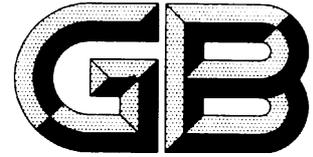


复配食品添加剂通则
复配食品添加剂生产许可证评分标准



中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准

GB 26687—2011

食 品 安 全 国 家 标 准
复 配 食 品 添 加 剂 通 则

2011-07-05 发布
2012-3-15 修订

2011-09-05 实施
2012-03-15 批准

中 华 人 民 共 和 国 卫 生 部

发 布

食品安全国家标准

复配食品添加剂通则

1 范围

本标准适用于除食品用香精和胶基糖果基础剂以外的所有复配食品添加剂。

2 术语和定义

2.1 复配食品添加剂

为了改善食品品质、便于食品加工，将两种或两种以上单一品种的食品添加剂，添加或不添加辅料，经物理方法混匀而成的食品添加剂。

2.2 辅料

为复配食品添加剂的加工、贮存、溶解等工艺目的而添加的食品原料。

3 命名原则

3.1 由单一功能且功能相同的食品添加剂品种复配而成的，应按照其在终端食品中发挥的功能命名。即“复配”+“GB2760 中食品添加剂功能类别名称”，如：复配着色剂、复配防腐剂等。

3.2 由功能相同的多种功能食品添加剂，或者不同功能的食品添加剂复配而成的，可以在终端食品中发挥的全部功能或者主要功能命名，即“复配”+ “GB2760 中食品添加剂功能类别名称”，也可以在命名中增加终端食品类别名称，即“复配”+ “食品类别” +“GB2760 中食品添加剂功能类别名称”。

4 要求

4.1 基本要求

4.1.1 复配食品添加剂不应对人体产生任何健康危害。

4.1.2 复配食品添加剂在达到预期的效果下，应尽可能降低在食品中的用量。

4.1.3 用于生产复配食品添加剂的各种食品添加剂，应符合 GB2760 和卫生部公告的规定，具有共同的使用范围。

4.1.4 用于生产复配食品添加剂的各种食品添加剂和辅料，其质量规格应符合相应的食品安全国家标准或相关标准。

4.1.5 复配食品添加剂在生产过程中不应发生化学反应，不应产生新的化合物。

4.1.6 复配食品添加剂的生产企业应按照国家标准和相关标准组织生产，制定复配食品添加剂的生产管理制度，明确规定各种食品添加剂的含量和检验方法。

4.2 感官要求：应符合表 1 的规定

表 1 感官要求

要 求	检验方法
不应有异味、异臭，不应有腐败及霉变现象，不应有视力可见的外来杂质	取适量被测样品于无色透明的容器或白瓷盘中，置于明亮处，观察形态、色泽，并在室温下嗅其气味。

4.3 有害物质控制

4.3.1 根据复配的食品添加剂单一品种和辅料的食品安全国家标准或相关标准中对铅、砷等有害物质的要求，按照加权计算的方法由生产企业制定有害物质的限量并进行控制。终产品中相应有害物质不得超过限量。

例如：某复配食品添加剂由 A、B 和 C 三种食品添加剂单一品种复配而成，若该复配食品添加剂的铅限量值为 d ，数值以毫克每千克（mg/kg）表示，按公式（1）计算：

$$d = a \cdot a_1 + b \cdot b_1 + c \cdot c_1 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

a ——A 的食品安全国家标准中铅限量，单位为毫克每千克（mg/kg）； b ——B 的食品安全国家标准中铅限量，单位为毫克每千克（mg/kg）； c ——C 的食品安全国家标准中铅限量，单位为毫克每千克（mg/kg）； a_1 ——A 在复配产品所占比例，%； b_1 ——B 在复配产品所占比例，%； c_1 ——C 在复配产品所占比例，%。

其中， $a_1 + b_1 + c_1 = 100\%$ 。

4.3.2 若参与复配的各单一品种标准中铅、砷等指标不统一，无法采用加权计算的方法制定有害物质限量值，则应采用表 2 中安全限量值控制产品中的有害物质。

表 2 有害物质限量要求

项 目	指 标	检测方法
砷（以 As 计），mg/kg ≤	2.0	GB/T 5009.11 或 GB/T 5009.76
铅(Pb)，mg/kg ≤	2.0	GB 5009.12 或 GB/T 5009.75

4.4 致病性微生物控制

根据所有复配的食品添加剂单一品种和辅料的食品安全国家标准或相关标准，对相应的致病性微生物进行控制，并在终产品中不得检出。

5 标识

5.1 复配食品添加剂产品的标签、说明书应当标明下列事项：

- a) 产品名称、商品名、规格、净含量、生产日期；
- b) 各单一食品添加剂的通用名称、辅料的名称，进入市场销售和餐饮环节使用的复配食品添加剂还应标明各单一食品添加剂品种的含量；
- c) 生产者的名称、地址、联系方式；
- d) 保质期；
- e) 产品标准代号；
- f) 贮存条件；
- g) 生产许可证编号；
- h) 使用范围、用量、使用方法；
- i) 标签上载明“食品添加剂”字样，进入市场销售和餐饮环节使用复配食品添加剂应标明“零售”字样；
- j) 法律、法规要求应标注的其他内容。

5.2 进口复配食品添加剂应有中文标签、说明书，除标识上述内容外还应载明原产地以及境内代理商的名

称、地址、联系方式，生产者的名称、地址、联系方式可以使用外文，可以豁免标识产品标准代号和生产许可证编号。

5.3 复配食品添加剂的标签、说明书应当清晰、明显，容易辨识，不得含有虚假、夸大内容，不得涉及疾病预防、治疗功能。

附件 2

食品、食品添加剂生产许可现场核查评分记录表

申请人名称：

食品、食品添加剂类别及类别名称：

生产场所地址：

核查日期： 年 月 日

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：**400-607-6067**

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

核 查 组 成 员	姓名（签名）	单位	职务	核查分工	核查员证书编号
			组长		
			组员		
			组员		

使用说明

1.本记录表依据《中华人民共和国食品安全法》《食品生产许可管理办法》等法律法规、部门规章以及相关食品安全国家标准的要求制定。

2.本记录表应当结合相关食品生产许可审查细则要求使用。

3.本记录表包括生产场所（24分）、设备设施（33分）、设备布局和工艺流程（9分）、人员管理（9分）、管理制度（24分）以及试制产品检验合格报告（1分）等六部分，共34个核查项目。

4.核查组应当按照核查项目规定的“核查内容”“评分标准”进行核查与评分，并将发现的问题具体详实地记录在“核查记录”栏目中。

5.现场核查结论判定原则：核查项目单项得分无0分且总得分率 $\geq 85\%$ 的，该食品类别及品种明细判定为通过现场核查。当出现以下两种情况之一时，该食品类别及品种明细判定为未通过现场核查：

（1）有一项及以上核查项目得0分的；

（2）核查项目总得分率 $< 85\%$ 的。

6.当某个核查项目不适用时，不参与评分，并在“核查记录”栏目中说明不适用的原因。

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

一、生产场所（共 24 分）

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
1.1	厂区要求	1.保持生产场所环境整洁，周围无虫害大量孳生的潜在场所，无有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源。各类污染源难以避开时应当有必要的防范措施，能有效清除污染源造成的影响。	符合规定要求。	3		
			有污染源防范措施，但个别防范措施效果不明显。	1		
			无污染源防范措施，或者污染源防范措施无明显效果。	0		
		2.厂区布局合理，各功能区划分明显。生活区与生产区保持适当距离或分隔，防止交叉污染。	符合规定要求。	3		
			厂区布局基本合理，生活区与生产区相距较近或分隔不彻底。	1		
			厂区布局不合理，或者生活区与生产区紧邻且未分隔，或者存在交叉污染。	0		
		3.厂区道路应当采用硬质材料铺设，厂区无扬尘或积水现象。厂区绿化应当与生产车间保持适当距离，植被应当定期维护，防止虫害孳生。	符合规定要求。	3		
			厂区环境略有不足。	1		
			厂区环境不符合规定要求。	0		
1.2	厂房和车间	1.应当具有与生产的产品品种、数量相适应的厂房和车间，并根据生	符合规定要求。	3		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
		产工艺及清洁程度的要求合理布局 和划分作业区，避免交叉污染；厂 房内设置的检验室应当与生产区域 分隔。	个别作业区布局和划分不 太合理。	1		
			厂房面积与空间不满足生 产需求，或者各作业区布 局和划分不合理，或者检 验室未与生产区域分隔。	0		
		2.车间保持清洁，顶棚、墙壁和地 面应当采用无毒、无味、防渗透、 防霉、不易破损脱落的材料建造， 易于清洁；顶棚在结构上不利于冷 凝水垂直滴落，裸露食品上方的管 路应当有防止灰尘散落及水滴掉落 的措施；门窗应当闭合严密，不透 水、不变形，并有防止虫害侵入的 措施。	符合规定要求。	3		
			车间清洁程度以及顶棚、 墙壁、地面和门窗或者相 关防护措施略有不足。	1		
			严重不符合规定要求。	0		
1.3	库房要求	1.库房整洁，地面平整，易于维 护、清洁，防止虫害侵入和藏匿。 必要时库房应当设置相适应的温 度、湿度控制等设施。	符合规定要求。	3		
			库房整洁程度或者相关设 施略有不足。	1		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
			严重不符合规定要求。	0		
		2.原辅料、半成品、成品等物料应当依据性质的不同分设库房或分区存放。清洁剂、消毒剂、杀虫剂、润滑剂、燃料等物料应当与原辅料、半成品、成品等物料分隔放置。库房内的物料应当与墙壁、地面保持适当距离，并明确标识，防止交叉污染。	符合规定要求。	3		
			物料存放或标识略有不足。	1		
			原辅料、半成品、成品等与清洁剂、消毒剂、杀虫剂、润滑剂、燃料等物料未分隔存放；物料无标识或标识混乱。	0		
		3.有外设仓库的，应当承诺外设仓库符合 1.3.1、1.3.2 条款的要求，并提供相关影像资料。	符合规定要求。	3		
			承诺材料或影像资料略不完整。	1		
			未提交承诺材料或影像资料，或者影像资料存在严重不足。	0		

二、设备设施（共 33 分）

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
2.1	生产设备	1.应当配备与生产的产品品种、数量相适应的生产设备，设备的性能和精度应当满足生产加工的要求。	符合规定要求。	3		
			个别设备的性能和精度略有不足。	1		
			生产设备不满足生产加工要求。	0		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
		2.生产设备清洁卫生，直接接触食品的设备、工器具材质应当无毒、无味、抗腐蚀、不易脱落，表面光滑、无吸收性，易于清洁保养和消毒。	符合规定要求。	3		
			设备清洁卫生程度或者设备材质略有不足。	1		
			严重不符合规定要求。	0		
2.2	供排水设施	1.食品加工用水的水质应当符合 GB 5749 的规定，有特殊要求的应当符合相应规定。食品加工用水与其他不与食品接触的用水应当以完全分离的管路输送，避免交叉污染，各管路系统应当明确标识以便区分。	符合规定要求。	3		
			供水管路标识略有不足。	1		
			食品加工用水的水质不符合规定要求，或者供水管路无标识或标识混乱，或者供水管路存在交叉污染。	0		
		2.室内排水应当由清洁程度高的区域流向清洁程度低的区域，且有防止逆流的措施。排水系统出入口设计合理并有防止污染和虫害侵入的措施。	符合规定要求。	3		
			相关防护措施略有不足。	1		
			室内排水流向不符合要求，或者相关防护措施严重不足。	0		
2.3	清洁消毒设施	应当配备相应的食品、工器具和设备的清洁设施，必要时配备相应的消毒设施。清洁、消毒方式应当避免对食品造成交叉污染，使用的洗涤剂、消毒剂应当符合相关规定要求。	符合规定要求。	3		
			清洁消毒设施略有不足。	1		
			清洁消毒设施严重不足，或者清洁消毒的方式、用品不符合规定要求。	0		
2.4	废弃物存放	应当配备设计合理、防止渗漏、易	符合规定要求。	3		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
	设施	于清洁的存放废弃物的专用设施。车间内存放废弃物的设施和容器应当标识清晰，不得与盛装原辅料、半成品、成品的容器混用。	废弃物存放设施及标识略有不足。	1		
			废弃物存放设施设计不合理，或者与盛装原辅料、半成品、成品的容器混用。	0		
2.5	个人卫生设施	生产场所或车间入口处应当设置更衣室，更衣室应当保证工作服与个人服装及其他物品分开放置；车间入口及车间内必要处，应当按需设置换鞋（穿戴鞋套）设施或鞋靴消毒设施；清洁作业区入口应当设置与生产加工人员数量相匹配的非手动式洗手、干手和消毒设施。卫生间不得与生产、包装或贮存等区域直接连通。	符合规定要求。	3		
			个人卫生设施略有不足。	1		
			个人卫生设施严重不符合规范要求，或者卫生间与生产、包装、贮存等区域直接连通。	0		
2.6	通风设施	应当配备适宜的通风、排气设施，避免空气从清洁程度要求低的作业区域流向清洁程度要求高的作业区域；合理设置进气口位置，必要时应当安装空气过滤净化或除尘设施。通风设施应当易于清洁、维修或更换，并能防止虫害侵入。	符合规定要求。	3		
			通风设施略有不足。	1		
			通风设施严重不足，或者不能满足必要的空气过滤净化、除尘、防止虫害侵入的需求。	0		
2.7	照明设施	厂房内应当有充足的自然采光或人工照明，光泽和亮度应能满足生产和操作需要，光源应能使物料呈现真实的颜色。在暴露食品和原辅料正上方的照明设施应当使用安全型或有防护措施的照明设施；如需	符合规定要求。	3		
			照明设施或者防护措施略有不足。	1		
			照明设施或者防护措施严重不足。	0		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准	核查得分	核查记录
		要，还应当配备应急照明设施。			
2.8	温控设施	应当根据生产的需要，配备适宜的加热、冷却、冷冻以及用于监测温度和控制室温的设施。	符合规定要求。	3	
			温控设施略有不足。	1	
			温控设施严重不足。	0	
2.9	检验设备设施	自行检验的，应当具备与所检项目相适应的检验室和检验设备。检验室应当布局合理，检验设备的数量、性能、精度应当满足相应的检验需求。	符合规定要求。	3	
			检验室布局略不合理，或者检验设备性能略有不足。	1	
			检验室布局不合理，或者检验设备数量、性能、精度不能满足检验需求。	0	

三、设备布局和工艺流程（共9分）

序号	核查项目	核查内容	评分标准	核查得分	核查记录
3.1	设备布局	生产设备应当按照工艺流程有序排列，合理布局，便于清洁、消毒和维护，避免交叉污染。	符合规定要求。	3	
			个别设备布局不合理。	1	
			设备布局存在交叉污染。	0	
3.2	工艺流程	1.应当具备合理的生产工艺流程，防止生产过程中造成交叉污染。工艺流程应当与产品执行标准相适应。执行企业标准的，应当依法备案。	符合规定要求。	3	
			个别工艺流程略有交叉，或者略不符合产品执行标准的规定。	1	

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准	核查得分	核查记录
			工艺流程存在交叉污染，或者不符合产品执行标准的规定，或者企业标准未依法备案。	0	
		2.应当制定所需的产品配方、工艺规程、作业指导书等工艺文件，明确生产过程中的食品安全关键环节。复配食品添加剂的产品配方、有害物质、致病性微生物等的控制要求应当符合食品安全标准的规定。	符合规定要求。	3	
			工艺文件略有不足。	1	
			工艺文件严重不足，或者复配食品添加剂的相关控制要求不符合食品安全标准的规定。	0	

四、人员管理（共9分）

序号	核查项目	核查内容	评分标准	核查得分	核查记录
4.1	人员要求	应当配备食品安全管理人員和食品安全专业技术人员，明确其职责。人员要求应当符合有关规定。	符合规定要求。	3	
			人员职责不太明确。	1	
			相关人员配备不足，或者人员要求不符合规定。	0	
4.2	人员培训	应当制定职工培训计划，开展食品安全知识及卫生培训。食品安全管理人員上岗前应当经过培训，并考核合格。	符合规定要求。	3	
			培训计划及计划执行略有不足。	1	

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
			无培训计划，或者已上岗的相关人员未经培训或考核不合格。	0		
4.3	人员健康管理制度	应当建立从业人员健康管理制度，明确患有国务院卫生行政部门规定的有碍食品安全疾病的或有明显皮肤损伤未愈合的人员，不得从事接触直接入口食品的工作。从事接触直接入口食品工作的食品生产人员应当每年进行健康检查，取得健康证明后方可上岗工作。	符合规定要求。	3		
			制度内容略有缺陷，或者个别人员未能提供健康证明。	1		
			无制度，或者人员健康管理严重不足。	0		

五、管理制度（共 24 分）

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
5.1	进货查验记录制度	应当建立进货查验记录制度，并规定采购原辅料时，应当查验供货者的许可证和产品合格证明，记录采购的原辅料名称、规格、数量、生产日期或者生产批号、保质期、进货日期以及供货者名称、地址、联系方式等信息，保存相关记录和凭证。	符合规定要求。	3		
			制度内容略有不足。	1		
			无制度，或者制度内容严重不足。	0		
5.2	生产过程控制制度	应当建立生产过程控制制度，明确原料控制（如领料、投料等）、生产关键环节控制（如生产工序、设	符合规定要求。	3		
			个别制度内容略有不足。	1		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准		核查得分	核查记录
		备管理、贮存、包装等)、检验控制(如原料检验、半成品检验、成品出厂检验等)以及运输和交付控制的相关要求。	无制度,或者制度内容严重不足。	0		
5.3	出厂检验记录制度	应当建立出厂检验记录制度,并规定食品出厂时,应当查验出厂食品的检验合格证和安全状况,记录食品的名称、规格、数量、生产日期或者生产批号、保质期、检验合格证号、销售日期以及购货者名称、地址、联系方式等信息,保存相关记录和凭证。	符合规定要求。	3		
			制度内容略有不足。	1		
			无制度,或者制度内容严重不足。	0		
5.4	不安全食品召回制度及不合格品管理	1.应当建立不安全食品召回制度,并规定停止生产、召回和处置不安全食品的相关要求,记录召回和通知情况。	符合规定要求。	3		
			制度内容略有不足。	1		
			无制度,或者制度内容严重不足。	0		
		2.应当规定生产过程中发现的原辅料、半成品、成品中不合格品的管理要求和处置措施。	符合规定要求。	3		
			管理要求和处置措施略有不足。	1		
			无相关规定,或者管理要求和处置措施严重不足。	0		
5.5	食品安全自查制度	应当建立食品安全自查制度,并规定对食品安全状况定期进行评价,并根据评价结果采取相应的处理措施。	符合规定要求。	3		
			制度内容略有不足。	1		
			无制度,或者制度内容严重不足。	0		
5.6	食品安全事故处置方案	应当建立食品安全事故处置方案,并规定食品安全事故处置措施及向	符合规定要求。	3		
			方案内容略有不足。	1		

复配食品添加剂生产许可证实施细则2017版 生产许可证咨询热线：400-607-6067

2016年9月公布 最新版资料下载：SCXKZ.COM 资深咨询师 协助企业办理生产许可证 Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	评分标准	核查得分	核查记录
		相关食品安全监管部门和卫生行政部门报告的要求。	无方案，或者方案内容严重不足。	0	
5.7	其他制度	应当按照相关法律法规、食品安全标准以及审查细则规定，建立其他保障食品安全的管理制度。	符合规定要求。	3	
			个别制度内容略有不足。	1	
			无制度，或者制度内容严重不足。	0	

六、试制产品检验合格报告（共1分）

序号	核查项目	核查内容	评分标准	核查得分	核查记录
6.1	试制产品检验合格报告	应当提交符合审查细则有关要求的试制产品检验合格报告。	符合规定要求。	1	
			非食品安全标准规定的检验项目不全。	0.5	
			无检验合格报告，或者食品安全标准规定的检验项目不全。	0	