坯	BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶坯
		47. 食品接触用特定塑料瓶坯 *	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)
48. 食品接触用特定塑料容器 *	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)		
6	6. 工具	49. 密胺塑料餐具	QB/T 1999-1994 密胺塑料餐具
		50. 塑料菜板	QB/T 1870-2015 塑料菜板
		51. 塑料一次性餐饮具	GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求
		52. 可重复使用塑料餐饮具	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)
		53. 饮用吸管	GB/T 24693-2009 聚丙烯饮用吸管
		54. 食品接触用特定工具及塑料件	企业执行标准 (与食品接触层符合



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准
		*	GB4806.7-2016)

注：（1）企业执行标准应当符合法律法规和国家有关要求，严于食品安全国家标准或地方标准，在本企业适用。

（2）* 特定指暂无国家产品标准、行业产品标准，或已有推荐性的国家产品标准和行业产品标准但未单列入本细则，执行符合《食品安全法》、《标准化法》和相关产业政策等有关要求规定的标准的产品。执行标准不得低于食品安全国家标准要求。

表 A.2 食品用塑料包装容器工具等制品应具备的关键生产设备及对应的生产工艺

序号	工艺名称		所需设备
1.	原料准备	计量或称量、加料、混合或捏合等	原料自动计量装置或称量设备、自动加料装置或人工加料、原料混合或捏合设备
2.	成型工艺	挤出成型	挤出机
3.		吹塑成型	吹塑机
4.		注塑成型（或注射成型）	注塑机
5.		压塑成型	压机和模具
6.		滚塑成型	滚塑机组
7.		真空吸塑成型	吸塑成型机及模具
8.		浇铸成型（或铸塑成型）	浇铸成型设备或浇铸用挤出机或浇铸用流延机等
9.		薄膜、片组合成型工艺	挤出吹塑机组
10.			多层共挤吹塑机组
11.			挤出牵引拉伸-吹塑机组
12.			多层挤出牵引拉伸-吹塑机组
13.			挤出+流延机组
14.			混炼+压延机组
15.			挤出+压延机组
16.			挤出+双向拉伸成型机组
17.			挤出+单向拉伸成型机组

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	工艺名称	所需设备
18.	容器组合成型工艺	挤出+压光机组
19.		挤出吹塑机组
20.		注吹机组、注拉吹机组
21.		注射机、吹塑机、加热设备
22.		加热与吹塑设备
23.	水刺/热合/浆粕气流成网/湿法/纺粘/熔喷/针刺/缝编等	相应设备（适用于无纺布生产）
24.	收卷	收卷机或收卷装置
25.	真空镀膜	真空镀铝设备
26.	拉丝	拉丝机
27.	编织	圆织机、平织机
28.	剪裁	剪裁机
29.	缝制	缝纫机
30.	表面处理	电晕处理机
31.	印刷	印刷设备（凹版印刷机或柔版印刷机或检品机等）
32.	复合	复合设备（挤出制膜机或干式复合机或无溶剂复合机或挤出复合机或共挤出复合机或涂布复合机）
33.	熟化	具有加热恒温且排除污浊气体的熟化间
34.	覆膜	覆膜机
35.	分切或裁切	分切机或裁切机
36.	制袋	制袋机
37.	检品	检品机
38.	包装	包装机

注：

(1) 若企业生产设备与本表不同，应说明现有生产设备能够满足生产要求，同时提交生产设备说明书复印件。

(2) 对购置半成品加工制成品的企业（具备本表中一个及以上工艺，仅印刷工艺除外），应



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国



小程序

序号	工艺名称	所需设备
具备相应工艺规定的生产设备。		
(3) 企业配备的生产设备, 可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能要求。		

表 A.3 食品用塑料包装容器工具等制品生产企业应具备的检验设备

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备	
1.	非复合膜袋	聚乙烯自粘保鲜膜	GB/T 10457-1989 聚乙烯自粘保鲜膜	规格尺寸	直尺	
					厚度仪	
				外观	目测、直尺	
				拉伸强度	拉伸试验机	
				断裂伸长率	拉伸试验机	
				直角撕裂强度	拉伸试验机	
				开卷性	秒表	
	防雾性	低温箱				
			自粘性	拉伸试验机		
2.	非复合膜袋	包装用聚乙烯吹塑薄膜	GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜	规格	直尺	
					厚度仪	
				外观	目测	
				拉伸强度	拉伸试验机	
			断裂标称应变	拉伸试验机		
3.	非复合膜袋	聚乙烯气垫薄膜	QB/T 1259-1991 聚乙烯气垫薄膜	单位质量面积及极限偏差	直尺、天平	
				外观	目测	
				拉伸强度	厚度仪、拉伸试验机	
				压缩试验	砝码	
				直接接触食品的气垫薄膜	感官	目测
					总迁移量	天平
					高锰酸钾消耗量	/
重金属(以Pb计)	/					
			脱色试验	/		
4.	非复合膜袋	聚丙烯吹塑薄膜	QB/T 1956-1994 聚丙烯吹塑薄膜	规格	直尺	
					厚度仪	
				外观	目测、放大镜	
				拉伸强度	拉伸试验机	
				断裂伸长率	拉伸试验机	
			直角撕裂强度	拉伸试验机		

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
5.	非复合膜袋	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP) 薄膜	雾度	雾度仪 /分光光度计
				外观	目测、直尺
				尺寸偏差	直尺 厚度仪
				接头数目及每段长度	目测、直尺
				拉伸强度	拉伸试验机
				断裂标称应变	拉伸试验机
				热收缩率	直尺、电热鼓风干燥箱和秒表
				热封强度	热封机
				雾度	雾度仪 /分光光度计
				光泽度	光泽度仪
6.	非复合膜袋	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	BB/T 0002-2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	尺寸偏差	直尺 厚度仪
				外观	目测、直尺
				拉伸强度	拉伸试验机
				断裂伸长率	拉伸试验机
				热收缩率	游标卡尺
				摩擦系数	摩擦系数试验机
				热封强度	热封机
				表面润湿张力	线锭
				透光率	雾度仪
				光泽度	光泽度仪
7.	非复合膜袋	流延聚丙烯(CPP)薄膜	GB/T 27740-2011 流延聚丙烯(PP)薄膜	外观	目测、直尺
				尺寸偏差	直尺 厚度仪
				拉伸强度	拉伸试验机
				断裂标称应变	拉伸试验机
				雾度	雾度仪 /分光光度计
				起始热封温度	热封试验仪
				动摩擦系数	摩擦系数试验机
				润湿张力	线锭
8.	非复合膜	包装用双向	GB/T	外观	目测



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
	袋	拉伸聚酯薄膜	16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜	尺寸及规格	直尺 厚度仪
9.	非复合膜袋	双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	GB/T 20218-2006 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	外观 尺寸偏差 拉伸强度 断裂伸长率 热收缩率 耐撕裂力 雾度 摩擦系数 润湿张力	目测、直尺 直尺 厚度仪 拉伸试验机 拉伸试验机 直尺 撕裂度测试仪 雾度仪 /分光光度计 摩擦系数试验机 线锭
10.	非复合膜袋	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	GB/T 17030-2008 食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	外观 印刷质量 规格尺寸	目测、直尺、放大镜 目测、放大镜 直尺 厚度仪
11.	非复合膜袋	商品零售包装袋(仅对食品用塑料包装袋)	BB/T 0039-2013 商品零售包装袋	标识 尺寸 感官与外观质量 提吊试验 跌落性能 漏水试验	目测 直尺 厚度仪 目测、压辊机 提袋疲劳试验机 / /
12.	非复合膜袋	夹链自封袋	BB/T 0014-2011 夹链自封袋	规格尺寸 外观 印刷质量 夹链性能 热合强度 跌落试验 密封试验 悬吊试验 拉断力 断裂伸长率 剥离力	厚度仪 直尺 目测、放大镜 压辊机 拉伸试验机 拉伸试验机 / / / 拉伸试验机 拉伸试验机 拉伸试验机
13.	非复合膜	包装用镀铝	BB/T	外观	目测、直尺

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
	袋	薄膜	0030-2004 包装用镀铝薄膜	尺寸及偏差	厚度仪 直尺
				拉伸强度	拉伸试验机
				断裂伸长率	
				热收缩率	烘箱 直尺
				镀铝面润湿张力	线锭
				镀铝层附着力	拉伸试验机
				镀铝层厚度	金属镀层测厚仪
				镀铝层均匀度	金属镀层测厚仪
14.	非复合膜袋	食品接触用特定非复合膜、袋	企业执行标准（与食品接触层符合 GB4806.7-2016）	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
15.	复合膜袋	包装用塑料复合膜、袋（干法复合、挤出复合）	GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合	外观	目测、直尺
				印刷质量	放大镜
				尺寸偏差	厚度仪
					直尺
				标志	目测
				剥离力	拉伸试验机
				热合强度	拉伸试验机
				摩擦系数	摩擦系数试验机
				条码符号一致性	目测
				耐压性能	砝码
跌落性能	/				
16.	复合膜袋	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	感官	目测、直尺
				尺寸偏差	厚度仪
					直尺
				剥离力	拉伸试验机
				热合强度	拉伸试验机
溶剂残留量	天平、气相色谱仪				
17.	复合膜袋	双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋	QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋	规格偏差	厚度仪 直尺
				外观	直尺
				拉断力	拉伸试验机
				断裂伸长率	拉伸试验机
				直角撕裂力	拉伸试验机
				层间剥离力	拉伸试验机
				封口剥离力	拉伸试验机
抗摆锤冲击能	摆锤式薄膜冲击试验				



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
					机
				耐压性(袋)	砝码
				耐跌落性(袋)	/
18.	复合膜袋	榨菜包装用复合膜、袋	QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋	外观	目测
				规格及偏差	厚度仪 直尺
				拉断力	拉伸试验机
				断裂伸长率	拉伸试验机
				热合强度	拉伸试验机
				剥离力	拉伸试验机
19.	复合膜袋	液体食品无菌包装用纸基复合材料	GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料	外观质量	目测
				卷筒质量	目测、直尺
				尺寸偏差	直尺
					游标卡尺
					放大镜
20.	复合膜袋	液体食品无菌包装用复合袋	GB/T 18454-2001 液体食品无菌包装用复合袋	外观质量	目测
				尺寸偏差	厚度仪 直尺
					游标卡尺
				热合强度	拉伸试验机
				辐射灭菌标志	目测
				无菌检验	/
				耐压性能	压力表
				跌落性能	/
21.	复合膜袋	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料	外观质量	目测
				尺寸偏差	游标卡尺
					放大镜
22.	复合膜袋	液体食品包装用塑料复合膜、袋	GB/T19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋	外观质量	目测
				尺寸偏差	游标卡尺 直尺
					印刷图案尺寸偏差
				接头数量、要求和标记	目测
				拉断力	拉伸试验机
23.	复合膜袋	包装用多层共挤阻隔膜、	BB/T 0041-2007 包	规格尺寸	厚度仪 直尺

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
		袋	装用多层共挤阻隔膜通则	外观	目测、放大镜
				剥离强度	拉伸试验机
			GB/T 28117-2011 食品包装用多层共挤膜、袋	感官	目测、直尺
				规格	厚度仪
					直尺
				剥离强度	拉伸试验机
热合强度	拉伸试验机				
24.	复合膜袋	液态奶共挤包装膜、袋	BB/T 0052-2017 液态奶共挤包装膜、袋	外观质量	目测
				尺寸	直尺
					厚度仪
					放大镜
				膜卷接头要求	目测/直尺
				拉断力	拉力机
				断裂标称应变	拉力机
				落镖冲击破损质量	落镖冲击试验仪
袋的热合强度	拉力机、热封试验仪				
25.	非复合膜袋	聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	BB/T 0012-2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	外观	目测、直尺
				尺寸偏差	直尺
					厚度仪
				雾度	雾度仪/分光光度计
				动摩擦系数(涂层/涂层)	摩擦系数试验机
				润湿张力(涂层面)	线锭
热封强度	热封仪				
26.	复合膜袋	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	GB/T 26690-2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	尺寸偏差	直尺；厚度测量仪
				段长和接头数	目测，直尺
				外观	目测，直尺
				雾度	雾度计/分光光度计
				动摩擦系数(涂层/涂层)	摩擦系数试验装置
				涂布润湿张力	线锭/棉签
				热封强度	热封仪
				起始热封温度	热封仪
				光泽度	镜面光泽度仪
27.	复合膜袋	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜	GB/T 26691-2011 改性聚乙烯醇涂	尺寸偏差	钢直尺
				段长	钢直尺
				接头数	目测



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
			布双向拉伸薄膜	外观	目测
				雾度	雾度计/分光光度计
				润湿张力	线锭/棉签
				氧气透过率	氧气透过率测试仪
28.	复合膜袋	食品接触用特定复合膜、袋	企业执行标准 (与食品接触层符合GB4806.7-2016)	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
29.	片材	聚丙烯(PP)挤出片材	QB/T 2471-2000 聚丙烯(PP)挤出片材	规格及极限偏差	钢直尺
				外观	目测
				拉伸屈服强度(纵/横)	拉伸试验机
30.	片材	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	GB/T 15267-1994 食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	规格	钢直尺
				外观	目测、直尺
				透光率	雾度计/分光光度计
				雾度	雾度计/分光光度计
				加热收缩率	老化箱或烘箱;游标卡尺
31.	片材	双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材	GB/T 16719-2008 双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材	尺寸偏差	直尺
				外观质量	钢直尺
				拉伸强度(纵、横向)	拉伸试验机
				断裂伸长率(纵、横向)	拉伸试验机
				防雾性	目测
				透光率	雾度计/分光光度计
				雾度	雾度计/分光光度计
				润湿张力	线锭/棉签
32.	片材	食品接触用特定片材	企业执行标准 (与食品接触层符合GB 4806.7)	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
33.	编织袋	塑料编织袋	GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术条件	外观质量	目测、直尺
				允许偏差	直尺、电子天平
				拉伸负荷	拉伸试验机
				涂膜袋和复膜袋的剥离力	拉伸试验机
34.	容器	软塑折叠包	BB/T	外观	目测、直尺等量具

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
		装容器	0013-2011 软塑 折叠包装容器	质量偏差	衡器
				容量偏差	衡器
				最小壁厚	千分尺
				对称顶角壁厚比	千分尺
				口盖及配合	/
				跌落试验	直尺
				抗压试验	平板压力试验机/砝码
				悬吊试验	/
				密封试验	/
35.	容器	聚烯烃注塑 包装桶	QB/T 2818-2006 聚 烯烃注塑包装 桶	质量偏差	天平/通用衡器
				容量偏差	通用衡器
				尺寸偏差	量具
				厚度偏差	量具
				外观	目测
				密封性能	/
				跌落性能	直尺
				堆码试验	/
				悬挂试验	/
36.	容器	聚酯(PET)无 汽饮料瓶	QB/T 2357-1998 聚 酯(PET)无汽 饮料瓶	外观	目测, 量具
				高度	量具
				垂直度	垂直度偏差测量仪
				密封性能	/
				跌落性能	直尺
37.	容器	聚碳酸酯 (PC) 饮用 水罐	QB/T 2460 -1999 聚碳酸 酯(PC) 饮用 水罐	外观	目测, 游标卡尺
				罐体最小壁厚及对 称部位壁厚比	测厚仪
				密封性能	/
				跌落性能	直尺
				堆码试验	/
38.	容器	双层口杯	QB/T 2933-2008 双 层口杯	外观	目测
				密封性能	/
				盖与杯的配合	/
39.	容器	塑料饮水口 杯	QB/T 4049-2010 塑 料饮水口杯	外观	目测
				密封性能	/
				盖与杯的配合	/
40.	容器	塑料保鲜盒	塑料保鲜盒 GB/T 32094-2015	外观	量具
				密闭性	/
41.	容器	婴幼儿用塑 料奶瓶	企业执行标准 (与食品接触	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验 设备及精度	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
			层符合 GB4806.7-2016)		
42.	容器	塑料防盗瓶盖	BB/T 0025-2004 30/25mm 塑料 防盗瓶盖 GB/T 17876-2010 包 装容器塑料防 盗瓶盖	外观	量具
				热稳定性能	/
				印刷图案附着性能	/
				尺寸	专用止通规/量具
				密封性能	密封测试仪
				坠落性能	直尺
				防盗环物理性能	扭力仪
43.	容器	组合式防伪瓶盖	BB/T 0048-2017 组 合式防伪瓶盖	密封性能	真空电热干燥箱
				异物	目测
				异味	嗅觉
				尺寸	游标卡尺或专用量具
				开启力矩	扭矩仪
				防伪性能	目测、拉力机
				外观质量	目测
44.	容器	食品接触用特定塑料瓶盖	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
45.	容器	瓶盖垫片	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
46.	容器	聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯	BB/T 0060-2012 包 装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯	外观	目测、量具
				尺寸偏差	量具或量规
				质量偏差	天平
				壁厚差	厚度测试仪
47.	容器	食品接触用特定塑料瓶坯	GB4806.7-2016及企业所执行产品标准	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
48.	容器	食品接触用特定塑料容器	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
)		
49.	工具	密胺塑料餐具	密胺塑料餐具 QB/T 1999-1994	外观	目测
				感官指标	目测
				理化指标	天平、水浴锅、烘箱、紫外分光光度计
50.	工具	塑料菜板	塑料菜板 QB/T 1870-2015	外观质量	目测
				质量偏差	通用衡器
				尺寸偏差	游标卡尺
51.	工具	塑料一次性餐饮具	塑料一次性餐饮具通用技术要求 GB/T 18006.1-2009	感官	目测、嗅觉
				容积偏差	/
				负重性能	平板玻璃
					砝码
					金属直尺
				跌落性能	直尺
				盖体对折性能	/
				耐温性能	恒温箱
				漏水性	/
耐微波炉试验	微波炉				
52.	工具	可重复使用塑料餐饮具	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	
53.	工具	饮用吸管	GB/T 24693-2009 聚丙烯饮用吸管	感官	目测
				长度偏差	直尺
				外径偏差	游标卡尺
				壁厚均匀度	管厚规(或其他测厚仪)
				吸管弯曲度	直尺
				尖头吸管尖端角度	万能角度尺
				尖头吸管管壁厚度	管厚规(或其他测厚仪)
				勺型吸管勺型端展开率	直尺
				折弯波纹	目测
				伸缩吸管分离时的拉伸力	拉伸试验机
				质量偏差	天平
				包装压痕和外观	目测



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

序号	产品单元	产品品种	产品标准	出厂检验项目	出厂检验设备
				包装数量	/
54.	工具	食品接触用特定工具及塑料件	企业执行标准 (与食品接触层符合 GB4806.7-2016)	企业执行标准中规定的检验项目所需的检验设备及精度	

注: (1) 检验设备为满足企业所执行的产品标准中出厂检验项目应当具备的检验设备。

(2) 企业配备的检测设备, 可与上述设备名称不同, 但应满足上述设备的功能要求。

表 B.1 食品用塑料包装容器工具等制品食品安全国家标准检验项目及指标

序号	检验项目		检验/判定依据	检验方法	备注
1	感官指标		GB4806.7-2016	GB4806.7-2016	
2	总迁移量			GB 31604.8-2016	
3	高锰酸钾消耗量			GB 31604.2-2016	
4	重金属 (以 Pb 计)			GB 31604.9-2016	
5	脱色试验			GB 31604.7-2016	仅限添加着色剂的产品
6	单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移限量总量、最大残留量等理化指标		GB 4806.6 附录 A 及相关公告	GB 31604 系列标准	
7	添加剂	邻苯二甲酸二 (α - 乙基己酯) 迁移量	GB 9685-2016	GB31604.30-2016	仅限接触食品的 PVC 材质产品
		邻苯二甲酸二烯丙酯迁移量		GB31604.30-2016	
		邻苯二甲酸二异壬酯迁移总量		GB31604.30-2016	
		邻苯二甲酸二正丁酯迁移量		GB31604.30-2016	

*本表适用于复合膜袋单元产品以外的各产品品种。

表 B.2 复合膜袋*

产品名称	序号	检验项目	检验依据 (要求)	检验方法	备注
复合膜袋	1	感官指标	GB 9683-1988	GB 9683-1988	
	2	甲苯二胺 (4%乙酸)	GB 9683-1988	GB 31604.23-2016	
	3	蒸发残渣 (4%乙酸)	GB 9683-1988	GB 31604.8-2016	
	4	蒸发残渣 (正己)	GB 9683-1988	GB 31604.8-2016	

产品名称	序号	检验项目	检验依据(要求)	检验方法	备注
		烷)			
	5	蒸发残渣(65%乙醇)	GB 9683-1988	GB 31604.8-2016	
	6	高锰酸钾消耗量(水)	GB 9683-1988	GB 31604.2-2016	
	7	重金属(以 Pb 计, 4%乙酸)	GB 9683-1988	GB 31604.9-2016	
	8	溶剂残留量总量	≤5.0 mg/m ²	GB/T 10004-2008	生产过程中有印刷和使用粘合剂复合工艺的(单膜印刷除外)
	9	苯类溶剂残留量	≤0.5 mg/m ²	GB/T 10004-2008	
	10	特定迁移总量(以异氰酸酯根计)	GB 9685-2016	GB31604.45-2016	
*复合膜袋单元各产品品种应符合本表要求。					

表 B.3 各产品品种涉及的影响食品安全和/或质量的其他重要指标发证检验项目

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
1. 聚乙烯自粘保鲜膜	1	拉伸强度(纵向及横向)	GB/T 10457-1989	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率(纵向及横向)	GB/T 10457-1989	GB/T 1040.3-2006
	3	直角撕裂强度(纵向及横向)	GB/T 10457-1989	QB/T 1130-1991
	4	气体透过率(O ₂)	GB/T 10457-1989	GB/T 1038-2000
	5	气体透过率(CO ₂)	GB/T 10457-1989	GB/T 1038-2000
	6	水蒸气透过量	GB/T 10457-1989	GB/T 1037-2000
	7	透光率	GB/T 10457-1989	GB/T 2410-2008
	8	雾度	GB/T 10457-1989	GB/T 2410-2008
	9	自粘性	GB/T 10457-1989	GB/T 10457-1989
2. 包装用聚乙烯吹塑薄膜	1	拉伸强度	GB/T 4456-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂标称应变	GB/T 4456-2008	GB/T 1040.3-2006
	3	落镖冲击	GB/T 4456-2008	GB/T 9639.1-2008
3. 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	1	拉伸强度	QB /T 1231-1991	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	QB /T 1231-1991	GB/T 1040.3-2006
	3	热合牢度	QB/T 1231-1991	QB/T 2358-1998
	4	落镖冲击试验	QB/T 1231-1991	QB/T1231-1991 , GB/T 9639.1-2008
	5	水蒸气透过量	QB/T 1231-1991	GB/T 1037-1988
	6	氧气透过量	QB/T 1231-1991	GB/T 1038-2000
4. 聚丙烯吹塑薄膜	1	拉伸强度	QB/T 1956-1994	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	QB/T 1956-1994	GB/T 1040.3-2006
	3	雾度	QB/T 1956-1994	GB/T 2410-2008
	4	直角撕裂强度	QB/T 1956-1994	GB/T 1130-1991



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
5. 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	1	拉伸强度	GB/T 10003-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂标称应变	GB/T 10003-2008	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	GB/T 10003-2008	GB/T 10003-2008
	4	热封强度	GB/T 10003-2008	GB/T 10003-2008
	5	雾度	GB/T 10003-2008	GB/T 2410-2008
	6	光泽度	GB/T 10003-2008	GB/T 8807-1988
	7	透湿量	GB/T 10003-2008	GB/T 1037-1988
6. 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	1	拉伸强度	BB/T 0002-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	BB/T 0002-2008	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	BB/T 0002-2008	BB/T 0002-2008
	4	热封强度	BB/T 0002-2008	QB/T 2358-1998
	5	透光率	BB/T 0002-2008	GB/T 2410-2008
	6	光泽度	BB/T 0002-2008	GB/T 8807-1988
	7	透湿量	BB/T 0002-2008	GB/T 1037-1988
7. 流延聚丙烯(CPP)薄膜	1	拉伸强度	GB/T 27740-2011	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂标称应变	GB/T 27740-2011	GB/T 1040.3-2006
	3	水蒸气透过量	GB/T 27740-2011	GB/T 1037-1988
	4	雾度	GB/T 27740-2011	GB/T 2410-2008
	5	起始热封温度	GB/T 27740-2011	GB/T 27740-2011
8. 包装用双向拉伸聚酯薄膜	1	拉伸强度	GB/T 16958-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	GB/T 16958-2008	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	GB/T 16958-2008	GB/T 16958-2008
	4	雾度	GB/T 16958-2008	GB/T 2410-2008
	5	光泽度	GB/T 16958-2008	GB/T 8807-1988
9. 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	1	拉伸强度	GB/T 20218-2006	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	GB/T 20218-2006	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	GB/T 20218-2006	GB/T 12027-2004
	4	雾度	GB/T 20218-2006	GB/T 2410-2008
	5	耐撕裂力	GB/T 20218-2006	GB/T 16578.2-2009
	6	润湿张力	GB/T 20218-2006	GB/T 14216-2008
	7	氧气透过量	GB/T 20218-2006	GB/T 1038-2000
10. 食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	1	拉伸强度	GB/T 17030-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	GB/T 17030-2008	GB/T 1040.3-2006
	3	耐撕裂力	GB/T 17030-2008	GB/T 16578.2-2009
	4	热收缩率	GB/T 17030-2008	GB/T 12027-2004
	5	水蒸气透过量	GB/T 17030-2008	GB/T 1037-1988
	6	氧气透过量	GB/T 17030-2008	GB/T 19789-2005
11. 商品零售包装袋(仅	1	塑料和纸塑复合包装袋封合强度	BB/T 0039-2013	QB/T 2358-1998

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
对食品用塑料包装袋)	2	提吊试验	BB/T 0039-2013	BB/T 0039-2013
	3	跌落性能	BB/T 0039-2013	BB/T 0039-2013
	4	漏水性	BB/T 0039-2013	BB/T 0039-2013
12. 夹链自封袋	1	夹链性能	BB/T 0014-2011	BB/T 0014-2011
	2	热合强度	BB/T 0014-2011	QB/T 2358-1998
	3	跌落强度	BB/T 0014-2011	BB/T 0014-2011
	4	密封试验	BB/T 0014-2011	BB/T 0014-2011
	5	悬吊试验	BB/T 0014-2011	BB/T 0014-2011
13. 包装用镀铝薄膜	1	拉伸强度	BB/T 0030-2004	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	BB/T 0030-2004	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	BB/T 0030-2004	BB/T 0030-2004
	4	水蒸气透过量	BB/T 0030-2004	GB/T 1037-1988
	5	氧气透过量	BB/T 0030-2004	GB/T 1038-2000
	6	镀铝层附着力	BB/T 0030-2004	BB/T 0030-2004
	7	镀铝层厚度	BB/T 0030-2004	GB/T 15717-1995
	8	镀铝层均匀度	BB/T 0030-2004	GB/T 15717-1995
14. 食品接触特定非复合膜、袋	*	*	*	*
15. 包装用塑料复合膜、袋(干法复合、挤出复合)	1	剥离力	GB/T10004-2008	GB/T8808-1988
	2	热合强度	GB/T10004-2008	QB/T 2358-1998
	3	拉断力和断裂标称应变	GB/T10004-2008	GB/T 1040.3-2006
	4	水蒸气透过量	GB/T10004-2008	GB/T 1037-1988
	5	氧气透过量	GB/T10004-2008	GB/T 1038-2000
16. 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	1	拉伸强度	GB/T 28118-2011	GB/T 1040.3-2006
	2	剥离力	GB/T 28118-2011	GB/T 8808-1988
	3	热合强度	GB/T 28118-2011	QB/T 2358-1998
	4	氧气透过量	GB/T 28118-2011	GB/T 1038-2000 或 GB/T 19789-2005
	5	水蒸气透过量	GB/T 28118-2011	GB/T 1037-1988
	6	袋的耐压性能	GB/T 28118-2011	GB/T 21302-2007
	7	袋的跌落性能	GB/T 28118-2011	GB/T 21302-2007
17. 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	1	拉断力	QB/T 1871-1993	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	QB/T 1871-1993	GB/T 1040.3-2006
	3	直角撕裂力	QB/T 1871-1993	QB/T 1130-1991
	4	层间剥离力	QB/T 1871-1993	GB/T 8808-1988
	5	封口剥离力(袋)	QB/T 1871-1993	GB/T 8808-1988
	6	抗摆锤冲击能	QB/T 1871-1993	GB/T 8809-2015
	7	氧气透过量	QB/T 1871-1993	GB/T 1038-2000
	8	水蒸汽透过量	QB/T 1871-1993	GB/T 1037-1988



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	9	耐热性	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
	10	耐寒性	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
	11	耐油度测定	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
	12	耐压性能	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
	13	跌落性能	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
18. 榨菜包装用复合膜、袋	1	拉伸强度	QB/T 2197-1996	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	QB/T 2197-1996	GB/T 1040.3-2006
	3	氧气透过量	QB/T 2197-1996	GB/T 1038-2000
	4	水蒸气透过量	QB/T 2197-1996	GB/T 1037-1988
19. 液体食品无菌包装用纸基复合材料	1	拉断力	GB/T 18192-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	封合强度	GB/T 18192-2008	QB/T 2358-1998
	3	内层塑料膜剥离强度	GB/T 18192-2008	GB/T 8808-1988
	4	透氧率	GB/T 18192-2008	GB/T 1038-2000
	5	挺度	GB/T 18192-2008	GB/T 22364-2008
20. 液体食品无菌包装用复合袋	1	氧气透过率	GB/T 18454-2001	GB/T 1038-2000
	2	拉伸强度	GB/T 18454-2001	GB/T 1040.3-2006
	3	断裂伸长率	GB/T 18454-2001	GB/T 1040.3-2006
	4	剥离力	GB/T 18454-2001	GB /T 8808-1988
	5	热合强度	GB/T 18454-2001	QB/T 2358-1998
	6	光线透过率	GB/T 18454-2001	GB/T 2410-2008
	7	袋的耐压性能	GB/T 18454-2001	GB/T 18454-2001
	8	袋的跌落性能	GB/T 18454-2001	GB/T 18454-2001
21. 液体食品保鲜包装用纸基复合材料	1	拉断力	GB/T18706-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	封合强度	GB/T18706-2008	QB/T 2358-1998
	3	内层塑料膜剥离强度	GB/T18706-2008	GB /T 8808-1988
	4	透氧率	GB/T18706-2008	GB/T 1038-2000
	5	挺度	GB/T18706-2008	GB/T 22364-2008
	6	菌落总数	GB/T18706-2008	GB 4789.2-2016
	7	大肠菌群	GB/T18706-2008	GB 4789.3-2016
	8	致病菌	GB/T18706-2008	GB 4879.4-2016 、 GB 4879.5-2012 、 GB 4879.10-2016、 GB 4879.11-2014
	9	霉菌	GB/T18706-2008	GB 4789.15-2016
22. 液体食品包装用塑料复合膜、袋	1	拉断力	GB/T 19741-2005	GB/T 1040.3-2006
	2	封合强度	GB/T 19741-2005	GB/T 1040.3-2006
	3	内层塑料膜剥离强度	GB/T 19741-2005	GB/T 8808-1988
	4	复合层塑料膜与纸粘结度	GB/T 19741-2005	GB/T 19741-2005
	5	透氧率	GB/T 19741-2005	GB/T 1038-2000

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载: SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	6	耐压性能	GB/T 19741-2005	GB/T 19741-2005
	7	跌落性能	GB/T 19741-2005	GB/T 19741-2005
	8	微生物总数	GB/T 19741-2005	GB 4789.2-2016
	9	致病菌	GB/T 19741-2005	GB 4879.4-2016 、 GB 4879.5-2012 、 GB 4879.10-2016、 GB 4879.11-2014
23. 包装用多层共挤阻隔膜、袋	1	拉断力	GB/T 28117-2011	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂标称应变	GB/T 28117-2011	GB/T 1040.3-2006
	3	热合强度	GB/T 28117-2011	QB/T 2358-1998
	4	直角撕裂负荷	GB/T 28117-2011	QB/T 1130-1991
	5	落镖冲击	GB/T 28117-2011	GB/T 9639.1-2008
	6	剥离强度(内层)	GB/T 28117-2011	GB/T 8808-1988
	7	雾度	GB/T 28117-2011	GB/T 2410-2008
	8	水蒸气透过量	GB/T 28117-2011	GB/T 1037-1988
	9	氧气透过量	GB/T 28117-2011	GB/T 1038-2000
	10	袋的耐压性能	GB/T 28117-2011	GB/T 21302-2007
	11	袋的跌落性能	GB/T 28117-2011	GB/T 21302-2007
24. 液态奶共挤包装膜、袋	1	拉断力	BB/T 0052-2009	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	BB/T 0052-2009	GB/T 1040.3-2006
	3	氧气透过率	BB/T 0052-2009	GB/T 1038-2000 或 GB/T 19789-2005
	4	水蒸汽透过率	BB/T 0052-2009	GB/T 1037-1988 或 GB/T 21529-2008
	5	透光率	BB/T 0052-2009	GB/T 7707-2008
	6	耐压性能	BB/T 0052-2009	GB/T 10004-2008
	7	跌落性能	BB/T 0052-2009	GB/T 10004-2008
	8	菌落总数	BB/T 0052-2009	GB 4789.2-2016
	9	大肠菌群	BB/T 0052-2009	GB 4789.3-2016
	10	致病菌(沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌)	BB/T 0052-2009	GB 4789.4-2016 、 GB 4789.5-2012 、 GB 4789.10-2016 、 GB 4789.1-2016
25. 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	1	拉伸强度	BB/T 0012-2014	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	BB/T 0012-2014	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	BB/T 0012-2014	BB/T 0012-2014
	4	雾度	BB/T 0012-2014	GB/T 2410-2008
	5	润湿张力	BB/T 0012-2014	GB/T 14216-2008
	6	热封强度	BB/T 0012-2014	BB/T 0012-2014
	7	水蒸气透过率	BB/T 0012-2014	GB/T 21529-2008



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	8	氧气透过率	BB/T 0012-2014	GB/T 19789-2005
26. 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	1	拉伸强度	GB/T 26690-2011	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂标称应变	GB/T 26690-2011	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	GB/T 26690-2011	GB/T 26690-2011
	5	涂布润湿张力	GB/T 26690-2011	GB/T 14216-2008
	6	热封强度	GB/T 26690-2011	GB/T 26690-2011
	7	起始热封温度	GB/T 26690-2011	GB/T 26690-2011
	9	水蒸气透过率	GB/T 26690-2011	GB/T 1037-1988
27. 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜	1	拉伸强度	GB/T 26691-2011	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂标称应变	GB/T 26691-2011	GB/T 1040.3-2006
	3	热收缩率	GB/T 26691-2011	GB/T 26691-2011
	4	润湿张力	GB/T 26691-2011	GB/T 14216-2008
	5	氧气透过率	GB/T 26691-2011	GB/T 19789-2005
28. 食品接触用特定复合膜、袋	*	*	*	*
29. 聚丙烯 (PP) 挤出片材	1	拉伸屈服强度	QB/T 2471-2000	GB/T 1040.3-2006
	2	纵向尺寸变化率	QB/T 2471-2000	QB/T 2471-2000
30. 食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	1	拉伸强度	GB/T 15267-1994	GB/T 1040.3-2006
	2	柔曲温度	GB/T 15267-1994	GB/T 15047-1994
	3	透湿度	GB/T 15267-1994	GB/T 1037-1988
	4	加热伸缩率	GB/T 15267-1994	GB/T 15267-1994
31. 双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS) 片材	1	拉伸强度	GB/T 16719-2008	GB/T 1040.3-2006
	2	断裂伸长率	GB/T 16719-2008	GB/T 1040.3-2006
	3	润湿张力	GB/T 16719-2008	GB/T 14216-2008
32. 食品接触用特定片材	*	*	*	*
33. 塑料编织袋	1	拉伸负荷 (经向)	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013
	2	拉伸负荷 (纬向)	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013
	3	拉伸负荷 (缝边向)	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013
	4	拉伸负荷 (缝底向)	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013
34. 软塑折叠包装容器	1	密封试验	BB/T 0013-2011	BB/T 0013-2011
	2	跌落强度	BB/T 0013-2011	BB/T 0013-2011
	3	耐压缩强度	BB/T 0013-2011	BB/T 0013-2011
35. 聚烯烃注塑包装桶	1	密封性能	QB/T 2818-2006	QB/T 2818-2006
	2	跌落性能	QB/T 2818-2006	QB/T 2818-2006

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	3	应力开裂	QB/T 2818-2006	QB/T 2818-2006
36. 聚酯 (PET) 无汽饮料瓶	1	密封性能	QB/T 2357-1998	QB/T 2357-1998
	2	跌落性能	QB/T 2357-1998	QB/T 2357-1998
	3	耐寒性能 (-20℃)	QB/T 2357-1998	QB/T 2357-1998
	4	乙醛	QB/T 2357-1998	QB/T 2357-1998
37. 聚碳酸酯 (PC) 饮用水罐	1	密封性能	QB/T 2460-1999	QB/T 2460-1999
	2	跌落性能	QB/T 2460-1999	QB/T 2460-1999
38. 双层口杯	1	稳定性	QB/T 2933-2008	QB/T 2933-2008
	2	外表面温度	QB/T 2933-2008	QB/T 2933-2008
	3	密封性能	QB/T 2933-2008	QB/T 2933-2008
	4	耐冲击	QB/T 2933-2008	QB/T 2933-2008
	5	盖与杯的配合	QB/T 2933-2008	QB/T 2933-2008
	6	橡胶件耐热水试验	QB/T 2933-2008	QB/T 2933-2008
39. 塑料饮水水杯	1	密封性能	QB/T 4049-2010	QB/T 4049-2010
	2	跌落性能	QB/T 4049-2010	QB/T 4049-2010
	3	耐低温性能	QB/T 4049-2010	QB/T 4049-2010
	4	耐热性能	QB/T 4049-2010	QB/T 4049-2010
	5	稳定性	QB/T 4049-2010	QB/T 4049-2010
	6	使用性能	QB/T 4049-2010	QB/T 4049-2010
40. 塑料保鲜盒	1	耐酸性	GB/T 32094-2015	GB/T 32094-2015
	2	耐污染性		
	3	耐洗涤剂性能		
	4	耐温性		
	5	密闭性		
	6	真空保鲜盒的真空度		
	7	真空保鲜盒真空度的保持时间		
	8	盒盖开合性能		
41. 婴幼儿用塑料奶瓶	1	**密封性能	**	**
	2	**跌落性能		
	3	**热稳定性		
42. 塑料防盗瓶盖	1	密封性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
	2	热稳定性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
	3	跌落性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
	4	耐冲击性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
	5	开启扭矩性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
	6	防盗环 (条)	封盖性能	BB/T 0025-2004 (30/25mm)
防盗性能			GB/T 17876-2010	
开启和扭断力矩			GB/T 17876-2010	



本实施细则免费下载

生产许可证办理咨询热线:4006076067

大相
18601
663797



小程序

下载①微信搜索公众号“生产许可证”或扫描左侧二维码 ②浏览器输入网址: SCXKZ.COM
方法③微信搜索小程序“生产许可证”或扫描右侧二维码 ④浏览器输入网址: 生产许可证.中国

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
		物理性能		
	7	溢脂性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
	8	安全开启性能	GB/T 17876-2010	GB/T 17876-2010
43. 组合式 防伪瓶盖	1	耐低温性能	BB/T 0048-2017	BB/T 0048-2017
	2	耐高温性能	BB/T 0048-2017	BB/T 0048-2017
	3	密封性能	BB/T 0048-2017	BB/T 0048-2017
	4	开启性能	BB/T 0048-2017	BB/T 0048-2017
	5	流出性能	BB/T 0048-2017	BB/T 0048-2017
	6	防逆灌性能	BB/T 0048-2017	BB/T 0048-2017
44. 食品接触用特定塑料瓶盖	*	*	*	*
45. 瓶盖垫片	*	*	*	*
46. 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶坯	1	乙醛	BB/T 0060-2012	BB/T 0060-2012
47. 食品接触用特定塑料瓶坯	*	*	*	*
48. 食品接触用特定塑料容器	*	*	*	*
49. 密胺塑料餐具	1	耐干热性	QB/T 1999-1994	QB/T 1999-1994
	2	耐低温性	QB/T 1999-1994	QB/T 1999-1994
	3	耐湿热性	QB/T 1999-1994	QB/T 1999-1994
	4	耐污染性	QB/T 1999-1994	QB/T 1999-1994
	5	跌落试验	QB/T 1999-1994	QB/T 1999-1994
50. 塑料菜板	*	*	*	*
51. 塑料一次性餐饮具	1	微生物指标 (销售后直接食用时检验该项目)	GB/T 18006.1-2009	GB 4789.4-2016 GB 4789.5-2012 GB 4789.10-2016 GB 4789.11-2014 GB 4789.15-2016
	2	淀粉含量 (适用于淀粉基塑料一次性餐饮具)	GB/T 18006.1-2009	QB/T 2957-2008

食品用塑料包装容器工具产品生产许可证实施细则 2018 年 12 月版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2018 年 12 月实施 免费下载：SCXKZ.COM 生产许可证.中国 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	3	微波炉高频加热性能***	GB/T 18006.1-2009	GB/T 18006.1-2009
	4	微波炉耐温性***	GB/T 18006.1-2009	GB/T 18006.1-2009
52. 可重复使用塑料餐饮具	*	*	*	*
53. 饮用吸管	*	*	*	*
54. 食品接触用特定工具及塑料件	*	*	*	*

注：

*——本表中未列出检验项目依据企业所执行产品标准中关于出厂检验项目、检验依据及检验方法的规定。

**——密封性能、跌落性能、热稳定性项目试验方法参照以下技术要求。

1. 密封性能试验：在常温下，注入公称容量的水，封盖后悬空倒置，3h 后加以检查。

2. 跌落性能试验：常温下，空罐以任何角度从 3m 高度自由跌落至水泥地面，连续 3 次后加以检查。常温下，注入公称容量的水，拧紧盖，把试样提升至 1.2 m 高度，以任何角度从该高度自由跌落，连续 3 次后加以检查。

3. 热稳定性试验：热稳定性技术要求：注入 100℃ 水，无明显变形、破裂现象。

***——一次性餐饮具产品宣称可微波炉使用时，检验微波炉高频加热性能、微波炉耐温性。